

# 迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目竣工

## 环境保护验收意见

2023年12月9日，迁安市庙岭沟铁选有限公司根据项目竣工验收报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，形成意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### (一)建设地点、规模、主要建设内容

- 1、项目名称：迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目；
- 2、建设单位：迁安市庙岭沟铁选有限公司；
- 3、建设性质：技术改造；
- 4、建设地点：河北省迁安市蔡园镇蔡园村西；
- 5、建设内容及规模：项目原料系统改造的主要内容如下：

(1) 皮带通廊（起点为地采一期料仓，终点为庙岭沟破碎入料口）主要包括皮带通廊 2248 米、中转站 15 个、带式输送机等相关设施，建成运行后，铁矿石输送能力 680 吨/小时。

(2) 固废处理线主要包括破碎机、振动筛、磁滑轮、带式输送机、筛分车间等相关设施，建成达产后，年处理废岩石 110 万吨。

(3) 破碎系统主要包括破碎机、高压辊磨机、振动筛，高压辊磨车间、筛分车间等相关设施，建成达产后，年可处理铁矿石 120 万吨。

安装带式输送机、除尘器、鄂式破碎机、圆锥破碎机、磁滑轮、振动筛等设备配套设施，拆除原破碎线鄂式破碎机，完善 4 条铁矿石处理生产线。

#### (二)建设过程及环保审批情况

环境影响报告编制及审批情况：2023年9月，迁安市庙岭沟铁选有限公司委托编制完成了《迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目环境影响报告表》，2023年9月26日，迁安市行政审批局以“迁行审环表[2023]58号”予以批复。项目于2023年9月27日开工建设，并于2023年11月5日建设完成，项目已纳

验收组签名：

王冠谕 王春旋 李向才 杨明 杨明

入排污许可管理（91130283MA0F8LFH6R001W）。

2023年11月9日投入运行。

### （三）投资情况

项目环评阶段计划总投资228万元，环保投资70万元，占总投资的30.702%；实际总投资310万元，环保投资102万元，占总投资的32.9%。

### （四）验收范围

项目环境影响报告及其批复中的内容。

## 二、工程变动情况

相对环评阶段收尘点位进行了调整，筛分工序由环评阶段与圆锥破碎机等共用一套除尘系统，调整为就近引入颚式破碎机配套除尘系统。项目变更不增加污染物排放，参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号）上述变化情况不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目对现有生产工序进行技改，技改部分不涉及废水产生及排放。现有生产工序选矿废水经尾矿库沉淀后回用于生产，洗车废水经沉淀池沉淀后回用。

### （二）废气

项目废气包括固废处理线中磁滑轮干选、破碎、筛分工序；高压辊磨工序及其配套筛分工序等，针对产尘点位现场采取措施如下：

#### 1、有组织废气

##### （1）固废处理线

①破碎前磁滑轮干选工序已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过30米高排气筒（P5）排放。

②颚式破碎及筛分工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过20米高排气筒（P6）排放。

③鄂破后磁滑轮干选工序、圆锥破碎工序、筛分后磁滑轮干选工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过20.5米高排气筒（P7）排放。

验收组签名：

王冠谿 王春红 李国成



(2) 高压辊磨及其配套筛分工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过 30 米高排气筒（P8）排放。

## 2、无组织废气

物料输送皮带设置于皮带通廊内，生产工序均布设于封闭车间内，车间内配有喷雾抑尘设施。石砵堆存、落料均在封闭车间内进行，并配有雾炮对物料堆存等过程进行喷雾抑尘。运输车辆车斗采用苫布苫盖，道路硬化，定时洒水抑尘。

## (三) 噪声

项目噪声来源于破碎机、振动筛等生产设备运行。现场选用低噪声设备，生产设备布设于封闭车间内并设有减振基础。

## (四) 固体废物

项目固废包括生活垃圾；除尘灰、废布袋、2mm 以下石砵；废润滑油、废液压油及油桶。项目员工内部调剂不新增，生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理；除尘灰收集后送至磁选工序作为原料回收利用；废布袋厂家回收；2mm 以下石砵回填隆宇露天采坑。企业已与资质单位签订危废处置合同，产生的废润滑油、废液压油及废油桶依托现有危废间暂存，交有资质单位处置。

