

平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目
竣工环境保护验收报告

建设单位：平泉市安利矿业有限公司

编制单位：唐山立业工程技术咨询有限公司

2024年1月

建设单位法人代表:任金锁

编制单位法人代表:郭雅红

项目 负责 人:薛天杰

报告编写 人:薛天杰

建设单位

电话: 19931514968

传真: /

邮编: 067599

地址: 平泉市王土房乡
李台子村

编制单位

电话: 15512022831

传真: /

邮编: 064400

地址: 迁安市东部工业区
建设路 3021-106 号

目 录

1 验收项目概况	1
2 验收依据	2
2.1 法律法规	2
2.2 规章规范	2
2.3 相关文件	3
3 工程建设情况	3
3.1 地理位置及平面布置	3
3.2 建设内容	4
3.3 主要原辅材料及能源消耗	7
3.4 水源及水平衡	7
3.5 生产工艺	9
3.6 项目变动情况	14
4 环境保护设施	14
4.1 污染治理/处置设施	14
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	24
4.3 环境管理检查情况	28
4.4 防护距离	28
4.5 环境风险防范设施	28
4.6 其他	28
5 环评主要结论、建议及环评批复意见	28
5.1 环评主要结论	28
5.2 环评建议	28
5.3 环评批复意见	29
6 验收执行标准	30
6.1 环境质量标准	30

6.2 污染物排放标准	34
7 验收检测内容	34
8 质量保证及质量控制	36
8.1 检测分析方法及仪器等情况	36
8.2 人员资质及仪器检定情况	40
9 验收检测结果	40
9.1 生产工况	40
9.2 环境保护设施调试效果	40
9.3 工程建设对环境的影响	42
10 验收检测结论	46
10.1 环境保护设施调试效果	46
10.2 工程建设对环境的影响	46
10.3 建议	47
11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	48

附图：

- 1、 项目地理位置图
- 2 、项目平面布置图

附件：

- 1、 环评审批意见
- 2、 防渗证明
- 3、 工况证明
- 4、 货单
- 5、 危废处置合同及资质
- 6、 突发环境事件应急预案备案证
- 7、 排污登记回执。

1 验收项目概况

平泉县安利铁矿有限公司始创于 2001 年 2 月，是一家民营企业，主要从事矿山的开采和加工，拥有自主矿山及配套选厂设施。为了盘活现有资产，企业根据市场需求，拟利用现有的闲置厂区并依托现有干桥子沟尾矿库，新购置安装破碎机、球磨机、磁选机、筛分机、过滤机、泵类、天车、装载机等设备，投资建设一座选厂。

2022 年 11 月，平泉市安利矿业有限公司委托编制了《平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目环境影响报告书》，2023 年 1 月 4 日，承德市行政审批局以“承审批字[2023]3 号”予以批复。项目于 2023 年 2 月 5 日开工建设，2023 年 8 月 15 日建设完成，2023 年 9 月 1 日投入运行。企业已进行排污登记变更(登记编号: 91130823579574715H002Y)。

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(试行)》等文件的规定和要求，唐山立业工程技术咨询有限公司对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，制定检测方案并在相关工作基础上完成了该项目竣工环境保护验收报告编制。

辽宁鹏宇环境监测有限公司按照验收检测方案对该项目进行了现场验收检测，并在此基础上出具了数据报告。

项目主要信息见表 1-1。

表 1-1 项目主要信息一览表

项目	内容		
建设项目名称	平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目		
建设单位名称	平泉市安利矿业有限公司		
建设性质	新建		
建设地点	平泉市王土房乡李台子村		
开工建设时间	/	调试时间	/
验收申请时间	/	现场检测时间	/

工作制度	年生产 300 天，每天三班制，24 小时生产	
环评报告 编制单位	编制单位	唐山立业工程技术咨询有限公司
	编制日期	2022 年 11 月
环评报告 审批部门	审批文号	承审批字[2023]3 号
	审批部门	承德市行政审批局
	审批日期	2023 年 1 月 4 日

2 验收依据

2.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日）；
- (8) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日）；
- (9) 《中华人民共和国节约能源法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (10) 《中华人民共和国循环经济促进法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (11) 《中华人民共和国土地管理法》（2004 年 8 月 28 日）；
- (12) 《中华人民共和国水土保持法》（2011 年 3 月 1 日）；
- (13) 《中华人民共和国水法》（2016 年 7 月 2 日）。

2.2 规章规范

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 7 月 16 日）；

(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号), 2017年11月20日;

(3) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(试行)》;

(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告2018年第9号), 2018年5月16日。

(5) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》(环办环评函[2020]688号), 生态环境部办公厅2020年12月13日。

2.3 相关文件

(1) 《平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目环境影响报告书》, 2022年11月;

(2) 承德市行政审批局关于《平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目环境影响报告书》的批复(承审批字[2023]3号), 2023年1月4日;

(3) 检测报告;

(4) 危废处置合同等。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于平泉市王土房乡李台子村, 厂址中心坐标为北纬 $41^{\circ} 07' 6.68''$, 东经 $118^{\circ} 31' 58.72''$ 。选厂北、西和南侧均为山地(林地), 东侧为乡村路, 隔路为农田, 距离选厂最近的敏感点为北侧120m的马家营子。选厂从南向北依次布置破碎车间、磨选车间1、磨选车间2和办公用房, 厂区西南侧布置矿石堆场, 厂区东侧布置铁精粉库房。项目地理位置见附图1, 平面布置见附图2。

3.2 建设内容

项目利用现有建构筑物及干桥子沟尾矿库，新购置安装破碎机、球磨机、磁选机、筛分机、过滤机、泵类、天车、装载机等设备。项目年可处理铁矿石 30 万吨，年产 60% 品位铁精粉 11 万吨。项目环评阶段建设内容与实际建设情况对照情况见表 3-1，项目现场主要生产设备情况见表 3-2。

