

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂
年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目
竣工环境保护验收报告

建设单位：迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂

编制单位：河北太硕工程技术咨询有限公司

二〇二四年一月

建设单位法人代表：张小玲

编制单位法人代表：杨秀彬

报告编写人：姚亚军

建设单位：迁安市马兰庄李家沟
第二铁选厂

编制单位：河北太硕工程技术
咨询有限公司

电话：13730514124

电话：0315-6531033

传真：

传真：0315-6531010

邮编：064400

邮编：064400

地址：迁安市马兰庄镇李家沟村

地址：河北迁安经济开发区

东部片区建设路3021-106号

目 录

1 项目概况	1
2 验收依据	3
2.1 法律法规	3
2.2 规章规范	3
2.3 相关文件	4
3 建设项目工程概况	5
3.1 项目地理位置	5
3.2 项目基本情况	5
3.3 主要建设内容及组成	5
3.4 主要构建筑物	10
3.5 主要生产设备	10
3.6 主要原辅材料与能源消耗	12
3.7 生产工艺流程	12
3.8 项目变化情况	17
3.9 验收范围	17
4 环境保护措施落实情况	18
4.1 污染治理设施落实情况	18
4.2 环境保护设施“三同时”落实情况	27
5 环评主要结论及批复意见	31
5.1 环评主要结论	31
5.2 审批部门审批决定	38
6 验收执行标准	41
7 验收监测内容	45
7.1 环境保护设施调试效果	45
7.2 环境质量监测	45
8 质量保证和质量控制	47

8.1 监测项目及分析方法等情况	47
8.2 质量保证和质量控制	48
9 验收监测结果	49
9.1 生产工况	49
9.2 环境保护设施调试效果	49
9.3 工程建设对环境的影响	52
10 验收监测结论	54
10.1 环境保护设施调试效果	54
10.2 工程建设对环境的影响	55
10.3 建议	55
11 验收结论	55
12 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	56

1 项目概况

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂成立于1996年7月，位于迁安市马兰庄镇李家沟村，现有一条低品位矿石处理生产线，年处理铁矿石20万t，年产铁精粉5万t。

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂于2012年11月委托唐山立业工程技术咨询有限公司编制了《迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂环境保护现状调查与技术评估报告》对现有环保工程提出了整改措施，整改完成后于2013年2月4日通过原迁安市环境保护局组织的验收，并取得验收意见(迁技验[2013]第1号)；2019年12月27日，按照《迁安市尾矿库选矿厂深化整治工作实施方案》(迁办[2019]25号)等文件要求完成环保专项整治任务，通过专项整治验收，并取得唐山市生态环境局迁安市分局出具的验收意见。

由于现有工程建设较早，部分设备老化严重，为适应市场情况，迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂决定投资100万元对现有工程进行改扩建。项目拟拆除原有600×900颚式破碎机、2台1200圆锥破碎机、115锤式破碎机、1545球磨机、2721球磨机、7台高频筛，利旧原有2台21375球磨机、5台磁选机等设备，新建1台1060颚式破碎机、1608圆锥破碎机、1台21375球磨机、1台1530磁选机、1台10524磁选机，并建设高压辊磨机及辊磨车间等相关配套设施，项目建设完成后，年处理低品位铁矿石30万吨。

2023年10月，企业委托唐山立业工程技术咨询有限公司编制了《迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理30万吨低品位铁矿石技改项目环境影响报告书》。2023年11月2日，迁安市行政审批局以迁行审环评〔2023〕21号文对本项目环境影响报告书进行了批复。

项目于2023年11月3日开工建设，2023年12月1日项目主体工程及配套建设的环保保护设施等建设完成，2023年12月2日计划开始进行调试；企业已进行排污登记，登记编号：91130283X010734474001W。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》及《建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南》等相关要

求，迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂委托编制了《迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目竣工环境保护验收报告》。

项目主要信息见表 1-1。

表 1-1 项目主要信息一览表

项目	内容		
建设项目名称	迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目		
建设单位名称	迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂		
建设项目性质	改扩建		
建设地点	迁安市马兰庄镇李家沟村西		
开工建设时间	2023 年 11 月 3 日	开始调试时间	2023 年 12 月 2 日
监测时间	2023 年 12 月 7 日-9 日		
环评报告 编制单位	编制单位	唐山立业工程技术咨询有限公司	
	编制日期	2023 年 10 月	
环评报告 审批部门	审批文号	迁行审环评[2023]21 号	
	审批部门	迁安市行政审批局	
	审批日期	2023 年 11 月 2 日	

2 验收依据

2.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日）；
- (8) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日）；
- (9) 《中华人民共和国节约能源法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (10) 《中华人民共和国循环经济促进法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (11) 《中华人民共和国土地管理法》（2020 年 1 月 1 日）；
- (12) 《中华人民共和国水土保持法》（2011 年 3 月 1 日）；
- (13) 《中华人民共和国水法》（2016 年 7 月 2 日）。

2.2 规章规范

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 7 月 16 日）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日；
- (3) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），2018 年 5 月 16 日；
- (5) 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）；
- (6) 《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号）；

(7) 《关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评函〔2019〕934 号）；

(8) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）。

2.3 相关文件

(1) 《迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目环境影响报告书》，2023 年 10 月；

(2) 《迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目环境影响报告书的批复》（迁行审环评〔2023〕21 号）；

(3) 迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目检测报告。

3 建设项目工程概况

3.1 项目地理位置

项目位于迁安市马兰庄镇李家沟村西。中心地理坐标为北纬40°6'36.38"，东经118°33'50.29"。项目北侧为迁安市首钢矿区，东侧、西侧、南侧为空地，距离项目最近敏感点为厂区东侧的李家沟村，距项目280m。

3.2 项目基本情况

(1)项目名称：迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理30万吨低品位铁矿石技改项目。

(2)建设单位：迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂。

(3)项目地点：项目位于迁安市马兰庄镇李家沟村西。

(4)项目性质：改扩建。

(5)项目投资：项目总投资100万元，其中环保投资30元，占总投资的30%。

(6)生产规模及产品方案：项目全厂年处理低品矿石30万吨，年产品位66%的铁精粉10万吨。

产品方案见表3.2-1。

表 3.2-1 产品方案表

产品名称	产量/t	品位%	含水率%
铁精粉	10 万	66	9

3.3 主要建设内容及组成

利用厂区现有生产设施(破碎车间、球磨磁选车间、筛分车间、料仓、库房等)，购置安装破碎、球磨、磁选、捞沙机、干选机、干排设备、除尘器等。年处理铁矿石 30 万吨。

具体改造内容为：拆除现有 600×900 颚式破碎机，替换为 1060 颚式破碎机；现有 3 台 1200 圆锥破碎机、1 台 115 锤式破碎机，拆除 2 台 1200 圆锥破碎机、1 台 115 锤式破碎机，替换为 1608 圆锥破碎机；拆除现有 2721、1545 球磨，替换为 21375 球磨 1 台；拆除现有 7 组高频筛，新增旋流器车间，内设旋流器 1 台、多层筛 2 台及相关配套设备；新增高压辊磨车间，内设高压辊磨机 1 台、直线筛 1 台及相关配套设备。

项目组成情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 项目组成对比情况一览表

工程类别	环评阶段提出的建设内容	实际建设内容	符合性	
主体工程	入料棚	位于原料库房内，四面围挡，建筑面积 36m ² ，用于矿石入料	入料棚位于原料库房内，四面围挡，建筑面积 36m ² ，用于矿石入料	符合
	破碎车间	利用现有车间，建筑面积 390m ² ，砖混结构，利用现有 1200 圆锥破碎机 1 台、磁滑轮 1 台。拆除现有 600×900 颚式破碎机，新增 1060 颚式破碎机 1 台，除现有 2 台 1200 圆锥破碎机、115 锤式破碎机，新增 1608 圆锥破碎机 1 台，用于矿石破碎	破碎车间建筑面积 390m ² ，砖混结构，利用现有 1200 圆锥破碎机 1 台、磁滑轮 1 台。已拆除 1 台 600×900 颚式破碎机、2 台 1200 圆锥破碎机、1 台 115 锤式破碎机，增加 1 台 1060 颚式破碎机、1 台 1608 圆锥破碎机，用于矿石破碎。	符合
	筛分车间	建筑面积 64m ² ，利用现有振动筛 2 台(1850 和 1836)，用于矿石筛分	利旧筛分车间，建筑面积 64m ² ，利用现有振动筛 2 台(1850 和 1836)，用于矿石筛分	符合
	球磨车间	利用现有车间，建筑面积 420m ² ，砖混结构，利用现有球磨机(21375)2 台、磁团聚 2 台，拆除现有 1545、2721 球磨机，新增 21375 球磨机 1 台；拆除现有高频筛 7 台，利用原有磁选机，新增 10524、1530 磁选机各 1 台；现有过滤机由 8 平改为 12 平。	利用现有球磨车间，建筑面积 420m ² ，砖混结构，利用现有球磨机 (21375)2 台、磁团聚 2 台，已拆除 1545、2721 球磨机，新增 21375 球磨机 1 台；已拆除高频筛 7 台，利用原有磁选机，新增 10524、1530 磁选机各 1 台；过滤机为 12 平。	符合
	砂泵车间	建筑面积 144m ² ，内设小精泵 1 台、精矿泵 1 台、胶泵 1 台、尾矿泵 1 台。	建筑面积 144m ² ，内设小精泵 1 台、精矿泵 1 台、胶泵 1 台、尾矿泵 1 台。	符合
	旋流器车间	新增旋流器 1 台、多层筛 2 台	旋流器车间新增旋流器 1 台、多层筛 2 台	符合
	辊磨车间	内设高压辊磨机 1 台、直线筛 1 台及相关配套设备。	内设高压辊磨机 1 台、直线筛 1 台及相关配套设备。	符合
储运工程	原矿库房	建筑面积 2400m ² ，轻钢结构，用于原料铁矿石存放。	建筑面积 2400m ² ，轻钢结构，用于原料铁矿石存放。	符合
	精粉库房	建筑面积 1190m ² ，轻钢结构，用于成品铁精粉存放	建筑面积 1190m ² ，轻钢结构，用于成品铁精粉存放	符合
	尾砂库房	建筑面积 1750m ² ，轻钢结构，用于尾矿砂、尾矿泥饼存放	建筑面积 1750m ² ，轻钢结构，用于尾矿砂、尾矿泥饼存放	符合
	细料仓	建筑面积 144m ² ，轻钢结构，用于振动筛筛下物料暂存	建筑面积 144m ² ，轻钢结构，用于振动筛筛下物料暂存	符合
	废石仓	建筑面积 48m ² ，轻钢结构，用于废石堆放	建筑面积 48m ² ，轻钢结构，用于废石堆放	符合

工程类别		环评阶段提出的建设内容		实际建设内容	符合性
辅助工程	办公室	利用现有办公用房，建筑面积 180m ² ，砖混结构，用于办公		利用现有办公用房，建筑面积 180m ² ，砖混结构，用于办公	符合
	危废暂存间	建筑面积 20m ² ，用于危险废物暂存。		建筑面积 20m ² ，用于危险废物暂存。	符合
	事故池	容积 96m ³ ，钢混结构，用于事故废水收集		容积 96m ³ ，钢混结构，用于事故废水收集	符合
	洗车平台	原料库房和厂区出入口附近各设置自动感应洗车平台 1 座		原料库房和厂区出入口附近各设置自动感应洗车平台 1 座	符合
	维修间	建筑面积 49m ² ，用于日常维修、检查		建筑面积 49m ² ，用于日常维修、检查	符合
	电工班	建筑面积 90m ² ，用于设备维护和日常维修		建筑面积 90m ² ，用于设备维护和日常维修	符合
	配电室	建筑面积 40m ² ，用于配送电能		建筑面积 40m ² ，用于配送电能	符合
	循环水池	建筑面积 112m ² ，用于存放设备冷却水和循环水		建筑面积 112m ² ，用于存放设备冷却水和循环水	符合
公共工程	供水	生产用水	来源于厂区内坑塘(取水证见附件)	来源于厂区内坑塘	符合
		生活用水	外购	外购	符合
	供电	由当地电网供给		由当地电网供给	符合
	供热工程	办公室采用空调供暖，生产车间采用电暖风供暖		办公室采用空调供暖，生产车间采用电暖风供暖	符合
环保工程	废气	矿石入料	位于封闭的原料库房内，四面围挡，上方设有喷雾抑尘+集气罩+脉冲布袋除尘器+24m 高排气筒(p1)排放，排气筒内径 1.0m，除尘器风量 60000m ³ /h	位于封闭的原料库房内，四面围挡，上方设有喷雾抑尘+集气罩+脉冲布袋除尘器+24m 高排气筒(p1)排放	符合
		破碎粉尘、磁滑轮干选粉尘	集气罩+脉冲布袋除尘器+24m 高排气筒(p1)排放，排气筒内径 1.0m，除尘器风量 60000m ³ /h	集气罩+脉冲布袋除尘器+24m 高排气筒(p1)排放，排气筒内径 1.0m，除尘器风量 60000m ³ /h	符合
		高压辊磨粉尘	采用集气装置+脉冲布袋除尘器+24m 高排气筒(p3)排放，排气筒内径 0.8m，除尘器风量 40000m ³ /h	采用集气装置+脉冲布袋除尘器+24m 高排气筒(p3)排放，排气筒内径 0.8m，除尘器风量 40000m ³ /h	符合
		筛分粉尘	采用集气装置+脉冲布袋除尘器+24m 高排气筒(p2)排放，排气筒内径 1.0m，除尘器风量 40000m ³ /h	采用集气装置+脉冲布袋除尘器+24m 高排气筒(p2)排放，排气筒内径 1.0m，除尘器风量 40000m ³ /h	符合
		矿石堆存及装卸	封闭库房+喷雾抑尘		封闭库房+喷雾抑尘

工程类别		环评阶段提出的建设内容	实际建设内容	符合性
	精粉堆存及装卸	封闭库房+喷雾抑尘	封闭库房+喷雾抑尘	符合
	尾矿砂、尾矿泥饼堆存及装卸	封闭库房+喷雾抑尘	封闭库房+喷雾抑尘	符合
	废石堆存及装卸	封闭库房+喷雾抑尘	封闭库房+喷雾抑尘	符合
	皮带运输	全封闭皮带通廊	全封闭皮带通廊	符合
	皮带落料	封闭库房+喷雾抑尘	封闭库房+喷雾抑尘	符合
	道路运输	运输车辆车斗采用苫布苫盖，地面非硬即绿，洒水降尘等；原料库房和厂区出入口附近各设置 1 套洗车台	运输车辆车斗采用苫布苫盖，地面非硬即绿，洒水降尘等；原料库房和厂区出入口附近各设置 1 套洗车台	符合
废水	生产废水回用于选厂生产，不外排	生产废水回用于选厂生产，不外排	生产废水回用于选厂生产，不外排	符合
	洗车废水经沉淀后全部回用于生产	洗车废水经沉淀后全部回用于生产	洗车废水经沉淀后全部回用于生产	符合
	生活污水用于泼洒抑尘	生活污水用于泼洒抑尘	生活污水用于泼洒抑尘	符合
噪声	选用低噪声设备，采取基础减振、厂房隔声等措施	选用低噪声设备，采取基础减振、厂房隔声等措施	符合	
固废	尾矿砂：外售综合利用	尾矿砂：外售综合利用	尾矿砂：外售综合利用	符合
	尾矿泥饼：原矿坑回填	尾矿泥饼：原矿坑回填	尾矿泥饼：原矿坑回填	符合
	废石：作为建筑材料外售	废石：作为建筑材料外售	废石：作为建筑材料外售	符合
	废钢球：外售至废旧物资回收单位	废钢球：外售至废旧物资回收单位	废钢球：外售至废旧物资回收单位	符合
	除尘灰和洗车沉泥：回用生产	除尘灰和洗车沉泥：回用生产	除尘灰和洗车沉泥：回用生产	符合
	生活垃圾：环卫部门清运	生活垃圾：环卫部门清运	生活垃圾：环卫部门清运	符合
	危险废物：废润滑油、废液压油、废油桶收集后有资质单位处置	危险废物：废润滑油、废液压油、废油桶收集后有资质单位处置	危险废物：废润滑油、废液压油、废油桶收集后有资质单位处置	符合
监控系统	厂区边界主导上、下风向各安装 1 套 TSP、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 在线监测设备，配备 1 台联网的计算机，安装无组织排放监测系	厂区边界主导上、下风向安装有 1 套 TSP、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 在线监测设备，配备 1 台联网的计算机，安装无组织排放监测系统软件，与生	符合	

工程类别		环评阶段提出的建设内容	实际建设内容	符合性
		统软件，与生态环境部门联网	态环境部门联网	
	硬化、绿化	厂区内道路以外的裸露地面全部实现硬化或绿化，做到“非硬即绿”	厂区内道路以外的裸露地面全部实现硬化或绿化，做到“非硬即绿”	符合

3.4 主要构筑物

表 3.4-1 主要构筑物一览表

序号	名称	环评要求建设内容		实际建设情况		符合性
		长×宽×高	结构	长×宽×高	结构	
1	原料库房	48×50×10	轻钢结构+3m基础墙	48×50×10	轻钢结构+3m基础墙	符合
2	破碎车间	26×15×13	砖混结构	26×15×13	砖混结构	符合
3	筛分车间	8×8×16	砖混结构	8×8×16	砖混结构	符合
4	球磨车间	20×21×17	砖混结构	20×21×17	砖混结构	符合
5	砂泵车间	16×9×12	砖混结构	16×9×12	砖混结构	符合
6	干排车间	40×20×9	轻钢结构	40×20×9	轻钢结构	符合
7	辊磨车间	13×10×17	轻钢结构	13×10×17	轻钢结构	符合
8	旋流器车间	14×14×24	轻钢结构	14×14×24	轻钢结构	符合
9	精粉库房	34×35×14	轻钢结构+2m基础墙	34×35×14	轻钢结构+2m基础墙	符合
10	尾砂库房	50×35×9	轻钢结构+2m基础墙	50×35×9	轻钢结构+2m基础墙	符合
11	细料仓	24×6×14	轻钢结构	24×6×14	轻钢结构	符合
12	废石仓	8×6×7	轻钢结构	8×6×7	轻钢结构	符合
13	办公室	30×6×3.5	砖混结构	30×6×3.5	砖混结构	符合
14	危废间	5×4×3	轻钢结构	5×4×3	轻钢结构	符合
15	事故池	6×4×4	钢筋混凝土	6×4×4	钢筋混凝土	符合
16	循环水池	16×7×4	钢筋混凝土	16×7×4	钢筋混凝土	符合
17	洗车沉池	3×1.5×2	钢筋混凝土	3×1.5×2	钢筋混凝土	符合

3.5 主要生产设备

项目主要生产设备见表 3.5-1。

表 3.5-1 项目主要生产设备一览表

序号	名称	环评要求		实际数量		符合性
		型号	数量	型号	数量	
1	颚式破碎机	PEC750*1060	1	PEC750*1060	1	符合
2	磁滑轮	LTC-0609	2	LTC-0609	2	符合
3	圆锥破碎机	PYT-Z1200	1	PYT-Z1200	1	符合
		PYS-D1608	1	PYS-D1608	1	符合
4	振动筛	1850(筛分面积 8.75)	1	1850(筛分面积 8.75)	1	符合

		平)		平)		
		1836(筛分面积 6.3 平)	1	1836(筛分面积 6.3 平)	1	符合
5	高压辊磨机	1250	1	1250	1	符合
6	直线筛	UDH3073	1	UDH3073	1	符合
7	顺流磁选机	CTS-1530	1	CTS-1530	1	符合
8	脱水磁选机	CTB-10524	5	CTB-10524	5	符合
9	球磨机	MQY21375	3	MQY21375	3	符合
10	旋流器	FX500-GX-Dx4	1	FX500-GX-Dx4	1	符合
11	多层筛	D5Z121605	2	D5Z121605	2	符合
12	磁团聚	1m	2	1m	2	符合
		0.8m	3	0.8m	3	符合
13	小精磁	CTB-918	2	CTB-918	2	符合
14	过滤机	GYW-12	1	GYW-12	1	符合
15	打捞机(磁性)	1.2 米	1	1.2 米	1	符合
16	选沙机	FC-15	1	FC-15	1	符合
17	小浓缩池	60m ³	1	60m ³	1	符合
18	大浓缩池	188m ³	1	188m ³	1	符合
19	压滤机	xmzj250/1250-u	2	xmzj250/1250-u	2	符合
20	脱水筛	3061	1	3061	1	符合
		2445	1	2445	1	符合
21	尾矿泵	200KZ-85	1	200KZ-85	1	符合
22	小精泵	65KZ-30	1	65KZ-30	1	符合
23	精矿泵	100KZ-36	1	100KZ-36	1	符合
24	胶泵	150KZ-65	1	150KZ-65	1	符合
25	脉冲布袋除尘器	LCMD60-4	1	LCMD60-4	1	符合
	脉冲布袋除尘器	LCMD96-4	1	LCMD96-4	1	符合
	脉冲布袋除尘器	LCMD60-5	1	LCMD60-5	1	符合
26	装载机	国三及以上	4	国三及以上	4	符合
	挖掘机		2		2	符合