## (五) 其他措施

### 1、环境风险

生产使用区地面均已采用水泥进行硬化，地面完整无开裂，车间门口设有坡度。现场已强化管理规范了员工操作工程。针对突发事件将按环评要求采取有效应对措施。

### 2、防渗

项目危废间依托现有。固废处理线的破碎车间、筛分车间、石砵库房，破碎系统的高压辊磨车间、筛分车间地面均已采用水泥硬化处理，防渗层渗透系数  $\leq 10^{-7}$  cm/s。厂区其他区域非硬即绿。

### 3、其他

(1) 项目废气排放口已规范化建设、按要求设置了环境保护图形标识。项目不涉及在线检测。

(2) 企业已成立环保管理机构负责环保方面的具体工作，对排污许可登记及

---

验收组签名：

王冠琼 王春霞 李国成 王

时进行了变更。

#### 四、环境保护设施调试效果

验收监测期间正常运行。

##### (一) 环保设施处理效率

###### 1、废气治理设施

检测结果表明项目废气达标排放。

###### 2、废水治理设施

项目对现有生产工序进行技改，技改部分不涉及废水产生及排放。

###### 3、厂界噪声治理设施

检测结果表明厂界噪声达标排放。

###### 4、固体废物治理设施

项目固体废物能够得到合理处置，满足环保要求。

##### (二) 污染物达标排放情况

###### 1、废气

###### (1) 有组织废气

检测结果表明：磁滑轮工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ ；颚式破碎机、筛分工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $2.4\text{mg}/\text{m}^3$ ；磁滑轮、圆锥破碎机、磁滑轮工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ ；高压辊磨、筛分机工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为  $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，检测结果均满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表6大气污染物特别排放限值要求。

###### (2) 无组织废气

检测结果表明：检测期间厂界无组织颗粒物最大排放浓度为  $0.487\text{mg}/\text{m}^3$ ，检测结果满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表7大气污染物无组织排放浓度限值要求。

###### 2、噪声

检测结果表明：检测期间项目厂界噪声检测点昼间检测结果等效声级为  $(48-51.8)\text{dB}(\text{A})$ ，夜间检测结果等效声级为  $(38-42)\text{dB}(\text{A})$ ；检测结果均能满足

验收组签名：

王冠流 王春霞 李国良

足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类声环境功能区厂界环境噪声排放限值要求。

#### (四) 总量控制

项目无废水外排；无二氧化硫、氮氧化物排放。满足环评阶段 SO<sub>2</sub>: 0t/a、NO<sub>x</sub>: 0t/a、COD : 0t/a、NH<sub>3</sub>-N 0t/a 的总量控制要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

项目固废能够得到合理处置，无废水外排。根据检测结果，项目废气、噪声能够达标排放。项目建设变动不增加污染物排放，项目不会对周围环境产生明显影响。

#### 六、验收结论

迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目执行了环保“三同时”制度，落实了环评及审批意见中提出的污染防治措施，污染物达标排放；项目变动不增加污染物排放。验收工作组认为，项目满足竣工环保验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

#### 七、后续要求

做好生产设施、环保设施的日常运行管理与维护。

#### 八、验收人员信息

项目竣工环境保护验收工作组名单附后。

迁安市庙岭沟铁选有限公司




2023年12月9日

验收组签名:

王冠谏 王春超 李国刚 刘



迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目竣工环境保护验收工作组名单

序号	部门	姓名	工作单位	联系电话	签字
1	建设单位	杜聪聪	迁安市庙岭沟铁选有限公司	18630534683	
2	环评及验收报告 编制单位	姚亚军	河北太硕工程技术咨询有限公司	15931586806	
3	检测单位	王冠琼	辽宁鹏宇环境监测有限公司	15642106784	王冠琼
4		李凤彬	秦皇岛市引青济秦工程水质中心	13933792576	
5	技术专家	王春庭	秦皇岛市环境保护科学学会	13784190565	王春庭
6		赵军	秦皇岛玻璃工业研究设计院有限公司	13930306808	