表 3-1 环评建设内容与实际建设情况对照表

项目	环评内容	建设情况	备注	
主体工程	破碎车间	新建破碎生产线 1 条，购置安装粗碎、中碎破碎机各 1 台、细碎破碎机 2 台和筛分设备 1 台。	新建破碎生产线 1 条，购置安装粗碎、中碎破碎机各 1 台、细碎破碎机 2 台和筛分设备 1 台。	与环评一致
	磨选车间 1	新建一段磨选生产线，购置安装格子型球磨机、永磁磁选机各 1 台，在磨选车间 1 内建设料仓 1 座（4×4×5m），作为细料进入磨选设备前的缓冲仓。	新建一段磨选生产线，购置安装格子型球磨机、永磁磁选机各 1 台，在磨选车间 1 内建设料仓 1 座，作为细料进入磨选设备前的缓冲仓。	与环评一致
	磨选车间 2	新建二段和三段磨选生产线，购置安装溢流球磨机 4 台、高频振网筛 3 台、永磁磁选机 4 台、过滤机 1 台。	新建二段和三段磨选生产线，购置安装溢流球磨机 4 台、高频振网筛 3 台、永磁磁选机 4 台、淘洗机两台、过滤机 1 台。	新增淘洗机
	入料棚	内设铁矿石入料口	内设铁矿石入料口	与环评一致
储运工程	矿石堆场	利用现有矿石堆场	利用现有矿石堆场	与环评一致
	铁精粉库	利用现有铁精粉库房 1 座	利用现有铁精粉库房 1 座	
	尾矿库	干桥子沟尾矿库设计总坝高 95m，总库容约 600 万 m ³	利用现有干桥子沟尾矿库	
	配件库房	用于存放备件	用于存放备件	
辅助工程	危废暂存间	用于危险废物暂存。	新建危废暂存间，用于危废暂存。	
	机油库房	用于存放机油	现场未设置机油库房	取消

辅助工程	高位水池	现有 2 座，一座为砖混结构，一座为混凝土结构，均改造为抗渗混凝土浇筑结构。	现有 2 座，均已改造为抗渗混凝土浇筑结构。	与环评一致
	事故池	1 座，浆砌石+水泥抹面，改造为抗渗混凝土结构。	现场建有事故池一座，已改造为抗渗混凝土结构。	与环评一致
	初期雨水收集池	利用现有事故池 1 改建（改造为抗渗混凝土浇筑结构），建筑面积 110m ³ 。	将原有事故水池改造为初期雨水收集池（抗渗混凝土浇筑结构，容积 110m ³ 。）	与环评一致
	办公楼	日常办公，共 2 层（砖混+彩钢结构）。	利旧原有办公楼日常办公使用，共 2 层（砖混+彩钢结构）。	与环评一致
	临时休息室	员工临时休息，砖混结构	利旧原有临时休息室，用于员工临时休息，砖混结构。	与环评一致
	配电室	高压配电室（彩钢结构）和低压配电室（砖混结构）各 1 座，	利旧现有高压配电室（彩钢结构）和低压配电室（砖混结构）	与环评一致
	食堂	项目不设食堂	项目未设食堂	与环评一致
公共工程	给水工程	平泉市利安铁矿自备井，位于紧邻选厂南侧（平泉市利安铁矿和安利铁矿为同一法人，且已签订供水协议），取水证证号：B130881G2022-4060，取水证许可取水量 40 万 m ³ /a，可满足项目取水需求。	利用平泉市利安铁矿自备井进行供水	与环评一致
	供电工程	当地电网提供。	当地电网提供。	
	供热工程	生产不用热，办公和临时休息室采用空调供暖	生产不用热，办公和临时休息室采用空调供暖	

表 3-2 主要生产设备一览表

所属工段	环评阶段			项目现场				备注
	设备名称	型号	数量(台)	所属工段	设备名称	型号	数量(台)	
粗碎	颚式破碎机	600×900	1	粗碎	颚式破碎机	600×900	1	一致
中碎	圆锥破碎机	1200	1	中碎	圆锥破碎机	1200	1	一致
细碎	短头圆锥破碎机	1750	1	细碎	短头圆锥破碎机	1750	1	一致
细碎	箱式破碎机	1800	1	细碎	箱式破碎机	1800	1	一致
筛分	单层圆振动筛	YA2148	1	筛分	单层圆振动筛	YA2148	1	一致
一段球磨	格子型球磨机	2736	1	一段球磨	格子型球磨机	2736	1	一致
二段球磨	溢流球磨机	MQY1850	2	二段球磨	溢流球磨机	MQY1850	2	一致
三段球磨	溢流球磨机	MQY1830	2	三段球磨	溢流球磨机	MQY1830	2	一致
一段磁选	永磁磁选机	CTB1230	1	一段磁选	永磁磁选机	CTB1230	1	一致
二段浓缩磁选	永磁磁选机	1024 浓缩磁选	1	二段浓缩磁选	永磁磁选机	1024 浓缩磁选	1	一致
二段浓缩磁选	永磁磁选机	1030	1	二段浓缩磁选	永磁磁选机	1030	1	一致
三段浓缩磁选	永磁磁选机	1024 浓缩磁选	2	三段浓缩磁选	永磁磁选机	1024 浓缩磁选	2	一致
/	/	/	/	磁选	淘洗机	/	2(一用一备)	新增
/	/	/	/	磁滑轮	/	/	1	新增
分级	高频振网筛	2SG48-60W-5STK	3	分级	高频振网筛	2SG48-60W-5STK	3	一致
过滤	盘式真空过滤机	ZP645	1	过滤	盘式真空过滤机	ZP645	1	一致

3.3 主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 3-3。

表 3-3 原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	年消耗量	单位	备注
1	铁矿石	30	万 t/a	外购
2	电	50.17	万 kWh	当地电网提供
3	水	67575	m ³ /a	平泉市利安铁矿自备井
4	机油	20	t/a	外购, 200kg/桶, 最大储存量 4t/
5	钢球	200	t/a	外购, 用于球磨

3.4 水源及水平衡

项目总用水量为 2286.55m³/d, 其中新鲜水量为 225.25m³/d, 串联用水量为 4m³/d, 循环水量为 2057.3m³/d, 水循环利用率为 90.15%。项目用水取自平泉市利安铁矿自备井, 位于紧邻选厂南侧(平泉市利安铁矿和安利铁矿为同一法人, 且已签订供水协议), 取水证证号: B130881G2022-4060, 取水证许可取水量 40 万 m³/a, 可满足项目取水需求。

3.4.1 给水

项目用水主要包括选矿用水、抑尘用水、洗车用水和员工生活用水。

1、选矿用水

选矿工序总用水量为 2260.13m³/d, 其中新鲜水量为 209.57m³/d, 循环水量为 2050.56m³/d。

2、喷雾抑尘用水

项目喷雾抑尘用水量 7m³/d。

3、厂区抑尘

厂区地面洒水抑尘, 保障厂区地面湿润, 车辆行走无扬尘。厂区地面抑尘面积约 2000m², 每天洒水不少于 2 次, 洒水量按 1.5L/m²•d, 则用水量为 6m³/d, 其中新鲜水 2m³/d, 生活盥洗水 4m³/d。

