

平泉安利矿业有限公司选矿厂扩能提升项目竣工

环境保护验收意见

2024年10月19日，根据环保部文件《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4号）相关规定，平泉市安利矿业有限公司组织成立了“平泉安利矿业有限公司选矿厂扩能提升项目”竣工环保验收工作组（名单附后），依照国家法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、项目名称：平泉安利矿业有限公司选矿厂扩能提升项目；
- 2、建设单位：平泉安利矿业有限公司；
- 3、建设性质：改扩建；
- 4、建设地点：平泉市王土房乡李台子村霍家东沟的现有厂区内；
- 5、建设内容及规模：项目充分利用现有的车间、库房、料仓、水池等建构筑物及设备设施，对现有3条生产线进行提升改造，购置安装塔磨机、旋流器、磁选机、淘洗机、渣浆泵、过滤机等设备，改扩建后年产品位66%铁精粉66万吨，副产品干选废石产生量为295900t/a。

（二）建设过程及环保审批情况

环境影响报告书编制及审批情况：2022年11月，平泉市安利矿业有限公司委托编制了《平泉安利矿业有限公司选矿厂扩能提升项目环境影响报告书》，2023年1月10日，承德市行政审批局以“承审批字[2023]4号”予以批复。项目于2023年2月5日开工建设，2023年12月25日建设完成。企业已进行排污登记变更（登记编号：91130823579574715H002Y）。

2024年1月15日投入运行。

（三）投资情况

项目总投资712万元，环保投资40万元，占总投资的5.62%。

验收组签名：

徐丽颖 曹亮 薛天吉



(四) 验收范围

项目环境影响报告书及其批复中的内容。

二、工程变动情况

1、平面布置调整：初期雨水收集池由环评阶段位置调整至过滤车间东侧位置；机油库房由环评阶段在原有库房内分区设置，调整为在筛分车间南侧新建机油库房一座。

2、设备调整：淘洗机由环评阶段设置直径2米2台、1.4米2台；调整为设置直径2米3台。项目总体处理能力不变。

参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号）上述变化情况不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目产生的废水主要包括员工生活污水、选矿废水及汽车冲洗废水等。

项目生活污水经厂区现有MBR生活污水处理系统处理后泼洒抑尘；磁选工序产生的尾矿浆泵入尾矿浓缩池浓缩，浓缩后的清液泵入循环水泵站的清水池回用于生产，浓缩后的底流泵入龙头沟尾矿库，经尾矿库澄清后泵送至选厂的高位水池回用于生产；汽车冲洗废水沉淀后回用于洗车（共2套洗车系统。每套洗车系统1个沉淀池，1个清水池）；现场设有初期雨水收集池一座，初期雨水经收集后回用于选矿生产。

(二) 废气

项目废气包括物料堆存装卸废气、运输扬尘；破碎、筛分及干选废气等。针对产尘点位现场采取措施如下：

1、有组织废气

(1) 粗破碎车间

项目破碎机置于封闭车间内，粗破碎车间产尘点设置集气罩，废气通过集气罩收集后通过管路引至1台布袋除尘器处理后由1根20m高排气筒（P1）排放。

(2) 中细破车间

验收组签名：

徐丽颖 魏亮 杨旭东



项目破碎机置于封闭车间内，中细破车间产尘点设置集气罩，废气通过集气罩收集后通过管路引至1台布袋除尘器处理后由1根35m高排气筒（P2）排放。

（3）筛分车间

项目筛分、干选设备置于封闭车间内，筛分车间产尘点设置集气罩，废气通过集气罩收集后通过管路引至1台布袋除尘器处理后由1根35m高排气筒（P3）排放。

（4）1-3号转运站

项目1-3号转运站全封闭，3个转运站废气通过集气管路分别引至1台布袋除尘器处理后分别由1根35m高排气筒（P4-P6）排放。

（5）磨矿仓28和29号带转运

项目磨矿仓全封闭，磨矿仓28和29号带转运废气通过集气罩收集后，引至1台布袋除尘器处理后由1根30m高排气筒（P7）排放。

（6）磨矿仓内6个料仓出入料

项目磨矿仓全封闭，磨矿仓内6个料仓共设置6套布袋除尘器+6根排气筒。磨矿仓内6个料仓废气分别通过集气罩收集后，分别引至配套布袋除尘器处理后分别由30m高排气筒（P8-P13）排放。

2、无组织废气

矿石入厂后堆存于矿石堆场，堆场四周设有防风抑尘网并配有喷雾抑尘装置；项目入料过程于封闭车间内进行并配有雾炮喷雾抑尘；粗破工序、中细碎工序、筛分工序均设置于封闭车间内；磨矿仓为全封闭；铁精粉库房为封闭结构并配备喷雾抑尘装置；废石仓为封闭结构并配备喷雾抑尘装置；皮带（皮带通廊封闭）转运下料端已设置喷淋抑尘装置；运输车辆车斗采用苫布苫盖，厂区地面已硬化，定期进行清扫并配有洒水车洒水降尘；已按要求设置洗车装置对运输车辆进行清洗，减少运输扬尘；严控车速敏感区减速慢行。中细破碎车间和筛分车间排气筒（P2和P3）安装了在线监测仪；矿石堆场已安装在线环境空气质量监控系统。