3.6 主要原辅材料与能源消耗

主要原辅材料与能源消耗见表 3.6-1。

表 3.6-1 主要原辅材料与能源消耗一览表

序号	名称	年消耗量	单位	备注
1	铁矿石	30	万 t/a	来自迁安周边地区，品位 24%
2	钢球	300	t/a	外购
3	生产用水(新水)	20880	万 m ³ /a	取自厂区内坑塘
4	生活用水	408	m ³ /a	外购
5	电	570	万 kWh/a	当地电网供给
6	润滑油	0.8	t/a	200kg/桶
7	液压油	1	t/a	200kg/桶
8	絮凝剂	1.5	t/a	保存在干燥、防潮、避热的地方

3.7 生产工艺流程

项目设铁矿石破碎生产线 1 条，工艺流程主要为破碎、筛分、球磨、磁选、过滤等工序，年处理铁矿石 30 万 t。

(1)卸料

铁矿石经汽车运输至厂区，在封闭原料库房卸料、堆存，以备生产；原料运输车辆车斗采用苫布苫盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15cm；库房设置喷雾装置，原料卸料时喷雾抑尘。

此过程排污节点为铁矿石卸料时产生的颗粒物 G₁。

(2)入料

铁矿石由装载机铲至原料库房内的入料棚，进入破碎工段。

此过程排污节点为入料时产生的颗粒物 G₂。

(3)一级破碎

铁矿石经鄂式破碎机进行一级破碎，鄂式破碎机工作时，活动鄂板对固定鄂板作周期性的往复运动，时而靠近，时而离开。当靠近时，物料在两鄂板间受到挤压、劈裂、冲击而被破碎；当离开时，已被破碎的物料靠重力作用而从排料口排出。矿石最大入料粒度为 340mm，破碎后出料粒度为 100mm 左右。

此过程主要产排污节点为铁矿石破碎时产生的颗粒物 G₃，破碎机破碎产生的设备噪声 N₁。

(4)一次干选

经一级破碎后的铁矿石通过皮带运输至磁滑轮进行干选，干选出的废石经废石皮带运至废石仓堆存，干选后的矿石经皮带运输至圆锥破碎机进行破碎。

此过程主要产排污节点为干选过程产生的颗粒物 G₄，废石仓废石落料产生的颗粒物 G₅，磁滑轮干选产生的设备噪声 N₂，干选废石 S₁。

(5)二级破碎

一次干选后的矿石通过皮带进入圆锥破碎机进行二级破碎，在圆锥破碎机的工作过程中，电动机通过传动装置带动偏心套旋转，动锥在偏心轴套的迫动下做旋转摆动，动锥靠近静锥的区段即成为破碎腔，物料受到动锥和静锥的多次挤压和撞击而破碎。动锥离开该区段时，该处已破碎至要求粒度的物料在自身重力作用下下落，从锥底排出，破碎后的出料粒度小于 50mm。

此过程主要产排污节点为二级破碎过程产生的颗粒物 G₆，破碎机破碎产生的设备噪声 N₃。

(6)筛分

破碎后的矿石经皮带运至振动筛(1850、1836)进行筛分，筛下物料经皮带运至磁滑轮进行二次干选，筛上物料(约占总物料的 50%)经皮带进入 1608 圆锥破碎机再次进行破碎。

此过程主要产排污节点为 1608 圆锥破碎机、筛分过程产生的颗粒物(G₇、G₈)，振动筛、1608 圆锥破碎机噪声(N₄、N₅)。

(7)二次干选

筛下料(小于 25mm)通过皮带运输至磁滑轮进行二次干选，干选出的废石经废石皮带运至废石仓堆存，干选后的出的物料经皮带运输至细料仓进行暂存。

此过程主要产排污节点为干选过程产生的颗粒物 G₉，废石仓废石落料产生的颗粒物 G₁₀，磁滑轮干选产生的设备噪声 N₆，干选废石 S₂。

(8)细料仓暂存

二次干选后细料经皮带运至细料仓，在细料仓内暂存，细料仓为轻钢结构，以备后续磨选工序。

此过程主要产排污节点为细料仓细料落料产生的颗粒物 G₁₁。

(9)高压辊磨

矿石细料由细料仓经皮带运至高压辊磨机进行破碎，破碎后的物料送至直线筛筛分，直线筛为水筛，在此节点加水，筛下物料进入顺流磁选机磁选，筛上料返回高压辊磨机继续破碎。

排污节点为高压辊磨机破碎过程产生的废气(G₁₂)；高压辊磨机、直线筛运行时产生的设备噪声(N₇、N₈)。

(10)顺流磁选

直线筛筛下物料进入顺流磁选机进行磁选，磁选为湿式磁选，其选出的精矿泵入到矿箱 1#。磁选甩出的尾矿进入尾矿干排处理工艺脱水后外售。

排污节点为磁选机运行时产生的设备噪声 N₉。

(11)旋流器多层筛、脱水磁选、球磨、磁团聚

矿箱 1#的矿浆流入到旋流器、多层筛，经多层筛筛分后，筛上物料泵入磁选机进行脱水磁选和球磨，经球磨后的矿浆返回到旋流器多层筛。筛下物料经精矿泵泵入到小磁精 1#磁选后进入一道磁团聚进行磁选，经一道磁团聚选出的精矿流入到小磁精 2#进行选别后进入到二道磁团聚进行磁选，经二道磁团聚选出的精矿进行三段磁选，经三段磁选后的精矿进入过滤机，脱水后的铁精粉经封闭的皮带通廊转运至精分库房暂存。磁选甩出的尾矿进入尾矿干排处理工艺脱水后外售。

排污节点为脱水磁选、球磨机、旋流器多层筛、小磁精、磁选机、过滤机运行时产生的设备噪声 N₁₀、N₁₁、N₁₂、N₁₃、N₁₄、N₁₅、N₁₆。

(12)打捞机回收

磁选选别出的磁尾均由管道进入打捞机(磁性)，打捞机磁选产生的回收矿通过管道返回二段球磨，尾矿浆进入尾矿干排。

排污节点为打捞机运行时产生的设备噪声 N₁₇。

(13)尾矿干排

尾矿浆进入选砂机进行选别，选别出的粗砂进入尾砂库房暂存，选别后的尾矿进入干排车间一道浓密罐浓密，一道浓密罐溢流的上清液流入二道浓密罐，底流进入脱水筛，筛出粗砂进入尾砂库房，筛下废水返回一道浓缩池；二道浓密罐溢流的上清液流入循环水池，底流经压滤机进行压滤，压滤后的尾矿泥饼排入泥饼库房。

本工序主要废水污染源为浓缩罐及压滤机处理后的废水(W)，该部分废水进入循环水池，回用于生产，不外排。本工序噪声污染源为选砂机、砂泵、脱水筛、压滤机设备噪声(N₁₈、N₁₉、N₂₀、N₂₁)；固体废物为尾矿砂(S₃、S₄)及尾矿泥饼(S₅)。

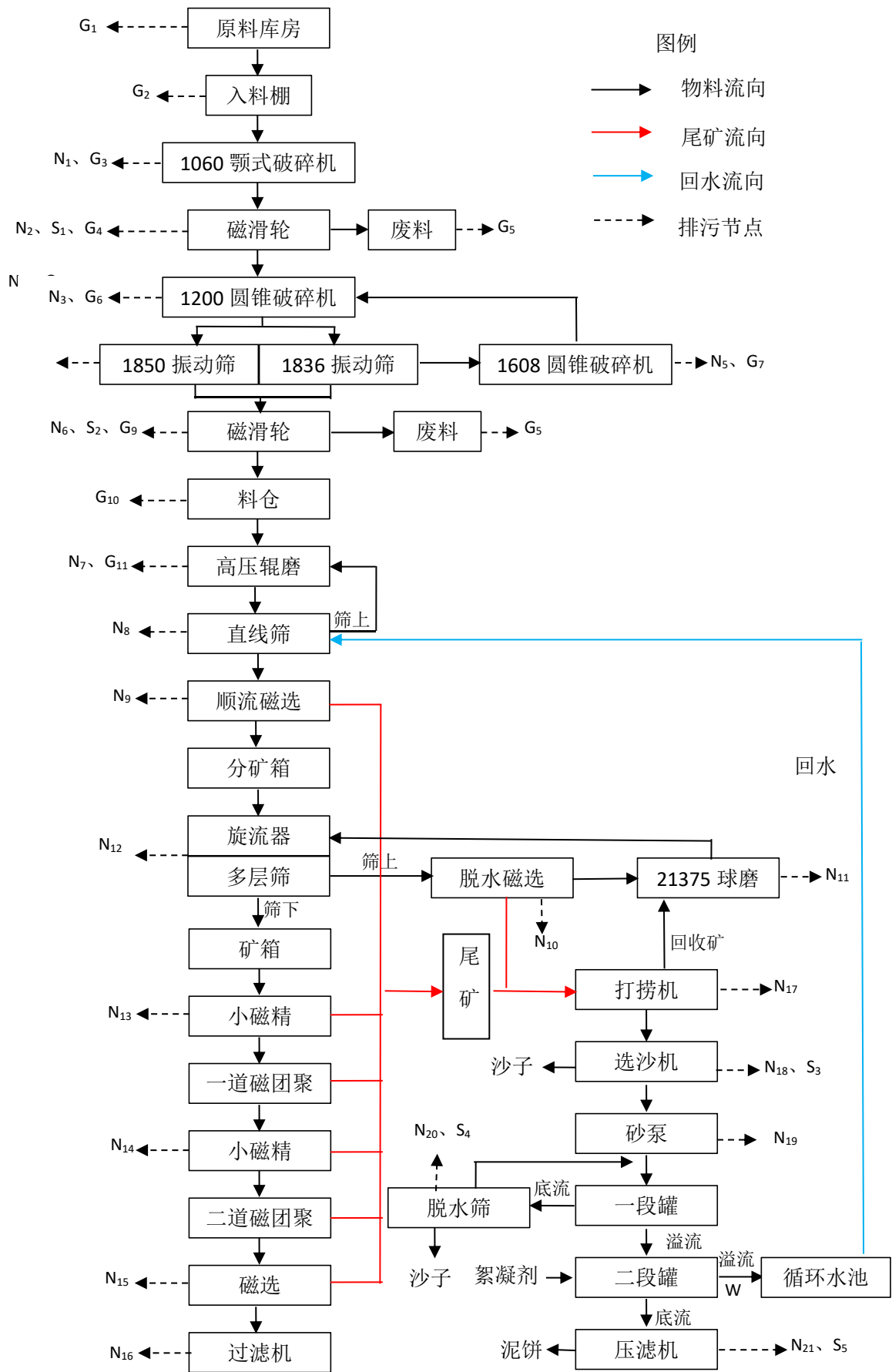


图 3.7-1 工艺流程图

3.8 项目变化情况

项目实际建设内容与环评及批复内容相符，无变化。

3.9 验收范围

本次验收范围为项目环境影响报告书及批复要求的实际建设内容。

4 环境保护措施落实情况

4.1 污染治理设施落实情况

4.1.1 废水治理措施

项目产生的废水包括选矿废水、洗车废水和盥洗废水。

1、选矿废水

项目建设选矿废水干排系统 1 套，选矿废水经干排系统浓缩压滤脱水后进入清水池，返回生产工序循环使用，不外排。

2、洗车废水

项目在厂区出入口、原料库房出入口各建设 1 座洗车平台，分别配套建设有沉淀池，洗车废水经沉淀池沉淀处理后回用于洗车，不外排。

3、员工盥洗废水

项目员工盥洗废水直接用于泼洒地面抑尘，不外排。

废水排放情况见表 4.1-1，废水治理设施见图 4-1。

表 4.1-1 废水排放情况一览表

类别	污染源	污染物名称	环保措施	排放去向
选矿废水	球磨、磁选	SS、Fe	浓密池+脱水筛+压滤机	不外排
洗车废水	洗车台	SS、Fe	洗车沉淀池	不外排
盥洗废水	员工生活	COD、BOD ₅ 、 氨氮等	用于泼洒地面	不外排





4.1.2 废气治理措施

项目废气污染源主要为矿石堆存及卸料粉尘，入料粉尘，破碎粉尘，高压辊磨粉尘，干选粉尘，筛分粉尘，废石堆存及装卸粉尘，精粉堆存及装卸粉尘，尾矿砂、泥饼堆存及装卸，皮带输送粉尘，皮带落料粉尘，车辆运输扬尘。

1、矿石入料位于封闭的原料库房内，入料口上方设有喷雾装置及集气罩，破碎、1#干选及转运设备均设置在封闭车间内，并设有集气罩，产生的废气经1#脉冲布袋除尘器净化后通过 24m 高排气筒（P1）排放；

2、项目筛分设备设置在封闭车间内，并设有集气罩，产生的废气经 2#脉冲布袋除尘器净化后通过 24m 高排气筒（P2）排放；

3、高压辊磨、2#干选、细料仓落料等工序设有集气罩，产生的废气经 3#脉冲布袋除尘器净化后通过 24m 高排气筒（P3）排放；

4、项目建有封闭的矿石原料库房 1 座，铁精粉库房 1 座，废石仓 1 座，尾矿砂库房 1 座，库房内分别设有喷雾抑尘设施；



5、项目设置封闭皮带通廊；厂区运输道路进行硬化，运输车辆进行苫盖，设有洒水车定时对厂区地面及运输道路进行洒水抑尘；项目建有洗车台 2 处，对运输车辆轮胎及车身进行清洗，防止进出车辆粘带泥土。

废气排放情况见表 4.1-2，废气治理设施见图 4-2。

表 4.1-2 废气排放情况一览表

名称	来源	污染物种类	环保措施	排放方式	排放去向
有组织废气	矿石入料、破碎、1#干选等工序	颗粒物	集气罩+1#脉冲布袋除尘器+24m 排气筒	有组织	外环境
	筛分工序	颗粒物	集气罩+2#脉冲布袋除尘器+24m 排气筒	有组织	外环境
	2#干选、落料、辊磨等工序	颗粒物	集气罩+3#脉冲布袋除尘器+24m 排气筒	有组织	外环境
无组织废气	原料堆存及卸料粉尘、入料粉尘、产品堆存及装卸粉尘、废石堆存及装卸粉尘、尾矿砂及泥饼堆存粉尘、皮带输送粉尘、车辆运输扬尘等	颗粒物	车间封闭+喷雾抑尘，道路硬化、车辆苫盖、洒水抑尘等	无组织	外环境

	
入料口喷雾+集气罩	颚式破碎机集气罩
	
圆锥破集气罩	干选集气罩
	
1#脉冲布袋除尘器	1#脉冲布袋除尘器+24m 排气筒
	
筛分集气罩	2#脉冲布袋除尘器+24m 排气筒

	
辊磨入料集气罩	皮带落料集气罩
	
3#脉冲布袋除尘器	3#脉冲布袋除尘器+24m 排气筒
	
皮带通廊	皮带通廊
	
原料库房	原料库内喷雾设施



4.1.3 噪声防治措施

项目主要噪声源为破碎机、球磨机、磁选机、旋流器过滤机等。

项目选用了低噪声设备，采用了基础减振、厂房隔声等措施。

噪声排放情况见表 4.1-3，噪声治理措施见图 4-3。

表 4.1-3 噪声排放情况一览表

序号	位置	噪声源	数量（台/套）	治理措施
1	破碎车间	破碎机	3	厂房隔声+基础减振+低噪声设备
2	筛分车间	振动筛	2	
3	球磨车间	球磨机	3	
4		磁选机	7	
5	旋流器车间	旋流器高频筛	1	
6	辊磨车间	高压辊磨机	1	
7		直线筛	1	
8	干排车间	压滤机	1	
9	泵房	泵	4	
10	-	风机	3	低噪声设备+基础减振

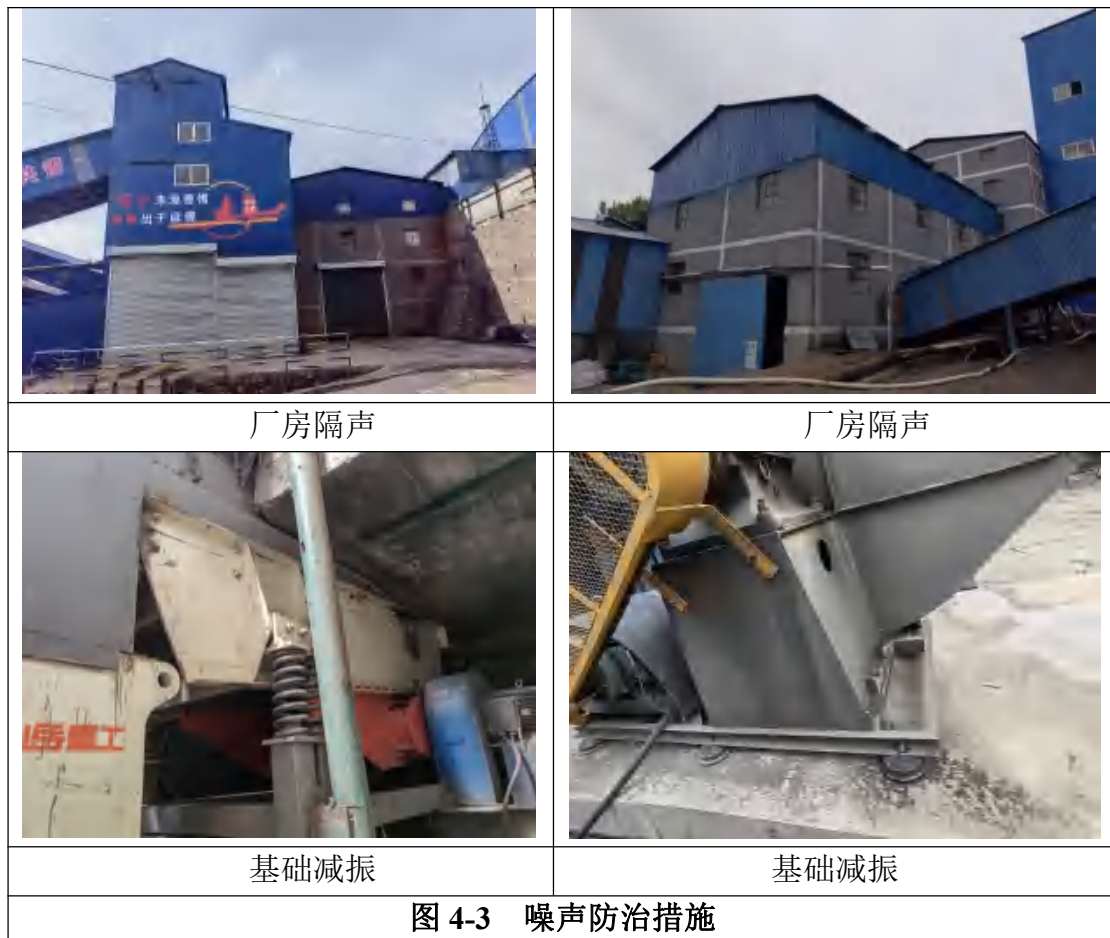


图 4-3 噪声防治措施

4.1.4 固体废物治理措施

固体废物为尾矿砂、尾矿泥饼、废石、废钢球、废布袋、除尘灰、洗车沉泥、废润滑油、废液压油、废油桶和生活垃圾。


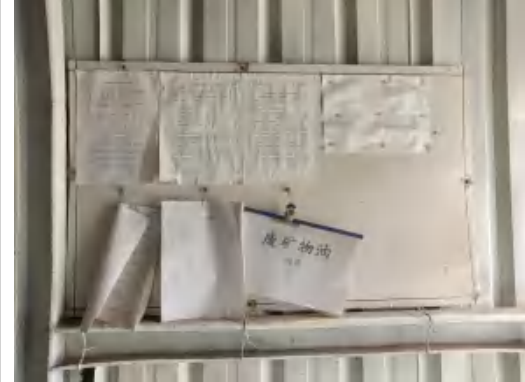



项目尾矿砂暂存于尾砂库房，定期外售；废石暂存于废石仓内，定期外售；尾矿泥饼暂存于尾砂库房，定期回填于孟家沟铁矿矿坑；废钢球外售综合利用；除尘灰、洗车沉泥为原料回收利用；废布袋由厂家定期更换回收；企业现有20m²的危废暂存间一座，项目产生的废润滑油、废液压油、废油桶暂存在危废间内，定期交由有资质单位处理处置；生活垃圾采用垃圾桶进行收集，收集后交环卫部门处理。