4、洗车用水

洗车用水按 80L/（辆·次）计算，运输总车次 10525 辆/a，则洗车用水为 8.42m³/d，其中新鲜水为 1.68m³/d，循环用水为 6.74m³/d。

5、员工生活用水：

参照《生活与服务业用水定额第 1 部分：居民生活》（DB13/T5450.1-2021）并结合企业实际情况，员工生活用水按 30m³/（人·a）计算，项目劳动定员 50 人，年工作 300d 计算，则员工生活用水为 5m³/d。

3.4.2 排水

项目排水主要有员工生活污水、选矿废水和洗车废水。

1、生活污水

员工盥洗废水按用水量的 80%计算，生活污水产生量为 4m³/d，用于厂区泼洒抑尘，不外排。

2、选矿废水

选矿工序尾矿砂带走及尾矿库损耗 167.9m³/d，铁精粉带走 36.67m³/d，生产过程损失为 5m³/d，选矿废水产生量为 2218.46m³/d，经沉淀后循环使用不外排。

3、洗车废水

洗车废水产生量为 6.74m³/d，经沉淀后循环利用，不外排。

项目水平衡见图 3-1。

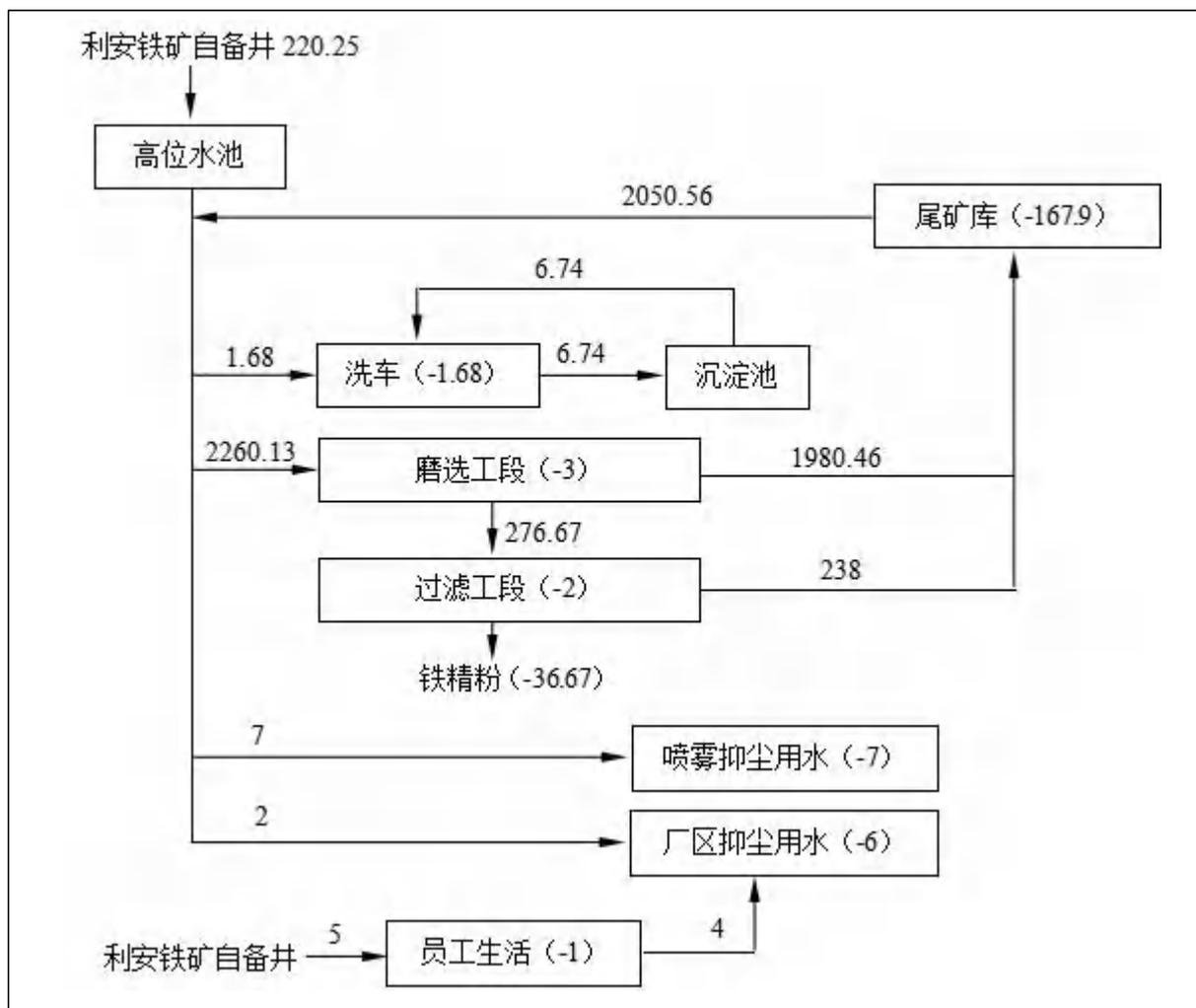


图 3-1 项目水平衡图 (单位: m^3/d)

3.5 生产工艺

项目现场工艺流程相对环评阶段进行了优化调整，磨选前面增加干选工序，高频筛后增加淘洗磁选工序。生产工艺流程如下：

1、卸料、堆存及入料

铁矿石经汽车自卸至厂区矿石堆场，在矿石堆场卸料、堆存。原料运输车辆车斗采用苫布苫盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15cm。项目利用现有矿石堆场（防风抑尘网+喷淋抑尘），铁矿石卸料时采用喷淋抑尘。项目原料来源于平泉及周边区域，原料来源充足，厂区内不进行长期储存，生产时，铁矿石用装载机推入入料棚内的入料口

内，送入颚式破碎机破碎。入料棚内设雾炮喷雾抑尘装置，并在入料口上方设集气罩，通过集气管道引至布袋除尘器处理，可有效防止入料扬尘外溢。

2、粗碎

铁矿石采用颚式破碎机进行一级破碎。鄂式破碎机工作时，活动颚板对固定颚板作周期性的往复运动，时而靠近，时而离开。当靠近时，物料在两颚板间受到挤压、劈裂、冲击而被破碎；当离开时，已被破碎的物料靠重力作用而从排料口排出。

3、中碎

粗碎后的物料由密闭的1#皮带通廊输送至圆锥破碎机进行中碎。在圆锥破碎机的工作过程中，电动机通过传动装置带动偏心套旋转，动锥在偏心轴套的迫动下做旋转摆动，动锥靠近静锥的区段即成为破碎腔，物料受到动锥和静锥的多次挤压和撞击而破碎。动锥离开该区段时，该处已破碎至要求粒度的物料在自身重力作用下下落，从锥底排出。