项目食堂灶台上方已设置集气罩，废气经油烟净化器处理后引至屋顶排放。

（三）噪声

验收组签名：

徐丽颖 唐海龙 薛天立



项目噪声来源于球磨机、磁选机等生产设备运行。产噪设备合理布局，生产设备封闭车间内布置，选用低噪声设备并采取基础减振、消声措施进行降噪。合理安排运输时间，运输车辆途经敏感区减速慢行、禁止鸣笛等措施控制运输噪声影响。

(四) 固体废物

项目固废包括尾矿砂、干选废石、废钢球、除尘灰、洗车沉泥；废机油及废油桶、化验室废液及废液瓶、废油漆桶、废机油滤芯；生活垃圾。

项目尾矿砂排入龙头沟尾矿库；除尘器除尘灰和洗车沉泥作为原料回收利用；干选废石外售综合利用；废钢球集中收集后，外售至废物回收单位；员工生活垃圾收集后定期交由环卫部门处置；项目产生的废机油、废油桶、化验室废液、废液瓶、废油漆桶、废机油滤芯危废间暂存后，交由有资质的单位转运、处置。

(五) 其他措施

1、防渗

(1) 危废暂存间：依托现有，地面及裙脚已采用高密度聚乙烯膜和抗渗混凝土进行防渗（表层涂刷环氧涂层），储存间内设有安全照明设施和观察窗口，存放危废容器的地方无裂缝。采取以上防渗措施后，防渗层渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

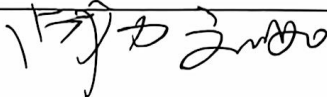
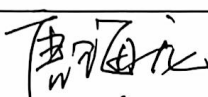
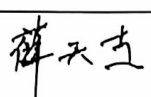
(2) 机油存储：库房内的机油储存区地面已采用高密度聚乙烯膜和抗渗混凝土进行防渗（表层涂刷环氧涂层），采取以上防渗措施后，防渗层渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

(3) 化验室：依托现有，化验室地面已采用高密度聚乙烯膜和抗渗混凝土进行防渗，采取以上防渗措施后，防渗层渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

(4) 洗车废水沉淀池、洗车清水池、循环水泵站清水池、事故池、初期雨水收集池、高位水池、尾矿浓缩池、砂泵站、尾矿库回水池、消力池等各池体以及磨选车间、过滤车间、生活污水处理站均依托现有，池体和车间地面均已采用抗渗混凝土（P6）浇筑，结构厚度 $\geq 15 \text{cm}$ ，渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

(5) 粗破碎车间、中细破碎车间、筛分车间、矿石堆场、铁精粉库房和运输道路地面依托现有，已采用一般水泥硬化。

验收组签名：

		
徐丽莉	唐海	陈天志

4



2、企业已编制突发环境事件应急预案并备案，备案编号：130823-2024-013-L。

四、污染物排放情况

1、废气

(1) 有组织废气

检测结果表明：磨矿仓配套除尘排气筒出口颗粒物排放浓度；磨矿仓 28、29 号带配套除尘排气筒出口颗粒物排放浓度；筛分、干选工序配套除尘排气筒出口颗粒物排放浓度；中、细碎工序配套除尘排气筒出口颗粒物排放浓度；粗破（巡回车间）配套除尘排气筒出口颗粒物排放浓度；转运站配套除尘排气筒出口颗粒物排放浓度均满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 6 大气污染物特别排放限值要求。

检测结果表明：食堂油烟净化器出口采样孔饮食业油烟排放浓度（去除效率最低为 84.6%）、非甲烷总烃排放浓度，能够满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）及《餐饮业大气污染物排放标准》（DB13/5808-2023）中型标准要求。

(2) 无组织废气

检测结果表明：检测期间厂界无组织颗粒物排放浓度满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 7 大气污染物无组织排放浓度限值要求。

2、噪声

检测结果表明：检测期间项目厂界噪声检测点昼间、夜间检测结果均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类声环境功能区厂界环境噪声排放限值要求。

(三) 污染物排放量

项目无废水外排；无二氧化硫、氮氧化物排放，满足环评阶段 SO_2 : 0t/a、 NO_x : 0t/a、COD: 0t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$: 0t/a 的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目无废水外排，固体废物能够得到妥善处置。根据检测结果可知项目废气、噪声能够达标排放；区域环境质量满足相关标准。项目建成后未对周围环境产生

验收组签名:

徐丽颖 唐福永 薛天支



明显影响。

六、验收结论

平泉安利矿业有限公司选矿厂扩能提升项目执行了环保“三同时”制度，落实了环评及批复中提出的污染防治措施，污染物达标排放，区域环境质量满足相关标准。项目变动不属于重大变更。验收工作组认为，项目满足竣工环保验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强环保设施的日常运行管理与维护，确保污染物长期稳定达标排放。

八、验收人员信息

项目竣工环境保护验收工作组名单附后。

平泉市安利矿业有限公司

2024年10月19日

验收组签名：

徐丽颖	唐通业	薛天支
-----	-----	-----

6





平泉安利矿业有限公司选矿厂扩能提升项目竣工环境保护验收工作组名单

验收组	参会单位	姓名	工作单位	职称/职务	签字
组长	建设单位	杨海春	平泉市安利矿业有限公司	总经理	
	设计单位	翟亮	安徽马鞍山科技有限公司	工程师	
成员	环评报告编制单位	薛天杰	唐山立业工程技术咨询有限公司	工程师	
	验收监测单位	徐丽颖	河北承普环境检测有限公司	副高	
		刘如	中环嘉润环境科技河北有限公司	高工	
	技术专家	唐海龙	承德市生态环境检验检测监测站	高工	
		战力	承德市环保科技发展中心	高工	