固体废物产生情况见表 4.1-4，固体废物治理措施见图 4-4。

表 4.1-4 固体废物产生处置情况一览表

序号	名称	类型	处置措施
1	废石	一般工业固废	废石仓暂存，作为建筑材料外售
2	尾矿砂		尾砂库房暂存，作为建筑材料外售
3	尾矿泥饼		泥饼库房暂存，作为建筑材料外售
4	洗车沉淀池沉泥		定期清理后袋装，作为原料回收利用
5	废钢球		外售综合利用
6	除尘灰		收集后，返回球磨工序
7	废布袋		由厂家定期更换回收
8	废润滑油	危险废物	依托原有危废间，暂存在危废间内，定期交由有资质单位处理处置
9	废液压油		
10	废油桶		
11	生活垃圾	生活垃圾	集中收集、环卫处理



	
<p>管理制度</p>	<p>危废台账</p>
	
<p>贮存分区标志</p>	<p>防爆灯</p>
	
<p>导流沟</p>	<p>集液池</p>
	
<p>磅秤</p>	



4.1.5 其他措施

1、防渗措施：依托原有危废间、油品储存间，原有危废间、油品储存间地面铺设 2mm 厚高密度聚乙烯膜，上部采用混凝土进行抹面，防渗层渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；旋流器车间、球磨车间、干排车间、精粉库房、尾砂库房、辊磨车间等地面采用防渗混凝土结构，厚度为 20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；循环水池、事故池、洗车沉淀池的底部及四壁均采用钢筋混凝土浇筑防渗，厚度为 20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；破碎车间、原料库房、废石仓、筛分车间和厂区内地面进行一般硬化。

2、无组织监控系统：厂区边界主导上、下风向各安装 1 套 TSP、PM₁₀、PM_{2.5} 在线监测设备，已与生态环境部门联网。

4.2 环境保护设施“三同时”落实情况

项目总投资 100 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资的 30%。

项目环保“三同时”落实情况见表 4.2 -1。

表 4.2-1 项目环境保护“三同时”措施落实情况一览表

类别	污染源	污染因子	环评要求		建设情况		符合性	
			治理措施	数量规格	治理措施	数量规格		
废气	入料、破碎、干选	颗粒物	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 60000m ³ /h+24m 排气筒(p1)	1	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 60000m ³ /h+24m 排气筒(p1)	1	符合	
	筛分	颗粒物	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 40000m ³ /h+24m 排气筒(p2)	1	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 40000m ³ /h+24m 排气筒(p2)	1	符合	
	干选、落料、辊磨	颗粒物	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 40000m ³ /h+24m 排气筒(p3)	1	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 40000m ³ /h+24m 排气筒(p3)	1	符合	
	原料库房	颗粒物	封闭库房+喷雾装置	--	封闭库房+喷雾装置	--	符合	
	精粉库房	颗粒物	封闭库房+喷雾装置	--	封闭库房+喷雾装置	--	符合	
	废石仓	颗粒物	封闭库房+喷雾装置	--	封闭库房+喷雾装置	--	符合	
	尾砂库房	颗粒物	封闭库房+喷雾装置	--	封闭库房+喷雾装置	--	符合	
	未捕捉	原料入料	颗粒物	封闭库房	--	封闭库房	--	符合
		破碎车间	颗粒物	封闭库房	--	封闭库房	--	符合
		筛分车间	颗粒物	封闭库房	--	封闭库房	--	符合
		辊磨车间	颗粒物	封闭库房	--	封闭库房	--	符合
		细料仓	颗粒物	封闭库房	--	封闭库房	--	符合
	皮带输送及转运	颗粒物	密闭皮带通廊，转运端设置喷淋装置	--	密闭皮带通廊，转运端设置喷淋装置	--	符合	
	道路运输	颗粒物	运输车辆车斗采用苫布苫盖，路面硬化，洒水降尘等；原料库房和厂区出入口各设置洗车台 1 座	--	运输车辆车斗采用苫布苫盖，路面硬化，洒水降尘等；原料库房和厂区出入口各设置洗车台 1 座	--	符合	

废水	生活污水	COD、氨氮等	泼洒场地抑尘	--	泼洒场地抑尘	--	符合
	选矿废水	SS、Fe	经尾矿干排处理后返回循环水池，回用于生产	--	经尾矿干排处理后返回循环水池，回用于生产	--	符合
	洗车废水	SS、Fe	沉淀后回用于生产	--	沉淀后回用于生产	--	符合
固体废物	选矿生产	尾矿砂	外售综合利用	--	外售综合利用	--	符合
		干选废石	外售综合利用	--	外售综合利用	--	符合
		尾矿泥饼	用于原矿坑回填	--	用于原矿坑回填	--	符合
	球磨	废钢球	外售至废物回收单位	--	外售至废物回收单位	--	符合
	除尘器	除尘灰	定期收集后回用于生产	--	定期收集后回用于生产	--	符合
		废布袋	不在厂区内暂存，厂家定期更换回收	--	不在厂区内暂存，厂家定期更换回收	--	符合
	洗车台沉淀池	沉泥	作为原料回收利用	--	作为原料回收利用	--	符合
	设备维护	废润滑油	暂存于危废间，定期交有资质单位处置	--	暂存于危废间，定期交有资质单位处置	--	符合
		废液压油		--		--	符合
		废油桶		--		--	符合
员工生活	生活垃圾	集中收集、及时交环卫处理	--	集中收集、及时交环卫处理	--	符合	
噪声	破碎机、球磨机、磁选机等	Leq(A)	设备选用低噪声设备，生产设备安装基础减振，厂房隔声	设备选用低噪声设备，生产设备安装基础减振，厂房隔声		符合	
防渗	重点防渗区	依托现有危废间，其设置堵截泄漏的裙脚，并铺设 2mm 厚高密度聚乙烯膜，上部采用混凝土进行抹面，防渗层渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中对危险废物贮存设施防渗能力要求； 依托现有油品储存间，地面铺设 2mm 的高密度聚乙烯膜，上部采用混凝土进行抹面，防渗层渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。			依托原有危废间、油品储存间，原有危废间、油品储存间地面铺设 2mm 厚高密度聚乙烯膜，上部采用混凝土进行抹面，防渗层渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；		符合
	一般防渗区	旋流器车间、球磨车间、干排车间、精粉库房、尾砂库房、辊磨车间等地面采用防渗混凝土结构，厚度为 20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。 循环水池、事故池、洗车沉淀池、底部及四壁均采用钢筋混凝土浇筑防渗，厚度为 20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。			旋流器车间、球磨车间、干排车间、精粉库房、尾砂库房、辊磨车间等地面采用防渗混凝土结构，厚度为 20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；循环水池、事故池、洗车沉淀池的底部及四壁均采用钢筋混凝土浇筑防渗，厚度为		符合

			20cm, 渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$;	
	简单防渗区	破碎车间、原料库房、废石仓、筛分车间和厂区内地面进行硬化或绿化, 无裸露地面。	破碎车间、原料库房、废石仓、筛分车间和厂区内地面进行一般硬化。	符合
其他	洗车台	厂区出入口和原料库房出入口各设置洗车台 1 座。洗车系统包括清洗系统、导流系统和沉淀系统等。	厂区出入口和原料库房出入口各设置洗车台 1 座。洗车系统包括清洗系统、导流系统和沉淀系统等。	符合
	事故池	设置 6m×4m×4m 事故池 1 座, 用于事故停车排矿	企业设有 6m×4m×4m 事故池 1 座, 用于事故停车排矿	符合
	环境管理	按要求设置专职环保人员, 制定环境管理制度	企业设置有专职环保人员, 制定有环境管理制度	符合

5 环评主要结论及批复意见

5.1 环评主要结论

5.1.1 政策、规划符合性

根据《产业结构调整指导目录》(2019 年本),项目不属于其中限制类、淘汰类项目,为允许类项目;项目不在《河北省新增限制和淘汰类产业目录(2015 年版)》的新增限制和淘汰类产业项目中,项目符合国家产业政策。

项目符合《河北省矿产资源总体规划》(2021-2025 年)、《唐山市矿产资源总体规划》(2016-2020 年)、《迁安市土地利用总体规划》、《河北省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》(冀政字[2020]71 号)、《唐山市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》(唐政字[2021]48 号)、《唐山市露天铁矿环境保护专项整治技术要求》、《唐山市露天铁矿环境保护专项整治技术要求》、《迁安市尾矿库选矿厂深化整治工作实施方案》、《迁安市选矿厂、尾矿库(坑)整改提标环保标准》、《铁矿采选企业整治提升指导意见》(迁环发[2022]5 号)等相关政策和规划要求。

5.1.2 项目选址与平面布置合理性

(1)选址合理性

项目位于迁安市马兰庄镇李家沟村西,现有厂区院内。根据有关环保法规、地区环境功能区划、拟采取的污染治理措施及效果、厂址周围环境条件、公众参与调查和环境影响分析结果等方面,综合分析项目厂址选择的合理性。

(2)平面布局合理性

矿石库房与生产车间相邻,方便原料运输,减少运输过程废气产生量。生产车间选矿设备依据选矿流程设计布置,布局紧凑,通过高差,尽可能实现矿浆自流,减少能耗。

5.1.3 工程概况

5.1.3.1 项目基本情况

项目位于迁安市马兰庄镇李家沟村西。中心地理坐标为北纬 40°6'36.38",东经 118°33'50.29"。

项目建设性质为改扩建，主要改扩建内容为：利用厂区现有生产设施(破碎车间、球磨磁选车间、筛分车间、料仓、库房等，购置安装破碎、球磨、磁选、捞沙机、干选机、干排设备、除尘器等。年处理铁矿石 30 万吨。

项目总投资 100 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资的 30%。

项目劳动定员 68 人，不新增劳动定员；年生产天数 300 天，其中破碎车间年工作时间为 5400h，其余各车间年生产天数 300 天，均为三班工作制，每班工作 8 小时。

5.3.1.2 给排水

(1)给水

①员工生活用水

项目未新增劳动定员，厂区未设置食堂、洗浴、厕所等设施。根据《河北省用水定额》并结合企业实际情况，员工生活用水按 20L/(人·d)计算，项目劳动定员为 68 人，则员工生活用水为 1.36m³/d。

②选矿用水：选矿工艺用水通过管道引至选厂用于球磨、磁选等工序。生产用水取自厂区内坑塘，已取得取水许可证。李二铁选厂生产过程中总用水量为 4000m³/d，其中原料带入水 20m³/d，新鲜水量为 53.6m³/d，循环水量为 3946.4m³/d，洗车沉池废水为 6.4m³/d，生产用水循环利用率为 98.66%。

③喷雾抑尘用水：喷雾抑尘用水为 5m³/d，全部蒸发损耗，不外排。

④车间冲洗水：生产车间地面定期冲洗，用水量为 3m³/d。

⑤洗车用水：洗车用水按 80L/(辆·次)计算，则洗车用水为 8m³/d，其中新鲜水用量为 8m³/d。

(2)排水

项目排水主要有生活污水、选矿废水和洗车废水。

①生活污水：按用水量的 80%计算，废水产生量 1.088m³/d，用于泼洒抑尘。

②选矿废水：项目铁精粉带走水量 30m³/d，尾矿砂带走水量 50m³/d，尾矿泥饼带走水量 5m³/d，生产过程中蒸发损耗 5m³/d，选矿废水经干排工艺处理后返回循环水池，泵回选矿工序循环利用，不外排。

③洗车废水：洗车废水按用水量的 80%计算，洗车废水产生量为 6.4m³/d，经沉淀池沉淀后回用于生产，不外排。

5.3.1.3 污染源、污染物及防治措施

(1)废气

项目入料口置于原料库房内，设有围挡，入料口上方设置集气罩；破碎机、磁滑轮置于破碎车间内，各产尘点设置集气罩，矿石入料废气、破碎及磁滑轮干选废气通过集气罩收集后通过管路引至1台布袋除尘器处理后由1根24m高排气筒(P1)排放。项目振动筛设备置于筛分车间内，筛分车间各产尘点设置集气罩，废气通过集气罩收集后通过管路引至1台布袋除尘器处理后由1根24m高排气筒(P2)排放。项目高压辊磨机置于辊磨车间内，各产尘点设置集气罩，废气通过集气罩收集后通过管路引至1台布袋除尘器处理后由1根24m高排气筒(P3)排放。各排气筒废气排放浓度均满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表6大气污染物特别排放限值 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

项目铁矿石、废石、尾砂和铁精粉等均在全封闭库房或仓内储存，库房内设置有喷雾装置，物料装卸时洒水抑尘，物料转运采用全封闭的皮带通廊，防止粉尘外溢；通过采取以上措施，各厂界无组织颗粒物排放浓度满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表7无组织排放浓度限值 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。项目在厂区原料库房和厂区出入口各设置红外控制全自动洗车台一座，同时对运输道路采取洒水抑尘、定期清扫等措施，减少运输过程产生的无组织颗粒物。

(2)废水

项目生活污水直接泼洒抑尘，不外排；项目选矿废水，经浓密罐、脱水压滤处理后，溢流至循环水池，回用于生产，形成闭路循环，不外排；汽车冲洗废水经洗车沉淀池沉淀后回用于生产，不外排。

(3)噪声

项目主要噪声源为破碎机、球磨机、磁选机、旋流器、淘洗机、过滤机等，生产设备和环保设备风机，噪声源强介于 $70\sim 100\text{dB}(\text{A})$ 之间。项目均选用低噪声设备，采取基础减振、厂房隔声，其中风机加隔声罩等措施来降低噪声，采取以上措施，并经距离衰减后，可降噪 $15\text{dB}(\text{A})$ 。

(4)固废

项目固废主要为生活垃圾、尾矿砂、泥饼、洗车沉淀池沉泥、废石、除尘灰、废布袋、废钢球、废润滑油、废液压油、废油桶。

项目对固体废物分类处置。尾矿砂、废石全部外售综合利用；除尘灰、洗车沉淀池沉泥返回工序用于原料利用；废钢球外售；废布袋、生活垃圾由当地环卫部门清运处理；废润滑油、废液压油、废油桶经收集后暂存放于危废间内，定期交有资质单位处置。各类固废均得到合理处置。不会对环境产生影响。

5.1.4 环境质量现状

(1) 环境空气

根据唐山市生态环境局发布的 2022 年唐山市生态环境状况公报可知，2022 年 SO₂ 的年平均质量浓度、CO 的 24 小时平均第 95 百分位数质量浓度、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 的年平均质量浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中二级标准，O₃ 的日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数质量浓度超标；根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)，城市环境空气质量达标情况评价指标为 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。因此，项目所在区域环境质量达标判定为不达标区。

通过对迁安市常规自动监测站点 2021 年连续 1 年的监测数据统计分析可知，监测点中 SO₂、NO₂、CO 均达标，PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 均不达标。本项目特征因子 TSP 由现状监测结果可知，TSP 日均浓度范围在 0.181~0.262mg/m³，标准指数范围在 0.603~0.873 之间，超标率为 0，检测期间评价区域内 TSP 浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单中二级标准限值要求。

根据 2019 年-2020 年唐山市环境状况公报和 2021 年唐山市生态环境状况公报，唐山市 2019 年达到或优于二级的优良天数为 221 天，占全年有效监测天数的 60.55%，重度污染及以上天数为 11 天，占全年有效监测天数的 3.01%；唐山市 2020 年达到或优于二级的优良天数为 249 天，占全年有效监测天数的 68%，重度污染及以上天数为 9 天，占全年有效监测天数的 2.46%；唐山市 2021 年达到或优于二级的优良天数为 256 天，占全年有效监测天数的 70.1%，重度污染及以上天数为 8 天，占全年有效监测天数的 2.2%。综上，唐山市地区环境空气质量整体在持续改善。

(2) 地下水

根据监测结果，地下水各监测因子均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中III类标准，评价区地下水环境良好。

(3)声环境

根据监测结果，项目各监测点声环境现状值均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准要求，区域声环境质量较好。

(4)土壤环境

根据监测结果，土壤环境满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(试行)(GB36600-2018)中的建设用地土壤污染风险筛选值和河北省地方标准《建设用地土壤污染风险筛选值》(DB13/T5216-2022)筛选值标准，区域土壤环境质量现状良好。

5.1.5 环境影响及环境质量功能要求

(1)环境空气

项目入料口置于原料库房内，设有四面围挡，入料口上方设置集气罩、喷雾抑尘装置；破碎机、磁滑轮置于破碎车间内，各产尘点设置、喷雾抑尘装置，矿石入料废气、破碎及磁滑轮干选废气通过集气罩收集后通过管路引至 1 台布袋除尘器处理后由 1 根 24m 高排气筒(P1)排放。项目振动筛设备置于筛分车间内，筛分车间各产尘点设置、喷雾抑尘装置，废气通过集气罩收集后通过管路引至 1 台布袋除尘器处理后由 1 根 24m 高排气筒(P2)排放。项目高压辊磨机置于辊磨车间内，各产尘点设置集气罩、喷雾抑尘装置，废气通过集气罩收集后通过管路引至 1 台布袋除尘器处理后由 1 根 24m 高排气筒(P3)排放。各排气筒废气排放浓度均满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表 6 大气污染物特别排放限值 10mg/m³的要求。

项目铁矿石、废石、尾砂和铁精粉等均在全封闭库房或仓内储存，库房内设置有喷雾装置，物料装卸时洒水抑尘，物料转运采用全封闭的皮带通廊，防止粉尘外溢；通过采取以上措施，各厂界无组织颗粒物排放浓度满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表 7 无组织排放浓度限值 1.0mg/m³的要求。项目在厂区原料库房和厂区出入口各设置红外控制全自动洗车台一座，同时对运输道路采取洒水抑尘、定期清扫等措施，减少运输过程产生的无组织颗粒物。

(2)地表水

项目无废水外排，不会对区域地表水环境产生影响。

(3)地下水

由以上预测可知，污染物随地下水扩散，向东方向运移，对地下水的影响逐渐扩大，影响范围如图中污染烟羽所示，时间越长，污染物对地下水影响越小，污染物扩散范围内无敏感点。由厂区附近点位地下水现状监测结果最大值，确定预测因子背景值，满足地下水Ⅲ类标准，污染物达标。综上所述，项目生产过程中废水对地下水水质影响不大，污染物扩散范围在厂区范围内，且影响范围内无敏感点，不会对村庄居民饮用水水质造成污染。因此，本项目对村民生活用水基本没有影响。

(4)声环境

经预测，项目投产后各厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求。

5.1.6 清洁生产及总量控制指标

(1)清洁生产

本项目符合当前国家和地方产业政策要求，采用的工艺装备水平较先进，清洁生产水平优于国内同类行业、同类规模企业的平均水平，按环评要求执行后满足国家清洁生产二级以上水平要求。

(2)总量控制

按照《“十三五”生态环境保护规划》(国发[2016]65 号)，全国实行排放量控制的主要污染物有 SO₂、氮氧化物、COD 和氨氮，区域性排放量控制的污染物有 VOCs、TN、TP。河北省唐山市区域应增加挥发性有机物和 TN 的总量控制。结合本项目的污染物特征，确定本项目污染物总量控制指标：

SO₂: 0t/a、NO_x: 0t/a、COD: 0t/a、NH₃-N: 0t/a。

5.1.7 公众参与

建设单位在确定环境影响报告书编制单位后 7 个工作日内，于 2023 年 2 月 25 日，在河北省生态信息网网站进行了第一次公示。2023 年 5 月 23 日至 2023 年 6 月 6 日，建设单位在河北省生态信息网网站和评价范围内各敏感点村委会公

告栏或其它显著位置上进行了征求意见稿公示，并在网上公示期间在《河北青年报》进行了两次报纸公示。项目报批前，于 2023 年 9 月 8 日在河北生态信息网进行了报批前公示。三次公示期间，均未收到公众反馈意见，无公众反对项目建设。

5.1.8 综合结论

综上所述，迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目符合国家相关产业政策，符合当地土地利用规划、总体规划和环境保护规划；对污染物采取了合理、有效的治理措施；对周围环境的影响程度在可接受的范围内，不会改变周围地区当前的大气、水、声环境质量的现有功能；项目具有良好的经济效益，可以推动当地经济的发展。因此，在落实报告书中提出的各项环保治理措施后，从环境保护的角度，项目是可行的。

5.2 审批部门审批决定

你公司报送的《年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）审批申请及相关材料收悉。根据环评报告书结论和专家咨询意见，结合工程环境影响特点及公众参与调查结论，经研究，现批复如下：

一、建设项目概况

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目位于迁安市马兰庄镇李家沟村西，项目总投资 100 万元，其中环保投资 30 万元。主要建设内容：利用厂区现有生产设施（破碎车间、球磨磁选车间、筛分车间、料仓、库房等），购置安装破碎、球磨、磁选、捞沙机、干选机、干排设备、除尘器等，年处理铁矿石 30 万吨。该项目已经河北省发展和改革委员会备案（冀发改政务备字[2019]800 号），迁安市马兰庄镇人民政府出具了证明。

二、根据你公司所报《报告书》以及报告书专家咨询意见、项目公众参与意见，从环境保护角度分析，我局原则同意《报告书》结论。

三、你公司须严格按照《报告书》所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环保措施及要求实施项目建设。