4、筛分、细碎

中碎后的物料经密闭2#出料皮带通廊送至单层圆振动筛进行筛分，筛上不合格产品通过密闭3#皮带通廊输送至短头圆锥破碎机和箱式破碎机进行细碎，细碎后通过密闭4#皮带通廊返回筛分，形成闭路循环。筛下合格物料通过密闭2#皮带通廊经干选后矿石进入磨选车间内的料仓，废石经溜槽进入废石库房，汽运外售。

5、磨选流程、过滤及尾矿处理

料仓内待磨物料送入一段球磨机，磨后产品依次进入一段磁选和二段磁选，二段磁选后的产品进入二段球磨机，二段球磨后的产品进入高频筛。筛上粒度较大的物料依次进入三段磁选和三段球磨，然后返回高频筛，形成闭路循环；筛下物料经淘洗机磁选后进入过滤机，过滤机滤饼（铁精矿）经密闭皮带通廊送至铁精粉库房暂存。各磁选设备产生的磁尾进入车间内的尾矿池，然后泵送至尾矿库。



入料口



一段破碎



二段破碎



筛分



细碎



干选



磨选



高频筛



淘洗机



过滤机



精粉库



废石库

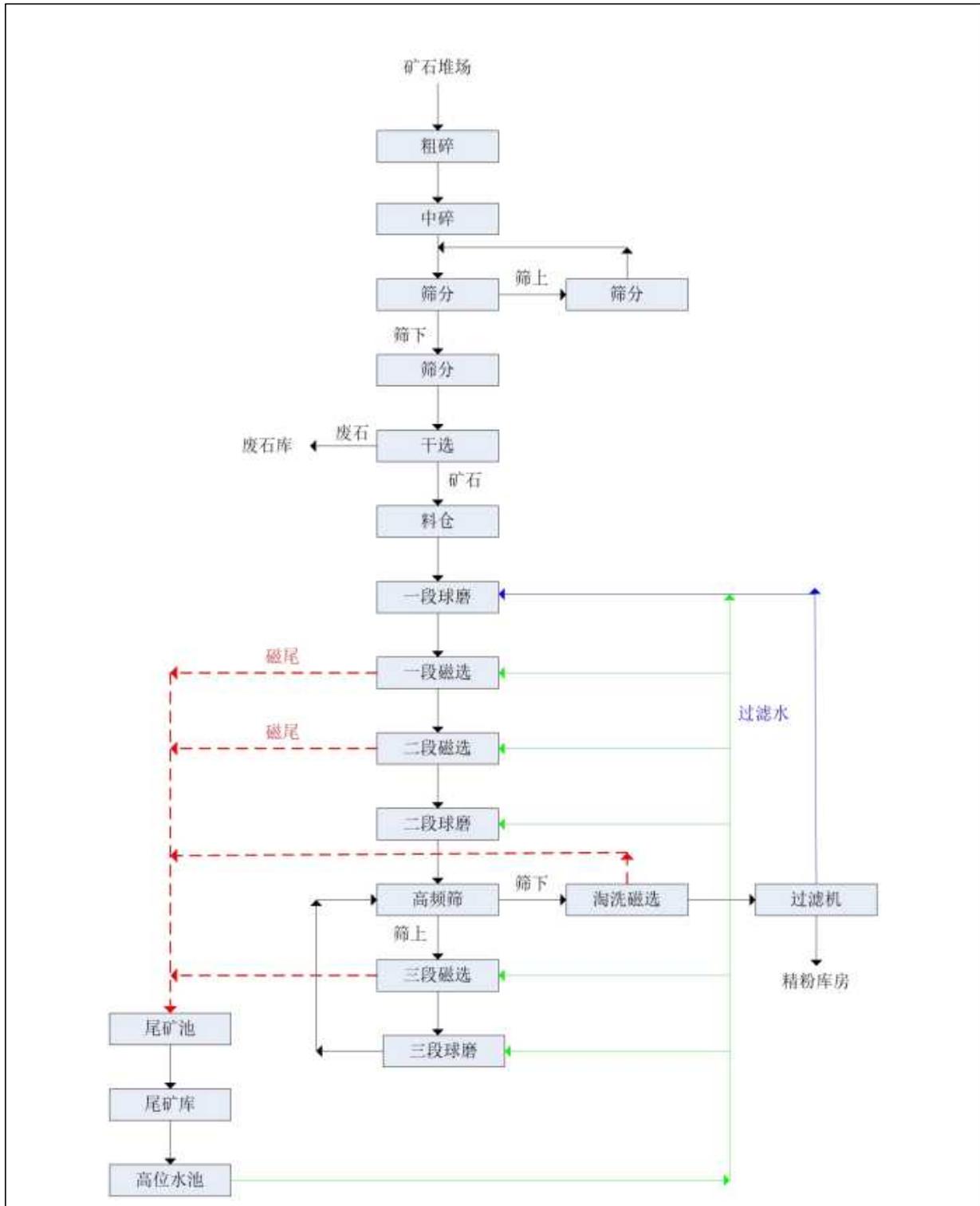


图 3-2 工艺流程图

3.6 项目变动情况

1、工艺流程相对环评阶段进行了优化调整，磨选前增加干选工序，并配套建设废石库房；高频筛后增加淘洗磁选工序。淘洗磁选工序为湿选无废气产生及排放；变动不新增污染物种类，且未导致污染物排放量增加10%及以上；

2、取消设置机油库房，厂区内不在暂存成品机油；

3、事故池容积由环评阶段337.5m³调整70m³，满足环评阶段事故废水59.41m³的有效收集。项目变动不会导致环境风险防范能力弱化或降低。

参照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》(环办环评函[2020]688号)上述变化情况不属于重大变更。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目废水包括员工生活污水、选矿废水及洗车废水。

生活盥洗废水用于厂区泼洒抑尘；磁选工序产生的尾矿浆和压滤工序产生的滤液泵入干桥子沟尾矿库，经尾矿库澄清后经高位水池回用于生产；洗车废水经沉淀池沉淀澄清后(2套洗车系统：每套系统1个沉淀池、1个清水池)回用于洗车，无废水外排。现场设有初期雨水收集池(110m³)一座，初期雨水经收集后回用于选矿工序。废水排放情况见表4-1，治理流程见示意图4-1。

表 4-1 废水排放情况一览表

名称	污染物	排放规律	治理设施	排放去向
员工生活	SS、COD、氨氮等	间断	泼洒抑尘，不外排	无废水外排
选矿废水	SS、Fe	连续	磁选工序产生的尾矿浆和压滤工序产生的滤液泵入干桥子沟尾矿库，经尾矿库澄清后回用于生产。	
洗车废水	SS	间断	沉淀后回用于洗车	

初期雨水收集池	SS	间断	回用于选矿工序	/
---------	----	----	---------	---

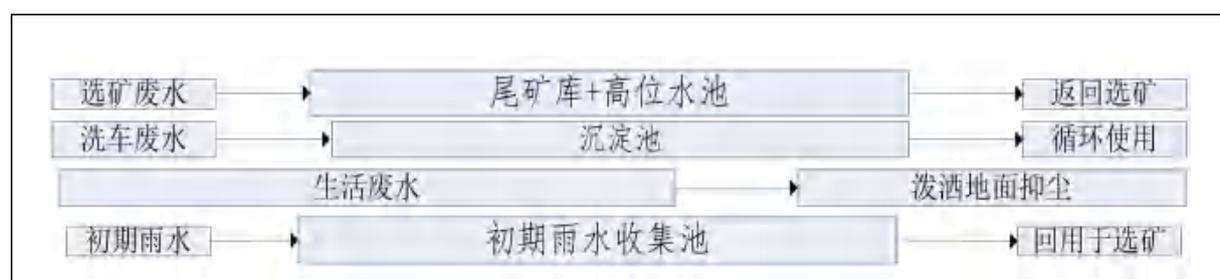
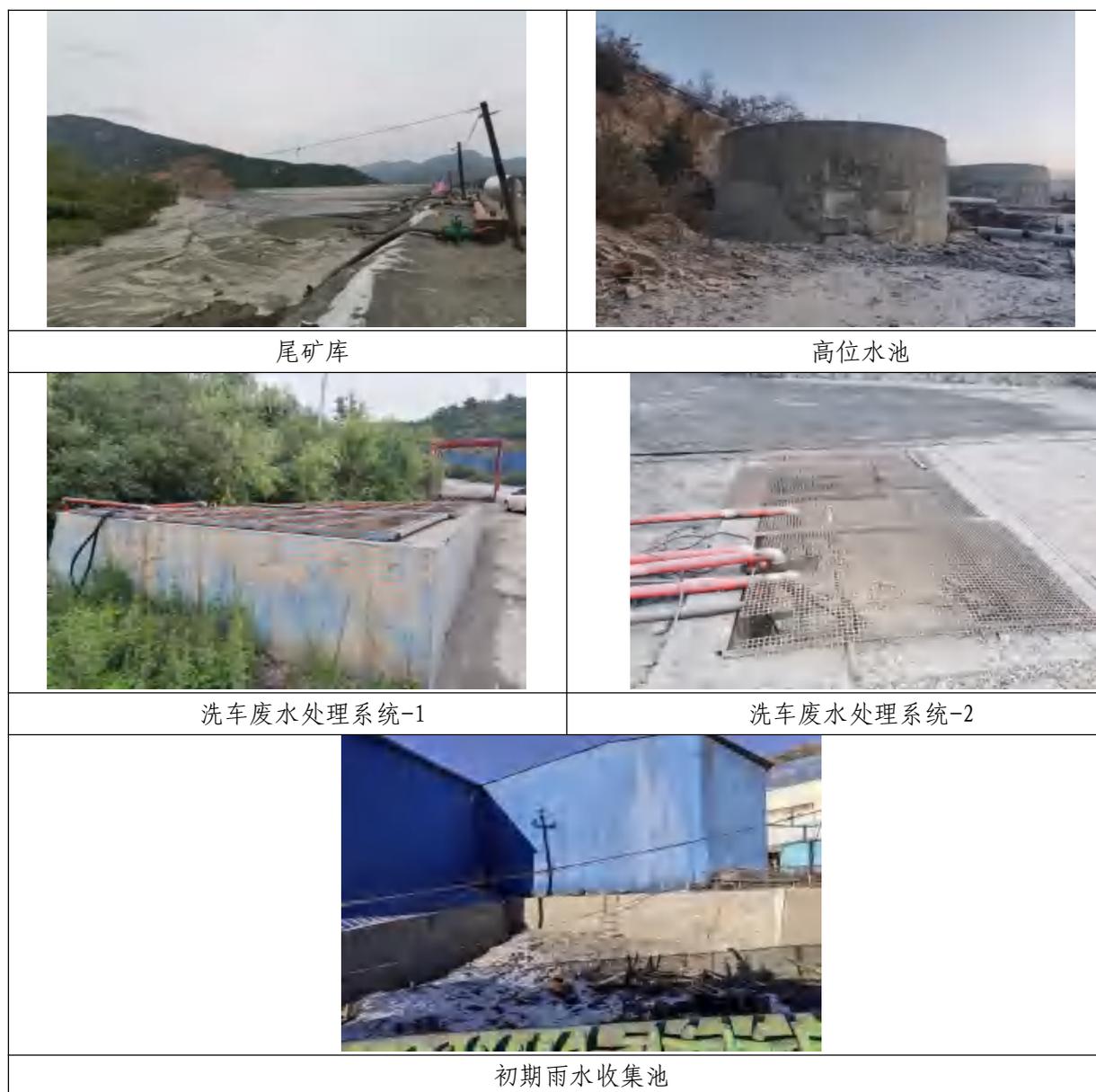


图 4-1 废水治理流程示意图

4.1.2 废气

项目废气包括物料堆存装卸废气、运输扬尘；破碎、筛分及干选废气等。针对产尘点位现场采取措施如下：

1、有组织废气

项目入料棚及生产车间均为封闭结构。矿石入料、粗破、筛分的产尘点均已设置喷雾抑尘装置+集气罩，废气经收尘管路引入配套布袋除尘器处理后经 17m 排气筒 (P1) 排放；中破、细破、干选及料仓出入料的产尘点均已设置喷雾抑尘装置+集气罩，废气经收尘管路引入配套布袋除尘器处理后经 17m 排气筒 (P2) 排放。