四、项目建设和运行过程中要认真落实《报告书》及相关的各项污染防治措施，应重点做好以下工作：

（一）加强项目建设的施工期管理

严格按照《报告书》要求，加强施工场地废气、废水、噪声、固体废物和生态的环境管理，认真落实施工期各项污染防治和生态保护措施。

（二）严格落实大气环境保护措施

项目破碎、筛分、高压辊磨各工序设置封闭车间内，产尘点设置集气罩和喷雾抑尘装置，矿石入料、破碎、磁滑轮干选 1#及物料转运废气收集后引入脉冲布袋除尘器(风量 60000m³/h)处理后经 24m 排气筒 P1 排放；筛分废气收集后引入脉冲布袋除尘器(风量 40000m³/h)处理后经 24m 排气筒 P2 排放；高压辊磨、磁滑轮干选 2#及细料仓落料废气收集后引入脉冲布袋除尘器(风量 40000m³/h)处理后经 24m 排气筒 P3 排放；以上排放满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表 6 大气污染物特别排放限值要求。

项目物料及产品装卸、堆存均在密闭库房内，同时配备喷雾抑尘装置；皮带转运端落料点采取喷雾抑尘；皮带运输设置密闭皮带通廊；设置洗车平台；落实其他各项无组织废气污染防治措施；通过采取以上措施，厂界满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表 7 无组织排放浓度限值要求。。

(三) 严格落实水环境保护措施

项目员工盥洗废水泼洒抑尘；选矿废水经干排工艺处理后返回循环水池泵回选矿工序循环利用；洗车废水经沉淀池沉淀后回用于生产；项目废水均不外排。

(四) 严格落实噪声污染防治措施

项目噪声主要为破碎机、球磨机等设备噪声，通过选用低噪声设备、安装基础减振、厂房隔声措施降噪后，厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。

(五) 严格落实固体废物污染防治措施

项目对固体废物分类处置。尾矿砂、废石外售；尾矿泥饼用于原矿坑回填；废钢球外售至废品回收单位；废布袋由厂家定期更换回收；除尘灰回用于生产；洗车沉泥作为原料回收利用；废润滑油、废液压油、废油桶暂存于危废间，交由有资质单位处置；生活垃圾收集后交由环卫部门处置。

(六) 加强环境风险防范，落实环境风险应急措施

项目应严格落实本评价提出的各项风险防范措施，认真落实报告书中规定的防渗措施，对危废暂存间、生产车间等要采取严格完善的防渗措施，防止渗漏造成对地下水污染。严格按国家有关环保、安全生产的要求，规范工程设计，环保设施“三同时”；生产过程中，加强生产管理，注意做好危废在运输、储存中的风险事故防范工作，避免泄露等事故的发生。配备必要的应急设备和物资，加大风险监测和监控力度，定期进行应急培训和演练，有效防范和应对环境风险。

五、严格落实各项建设项目环境管理要求

(一) 建立内部生态环境管理机构和制度，明确人员和生态环境保护职责。项目实施必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。

(二) 环境影响报告书经批准后，项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批该项目的环境影响报告书。

环境影响报告书自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，环境影响报告书应当报我局重新审核。

六、建设单位需依法依规向社会公开相关环境信息，建立与公众信息沟通和意见反馈机制，履行好社会责任和环境责任。

6 验收执行标准

6.1 环保设施监测评价标准限值

1、废气：有组织颗粒物执行《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表 6 大气污染物特别排放限值要求；厂界无组织颗粒物执行《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表 7 大气污染物无组织排放浓度限值。

具体标准值见表 6.1-1。

表 6.1-1 废气排放标准

污染源	污染物名称	标准值	单位
有组织废气	颗粒物	10	mg/m ³
厂界(无组织)	颗粒物	1.0	mg/m ³

2、噪声：厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准，具体标准见表 6.1-2。

表 6.1-2 噪声排放标准

标准类别	执行时段		昼间(dB(A))	夜间(dB(A))
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类		60	50

3、一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

6.2 环境质量监测评价标准限值

1、环境空气：执行《环境空气质量标准》(GB3905-2012)二级标准及其修改单。具体标准值见表 6.2-1。

表 6.2-1 环境空气质量标准

标准名称	级别	因子		标准值	
				单位	数值
《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及其修改单	二级	TSP	年平均	μg/m ³	200
			24 小时平均	μg/m ³	300

2、地下水：执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类标准，其中石油类参照执行《地表水质量标准》（GB3838-2002）中III类标准。

标准值见表 6.2-2。

表 6.2-2 地下水质量标准

类别	标准名称	污染物	标准级别	标准限值	单位	
地下水	《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017)	pH(无量纲)	III 类	6.5-8.5	-	
		钾		--	mg/L	
		钠		≤200		
		钙		--		
		镁		--		
		碳酸根		--		
		重碳酸根		--		
		铬(六价)		≤0.05		
		耗氧量(COD _{Mn} 法, 以 O ₂ 计)		≤3.0		
		溶解性总固体		≤1000		
		总硬度(以 CaCO ₃ 计)		≤450		
		氨氮(以 N 计)		≤0.5		
		亚硝酸盐(以 N 计)		≤1.0		
		挥发性酚类 (以苯酚计)		≤0.002		mg/L
		氰化物		≤0.05		
		汞		≤0.001		
		砷		≤0.01		
		铅		≤0.01		
		镉		≤0.005		
		铁		≤0.3		
		锰		≤0.1		
		铜		≤1.0		
		氟化物		≤1.0		
	氯化物	≤250				
	硝酸盐	≤20				
	硫酸盐	≤250				
	菌落总数	≤100	CFU/mL			
	总大肠菌群	≤3.0	MPN/100mL			
	参照执行《地表水环境 质量标准》 (GB3838-2002)中III 类标准限值	石油类		≤0.05	mg/L	

3、土壤环境：建设用地土壤环境执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(试行)(GB36600-2018)中的建设用地土壤污染风险筛选值和河北省地方标准《建设用地土壤污染风险筛选值》(DB13/T5216-2022)筛选值标准。

具体标准值见表 6.2-3。

表 6.2-3 土壤环境质量标准

序号	污染物项目	第一类用地	第二类用地	单位	标准来源
1	砷	20	60	mg/kg	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018) 建设用地筛选值
2	镉	20	65	mg/kg	
3	铬(六价)	3.0	5.7	mg/kg	
4	铜	2000	18000	mg/kg	
5	铅	400	800	mg/kg	
6	汞	8	38	mg/kg	
7	镍	150	900	mg/kg	
8	四氯化碳	0.9	2.8	mg/kg	
9	氯仿	0.3	0.9	mg/kg	
10	氯甲烷	12	37	mg/kg	
11	1, 1-二氯乙烷	3	9	mg/kg	
12	1, 2-二氯乙烷	0.52	5	mg/kg	
13	1, 1-二氯乙烯	12	66	mg/kg	
14	顺-1, 2-二氯乙烯	66	596	mg/kg	
15	反-1, 2-二氯乙烯	10	54	mg/kg	
16	二氯甲烷	94	616	mg/kg	
17	1, 2-二氯丙烷	1	5	mg/kg	
18	1, 1, 1, 2-四氯乙烷	2.6	10	mg/kg	
19	1, 1, 2, 2-四氯乙烷	1.6	6.8	mg/kg	
20	四氯乙烯	11	53	mg/kg	
21	1, 1, 1-三氯乙烷、	701	840	mg/kg	
22	1, 1, 2-三氯乙烷	0.6	2.8	mg/kg	
23	三氯乙烯	0.7	2.8	mg/kg	
24	1, 2, 3-三氯丙烷	0.05	0.5	mg/kg	
25	氯乙烯	0.12	0.43	mg/kg	
26	苯	1	4	mg/kg	

27	氯苯	68	270	mg/kg	《建设用地土壤污染风险 筛选值》 (DB13/T5216-2022)筛选值
28	1, 2-二氯苯	560	560	mg/kg	
29	1, 4-二氯苯	5.6	20	mg/kg	
30	乙苯	7.2	28	mg/kg	
31	苯乙烯	1290	1290	mg/kg	
32	甲苯	1200	1200	mg/kg	
33	间二甲苯+对二甲苯	163	570	mg/kg	
34	邻二甲苯	222	640	mg/kg	
35	硝基苯	34	76	mg/kg	
36	苯胺	92	260	mg/kg	
37	2-氯酚	250	2256	mg/kg	
38	苯并[a]蒽	5.5	15	mg/kg	
39	苯并[a]芘	0.55	1.5	mg/kg	
40	苯并[b]荧蒽	5.5	15	mg/kg	
41	苯并[k]荧蒽	55	151	mg/kg	
42	蒽	490	1293	mg/kg	
43	二苯并[a, h]蒽	0.55	1.5	mg/kg	
44	茚并[1, 2, 3-cd]芘	5.5	15	mg/kg	
45	萘	25	70	mg/kg	
46	石油烃 (C ₁₀ ~C ₄₀)	826	4500	mg/kg	
47	氟化物	1950	10000	mg/kg	
48	氨氮	960	1200	mg/kg	

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 有组织废气

项目有组织废气检测情况见表 7.1-1。

表 7.1-1 有组织废气检测情况一览表

有组织排放源	检测点位	检测因子	检测频次
矿石入料、破碎、干选工序	布袋除尘器排气筒 P1 出口	颗粒物	3 次/天，检测 2 天
筛分工序	布袋除尘器排气筒 P2 出口	颗粒物	3 次/天，检测 2 天
高压辊磨等工序	布袋除尘器进口	颗粒物	3 次/天，检测 2 天
	布袋除尘器排气筒 P3 出口		

7.1.2 无组织废气

项目无组织废气检测情况见表 7.1-2。

表 7.1-2 无组织检测情况一览表

无组织排放源	检测点位	检测因子	检测频次
原料及产品、道路运输、生产等工序	厂界上风向 1 个采样点，下风向 3 个采样点	颗粒物	4 次/天，检测 2 天

7.1.3 厂界噪声

项目厂界噪声检测情况见表 7.1-3。

表 7.1-3 噪声检测情况一览表

类别	污染源	检测点位	检测因子	检测频次	检测周期
噪声	生产设备	四个厂界各布设 1 个检测点	等效连续 A 声级 (Leq)	检测 2 天，昼间夜间各 1 次	/

7.2 环境质量监测

7.2.1 地下水

区域地下水检测情况见表 7.2-1。

表 7.2-1 地下水检测情况一览表

类别	检测点位	检测因子	检测频次	检测周期
地下水	厂区西南侧	铁、耗氧量、锰、氟化物、氨氮、石油类	检测 2 天，2 次/天	/
	循环水池东侧			
	厂区东侧			

7.2.2 环境空气

环境空气检测情况见表 7.2-2。

表 7.2-2 环境空气检测情况一览表

类别	污染源	检测点位	检测因子	检测频次	检测周期
环境空气	/	厂界下风向	TSP	1 次/天 检测 2 天	/

7.2.3 土壤

土壤环境监测情况见表 7.2-3。

表 7.2-3 土壤环境监测情况一览表

类别	污染源	检测点位	检测因子	检测频次	检测周期
土壤	/	厂区内东南侧，表层样 0.2m	石油烃(C10-C40)	1 次/天 检测 1 天	/

8 质量保证和质量控制

8.1 监测项目及分析方法等情况

表 8.1-1 项目检测分析及仪器等情况一览表

序号	检测项目	分析方法	检出限/最低检出浓度	检测分析仪器信息
1	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	1.0 mg/m ³	使用仪器：MH3300 型烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 仪器编号：PY/G-5036 使用仪器：SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号：PY/G-3313
	颗粒物	固定污染源排放 颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单	--	
2	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263—2022	无组织排放 168μg/m ³	使用仪器： SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号：PY/G-3313 使用仪器：ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 仪器编号：PY/G-5015、PY/G-5016、PY/G-5017、PY/G-5018
3	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263—2022	7μg/m ³	使用仪器： SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号：PY/G-3313 使用仪器：ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 仪器编号：PY/G-5089
4	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348—2008	--	使用仪器：P6-8232 风向风速仪 仪器编号：PY/G-5627 使用仪器：AWA6221A 型声校准器 仪器编号：PY/G-5632 使用仪器：AWA6228+型多功能声级计 仪器编号：PY/G-5619
5	高锰酸盐指数（耗氧量）	生活饮用水标准检验方法 第 7 部分：有机物综合指标 GB/T 5750.7—2023 4.1 酸性高锰酸钾滴定法	0.5mg/L	使用仪器：25ml 酸式滴定管
6	锰	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11911-1989	0.01mg/L	使用仪器：AA—7000 原子吸收分光光度计 仪器编号：PY/G-1103
7	氟化物	水质 氟化物的测定 氟试剂分光光度法 HJ 488-2009	0.02mg/L	使用仪器：N2S 可见分光光度计 仪器编号：PY/G-1204
8	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	使用仪器：N2S 可见分光光度计 仪器编号：PY/G-1204
9	石油类	水质 石油类的测定 紫外分光光度法（试行） HJ 970-2018	0.01mg/L	使用仪器：752N 紫外可见分光光度计 仪器编号：PY/G-1208
10	铁	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11911-1989	0.03mg/L	使用仪器：AA—7000 原子吸收分光光度计 仪器编号：PY/G-1103

序号	检测项目	分析方法	检出限/最低检出浓度	检测分析仪器信息
11	石油烃 (C10-C40)	土壤和沉积物 石油烃 (C10-C40) 的测定气相色谱法 HJ1021-2019	6mg/kg	使用仪器: A60 气相色谱仪 仪器编号: PY/G-1116

8.2 质量保证和质量控制

检测过程符合质量保证体系要求,检测仪器均经辽宁省计量科学研究所和朝阳市计量科学测试所等单位检定或校准,检测仪器在计量部门校验有效期内使用,检测人员均已持证上岗,内部质控样品检测值符合质量控制要求,检测数据严格执行三级审核。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，项目主体工程调试工况稳定，环境保护设施运行正常。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 有组织废气排放监测结果及分析评价

本项目有组织废气监测结果见表 9.2-1。

表 9.2-1 有组织废气排放检测结果表

采样日期	采样点位	检测因子		检测频次			标准限值	达标情况
				1	2	3		
2023.12.07	矿石入料、破碎、干选工序布袋除尘器排气筒 P1 出口	标干流量(m ³ /h)		60330	60202	59732	—	—
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.8	4.7	4.7	≤10	达标
			排放速率(kg/h)	0.29	0.28	0.28	—	—
	筛分工序布袋除尘器排气筒 P2 出口	标干流量(m ³ /h)		32968	33163	33650	—	—
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.7	5.1	4.6	≤10	达标
			排放速率(kg/h)	0.15	0.17	0.15	—	—
	高压辊磨等工序布袋除尘器进口	标干流量(m ³ /h)		30701	30737	30862	—	—
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	493.3	539.0	537.2	—	—
			排放速率(kg/h)	15.14	16.57	16.58	—	—
	高压辊磨等工序布袋除尘器排气筒 P3 出口	标干流量(m ³ /h)		35455	35751	36461	—	—
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.3	5.9	5.5	≤10	达标
			排放速率(kg/h)	0.19	0.21	0.20	—	—
	去除效率(%)		98.7	98.7	98.8	—	—	—

采样日期	采样点位	检测因子		检测频次			标准限值	达标情况	
				1	2	3			
2023.12.08	矿石入料、破碎、干选工序布袋除尘器排气筒 P1 出口	标干流量(m ³ /h)		61188	60224	60142	—	—	
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.4	4.9	5.1	≤10	达标	
			排放速率(kg/h)	0.33	0.30	0.31	—	—	
	筛分工序布袋除尘器排气筒 P2 出口	标干流量(m ³ /h)		33235	33406	33608	—	—	
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.3	5.1	4.7	≤10	达标	
			排放速率(kg/h)	0.18	0.17	0.16	—	—	
	高压辊磨等工序布袋除尘器进口	标干流量(m ³ /h)		31193	30909	31003	—	—	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	520.0	495.6	513.4	—	—	
			排放速率(kg/h)	16.22	15.32	15.92	—	—	
	高压辊磨等工序布袋除尘器排气筒 P3 出口	标干流量(m ³ /h)		35583	36247	35950	—	—	
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.5	5.7	5.4	≤10	达标	
			排放速率(kg/h)	0.20	0.21	0.19	—	—	
	去除效率 (%)				98.8	98.6	98.8	—	—

检测结果表明：验收检测期间，矿石入料、破碎、干选等废气经 1#脉冲布袋除尘器除尘后排气筒颗粒物最大排放浓度为 5.4mg/m³，筛分废气经 2#脉冲布袋除尘器除尘后排气筒颗粒物最大排放浓度为 5.3mg/m³，高压辊磨等工序废气经 3#脉冲布袋除尘器除尘后排气筒颗粒物最大排放浓度为 5.9mg/m³，检测结果均满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB 28661-2012）表 6 大气污染物特别排放限值要求。1#、2#脉冲布袋除尘器进口不具备检测条件，经计算，该项目 3#脉冲布袋除尘器对颗粒物的最低去除效率为 98.6%。

9.2.1.2 无组织排放监测结果及分析评价

无组织检测结果见表 9.2-2。

表 9.2-2 厂界无组织检测结果一览表

采样日期	检测项目	检测次数	上风向	下风向 1	下风向 2	下风向 3	最大值	标准限值	达标情况
2023.1 2.07	总悬浮 颗粒物 (mg/m ³)	1	0.261	0.463	0.473	0.482	0.496	≤1.0mg/m ³	达标
		2	0.219	0.496	0.430	0.441			
		3	0.256	0.479	0.469	0.454			
		4	0.256	0.409	0.471	0.418			
2023.1 2.08		1	0.249	0.459	0.497	0.414	0.498	≤1.0mg/m ³	达标
		2	0.254	0.430	0.462	0.494			
		3	0.222	0.430	0.498	0.438			
		4	0.263	0.439	0.412	0.469			

检测结果表明：验收检测期间，厂界无组织颗粒物最大浓度为 0.498mg/m³，满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 7 无组织排放浓度限值要求。

9.2.1.3 厂界噪声

本项目厂界噪声监测结果见表 9.2-3。

表 9.2-3 厂界噪声监测结果一览表

点位 日期	检测 项目	厂界东侧		厂界南侧		厂界西侧		厂界北侧	
		昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜
2023.12.07	Leq	50.4	39.2	48.5	41.2	51.4	41.1	48.1	40.9
2023.12.08	Leq	48.7	40.2	51.8	39.8	48.5	38.7	50.5	38.0
标准限值		昼间≤60、夜间≤50							
达标情况		达标							

检测结果表明：验收检测期间，项目厂界噪声检测点昼间检测结果等效声级最大值为 51.8dB(A)，夜间检测结果等效声级最大值为 41.2dB(A)，检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类功能区厂界环境噪声排放限值要求。

9.2.2 污染物排放总量

项目无二氧化硫、氮氧化物排放，无废水排放，因此无 COD、氨氮产生。

根据检测结果，项目破碎等工序以满负荷年运行 5400h 计算，该项目颗粒物年排放总量为 4.764t，满足环评有组织预测排放量要求，同时满足污染物总量控制指标 SO₂: 0t/a、NO_x: 0t/a、COD: 0t/a、NH₃-N: 0t/a，颗粒物 7.734t/a 的要求。

9.3 工程建设对环境的影响

9.3.1 地下水监测结果及分析评价

表 9.3-1 地下水检测结果表

采样日期		2023.12.07						标准 限值	达标 情况
检测 项目	单位	循环水 池东侧 2312239 DXS001	厂区东 侧 231223 9DXS0 02	厂区西 南侧 2312239 DXS00 3	循环水 池东 侧 2312239 DXS004	厂区西 南侧 2312239 DXS005	厂区东 侧 231223 9DXS0 06		
铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	≤0.3	达标
高锰酸盐指 数(耗氧量)	mg/L	1.07	0.98	1.04	1.09	1.06	1.02	≤3.0	达标
锰	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	≤0.1	达标
氟化物	mg/L	0.23	0.20	0.26	0.25	0.27	0.25	≤1.0	达标
氨氮	mg/L	0.279	0.161	0.227	0.208	0.114	0.203	≤0.5	达标
石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	≤0.05	达标

表 9.3-2 地下水检测结果表

采样日期		2023.12.08						标准 限值	达标 情况
检测 项目	单位	厂区西 南侧 2312239 DXS007	厂区东 侧 231223 9DXS0 08	循环水 池东侧 2312239 DXS00 9	厂区西南 侧 2312239 DXS010	厂区东 侧 2312239 DXS011	循环水 池东侧 231223 9DXS0 12		
铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	≤0.3	达标
高锰酸盐指 数(耗氧量)	mg/L	1.02	1.06	1.09	1.07	1.03	1.05	≤3.0	达标
锰	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	≤0.1	达标
氟化物	mg/L	0.20	0.26	0.21	0.24	0.27	0.23	≤1.0	达标
氨氮	mg/L	0.255	0.240	0.200	0.195	0.182	0.267	≤0.5	达标
石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	≤0.05	达标