矿石入料、粗破、筛分	
	
矿石入料集气罩+喷雾抑尘	粗破集气罩+喷雾抑尘
	
筛分集气罩+喷雾抑尘	配套除尘器+排气筒
中破、细破、干选及料仓	

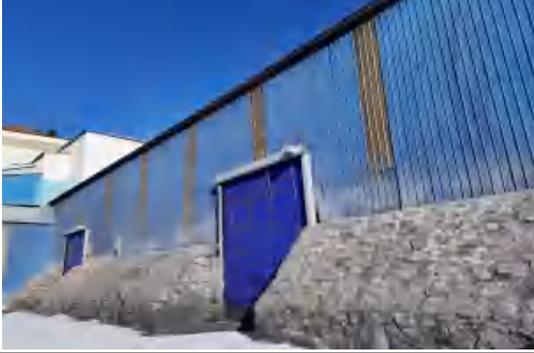
	
中破集气罩+喷雾抑尘	细破集气罩+喷雾抑尘
	
干选集气罩+喷雾抑尘	
	
料仓集气罩+喷雾抑尘	除尘器及排气筒

2、无组织废气

矿石入厂后堆存于矿石堆场，堆场四周设有防风抑尘网并配有喷雾抑尘装置；现场设有封闭入料棚一座，入料棚内配有喷雾抑尘；矿石破碎、筛分、干选工序均布设于封闭车间内，并配有雾炮进行喷雾抑尘；料仓出入料布设于封闭磨选车间内，区域配有雾炮喷雾抑尘；皮带转运过程中皮带通廊封闭，下料端均已设置喷淋抑尘装置；现场建有封闭铁精粉库房及废石库房各一座，库房设有喷雾装置对物料装卸进行喷雾抑尘。运输车辆车斗采用苫布苫盖，厂区地面已硬化，定期进行清扫并配有洒水车洒水降尘；矿石

堆场出口及精粉库房南侧均设有洗车装置对运输车辆进行清洗，减少运输扬尘；严控车速敏感区减速慢行。矿石堆场已安装在线环境空气质量监控系统。

	
<p>矿石堆场-防风抑尘网</p>	<p>矿石堆场-喷雾抑尘</p>
	
<p>封闭入料棚</p>	<p>入料棚内喷雾抑尘</p>
	
<p>封闭车间</p>	<p>车间内雾炮喷雾抑尘</p>
	
<p>皮带走廊</p>	<p>皮带转运点喷雾抑尘</p>



封闭精粉库房



精粉库房内喷雾抑尘



封闭废石库房



矿石堆场出口洗车平台（2023.08）



精粉库南侧洗车平台（2023.08）



环境空气质量监控系统（2023.08）

废气产生排放情况及治理设施见表 4-2，治理流程见示意图 4-2。

表 4-2 废气排放情况及治理设施一览表

废气名称	来源	排放规律	治理设施	排放去向
有组织废气	矿石入料、粗破、筛分	连续	入料棚和车间封闭+喷雾抑尘+集气罩+布袋除尘器+17m 排气筒 (P1)	外环境
	中破、细破、干选、料仓出入料		车间封闭+喷雾抑尘+集气罩+布袋除尘器+17m 排气筒 (P2)	
无组织	矿石入料	/	矿石入厂后堆存于矿石堆场，堆场四周设有防风抑尘网并配有喷雾抑尘装置；现场设有封闭入料棚一座，入料棚内配有雾炮进行喷雾抑尘；矿石破碎、筛分、干选工序均布设于封闭车间内，并配有雾炮进行喷雾抑尘；料仓出入料布设于封闭磨选车间内，区域配有喷雾抑尘；皮带转运过程中皮带通廊封闭，下料端均已设置喷林抑尘装置；现场建有封闭铁精粉库房及废石库房各一座，库房设有喷雾装置对物料装卸进行喷雾抑尘。运输车辆车斗采用苫布苫盖，厂区地面已硬化，定期进行清扫并配有洒水车洒水降尘；矿石堆场出口及精粉库房南侧均设有洗车装置对运输车辆进行清洗，减少运输扬尘；严控车速敏感区减速慢行。	外环境
	粗破、中破、细破、筛分			
	料仓出入料			
	矿石堆场			
	铁精粉库房			
	废石库房			
	运输道路			

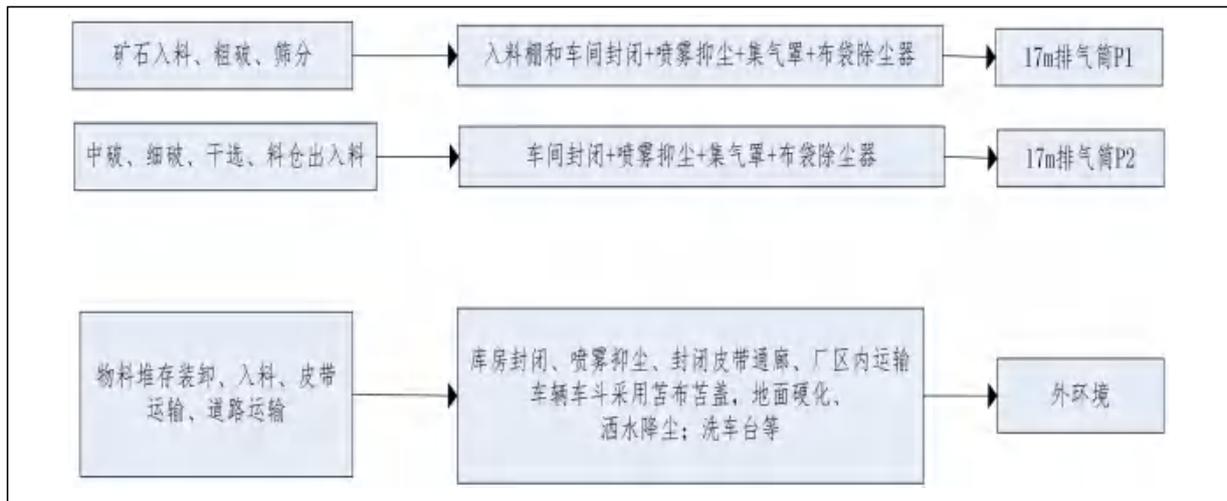


图 4-2 废气治理示意图

4.1.3 噪声

项目噪声来源于筛分机、破碎机等生产设备运行。产噪设备合理布局，生产设备封闭车间内布置，选用低噪声设备并采取基础减振措施进行降噪。合理安排运输时间，运输车辆途经敏感区减速慢行、禁止鸣笛等措施控制运输噪声影响。



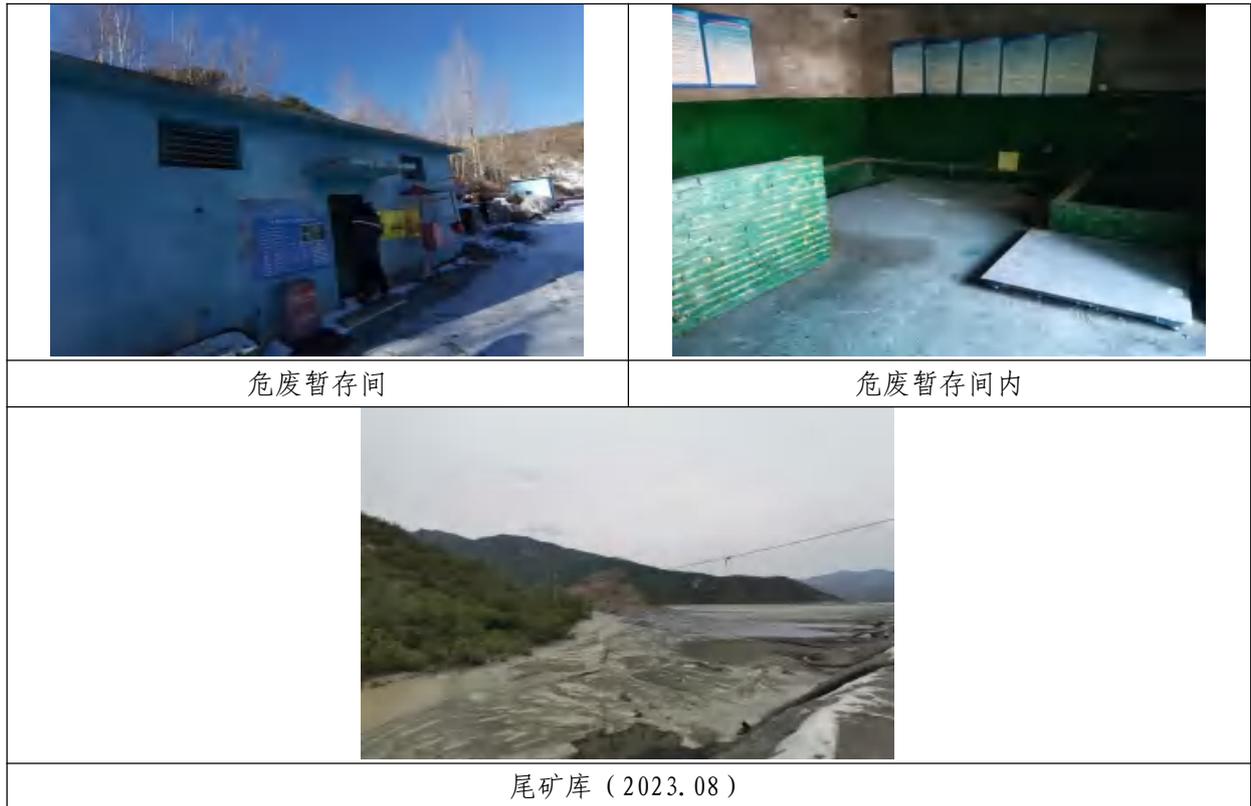
4.1.4 固（液）体废物

项目固废包括尾矿砂、废钢球、除尘灰、洗车沉泥、废石；废机油及废油桶；生活垃圾。

生活垃圾收集后交由环卫部门处置；干选废石外售综合利用；尾矿浆泵入尾矿库（现有的干桥子沟尾矿库）、废钢球外售综合利用、除尘灰及洗车沉泥作为原料回收利用。企业已与资质单位签订危废处置合同，产生的废机油及废油桶危废间暂存，定期交有资质单位处置。固体废物治理设施见表 4-3。

表 4-3 项目固体废物产生及处置情况表

污染源	排放规律	处置措施
尾矿砂	连续	尾矿浆泵入尾矿库（现有的干桥子沟尾矿库）
废钢球	间断	外售至废物回收单位
除尘灰	间断	回用于生产工序
沉泥	间断	作为原料回收利用
废机油、废油桶	间断	暂存于危废间，定期交有资质单位处置。
生活垃圾	间断	集中收集、环卫处理
干选废石	连续	外售综合利用



4.1.5 其他措施

1、防渗

(1) 危废暂存间：地面及裙脚已采用高密度聚乙烯膜和抗渗混凝土进行防渗（表层涂刷环氧涂层），储存间内设有安全照明设施和观察窗口，存放危废容器的地方无裂缝。采取以上防渗措施后，防渗层渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

(2) 洗车沉淀池及清水池、事故池、初期雨水收集池、高位水池、尾矿池、尾矿库回水池和消力池等各池体以及磨选车间地面均已采用抗渗混凝土浇筑，结构厚度 $\geq 15\text{cm}$ ，采取以上防渗措施后防渗层渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

(3) 入料棚、破碎车间、矿石堆场、铁精粉库房、备件库房、配电室、办公楼、临时休息室等和运输道路地面均已采用水泥进行一般硬化。



危废间防渗



洗车沉淀池+清水池-1



洗车沉淀池+清水池-2



球磨区、磁选区、高频筛区地面



事故池



初期雨水收集池



高位水池



尾矿池

	
尾矿库回水池和消力池（2023.08）	破碎车间地面
	
矿石堆场地面	

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目环评阶段总投资682万元，环保投资87万元，占总投资的12.76%；实际总投资865万元，环保投资120.5万元，占总投资的13.93%。环保设施投资情况见表4-4。

表 4-4 工程环保设施投资情况

环保设施名称	环评阶段	实际投资（万元）
废气治理	33	45
废水治理	17	22
噪声治理	5	8
固废治理	10	11.5
防渗	22	34
总计	87	120.5