注：“数值+L”代表小于检出限

验收检测期间，地下水中铁、耗氧量、锰、氟化物、氨氮检测结果均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准限值要求；石油类检测结果满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准限值要求。

9.3.2 环境空气监测结果及分析评价

表 9.3-3 环境空气检测结果表

检测项目	采样日期	厂界下风向	标准限值	达标情况
总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	2023.12.08	138	≤ 300	达标
	2023.12.09	144	≤ 300	达标

检测结果表明：验收检测期间，环境空气 TSP 日平均浓度最大浓度为 $144\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，检测结果满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级浓度限值要求。

9.3.3 土壤监测结果及分析评价

表 9.3-4 土壤监测结果一览表

采样时间		2023.12.07	标准限值	达标情况
检测项目	单位	厂区内东南侧 2312239TR001		
石油烃 (C ₁₀ -C ₄₀)	mg/kg	42	4500	达标

检测结果表明：验收检测期间，厂区内东南侧的土壤中石油烃(C₁₀-C₄₀)为 $42\text{mg}/\text{kg}$ ，检测结果满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(试行)(GB36600-2018)中的第二类建设用地土壤污染风险筛选值。

10 验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 有组织废气

验收检测期间，矿石入料、破碎、干选等废气经 1#脉冲布袋除尘器除尘后排气筒颗粒物最大排放浓度为 $5.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，筛分废气经 2#脉冲布袋除尘器除尘后排气筒颗粒物最大排放浓度为 $5.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，高压辊磨等工序废气经 3#脉冲布袋除尘器除尘后排气筒颗粒物最大排放浓度为 $5.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，检测结果均满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB 28661-2012）表 6 大气污染物特别排放限值要求。

10.1.2 无组织废气

验收检测期间，厂界无组织颗粒物最大浓度为 $0.498\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 7 无组织排放浓度限值要求。

10.1.3 废水

选矿废水经干排系统处理后清水进入清水池，回用生产；洗车废水经沉淀池沉淀处理后回用于洗车，不外排；员工盥洗废水直接用于泼洒地面抑尘，不外排。

10.1.4 厂界噪声

验收检测期间，项目厂界噪声检测点昼间检测结果等效声级最大值为 $51.8\text{dB}(\text{A})$ ，夜间检测结果等效声级最大值为 $41.2\text{dB}(\text{A})$ ，检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类功能区厂界环境噪声排放限值要求。

10.1.5 固体废物

项目尾矿砂暂存于尾砂库房，定期外售；废石暂存于废石仓内，定期外售；尾矿泥饼暂存于尾砂库房，定期回填于孟家沟铁矿矿坑；废钢球外售综合利用；除尘灰、洗车沉泥为原料回收利用；废布袋由厂家定期更换回收；企业现有 20m^2 的危废暂存间一座，项目产生的废润滑油、废液压油、废油桶暂存在危废间内，定期交由有资质单位处理处置；生活垃圾采用垃圾桶进行收集，收集后交环卫部

门处理。

10.1.6 污染物排放总量

项目无二氧化硫、氮氧化物排放，无废水排放，因此无 COD、氨氮产生。

根据检测结果，项目破碎等工序以满负荷年运行 5400h 计算，该项目颗粒物年排放总量为 4.764t，满足环评有组织预测排放量要求，同时满足污染物总量控制指标 SO₂: 0t/a、NO_x: 0t/a、COD: 0t/a、NH₃-N: 0t/a，颗粒物 7.734t/a 的要求。

10.2 工程建设对环境的影响

10.2.1 地下水

验收检测期间，地下水中铁、耗氧量、锰、氟化物、氨氮检测结果均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III类标准限值要求；石油类检测结果满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准限值要求。

10.2.2 环境空气

验收检测期间，环境空气 TSP 日平均浓度最大浓度为 144μg/m³，检测结果满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级浓度限值要求。

10.2.3 土壤

验收检测期间，厂区内东南侧的土壤中石油烃(C₁₀-C₄₀)为 42mg/kg，检测结果满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(试行)(GB36600-2018)中的第二类建设用地土壤污染风险筛选值。

10.3 建议

加强环保设施的维护、管理等工作，确保污染物稳定达标排放。

11 验收结论

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目落实了环评及其批复中规定的污染防治措施；验收检测报告表明，污染物稳定达标排放；固废得到妥善处置。验收工作组同意该项目通过竣工环境保护验收。

12 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目				项目代码	/			建设地点	迁安市马兰庄镇李家沟村西		
	行业类别（分类管理名录）	/				建设性质	□新建 □改扩建 □技术改造			项目厂区中心经度/纬度	东经 18°33'50.29"、北纬 340°6'36.38"		
	设计生产能力	年处理低品矿石 30 万吨，年产品位 66%的铁精粉 10 万吨				实际生产能力	年处理低品矿石 30 万吨，年产品位 66%的铁精粉 10 万吨			环评单位	唐山立业工程技术咨询有限公司		
	环评文件审批机关	迁安市行政审批局				审批文号	迁行审环评[2023]21 号			环评文件类型	报告书		
	开工日期	/				竣工日期	/			排污许可证申领时间			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91130283X010734474001W		
	验收单位	迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂				环保设施监测单位	辽宁鹏宇环境监测有限公司			验收监测时工况	/		
	投资总概算（万元）	100				环保投资总概算（万元）	30			所占比例（%）	30		
	实际总投资（万元）	100				实际环保投资（万元）	30			所占比例（%）	30		
	废水治理（万元）	8	废气治理（万元）	15	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	3		绿化及生态（万元）	/	其它（万元）	2
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	7200h		
运营单位	迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91130283X010734474		验收时间		/	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	化学需氧量	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	氨氮	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	石油类	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	二氧化硫	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	烟尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	工业粉尘	—	5.9	10	—	—	4.764	7.734	—	—	—	—	—
	氮氧化物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	工业固体废物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
与项目有关的其它特征污染物	SS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	总磷	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。

2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图

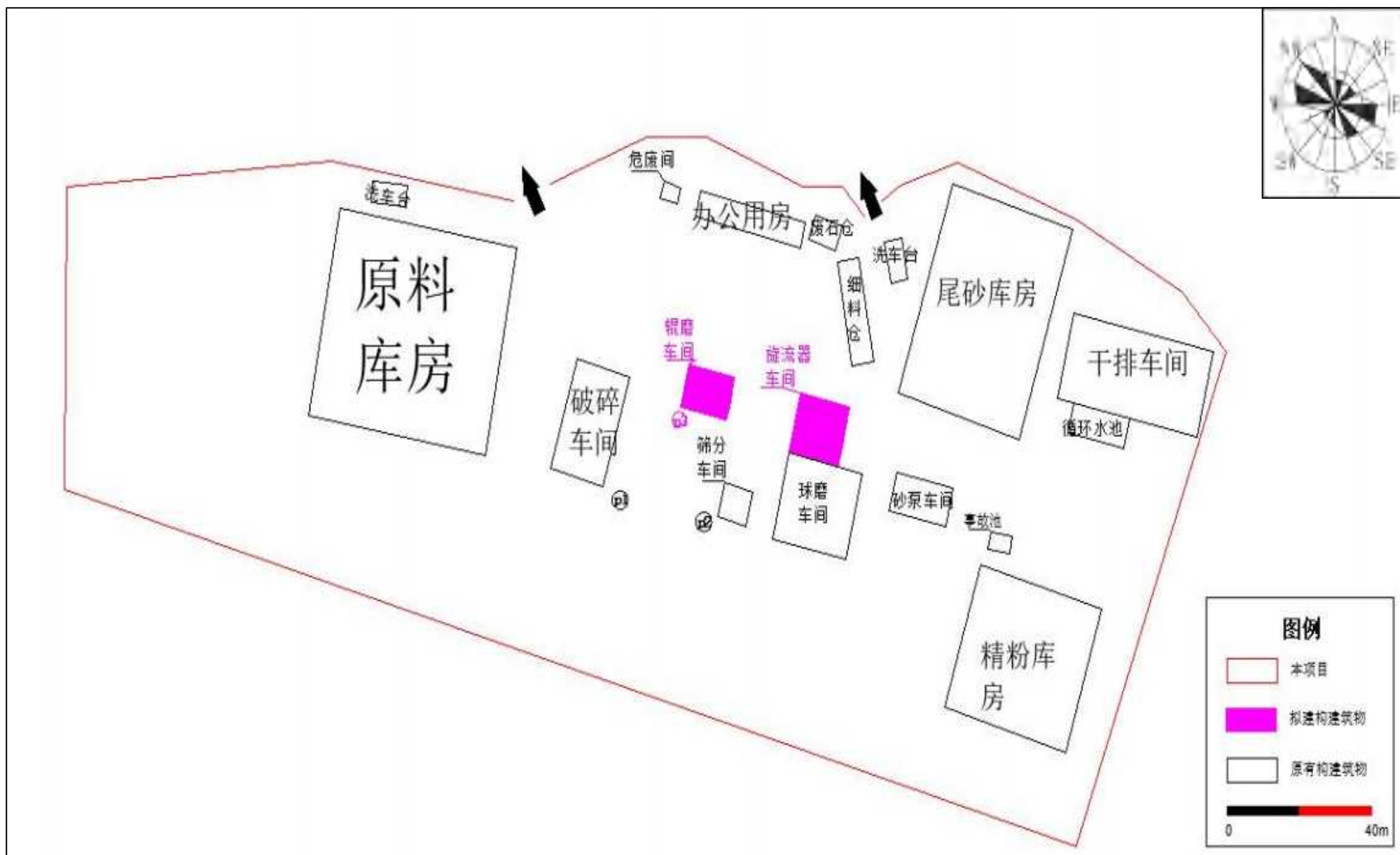
- 1、项目地理位置图；
- 2、项目平面布置图；

附件：

- 1、环评批复；
- 2、建设项目环境保护措施“三同时”落实情况表；
- 3、排污口规范化设置情况说明及排污口标志牌；
- 4、项目主体工程及环保设施现场彩色照片；
- 5、危险废物处理协议及资质；
- 6、排污许可登记回执；
- 7、现役污染源倍量削减方案；
- 8、污染治理设施管理岗位责任制度和维修保养制度；



附图 1 项目地理位置图



附图2 项目平面布置图

1、环评批复

迁安市行政审批局文件

迁行审环评〔2023〕21号

迁安市行政审批局 关于迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理30万吨低品位铁矿石技改项目环境影响报告书的批复

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂：

你公司报送的《年处理30万吨低品位铁矿石技改项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）审批申请及相关材料收悉。根据环评报告书结论和专家咨询意见，结合工程环境影响特点及公众参与调查结论，经研究，现批复如下：

一、建设项目概况

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理30万吨低品位铁矿石技改项目位于迁安市马兰庄镇李家沟村西，项目总投资100万元，其中环保投资30万元。主要建设内容：利用厂区现有生产设施（破碎车间、球磨磁选车间、筛分车间、料仓、库房等），购置安装破碎、球磨、磁选、捞砂机、干选机、干排设备、除尘

器等，年处理铁矿石 30 万吨。该项目已经河北省发展和改革委员会备案（冀发改政务备字〔2019〕800 号），迁安市马兰庄镇人民政府出具了证明。

二、根据你公司所报《报告书》以及报告书专家咨询意见、项目公众参与意见，从环境保护角度分析，我局原则同意《报告书》结论。

三、你公司须严格按照《报告书》所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环保措施及要求实施项目建设。

四、项目建设和运行过程中要认真落实《报告书》及相关的各项污染防治措施，应重点做好以下工作：

（一）加强项目建设的施工期管理

严格按照《报告书》要求，加强施工场地废气、废水、噪声、固体废物和生态的环境管理，认真落实施工期各项污染防治和生态保护措施。

（二）严格落实大气环境保护措施

项目破碎、筛分、高压辊磨各工序设置封闭车间内，产尘点设置集气罩和喷雾抑尘装置，矿石入料、破碎、磁滑轮干选 1# 及物料转运废气收集后引入脉冲布袋除尘器(风量 60000m³/h)处理后经 24m 排气筒 P1 排放；筛分废气收集后引入脉冲布袋除尘器(风量 40000m³/h)处理后经 24m 排气筒 P2 排放；高压辊磨、磁滑轮干选 2# 及细料仓落料废气收集后引入脉冲布袋除尘器(风量 40000m³/h)处理后经 24m 排气筒 P3 排放；以上排放满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表 6 大气污染物特别排放限值要求。

项目物料及产品装卸、堆存均在密闭库房内，同时配备喷雾

抑尘装置；皮带转运端落料点采取喷雾抑尘；皮带运输设置密闭皮带通廊；设置洗车平台；落实其他各项无组织废气污染防治措施；通过采取以上措施，厂界满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表7无组织排放浓度限值要求。。

(三) 严格落实水环境保护措施

项目员工盥洗废水泼洒抑尘；选矿废水经干排工艺处理后返回循环水池泵回选矿工序循环利用；洗车废水经沉淀池沉淀后回用于生产；项目废水均不外排。

(四) 严格落实噪声污染防治措施

项目噪声主要为破碎机、球磨机等设备噪声，通过选用低噪声设备、安装基础减振、厂房隔声措施降噪后，厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

(五) 严格落实固体废物污染防治措施

项目对固体废物分类处置。尾矿砂、废石外售；尾矿泥饼用于原矿坑回填；废钢球外售至废品回收单位；废布袋由厂家定期更换回收；除尘灰回用于生产；洗车沉泥作为原料回收利用；废润滑油、废液压油、废油桶暂存于危废间，交由有资质单位处置；生活垃圾收集后交由环卫部门处置。

(六) 加强环境风险防范，落实环境风险应急措施

项目应严格落实本评价提出的各项风险防范措施，认真落实报告书中规定的防渗措施，对危废暂存间、生产车间等要采取严格完善的防渗措施，防止渗漏造成对地下水污染。严格按国家有关环保、安全生产的要求，规范工程设计，环保设施“三同时”；生产过程中，加强生产管理，注意做好危废在运输、储存中的风险事故防范工作，避免泄露等事故的发生。配备必要的应急设备

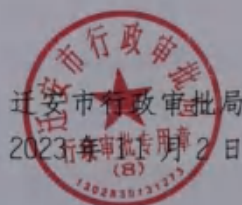
和物资，加大风险监测和监控力度，定期进行应急培训和演练，有效防范和应对环境风险。

五、严格落实各项建设项目环境管理要求

(一) 建立内部生态环境管理机构和制度，明确人员和生态环境保护职责。项目实施必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。

(二) 环境影响报告书经批准后，项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批该项目的环境影响报告书。环境影响报告书自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，环境影响报告书应当报我局重新审核。

六、建设单位需依法依规向社会公开相关环境信息，建立与公众信息沟通和意见反馈机制，履行好社会责任和环境责任。



抄送：唐山市生态环境局迁安市分局

迁安市行政审批局

2023年11月2日印发

2、建设项目环境保护措施“三同时”落实情况表

项目环保设施落实情况见下表：

类别	污染源	污染因子	环评要求		建设情况		符合性	
			治理措施	数量规格	治理措施	数量规格		
废气	入料、破碎、干选	颗粒物	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 60000m ³ /h+24m 排气筒(p1)	1	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 60000m ³ /h+24m 排气筒(p1)	1	符合	
	筛分	颗粒物	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 40000m ³ /h+24m 排气筒(p2)	1	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 40000m ³ /h+24m 排气筒(p2)	1	符合	
	干选、落料、辊磨	颗粒物	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 40000m ³ /h+24m 排气筒(p3)	1	集气罩+脉冲布袋除尘器+风量 40000m ³ /h+24m 排气筒(p3)	1	符合	
	原料库房	颗粒物	封闭库房+喷雾装置	--	封闭库房+喷雾装置	--	符合	
	精粉库房	颗粒物	封闭库房+喷雾装置	--	封闭库房+喷雾装置	--	符合	
	废石仓	颗粒物	封闭库房+喷雾装置	--	封闭库房+喷雾装置	--	符合	
	尾砂库房	颗粒物	封闭库房+喷雾装置	--	封闭库房+喷雾装置	--	符合	
	未捕捉	原料入料	颗粒物	封闭库房	--	封闭库房	--	符合
		破碎车间	颗粒物	封闭库房	--	封闭库房	--	符合
		筛分车间	颗粒物	封闭库房	--	封闭库房	--	符合
		辊磨车间	颗粒物	封闭库房	--	封闭库房	--	符合
		细料仓	颗粒物	封闭库房	--	封闭库房	--	符合
	皮带输送及转运	颗粒物	密闭皮带通廊，转运端设置喷淋装置	--	密闭皮带通廊，转运端设置喷淋装置	--	符合	
道路运输	颗粒物	运输车辆车斗采用苫布苫盖，路面硬化，洒水降尘等；原料库房和厂区出入口各设置洗	--	运输车辆车斗采用苫布苫盖，路面硬化，洒水降尘等；原料库房和厂区出入口各设	--	符合		

			车台 1 座		置洗车台 1 座		
废水	生活污水	COD、氨氮等	泼洒场地抑尘	--	泼洒场地抑尘	--	符合
	选矿废水	SS、Fe	经尾矿干排处理后返回循环水池，回用于生产	--	经尾矿干排处理后返回循环水池，回用于生产	--	符合
	洗车废水	SS、Fe	沉淀后回用于生产	--	沉淀后回用于生产	--	符合
固体废物	选矿生产	尾矿砂	外售综合利用	--	外售综合利用	--	符合
		干选废石	外售综合利用	--	外售综合利用	--	符合
		尾矿泥饼	用于原矿坑回填	--	用于原矿坑回填	--	符合
	球磨	废钢球	外售至废物回收单位	--	外售至废物回收单位	--	符合
	除尘器	除尘灰	定期收集后回用于生产	--	定期收集后回用于生产	--	符合
		废布袋	不在厂区内暂存，厂家定期更换回收	--	不在厂区内暂存，厂家定期更换回收	--	符合
	洗车台沉淀池	沉泥	作为原料回收利用	--	作为原料回收利用	--	符合
	设备维护	废润滑油	暂存于危废间，定期交有资质单位处置	--	暂存于危废间，定期交有资质单位处置	--	符合
		废液压油		--		--	符合
		废油桶		--		--	符合
员工生活	生活垃圾	集中收集、及时交环卫处理	--	集中收集、及时交环卫处理	--	符合	
噪声	破碎机、球磨机、磁选机等	Leq(A)	设备选用低噪声设备，生产设备安装基础减振，厂房隔声	设备选用低噪声设备，生产设备安装基础减振，厂房隔声		符合	
防渗	重点防渗区	<p>依托现有危废间，其设置堵截泄漏的裙脚，并铺设 2mm 厚高密度聚乙烯膜，上部采用混凝土进行抹面，防渗层渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$，符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中对危险废物贮存设施防渗能力要求；</p> <p>依托现有油品储存间，地面铺设 2mm 的高密度聚乙烯膜，上部采用混凝土进行抹面，防渗层渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$。</p>	<p>依托原有危废间、油品储存间，原有危废间、油品储存间地面铺设 2mm 厚高密度聚乙烯膜，上部采用混凝土进行抹面，防渗层渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$；</p>		符合		

	一般防渗区	旋流器车间、球磨车间、干排车间、精粉库房、尾砂库房、辊磨车间等地面采用防渗混凝土结构，厚度为 20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。循环水池、事故池、洗车沉淀池、底部及四壁均采用钢筋混凝土浇筑防渗，厚度为 20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。	旋流器车间、球磨车间、干排车间、精粉库房、尾砂库房、辊磨车间等地面采用防渗混凝土结构，厚度为 20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；循环水池、事故池、洗车沉淀池的底部及四壁均采用钢筋混凝土浇筑防渗，厚度为 20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；	符合
	简单防渗区	破碎车间、原料库房、废石仓、筛分车间和厂区内地面进行硬化或绿化，无裸露地面。	破碎车间、原料库房、废石仓、筛分车间和厂区内地面进行一般硬化。	符合
其他	洗车台	厂区出入口和原料库房出入口各设置洗车台 1 座。洗车系统包括清洗系统、导流系统和沉淀系统等。	厂区出入口和原料库房出入口各设置洗车台 1 座。洗车系统包括清洗系统、导流系统和沉淀系统等。	符合
	事故池	设置 6m×4m×4m 事故池 1 座，用于事故停车排矿	企业设有 6m×4m×4m 事故池 1 座，用于事故停车排矿	符合
	环境管理	按要求设置专职环保人员，制定环境管理制度	企业设置有专职环保人员，制定有环境管理制度	符合

3、排污口规范化设置情况说明及排污口标志牌

该项目排污口为废气排放口，排放口设置便于采样、监测的永久性采样口、采样平台，监测断面和监测孔的设置符合相关要求；排气筒位置设有环境保护图形标志牌，标志牌标有废气排放单位，排放口编号，污染物种类。



1#排气筒采样平台



2#排气筒采样平台



3#排气筒采样平台

排污口标志牌



废气排放口

单位名称 迁安市
马兰庄李家沟第二铁选厂

排放口编号
2号

主要污染物
粉尘

国家生态环境部监制



李二选

设备名称	2号布袋
电机型号	Y225-4
设备数量	1 台
电机功率	45 kW

废气排放口

单位名称 迁安市
马兰庄李家沟第二铁厂

排放口编号
3号

主要污染物
粉尘

国家生态环境部监制



李二洗设备参数牌

4、项目主体工程及环保设施现场照片

主体工程	
	
原料库房	破碎及辊磨车间
	
筛分车间	球磨车间
	
细料仓	干排车间



旋流器车间



尾砂库房



成品库



颚式破碎机



圆锥破碎机



圆锥破碎机



高压辊磨机



振动筛



直线筛



球磨机



磁团聚



磁选机



磁选机



磁选机



选沙机

废气治理设施



入料口喷雾+集气罩



颚式破碎机集气罩



圆锥破集气罩



干选集气罩



1#脉冲布袋除尘器



1#脉冲布袋除尘器+24m 排气筒



筛分集气罩



2#脉冲布袋除尘器+24m 排气筒



辊磨入料集气罩



皮带落料集气罩



3#脉冲布袋除尘器



3#脉冲布袋除尘器+24m 排气筒



皮带通廊



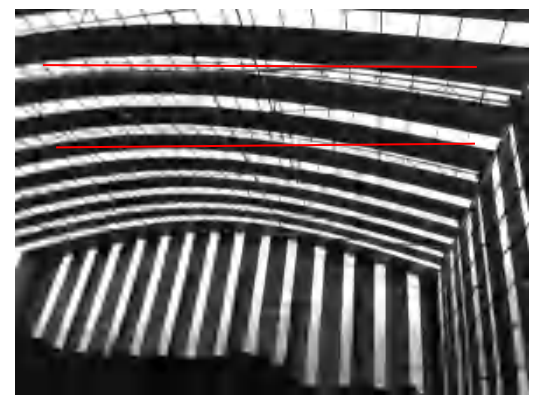
皮带通廊



原料库房



原料库内喷雾设施



<p data-bbox="443 197 571 230">成品库房</p> 	<p data-bbox="938 197 1225 230">成品库房内喷雾设施</p> 
<p data-bbox="459 656 555 689">废石仓</p> 	<p data-bbox="954 656 1209 689">废石仓内喷雾设施</p> 
<p data-bbox="443 1126 571 1160">尾砂库房</p> 	<p data-bbox="938 1126 1225 1160">尾砂库房内喷雾设施</p> 
<p data-bbox="411 1574 603 1608">道路洒水抑尘</p> 	<p data-bbox="1034 1574 1129 1608">洗车台</p> 

废水治理措施



尾矿干排车间



浓缩池



脱水筛



压滤机



清水池



原料库门口洗车台



洗车沉淀池



厂区门口洗车台



洗车沉淀池

噪声治理措施



厂房隔声



厂房隔声



基础减振



基础减振

固体废物治理措施



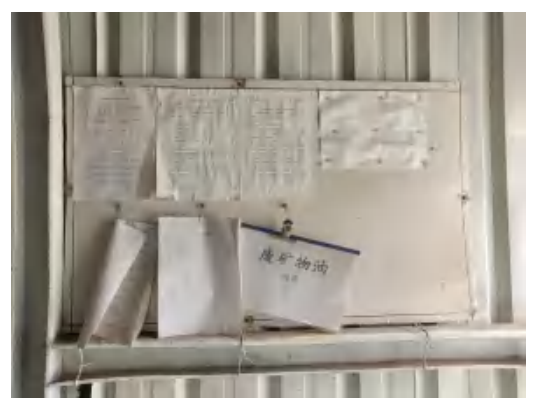
危废间+贮存标识



危废间双锁



管理制度



危废台账



贮存分区标志



防爆灯



导流沟



集液池



磅秤



尾砂库房



石砗库



生活垃圾收集桶

其他措施



厂区硬化



厂区硬化

5、危险废物处理协议及资质



唐山浩昌杰环保科技有限公司
Tangshan Haochangjie Environmental Technology Development Co., Ltd.

危险废物处置合同

编号: HCJ/GYCZ/2023-__

委托方
(甲方): 迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂

注册地址: 迁安市马兰庄镇李家沟村

法人: 张小玲 联系人: _____

联系方式: _____ 传真: _____

电子邮箱: _____

受托方
(乙方): 唐山浩昌杰环保科技有限公司

注册地址: 唐山市乐亭县经济开发区

法人: 郑守昌 联系人: 李明飞

联系方式: 15324325666 电话/传真: _____

电子邮箱: tshcj888@163.com

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险化学品安全管理条例》等法律法规的相关规定,甲乙双方就危险废物处置事项订立本合同,以便双方共同遵守,承担应尽的环境保护义务。

第一条 本合同壹式肆份,双方各执贰份,具有同等法律效力。合同经双方法人代表或者授权代表签字并盖章后正式生效,有效期自 2023 年 12 月 25 日到 2024 年 12 月 24 日止。

合同涉及的名词和术语解释如下:

危险废物:是指列入《国家危险废物名录》或根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

第二条 甲方委托乙方对甲方产生的危险废物在有资质的场地进行合理合法处置,为了确保安全运输处置,甲方需给乙方提供危险废物的产生工序及废料成份,乙方有责任对甲方提供的相关信息保密。



唐山浩昌杰环保科技发展有限公司

Tangshan Haochangjie Environmental Technology Development Co., Ltd.

第三条 双方责任:

甲方应对乙方的危险废物处置、利用的工艺技术、过程以及其他等商业信息进行保密。

甲方责任

3.1 甲方负责向属地环保局申请办理危险废物转移电子联单手续。

3.2 甲方负责将产生的危险废物进行集中收储、分类存放, 粘贴危险废物标签, 并向乙方提供危险废物清单, 内容包括物品名称、类别、数量、物理形态、包装方式、危险特性成份等, 名称不清楚的应在装车前核实。

3.3 甲方负责在厂内根据危险性质相容性原理选择合理材质包装(即废物不与包装物发生化学反应), 确保危险废物不超过包装物最大容积的90%, 固体废物应有专用包装。

3.4 甲方所产生的危险废物连同包装物应全部交予乙方处理, 合同期内不得将部分或全部危险废物自行处理或者交由第三方处理, 否则, 乙方有权解除合同并要求甲方赔偿损失。

3.5 危废物料转移运送前, 甲方应办理好电子转移联单, 提前10天以书面方式通知乙方。双方协商一致后, 确定具体运输日期及其它事项。

3.6 甲方负责危险废物运输及装车, 应严格执行国家相关运输规范, 并遵守乙方的相关环境及安全管理规定, 接受乙方的监督管理。

3.7 危险废物的包装不具备安全转运条件的甲方负责更换。

3.8 甲方应保证实际转运危险废物(液)与已接收样品大概一致, (符合我公司化验及接收波动范围), 如出现不一致情况, 乙方有权拒绝接收或另议价格, 由此造成的损失由甲方承担。

3.9 甲方危险废物出现下列情况的, 乙方有权拒收, 因此产生的费用由甲方负责。

(1) 甲方的危险废物未列入本合同(特别是含有易燃易爆物质、放射性物质、剧毒性物质、多氯联苯等高危性物质);

(2) 标识不规范或错误; 包装破损或密封不严;

(3) 其他违反危险废物包装、运输的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

乙方责任

3.10 乙方应向甲方提供合法有效的危险废物经营许可证及有关资质证明。

3.11 乙方应提供已具备处置危险废物所需的条件和设施, 确保处置过程中不产生二次污染, 防止各类污染事故发生。

3.12 甲方负责装车, 如甲方无专业安全人员的, 由乙方提供专业人员到现场指导甲方人员装车。

第四条 委托处置危险废物的计量、收费标准和结算

4.1 甲方委托乙方处置的危险废物计量应以乙方处置场所的称重为准。经双方确认签字有效。如有异议, 可以由双方公认的第三方复磅, 复磅费用由提出异议方承担。



唐山浩昌杰环保科技发展有限公司

Tangshan Haochangjie Environmental Technology Development Co., Ltd.

4.2 委托处置的危险废物如下:

序号	危险废物名称	废物类别	编号	处置预估量(吨)	处置费(含税)单价(元/吨)
1	废润滑油	HW08	900-217-08	按实际发生量	1500
2	废液压油	HW08	900-218-08	按实际发生量	1500
3	废油桶	HW49	900-041-49	按实际发生量	3500
4	废滤芯	HW49	900-041-49	按实际发生量	3500

备注:若需乙方运输需加收清理服务费 1000 元/车次。

4.3 结算方式

全部危险废物转移完成后五日内,双方按照实际发生数量结清全部费用,费用全部结清后,乙方为甲方开具相关票据(税率为6%)。如甲方不按合同约定的日期支付乙方处置费用,则需支付乙方合同总款20%的违约金,每逾期一日另加收合同总额千分之一的滞纳金。若甲方需要乙方先开具发票后付款,此发票不作为乙方已收到废物处置技术服务费及清理服务费用的结算凭据,款项结算以乙方指定银行帐户实际到帐为准。

4.4 乙方开户银行名称和账户信息

单位名称	唐山浩昌杰环保科技发展有限公司
开户银行	中国银行股份有限公司乐亭支行
银行账号	101704183409

第五条 合同的违约责任

5.1 甲乙双方不按合同规定条款执行的,给另一方造成损失(害)的,应承担相应的违约责任及法律责任,受损失(害)方可以解除本合同。

5.2 因甲方自行处置或委托除乙方外第三方处置所产生的危险废物,乙方不负责因此产生的法律责任,且乙方有权解除合同,并由甲方赔偿乙方相关损失。

5.3 甲方不按期支付乙方处置费用时,乙方有权解除合同并有权向甲方主张违约赔偿。

5.4 甲方所交付的危险废物不符合本合同约定的,乙方有权拒绝收运,因此产生的费用均由甲方承担。出现实际转移的危险废物与取样或与合同不符的,已经转移收运的,甲方应赔偿乙方全部损失,因此产生的所有法律责任均由甲方承担。

第六条 以上所涉及的内容双方共同遵守,未尽事宜双方可根据具体情况协商签定补充合同或协商修改相应条款,补充合同与本合同具有同等法律效力。

第七条 双方因履行本合同而发生争议,应协商、调解解决。协商、调解不成的,双方均有权向当地法



唐山浩昌杰环保科技有限公司

Tangshan Haochangjie Environmental Technology Development Co., Ltd.

院提起诉讼。

第八条 备注

甲方：迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂 (单位盖章)

委托代理人： (签字)

签订日期：2023 年 12 月 25 日

乙方：唐山浩昌杰环保科技有限公司 (单位盖章)

委托代理人： (签字)

签订日期：2023 年 12 月 25 日

温馨提示：请于合同到期前一个月内进行合同续签。



河北省危险废物经营许可证

(正本)

编号: 1302250006

流水号: 冀环危证 202109 号

发证机关(章): 河北省生态环境厅

发证日期: 2023年3月30日

初次发证日期: 2017年12月28日

法人名称(章): 唐山德高杰环保科技有限公司

法定代表人: 郑守晶

住所: 河北乐亭经济开发区

经营设施地址: 河北乐亭经济开发区

经纬度: 经度: 119度09分27秒 纬度: 39度29分06秒

核准经营方式: 收集、贮存、利用、处置

核准经营类别及废物代码:

HW01 HW11 HW16 HW17 HW18 HW19 HW20 HW21 HW22 HW23 HW24 HW25 HW26 HW27 HW28 HW29 HW30 HW31 HW32 HW33 HW34 HW35 HW36 HW37 HW38 HW39 HW40 HW41 HW42 HW43 HW44 HW45 HW46 HW47 HW48 HW49 HW50 HW51 HW52 HW53 HW54 HW55 HW56 HW57 HW58 HW59 HW60 HW61 HW62 HW63 HW64 HW65 HW66 HW67 HW68 HW69 HW70 HW71 HW72 HW73 HW74 HW75 HW76 HW77 HW78 HW79 HW80 HW81 HW82 HW83 HW84 HW85 HW86 HW87 HW88 HW89 HW90 HW91 HW92 HW93 HW94 HW95 HW96 HW97 HW98 HW99

核准经营规模: 113955.62吨/年

核准经营类别及废物代码: HW01 HW11 HW16 HW17 HW18 HW19 HW20 HW21 HW22 HW23 HW24 HW25 HW26 HW27 HW28 HW29 HW30 HW31 HW32 HW33 HW34 HW35 HW36 HW37 HW38 HW39 HW40 HW41 HW42 HW43 HW44 HW45 HW46 HW47 HW48 HW49 HW50 HW51 HW52 HW53 HW54 HW55 HW56 HW57 HW58 HW59 HW60 HW61 HW62 HW63 HW64 HW65 HW66 HW67 HW68 HW69 HW70 HW71 HW72 HW73 HW74 HW75 HW76 HW77 HW78 HW79 HW80 HW81 HW82 HW83 HW84 HW85 HW86 HW87 HW88 HW89 HW90 HW91 HW92 HW93 HW94 HW95 HW96 HW97 HW98 HW99

核准经营规模: 147629.62吨/年

核准经营类别及废物代码: HW01 HW11 HW16 HW17 HW18 HW19 HW20 HW21 HW22 HW23 HW24 HW25 HW26 HW27 HW28 HW29 HW30 HW31 HW32 HW33 HW34 HW35 HW36 HW37 HW38 HW39 HW40 HW41 HW42 HW43 HW44 HW45 HW46 HW47 HW48 HW49 HW50 HW51 HW52 HW53 HW54 HW55 HW56 HW57 HW58 HW59 HW60 HW61 HW62 HW63 HW64 HW65 HW66 HW67 HW68 HW69 HW70 HW71 HW72 HW73 HW74 HW75 HW76 HW77 HW78 HW79 HW80 HW81 HW82 HW83 HW84 HW85 HW86 HW87 HW88 HW89 HW90 HW91 HW92 HW93 HW94 HW95 HW96 HW97 HW98 HW99

发证当年核准经营规模: 113955.62吨/年(其中, 焚烧处置 9529.62吨, 综合利用104426吨)

年度核准经营规模: 147629.62吨/年(其中, 焚烧处置 9529.62吨/年, 综合利用138100吨/年)

许可证有效期自 2023年3月30日至 2024年3月29日



此件仅限唐山经开区系统使用
复印无效
有效期至2024年2月28日, 过期作废

营业执照

(副本)

统一社会信用代码
91130225MA07UJ734B



扫描二维码
“国家企业信用信息公示系统”
了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 唐山德高杰环保科技有限公司

注册资本 壹亿元整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2016年08月02日

法定代表人 郑守晶

营业期限 2016年08月02日至长期

经营范围 环保技术研究, 技术咨询, 技术服务, 设备维修服务, 环境应急治理服务, 环保设备及配套设施销售, 水污染治理, 固体废物治理, 土壤污染治理与修复服务, 工业废弃物, 危险废物, 国际、国内船舶污染物的收集、运输、贮存、处置、利用; 资源回收利用生产; 润滑油、基础油、燃料油、重油、石脑油等, 化工原料及产品(危险化学品除外)建筑材料、包装材料销售; 运输货物、装卸设备设施清洗; 固体废物、物料供应。(依法须经批准的项目经相关部门批准后方可开展经营活动)

住所 河北省唐山市乐亭经济开发区

登记机关

2022年5月2日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

6、排污许登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91130283X010734474001W

排污单位名称：迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂

生产经营场所地址：迁安市马兰庄镇李家沟村西

统一社会信用代码：91130283X010734474

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2023年12月01日

有效期：2023年12月01日至2028年11月30日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

7、现役污染源倍量削减方案

唐山市生态环境局迁安市分局



迁环气[2023]44号

唐山市生态环境局迁安市分局

关于迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理30万吨低品位铁矿石技改项目主要污染物区域削减方案

根据迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理30万吨低品位铁矿石技改项目环境影响评价预测,该项目投产后将新增颗粒物7.734t/a。按照《关于落实大气污染防治行动计划严格环境影响评价准入的通知》(环办【2014】30号)、《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》(环办环评【2020】36号)和《关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》(唐政字【2021】48号)文件要求,应落实区域内现役污染源2倍削减替代,即需削减颗粒物15.468t/a。本项目为改扩建工程,现有工程颗粒物排放量为2.664t/a,本项目实施后,按现有工程将被改扩建工程替代,将现有工程年削减量颗粒物2.664t调剂给本项目,还需削减颗粒物12.804t/a。

将迁安市九江线材有限责任公司整合重组减量置换项目剩余颗粒物削减量408.4601t/a,调剂给本项目12.804t/a,实现主要污染物倍量削减替代。

(此页无正文)

唐山市生态环境局迁安市分局
2023年8月18日



8、污染治理设施管理岗位责任制度和维修保养制度

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂 污染治理设施管理岗位责任制度和维修保养制度

为明确污染防治设施操作人员岗位责任，加强企业污染防治设施的运行管理，充分发挥其效益，保护环境，控制污染，特制定污染防治设施操作人员岗位责任制度。

一、积极参加各级环境保护行政主管部门的相关业务培训，提高专业技能。

二、认真学习国家和地方有关环境保护法律、法规、规章、标准及规定，特别是必须了解有关污染防治设施管理的规定。

三、熟悉自己操作的污染防治设施运行的处理原理、工艺流程和涉及的动力、配件，掌握易损配件的购买地点、更换方法并根据更换频次提出库存量的建议。

四、严格遵守污染防治设施操作规程，并按照规程开启规定的动力和保证足够的滞留时间，不得偷工减料，确保污染防治设施操作运行取得预期的效果。

五、及时配件供应部门提出库存量的建议和向动力管理部门提出的动力维修的建议，及时向配件供应部门了解库存量和向动力管理部门了解动力维修安排，发现不能保障污染防治设施正常运行的隐患，应该及时按照企业规定向分管领导或者法定代表人报告。

六、污染防治设施运行过程中要加强运行效果检查，发现异常情况，应及时查找原因，及时解决，自身解决不了的应及时按照企业规定向分管领导或者主要负责人报告。

七、认真建立包括污染防治设施名称、数量、动力使用、易损配件更换及运行效果等内容的污染防治设施运行台账，班班都应有记录并保证记录完整、准确，污染防治设施因故停运的也要实事求是的注明原因，不得弄虚作假。

八、在县级以上人民政府环境保护行政主管部门或者其他依照法律规定行使环境监督管理权的部门的现场检查时，应如实反映情况，提供必要的资料。

九、履行个人保护环境的义务，有勇气行使对污染和破坏环境的单位和个人进行检举和控告的权力。

污染防治设施操作人员不熟悉污染防治设施操作技能，不遵守污染防治设施操作规程，不按规定及时报告污染防治设施不能正常运行的隐患，不认真监控污染防治设施运行效果，导致污染防治设施运行不正常、故障未能及时修复甚至损坏致使企业相关污染物不能达标排放的，不建立污染防治设施运行台账，伪造记录、数据或在环境监督管理部门现场检查时弄虚作假的，视情节轻重，分别给予警告、经济处罚或者予以调离岗位直至解雇。



鹏宇监测

Peng yu monitoring



17061205N061

检测报告

(辽鹏环测)字 PY2312239-001 号

项目名称: 迁安市马兰庄李家沟第二铁选

厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目

受检单位: 迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂

样品类别: 土壤、废气、地下水、环境空气、噪声

报告日期: 2023. 12. 12





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring

检测单位：辽宁鹏宇环境监测有限公司

公司地址：辽宁省朝阳市凌源市南河佳缘小区6号



报告编写：

王亚

报告审核：

费评

授权签字人签发：

刘号

签发日期：

2023.12.12





鹏宇监测

Peng yu monitoring

一、项目基本情况

受检单位	迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂																													
受检单位地址	迁安市马兰庄镇李家沟村西																													
联系人	周志军	联系电话	15932567567																											
检测项目	1、废气：有组织排放矿石入料、破碎、干选工序布袋除尘器排气筒 P1 出口、筛分工序布袋除尘器排气筒 P2 出口、高压辊磨等工序布袋除尘器排气筒 P3 出口检测低浓度颗粒物，高压辊磨等工序布袋除尘器进口检测颗粒物；无组织排放检测颗粒物。 2、地下水：铁、锰、高锰酸盐指数（耗氧量）、氟化物、氨氮、石油类 3、噪声： L_{eq} 4、环境空气：总悬浮颗粒物 5、土壤：石油烃（ $C_{10}-C_{40}$ ）																													
采样日期	2023.12.07-2023.12.09	分析日期	2023.12.07~2023.12.11																											
检测频次	1、废气：有组织排放连续检测 2 天，每天检测 3 次；无组织排放检测 2 天，每天检测 4 次 2、地下水：检测 2 天，每天检测 2 次 3、噪声：连续检测 2 天，每天昼、夜各检测 1 次 4、环境空气：连续检测 2 天，总悬浮颗粒物检测 24 小时平均值 5、土壤：检测 1 天，检测 1 次																													
采样地点及坐标	1、废气： 有组织排放 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>点位序号</th> <th>检测点名称</th> <th>坐标</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>矿石入料、破碎、干选工序布袋除尘器排气筒 P1 出口</td> <td>东经：118.562861° 北纬：40.111015°</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>筛分工序布袋除尘器排气筒 P2 出口</td> <td>东经：118.563202° 北纬：40.110966°</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>高压辊磨等工序布袋除尘器进口</td> <td>东经：118.562906° 北纬：40.111165°</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>高压辊磨等工序布袋除尘器排气筒 P3 出口</td> <td>东经：118.568625° 北纬：40.112061°</td> </tr> </tbody> </table> 无组织排放 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>点位序号</th> <th>检测点名称</th> <th>坐标</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>上风向</td> <td>东经：118.562038° 北纬：40.111115°</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>下风向 1</td> <td>东经：118.564547° 北纬：40.111390°</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>下风向 2</td> <td>东经：118.564597° 北纬：40.111253°</td> </tr> </tbody> </table>			点位序号	检测点名称	坐标	1	矿石入料、破碎、干选工序布袋除尘器排气筒 P1 出口	东经：118.562861° 北纬：40.111015°	2	筛分工序布袋除尘器排气筒 P2 出口	东经：118.563202° 北纬：40.110966°	3	高压辊磨等工序布袋除尘器进口	东经：118.562906° 北纬：40.111165°	4	高压辊磨等工序布袋除尘器排气筒 P3 出口	东经：118.568625° 北纬：40.112061°	点位序号	检测点名称	坐标	5	上风向	东经：118.562038° 北纬：40.111115°	6	下风向 1	东经：118.564547° 北纬：40.111390°	7	下风向 2	东经：118.564597° 北纬：40.111253°
点位序号	检测点名称	坐标																												
1	矿石入料、破碎、干选工序布袋除尘器排气筒 P1 出口	东经：118.562861° 北纬：40.111015°																												
2	筛分工序布袋除尘器排气筒 P2 出口	东经：118.563202° 北纬：40.110966°																												
3	高压辊磨等工序布袋除尘器进口	东经：118.562906° 北纬：40.111165°																												
4	高压辊磨等工序布袋除尘器排气筒 P3 出口	东经：118.568625° 北纬：40.112061°																												
点位序号	检测点名称	坐标																												
5	上风向	东经：118.562038° 北纬：40.111115°																												
6	下风向 1	东经：118.564547° 北纬：40.111390°																												
7	下风向 2	东经：118.564597° 北纬：40.111253°																												



鹏宇监测

Peng yu monitoring

8	下风向 3	东经: 118.564608° 北纬: 40.111205°
---	-------	--------------------------------

2、地下水

点位序号	检测点名称	坐标
9	厂区西南侧	东经: 118.556818° 北纬: 40.100624°
10	循环水池东侧	东经: 118.568076° 北纬: 40.112662°
11	厂区东侧	东经: 118.573626° 北纬: 40.106323°

3、噪声

点位序号	检测点名称	坐标
12	厂界东侧	东经: 118.564933° 北纬: 40.111252°
13	厂界南侧	东经: 118.562832° 北纬: 40.110843°
14	厂界西侧	东经: 118.560848° 北纬: 40.111003°
15	厂界北侧	东经: 118.562989° 北纬: 40.111949°

4、环境空气

点位序号	检测点名称	坐标
16	厂界下风向	东经: 118.567791° 北纬: 40.112542°

6、土壤

点位序号	检测点名称	坐标
17	厂区内东南侧	东经: 118.564444° 北纬: 40.110318°

样品状态

1、废气：有组织排放

点位序号	检测点名称	样品状态
1	矿石入料、破碎、干选工序布袋除尘器排气筒 P1 出口	滤筒（采样头）密封完好，无破损
2	筛分工序布袋除尘器排气筒 P2 出口	滤筒（采样头）密封完好，无破损
3	高压辊磨等工序布袋除尘器进口	滤筒密封完好，无破损
4	高压辊磨等工序布袋除尘器排气筒 P3 出口	滤筒（采样头）密封完好，无破损

无组织排放



鹏宇监测

Peng yu monitoring

点位序号	检测点名称	样品状态
5	上风向	滤膜密封完好, 无破损
6	下风向 1	滤膜密封完好, 无破损
7	下风向 2	滤膜密封完好, 无破损
8	下风向 3	滤膜密封完好, 无破损
2、地下水		
点位序号	检测点名称	样品状态
9	厂区西南侧	无色、无味、液体
10	循环水池东侧	无色、无味、液体
11	厂区东侧	无色、无味、液体
3、环境空气		
点位序号	检测点名称	样品状态
16	厂界下风向	滤膜密封完好, 无破损
4、土壤		
点位序号	检测点名称	样品状态
17	厂区内东南侧	黄棕、潮、中量植物根系、轻壤土、团粒结构体、松散、砂砾含量 10%

二、检测仪器、分析方法及检出限/最低检出浓度

序号	检测项目	分析方法	检出限/最低检出浓度	检测分析仪器信息
1	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	1.0 mg/m ³	使用仪器: MH3300 型烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 仪器编号: PY/G-5036 使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号: PY/G-3313
	颗粒物	固定污染源排放 颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单	—	
2	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	无组织排放 168 μg/m ³	使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号: PY/G-3313 使用仪器: ZR-3922 环境空





鹏宇监测

Peng yu monitoring

序号	检测项目	分析方法	检出限/最低检出浓度	检测分析仪器信息
				气颗粒物综合采样器 仪器编号：PY/G-5015、 PY/G-5016、PY/G-5017、 PY/G-5018
3	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的 测定 重量法 HJ 1263—2022	$7 \mu\text{g}/\text{m}^3$	使用仪器： SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号：PY/G-3313 使用仪器：ZR-3922 环境空 气颗粒物综合采样器 仪器编号：PY/G-5089
4	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标 准 GB12348—2008	---	使用仪器：P6-8232 风向风速 仪 仪器编号：PY/G-5627 使用仪器：AWA6221A 型声校 准器 仪器编号：PY/G-5632 使用仪器：AWA6228 型多功能 声级计 仪器编号：PY/G-5619
5	高锰酸盐指数 (耗氧量)	生活饮用水标准检验方法 第 7 部分：有机物综合指标 GB/T 5750.7—2023 4.1 酸性高锰 酸钾滴定法	0.5mg/L	使用仪器：25ml 酸式滴定管
6	锰	水质 铁、锰的测定 火焰原子 吸收分光光度法 GB/T 11911-1989	0.01mg/L	使用仪器：AA—7000 原子吸 收分光光度计 仪器编号：PY/G-1103
7	氟化物	水质 氟化物的测定 氟试剂分 光光度法 HJ 488-2009	0.02mg/L	使用仪器：N2S 可见分光光度 计 仪器编号：PY/G-1204
8	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分 光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	使用仪器：N2S 可见分光光度 计 仪器编号：PY/G-1204
9	石油类	水质 石油类的测定 紫外分光 光度法（试行） HJ 970-2018	0.01mg/L	使用仪器：752N 紫外可见分 光光度计 仪器编号：PY/G-1208
10	铁	水质 铁、锰的测定 火焰原子 吸收分光光度法 GB/T 11911-1989	0.03mg/L	使用仪器：AA—7000 原子吸 收分光光度计 仪器编号：PY/G-1103



鹏宇监测

Peng yu monitoring

序号	检测项目	分析方法	检出限/最低检出浓度	检测分析仪器信息
11	石油烃 (C ₁₀ -C ₄₀)	土壤和沉积物 石油烃(C ₁₀ -C ₄₀) 的测定气相色谱法 HJ1021-2019	6mg/kg	使用仪器: A60 气相色谱仪 仪器编号: PY/G-1116

三、质量控制

检测过程符合质量保证体系要求, 检测仪器均经辽宁省计量科学研究院和朝阳市计量科学测试所等单位检定或校准, 检测仪器在计量部门校验有效期内使用, 检测人员均已持证上岗, 内部质控样品检测值符合质量控制要求, 检测数据严格执行三级审核。

四、检测数据:

1、废气现状检测数据表 有组织排放

采样日期	采样点位	检测因子	检测频次			
			1	2	3	
2023.12. 07	矿石入料、破碎、干选工序布袋除尘器排气筒 P1 出口	标干流量(m ³ /h)	60330	60202	59732	
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.8	4.7	4.7
			排放速率(kg/h)	0.29	0.28	0.28
	筛分工序布袋除尘器排气筒 P2 出口	标干流量(m ³ /h)	32968	33163	33650	
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.7	5.1	4.6
			排放速率(kg/h)	0.15	0.17	0.15
	高压辊磨等工序布袋除尘器进口	标干流量(m ³ /h)	30701	30737	30862	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	493.3	539.0	537.2
			排放速率(kg/h)	15.14	16.57	16.58
	高压辊磨等工序布袋除尘器排气筒 P3 出口	标干流量(m ³ /h)	35455	35751	36461	
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.3	5.9	5.5
			排放速率(kg/h)	0.19	0.21	0.20
去除效率(%)			98.7	98.7	98.8	
2023.12. 08	矿石入料、破碎、干选工序布袋除尘器排气筒	标干流量(m ³ /h)	61188	60224	60142	
		低浓度 实测浓度(mg/m ³)	5.4	4.9	5.1	



采样日期	采样点位	检测因子		检测频次		
				1	2	3
	筒 P1 出口	颗粒物	排放速率 (kg/h)	0.33	0.30	0.31
	筛分工序布袋除尘器排气筒 P2 出口	标干流量 (m ³ /h)		33235	33406	33608
		低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	5.3	5.1	4.7
			排放速率 (kg/h)	0.18	0.17	0.16
	高压辊磨等工序布袋除尘器进口	标干流量 (m ³ /h)		31193	30909	31003
		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	520.0	495.6	513.4
			排放速率 (kg/h)	16.22	15.32	15.92
	高压辊磨等工序布袋除尘器排气筒 P3 出口	标干流量 (m ³ /h)		35583	36247	35950
		低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	5.5	5.7	5.4
			排放速率 (kg/h)	0.20	0.21	0.19
	去除效率 (%)			98.8	98.6	98.8

无组织排放

采样日期	检测项目	检测次数	上风向	下风向 1	下风向 2	下风向 3
2023.12.07	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	1	0.261	0.463	0.473	0.482
		2	0.219	0.496	0.430	0.441
		3	0.256	0.479	0.469	0.454
		4	0.256	0.409	0.471	0.418
2023.12.08		1	0.249	0.459	0.497	0.414
		2	0.254	0.430	0.462	0.494
		3	0.222	0.430	0.498	0.438
		4	0.263	0.439	0.412	0.469

2、地下水现状检测数据表





鹏宇监测

Peng yu monitoring

采样日期		2023.12.07					
检测项目	单位	循环水池东 侧 2312239DXS 001	厂区东侧 2312239DXS 002	厂区西南侧 2312239DXS 003	循环水池 东 侧 2312239DX S004	厂区西南 侧 2312239DX S005	厂区东侧 2312239DX S006
铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L
高锰酸盐指数 (耗氧量)	mg/L	1.07	0.98	1.04	1.09	1.06	1.02
锰	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L
氟化物	mg/L	0.23	0.20	0.26	0.25	0.27	0.25
氨氮	mg/L	0.279	0.161	0.227	0.208	0.114	0.203
石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L

采样日期		2023.12.08					
检测项目	单位	厂区西南侧 2312239DXS 007	厂区东侧 2312239DXS 008	循环水池 东 侧 2312239DX S009	厂区西南 侧 2312239DX S010	厂区东侧 2312239DX S011	循环水池 东 侧 2312239DX S012
铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L
高锰酸盐指数 (耗氧量)	mg/L	1.02	1.06	1.09	1.07	1.03	1.05
锰	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L
氟化物	mg/L	0.20	0.26	0.21	0.24	0.27	0.23
氨氮	mg/L	0.255	0.240	0.200	0.195	0.182	0.267
石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L

3、噪声现状检测数据表

单位: dB (A)

日期	点位	检测项目	厂界东侧		厂界南侧		厂界西侧		厂界北侧	
			昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜
2023.12.07		L_{eq}	50.4	39.2	48.5	41.2	51.4	41.1	48.1	40.9
2023.12.08		L_{eq}	48.7	40.2	51.8	39.8	48.5	38.7	50.5	38.0

4、环境空气现状检测数据表

检测项目	采样日期	厂界下风向
------	------	-------



扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring

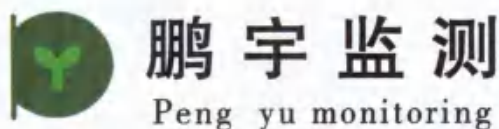
检测项目	采样日期	厂界下风向
总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	2023.12.08	138
	2023.12.09	144

5、土壤现状检测数据

采样时间		2023.12.07
检测项目	单位	厂区内东南侧 2312239TR001
石油烃 ($\text{C}_{10}\text{-C}_{40}$)	mg/kg	42

以下无正文





附件:

1、气象参数

废气: 无组织排放

表 1.1 颗粒物检测期间气象参数表

采样时间		检测点位	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2023. 12. 07	10:20	上风向	4.7	99.82	西	1.9
	12:00		9.2	99.66	西	2.1
	14:00		12.5	99.45	西	2.3
	16:12		10.9	99.50	西	2.0
	10:20	下风向 1	4.4	99.85	西	1.9
	12:00		9.6	99.62	西	2.1
	14:00		12.9	99.41	西	2.3
	16:12		10.2	99.57	西	2.0
	10:20	下风向 2	4.8	99.81	西	1.9
	12:00		9.3	99.65	西	2.1
	14:00		12.6	99.44	西	2.3
	16:12		10.4	99.54	西	2.0
	10:20	下风向 3	4.6	99.83	西	1.9
	12:00		9.8	99.60	西	2.1
	14:00		12.4	99.46	西	2.3
	16:12		10.1	99.58	西	2.0

采样时间		检测点位	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2023. 12. 08	7:00	上风向	5.7	99.82	西	1.9
	9:00		10.4	99.58	西	2.0
	11:00		13.2	99.06	西	2.1
	13:00		11.6	99.34	西	2.2
	7:00	下风向 1	5.9	99.80	西	1.9
	9:00		10.8	99.54	西	2.0
	11:00		13.4	99.04	西	2.1
	13:00		11.2	99.38	西	2.1
	7:00	下风向 2	5.4	99.85	西	1.9
	9:00		10.6	99.56	西	2.0



鹏宇监测

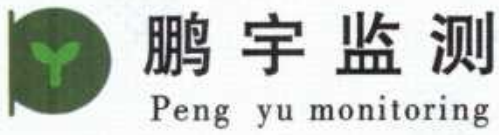
Peng yu monitoring

采样时间		检测点位	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
	11:00	下风向3	13.1	99.07	西	2.1
	13:00		10.8	99.42	西	2.1
	7:00		5.6	99.83	西	1.9
	9:00		10.9	99.53	西	2.0
	11:00		13.3	99.05	西	2.1
	13:00		11.0	99.40	西	2.1

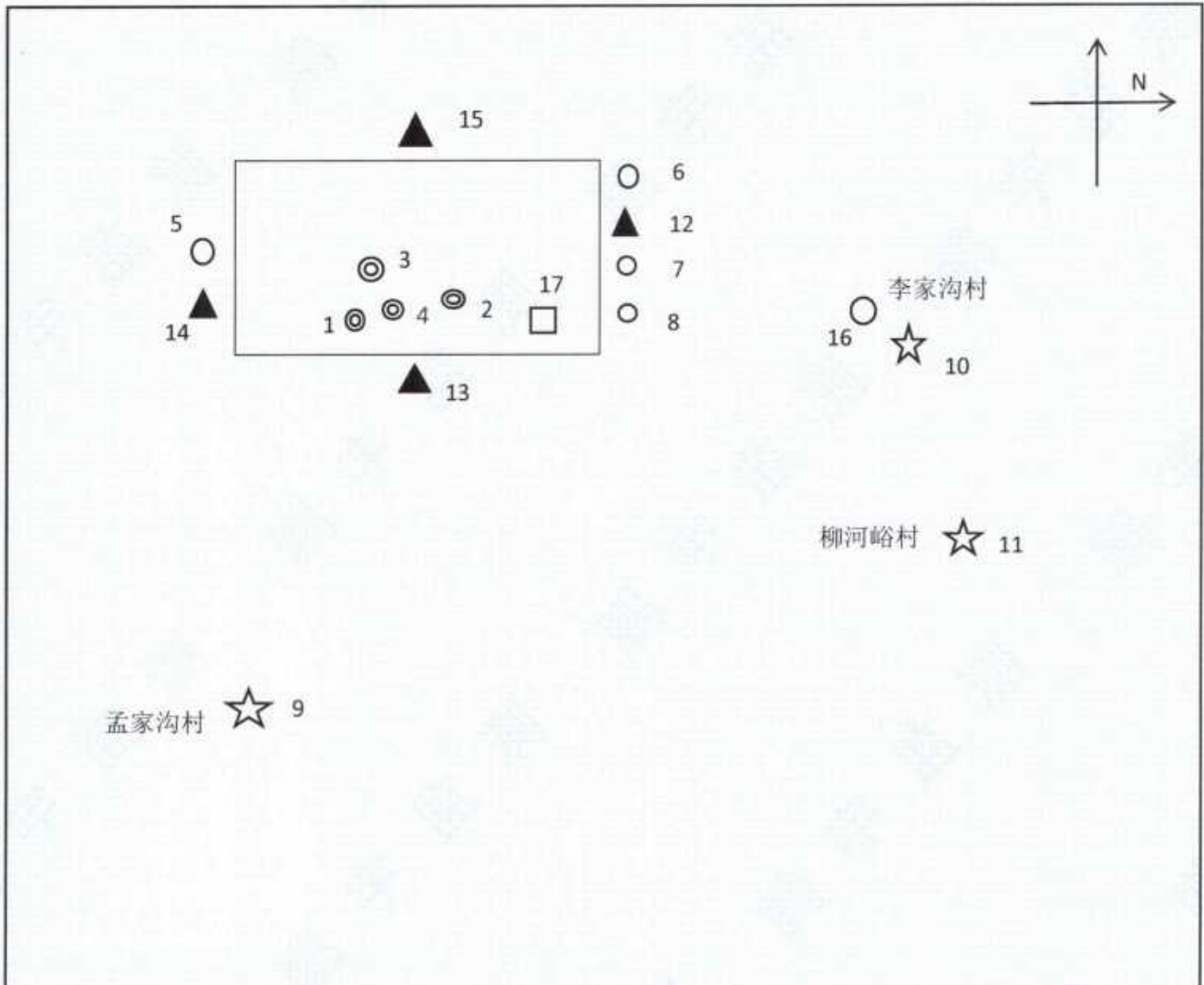
环境空气

采样时间		检测点位	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2023.12.07	10:50	东南沟	4.5	99.84	西	1.9
2023.12.08	11:20	东南沟	13.4	99.04	西	2.1





2、采样点位图



- 图例:
- ◎ 有组织废气
 - ▲ 噪声
 - 环境空气和无组织废气
 - ☆ 地下水





扫微信二维码
关注鹏宇监测

3、采样点位图





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring



经度: 118.568075
纬度: 40.112641
地址: 河北省唐山市迁安市东安乡
东村
海拔: 83.3米
备注: 东环河北头12号



经度: 118.670888
纬度: 40.112364
地址: 河北省唐山市迁安市东安乡东村
海拔: 131.7米
备注: 东1



经度: 118.690895
纬度: 40.111656
地址: 河北省唐山市迁安市东安乡
东村东安乡东村1号东安乡东村
公司
备注: 东



经度: 118.568756
纬度: 40.110991
地址: 河北省唐山市迁安市东安乡东村
海拔: 139.7米
备注: 东2



经度: 118.568810
纬度: 40.110701
地址: 河北省唐山市迁安市东安乡东村
海拔: 139.8米
备注: 东2



经度: 118.568741
纬度: 40.110242
地址: 河北省唐山市迁安市东安乡东村
海拔: 139.7米
备注: 厂区东头1号



经度: 118.568415
纬度: 40.110521
地址: 河北省唐山市迁安市东安乡东村
海拔: 133.0米
备注: 厂区东头1号



经度: 118.670888
纬度: 40.112364
地址: 河北省唐山市迁安市东安乡东村
备注: 东安乡东村1号



经度: 118.562961
纬度: 40.111015
地址: 河北省唐山市迁安市东安乡东村
备注: 东安乡东村1号





扫描二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring



经度: 118.562806
纬度: 40.111077
地址: 河北省唐山市迁安市李
家沟村
备注: 李家沟铁选厂 破碎



经度: 118.562906
纬度: 40.111165
地址: 河北省唐山市迁安市和
尚街迁安市隆子工贸有限公司
公司
备注: 李家沟铁选厂 高压



经度: 118.562901
纬度: 40.111073
地址: 河北省唐山市迁安市和
尚街迁安市隆子工贸有限公司
公司
备注: 李家沟铁选厂 高压



经度: 118.562860
纬度: 40.111016
地址: 河北省唐山市迁安市李
家沟村
备注: 李家沟铁选厂 破碎



经度: 118.562852
纬度: 40.111016
地址: 河北省唐山市迁安市李
家沟村
备注: 李家沟铁选厂 破碎



经度: 118.562917
纬度: 40.111016
地址: 河北省唐山市迁安市李
家沟村
备注: 李家沟铁选厂 破碎



经度: 118.563212
纬度: 40.110944
地址: 河北省唐山市迁安市李
家沟村
备注: 李家沟铁选厂 筛分



经度: 118.562874
纬度: 40.111187
地址: 河北省唐山市迁安市李
家沟村
备注: 李家沟铁选厂 高压



经度: 118.568825
纬度: 40.112056
地址: 河北省唐山市迁安市李
家沟村
备注: 李家沟铁选厂 筛分





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring



经度: 118.568685
纬度: 40.112073
地址: 河北省唐山市迁安市余寨沟村
东村
海拔: 139.4米
备注: 下3



经度: 118.568685
纬度: 40.112073
地址: 河北省唐山市迁安市余寨沟村
东村
海拔: 139.4米
备注: 下3



经度: 118.562845
纬度: 40.110958
地址: 河北省唐山市迁安市余寨沟村
东村
海拔: 140.2米
备注: 下3



经度: 118.562845
纬度: 40.110958
地址: 河北省唐山市迁安市余寨沟村
东村
海拔: 140.2米
备注: 下3



经度: 118.562845
纬度: 40.110958
地址: 河北省唐山市迁安市余寨沟村
东村
海拔: 140.2米
备注: 下3



经度: 118.562845
纬度: 40.110958
地址: 河北省唐山市迁安市余寨沟村
东村
海拔: 140.2米
备注: 下3



经度: 118.564808
纬度: 40.113205
地址: 河北省唐山市迁安市余寨沟村
东村
海拔: 154.1米
备注: 下3



经度: 118.564584
纬度: 40.113384
地址: 河北省唐山市迁安市余寨沟村
东村
海拔: 156.8米
备注: 下3



经度: 118.564584
纬度: 40.113384
地址: 河北省唐山市迁安市余寨沟村
东村
海拔: 156.8米
备注: 下3





扫微信二维码
关注鹏宇监测

(辽鹏环测)字 PY2312239-001 号



鹏宇监测

Peng yu monitoring





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring





(辽鹏环测)字 PY2312239-001 号

扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring



电话: 18566042
地址: 4011130
地址: 河北省唐山市迁安市
市隆宇工贸有限公司
海拔: 147.5米
备注: 上-2.4



电话: 18566042
地址: 4011266
地址: 河北省唐山市迁安市
市隆宇工贸有限公司
海拔: 147.5米
备注: 西环路东角门



电话: 18566042
地址: 4011092
地址: 河北省唐山市迁安市
市隆宇工贸有限公司
海拔: 147.5米
备注: 西环路西角门



电话: 18566042
地址: 4011092
地址: 河北省唐山市迁安市
市隆宇工贸有限公司
海拔: 147.5米
备注: 西环路西角门



电话: 18566042
地址: 4011092
地址: 河北省唐山市迁安市
市隆宇工贸有限公司
海拔: 147.5米
备注: 西环路西角门



电话: 18566042
地址: 4011092
地址: 河北省唐山市迁安市
市隆宇工贸有限公司
海拔: 147.5米
备注: 西环路西角门



电话: 185666809
地址: 40100537
地址: 河北省唐山市迁安市
市隆宇工贸有限公司
海拔: 125.5米
备注: 厂区内西角门2.2



电话: 185666809
地址: 40100537
地址: 河北省唐山市迁安市
市隆宇工贸有限公司
海拔: 125.5米
备注: 厂区内西角门2.2



电话: 185666809
地址: 40100537
地址: 河北省唐山市迁安市
市隆宇工贸有限公司
海拔: 125.5米
备注: 厂区内西角门2.2





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring



经纬度: 118.568074
纬度: 40.112643
地址: 河北省唐山市迁安市...
湾村
海拔: 85.4米
备注: 南环水池东...



经纬度: 118.568074
纬度: 40.112643
地址: 河北省唐山市迁安市...
湾村
海拔: 85.4米
备注: 南环水池东...



经纬度: 118.568074
纬度: 40.112643
地址: 河北省唐山市迁安市...
湾村
海拔: 85.4米
备注: 南环水池东...



经纬度: 118.568074
纬度: 40.112643
地址: 河北省唐山市迁安市...
湾村
海拔: 85.4米
备注: 南环水池东...



经纬度: 118.568074
纬度: 40.112643
地址: 河北省唐山市迁安市...
湾村
海拔: 85.4米
备注: 南环水池东...



经纬度: 118.568074
纬度: 40.112643
地址: 河北省唐山市迁安市...
湾村
海拔: 85.4米
备注: 南环水池东...



经纬度: 118.666728
纬度: 40.111899
地址: 河北省唐山市迁安市...
湾村
海拔: 139.2米
备注: 南1



经纬度: 118.666728
纬度: 40.111899
地址: 河北省唐山市迁安市...
湾村
海拔: 139.2米
备注: 南1



经纬度: 118.666728
纬度: 40.111899
地址: 河北省唐山市迁安市...
湾村
海拔: 139.2米
备注: 南1





扫微信二维码
关注鹏宇监测

(辽鹏环测)字 PY2312239-001 号



鹏宇监测

Peng yu monitoring



经纬度: 118.568948
精度: 40.118165
地址: 河北省唐山市任安镇任安村
海拔: 143.14米
备注: 厂区内风向2



经纬度: 118.562777
精度: 40.110070
地址: 河北省唐山市任安镇任安村
海拔: 143.14米
备注: 厂区内



经纬度: 118.570673
精度: 40.119148
地址: 河北省唐山市任安镇任安村
海拔: 143.14米
备注: 厂区内



经纬度: 118.568072
精度: 40.113800
地址: 河北省唐山市任安镇任安村
海拔: 143.14米
备注: 厂区内



经纬度: 118.567188
精度: 40.112091
地址: 河北省唐山市任安镇任安村
海拔: 143.14米
备注: 厂区内



经纬度: 118.567979
精度: 40.123342
地址: 河北省唐山市任安镇任安村
海拔: 94.8米
备注: 厂区内风向2



经纬度: 118.564400
精度: 40.110329
地址: 河北省唐山市任安镇任安村
海拔: 143.14米
备注: 厂区内东南角土壤



经纬度: 118.564440
精度: 40.110529
地址: 河北省唐山市任安镇任安村
海拔: 143.14米
备注: 厂区内东南角土壤





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring



经度: 118.564444
纬度: 40.110518
地址: 河北省唐山市迁安市韩河
邮编: 163000
海拔: 132.9米
备注: 厂区内东离土壤



经度: 118.564444
纬度: 40.110518
地址: 河北省唐山市迁安市韩河
邮编: 163000
海拔: 132.9米
备注: 厂区内东离土壤



经度: 118.564444
纬度: 40.110518
地址: 河北省唐山市迁安市韩河
邮编: 163000
海拔: 132.9米
备注: 厂区内东离土壤



经度: 118.564444
纬度: 40.110518
地址: 河北省唐山市迁安市韩河
邮编: 163000
海拔: 132.9米
备注: 厂区内东离土壤



经度: 118.564444
纬度: 40.110518
地址: 河北省唐山市迁安市韩河
邮编: 163000
海拔: 132.9米
备注: 厂区内东离土壤



**迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂
年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目
竣工环境保护验收意见**

2024 年 1 月 6 日，迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂根据《迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目竣工环境保护验收报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

(1)项目名称：迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目。

(2)建设单位：迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂。

(3)项目地点：项目位于迁安市马兰庄镇李家沟村西。

(4)项目性质：改扩建。

(5)生产规模及产品方案：项目全厂年处理低品矿石 30 万吨，年产品位 66%的铁精粉 10 万吨。

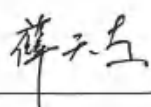


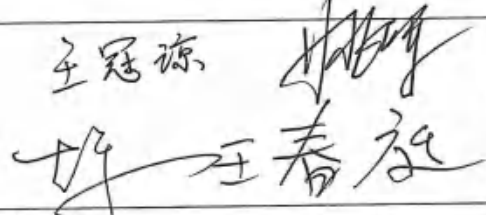
(6)项目组成与建设内容：项目主体工程包括破碎车间、筛分车间、球磨车间等，设有铁矿石破碎生产线、磨选生产线；储运工程包括原矿库房、精粉库房、尾砂库房、细料仓、废石仓等；公用工程包括办公室等。

(二)建设过程及环保审批情况

环境影响报告书编制及审批情况：2023 年 10 月，企业委托唐山立业工程技术咨询有限公司编制了《迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目环境影响报告书》。2023 年 11 月 2 日，迁安市行政审批局以迁行审环评(2023)21 号文对本项目环境影响报告书进行了批复。

2023 年 11 月 3 日开工建设，2023 年 12 月 1 日项目建设完成，2023 年 12 月 2 日开始进行调试。

验收工作组签名：

			
---	---	---	--

企业已重新申请取得排污许可证，许可证编号：91130283X010734474001W。

（三）投资情况

项目总投资 100 万元，其中环保投资 30 元，占总投资的 30%。

（四）验收范围

环境影响报告书及批复要求的实际建设内容。

二、工程变动情况

项目实际建设内容与环评及批复内容相符，无变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目产生的废水包括选矿废水、洗车废水和盥洗废水。

1、选矿废水

项目建设选矿废水干排系统 1 套，选矿废水经干排系统浓缩压滤脱水后进入清水池，返回生产工序循环使用，不外排。

2、洗车废水

项目在厂区出入口、原料库房出入口各建设 1 座洗车平台，分别配套建设有沉淀池，洗车废水经沉淀池沉淀处理后回用于洗车，不外排。

3、员工盥洗废水

项目员工盥洗废水直接用于泼洒地面抑尘，不外排。

（二）废气

项目废气污染源主要为矿石堆存及卸料粉尘，入料粉尘，破碎粉尘，高压辊磨粉尘，干选粉尘，筛分粉尘，废石堆存及装卸粉尘，精粉堆存及装卸粉尘，尾矿砂、泥饼堆存及装卸，皮带输送粉尘，落料粉尘，车辆运输扬尘。

1、矿石入料位于封闭的原料库房内，入料口上方设有喷雾装置及集气罩，破碎、1#干选及转运设备均设置在封闭车间内，并设有集气罩，产生的废气经 1#脉冲布袋除尘器净化后通过 24m 高排气筒（P1）排放；

2、项目筛分设备设置在封闭车间内，并设有集气罩，产生的废气经 2#脉冲布袋除尘器净化后通过 24m 高排气筒（P2）排放；

3、高压辊磨、2#干选、细料仓落料等工序设有集气罩，产生的废气经 3#脉冲布

验收工作组签名：

薛天立 李向川 王冠琼 王春波

袋除尘器净化后通过 24m 高排气筒 (P3) 排放;

4、项目建有封闭的原料库房、铁精粉库房、废石仓、尾砂库房, 库房内分别设有喷雾抑尘设施;

5、项目设置封闭皮带通廊; 厂区运输道路进行硬化, 运输车辆进行苫盖, 设有洒水车定时对厂区地面及运输道路进行洒水抑尘; 项目建有洗车台 2 处, 对运输车辆轮胎及车身进行清洗, 防止进出车辆粘带泥土。

(三) 噪声

项目主要噪声源为破碎机、球磨机、磁选机、旋流器过滤机等。

项目选用了低噪声设备, 采用了基础减振、厂房隔声等措施。

(四) 固体废物

固体废物为尾矿砂、尾矿泥饼、废石、废钢球、废布袋、除尘灰、洗车沉泥、废润滑油、废液压油、废油桶和生活垃圾。

项目尾矿砂暂存于尾砂库房, 定期外售; 废石暂存于废石仓内, 定期外售; 尾矿泥饼暂存于库房, 定期回填于孟家沟铁矿矿坑; 废钢球外售综合利用; 除尘灰、洗车沉泥作为原料回收利用; 废布袋由厂家定期更换回收; 企业现有 20m² 的危废暂存间一座, 项目产生的废润滑油、废液压油、废油桶暂存在危废间内, 定期交由有资质单位处理处置; 生活垃圾采用垃圾桶进行收集, 收集后交环卫部门处理。

(五) 辐射

项目无辐射源设备, 不涉及辐射措施。

(六) 其他

1、防渗措施: 项目依托原有危废间、油品储存间, 原有危废间、油品储存间地面铺设 2mm 厚高密度聚乙烯膜, 上部采用混凝土进行抹面, 防渗层渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$; 旋流器车间、球磨车间、干排车间、精粉库房、尾砂库房、辊磨车间等地面采用防渗混凝土结构, 厚度为 20cm, 渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$; 循环水池、事故池、洗车沉淀池的底部及四壁均采用钢筋混凝土浇筑防渗, 厚度为 20cm, 渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$; 破碎车间、原料库房、废石仓、筛分车间和厂区内地面进行一般硬化。

2、无组织监控系统: 厂区边界主导上、下风向各安装 1 套 TSP、PM₁₀、PM_{2.5}

验收工作组签名:

王冠谔
王春亮
薛天与

在线监测设备，已与生态环境部门联网。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

1、废气治理设施

根据检测结果，项目3#脉冲布袋除尘器对颗粒物的最低去除效率为98.6%；1#、2#脉冲布袋除尘器进口不具备检测条件，1#、2#脉冲布袋除尘器排气筒中颗粒物排放浓度均满足达标排放。

2、废水治理设施

选矿废水经干排系统处理后清水进入清水池，回用生产；洗车废水经沉淀池沉淀处理后回用于洗车，不外排；员工盥洗废水直接用于泼洒地面抑尘，不外排。

3、厂界噪声治理设施

根据检查结果可知，厂界噪声均能达标排放，项目采取的降噪措施满足环评及其批复要求。

4、固体废物治理设施

项目固体废物全部得到合理处置，满足环评及其批复要求。

(二) 污染物排放情况

1、有组织废气：验收检测期间，矿石入料、破碎、干选等废气经1#脉冲布袋除尘器除尘后排气筒颗粒物最大排放浓度为 $5.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，筛分废气经2#脉冲布袋除尘器除尘后排气筒颗粒物最大排放浓度为 $5.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，高压辊磨等工序废气经3#脉冲布袋除尘器除尘后排气筒颗粒物最大排放浓度为 $5.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，检测结果均满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB 28661-2012）表6大气污染物特别排放限值要求。

2、无组织废气：验收检测期间，厂界无组织颗粒物最大浓度为 $0.498\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表7无组织排放浓度限值要求。

3、噪声：验收检测期间，项目厂界噪声检测点昼间检测结果等效声级最大值为 $51.8\text{dB}(\text{A})$ ，夜间检测结果等效声级最大值为 $41.2\text{dB}(\text{A})$ ，检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值要求。

4、废水：选矿废水经干排系统处理后清水进入清水池，回用生产；洗车废水经

验收工作组签名：

李天立 李金良 王冠谕 王春廷

沉淀池沉淀处理后回用于洗车，不外排；员工盥洗废水直接用于泼洒地面抑尘，不外排。

5、固体废物：项目固体废物全部得到妥善处置或利用。

（三）污染物排放量

项目无二氧化硫、氮氧化物排放，无废水排放，因此无 COD、氨氮产生。

根据检测结果，项目破碎等工序以满负荷年运行 5400h 计算，该项目颗粒物年排放总量为 4.764t，满足环评有组织预测排放量要求，同时满足污染物总量控制指标 SO₂: 0t/a、NO_x: 0t/a、COD: 0t/a、NH₃-N: 0t/a，颗粒物 7.734t/a 的要求。

五、工程建设对环境的影响

根据检测结果，各项污染物稳定达标排放；固体废物得到妥善处置，地下水、环境空气、土壤检测结果满足相关标准要求，项目满足环评及批复要求，项目建成后没有对周围环境产生明显影响。

六、验收结论

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目落实了环评及批复中规定的污染防治措施；验收检测报告表明，污染物稳定达标排放；固废得到妥善处置；验收工作组同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、禁止散料露天堆放、露天转运；
- 2、加强对环保设施的维护、管理等工作，确保污染物长期、稳定达标排放。

八、验收人员信息

项目竣工环境保护验收工作组名单附后。


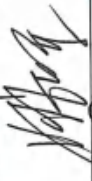

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂

2024 年 1 月 6 日

验收工作组签名:

薛天与 李向川 王冠琼 王春波

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理30万吨低品位铁矿石技改项目竣工环境保护验收工作组名单

序号	部门	姓名	工作单位	联系电话	签字
1	建设单位	杜聪聪	迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂	13730514124	
2	监测单位	王冠琼	辽宁鹏宇环境监测有限公司	15642106784	王冠琼
3	环评单位	薛天杰	唐山立业工程技术咨询有限公司	13383241726	薛天杰
4	验收报告编制单位	姚亚军	河北太硕工程技术咨询有限公司	15931586806	
5		李凤彬	秦皇岛市引青济秦工程水质中心	13933792576	李凤彬
6	专业技术专家	王春庭	秦皇岛市环境保护科学学会	13784190565	王春庭
7		赵军	秦皇岛玻璃工业设计院有限公司	13930306808	

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况	1
1.1 设计简况	1
1.2 施工简况	1
1.3 验收过程简况	1
1.3.1 生产调试时间	1
1.3.2 验收工作启动	1
1.3.3 验收监测	1
1.3.4 自主验收会议情况	1
2 其他环保措施落实情况	2
2.1 制度措施落实情况	2
2.2 其他措施落实情况	2
2.3 区域削减落实情况	3

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

项目环保设施由企业进行设计，项目环保措施设计内容符合环保设计规范要求，落实了污染防治措施。

1.2 施工简况

项目环保设施由企业组织施工安装；2023年11月3日项目环保设施与主体工程同时建设，2023年12月1日项目及配套环保设施建设完成，环保设施建设情况满足环评及批复提出的环境保护要求。

1.3 验收过程简况

1.3.1 生产调试时间

2023年12月2日，项目及建设项目配套建设的环境保护设施计划开始调试。

1.3.2 验收工作启动

根据《建设项目环境保护管理条例》，“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。

2023年12月初，迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂参照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函〔2017〕727号）、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、环评及其审批意见的相关规定和要求开展项目环保验收工作并进行自查，自查结果表明项目具备验收条件。

1.3.3 验收监测

2023年12月7日-9日对项目污染物排放情况进行了检测，2023年12月12日出具了该项目验收检测报告。

1.3.4 自主验收会议情况

2024年1月6日，迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂组织成立验收工作组，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南及本项目环境影响报告和审批部门批复等要求进行自主验收。验收工作组现场核实了环保工作落实情况，审阅了项目竣工环境保护验收报告，经讨论，形成验收意见，验收意见结论如下：

迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理30万吨低品位铁矿石技改项目落实了环评及其批复中规定的污染防治措施；验收检测报告表明，污染物稳定达标排放；固废得到妥善处置。验收工作组同意该项目通过竣工环境保护验收。

2 其他环保措施落实情况

2.1 制度措施落实情况

经现场检查，为切实做好企业环境保护工作，结合企业环境管理情况，企业成立了环境管理组织机构，负责组织、落实、监督环境保护工作，并制定了环保管理制度。

2.2 其他措施落实情况

1、防渗措施：依托原有危废间、油品储存间，原有危废间、油品储存间地面铺设2mm厚高密度聚乙烯膜，上部采用混凝土进行抹面，防渗层渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；旋流器车间、球磨车间、干排车间、精粉库房、尾砂库房、辊磨车间等地面采用防渗混凝土结构，厚度为20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；循环水池、事故池、洗车沉淀池的底部及四壁均采用钢筋混凝土浇筑防渗，厚度为20cm，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；破碎车间、原料库房、废石仓、筛分车间和厂区内地面进行一般硬化。

2、无组织监控系统：厂区边界主导上、下风向各安装1套TSP、PM₁₀、PM_{2.5}在线监测设备，已与生态环境部门联网。

2.3 区域削减落实情况

唐山市生态环境局迁安市分局出具了《迁安市马兰庄李家沟第二铁选厂年处理 30 万吨低品位铁矿石技改项目主要污染物现役源倍量削减方案》，将迁安市九江线材有限责任公司整合重组减量置换项目剩余颗粒物削减量 408.4601t/a，调剂给本项目 12.804t/a，实现主要污染物倍量削减替代。

根据验收检测报告可知，项目破碎工序以年满负荷运行 5400 小时计算，颗粒物排放量为 4.764t/a，满足区域削减方案要求。