环境保护“三同时”验收一览表落实情况见表 4-5。

表 4-5 项目环境保护 “三同时” 验收一览表

项目	污染源	环评内容	批复要求	措施落实情况	备注	
废气	矿石入料、粗破、筛分	颗粒物	入料棚和车间封闭+喷雾抑尘+集气罩+布袋除尘器+17m 排气筒 (P1)	矿石入料、破碎、筛分、料仓出入料均置于封闭料棚或车间内，并配套喷雾抑尘装置，各产尘点粉尘通过集气罩收集，经布袋除尘器处理后，颗粒物排放执行《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 6 相应限值要求，经 17 米高的排气筒排放。	项目入料棚及生产车间均为封闭结构。矿石入料、粗破、筛分的产尘点均已设置喷雾抑尘装置+集气罩，废气经收尘管路引入配套布袋除尘器处理后经 17m 排气筒 (P1) 排放；中破、细破、干选及料仓出入料的产尘点均已设置喷雾抑尘装置+集气罩，废气经收尘管路引入配套布袋除尘器处理后经 17m 排气筒 (P2) 排放。	满足要求
	中破、细破、料仓出入料等	颗粒物	车间封闭+喷雾抑尘+集气罩+布袋除尘器+17m 排气筒 (P2)			
	矿石入料		入料棚+喷雾抑尘			
	粗破、中破、细破、筛分		破碎车间封闭+喷雾抑尘			
	料仓出入料		磨选车间 1 封闭+喷雾抑尘			
	矿石堆场		防风抑尘网+喷雾抑尘			
	铁精粉库房		封闭库房+喷雾抑尘			
	运输道路		运输车辆车斗采用苫布苫盖，地面硬化，洒水降尘等；设置洗车台	皮带转运过程中皮带廊封闭，下料端设置喷淋抑尘装置。原矿堆场四周设置防风抑尘围挡并配套安装喷雾抑尘设施。建设封闭精粉库，库房设置喷雾抑尘装置。颗粒物无组织排放执行《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 7 标准限值。运输扬尘采取厂区设置洗车装置，运输物料苫布遮盖，运输道路硬化、定期打扫，定时洒水降尘、敏感区减速慢行等方式抑尘。	矿石入厂后堆存于矿石堆场，堆场四周设有防风抑尘网并配有喷雾抑尘装置；现场设有封闭入料棚一座，入料棚内配有喷雾抑尘；矿石破碎、筛分、干选工序均布设于封闭车间内，并配有雾炮进行喷雾抑尘；料仓出入料布设于封闭磨选车间内，区域配有雾炮喷雾抑尘；皮带转运过程中皮带通廊封闭，下料段均已设置喷淋抑尘装置；现场建有封闭铁精粉库房及废石库房各一座，库房设有喷雾装置对物料装卸进行喷雾抑尘。运输车辆车斗采用苫布苫盖，厂区地面已硬化，定期进行清扫并配有洒水车洒水降尘；矿石堆场出口及精粉库房南侧均设有洗车装置对运输车辆进行清洗，减少运输扬尘；严控车速敏感区减速慢行。矿石堆场已安装在线环境空气质量监控系统。	满足要求
		矿石堆场安装在线环境空气质量监控系统				

项目	污染源		环评内容	批复要求	措施落实情况	备注
废水	员工生活		泼洒抑尘，不外排	尾矿废水输送至尾矿库，经沉淀澄清后回用于生产工序。车辆清洗废水沉淀后循环利用。生活盥洗水用于厂区降尘。	生活盥洗废水用于厂区泼洒抑尘；磁选工序产生的尾矿浆和压滤工序产生的滤液泵入干桥子沟尾矿库，经尾矿库澄清后经高位水池回用于生产；洗车废水经沉淀池沉淀澄清后（2套洗车系统：每套系统1个沉淀池、1个清水池）回用于洗车，无废水外排。现场设有初期雨水收集池（110m ³ ）一座，初期雨水经收集后回用于选矿工序。	满足要求
	选矿废水		磁选工序产生的尾矿浆和压滤工序产生的滤液泵入干桥子沟尾矿库，经尾矿库澄清后回用于生产。			
	洗车废水		沉淀后回用于洗车			
	初期雨水收集池		回用于选矿生产			
固体废物	磁选底流	尾矿砂	尾矿浆泵入尾矿库（现有的干桥子沟尾矿库）	尾砂排入干桥子沟尾矿库堆存。除尘灰和洗车沉泥收集后作为原料返回选矿工序。废钢球集中收集后外售。废机油、废油桶等属于危险废物，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》《危险废物收集贮存运输技术规范》相关要求暂存、转运、处置。危废经收集后暂存于危废暂存间，定期交资质单位转运处置。	生活垃圾收集后交由环卫部门处置；尾矿浆泵入尾矿库（现有的干桥子沟尾矿库）、废钢球外售综合利用、除尘灰及洗车沉泥作为原料回收利用。企业已与资质单位签订危废处置合同，产生的废机油及废油桶危废间暂存，定期交有资质单位处置。	满足要求
	球磨机	废钢球	外售至废物回收单位			
	除尘器	除尘灰	回用于生产工序			
	洗车台沉淀池	沉泥	作为原料回收利用			
	设备润滑	废机油	暂存于危废间，定期交有资质单位处置			
		废油桶				
	员工生活	生活垃圾	集中收集、环卫处理			
干选	废石	/	/	外售综合利用		
噪声	破碎机、筛分机等		选用低噪声设备，采取基础减振、厂房隔声等措施	产噪设备合理布局，置于封闭车间内运行，选用低噪声设备，产噪设备采取隔声、消声、基础减振等措施控制噪声。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求。采取合理安排运输时间，运输车辆途经敏感区减速慢行、禁止鸣笛等措施控制运输噪声影响。	产噪设备合理布局，生产设备封闭车间内布置，选用低噪声设备并采取基础减振措施进行降噪。合理安排运输时间，运输车辆途经敏感区减速慢行、禁止鸣笛等措施控制运输噪声影响。	满足要求

项目	污染源	环评内容	批复要求	措施落实情况	备注
防渗		<p>①危废暂存间和机油库房：建筑材料与危险废物兼容；储存间内设有安全照明设施和观察窗口，存放危废容器的地方无裂缝，地面及裙脚采用高密度聚乙烯膜和抗渗混凝土进行防渗，渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$；②洗车沉淀池、洗车清水池、事故池、初期雨水收集池、高位水池、尾矿池、尾矿库回水池和消力池等各池体以及磨选车间：池体和车间地面采用抗渗混凝土浇筑，厚度 $\geq 15 \text{cm}$，渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$；③入料棚、破碎车间、矿石堆场、铁精粉库房、备件库房、配电室、办公楼、临时休息室等和运输道路地面：一般水泥硬化。</p>	<p>为防止地下水污染，按照分区防渗的原则，落实防渗漏措施。磨选车间地面、洗车沉淀池、洗车清水池、事故池、初期雨水收集池、高位水池、尾矿池、消力池等为一般防渗区，渗透系数小于 10^{-7}cm/s。</p>	<p>(1) 废暂存间：地面及裙脚已采用高密度聚乙烯膜和抗渗混凝土进行防渗（表层涂刷环氧涂层），储存间内设有安全照明设施和观察窗口，存放危废容器的地方无裂缝。采取以上防渗措施后，防渗层渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$。 (2) 洗车沉淀池及清水池、事故池、初期雨水收集池、高位水池、尾矿池、尾矿库回水池和消力池等各池体以及磨选车间地面均已采用抗渗混凝土浇筑，结构厚度 $\geq 15 \text{cm}$，采取以上防渗措施后防渗层渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$。 (3) 入料棚、破碎车间、矿石堆场、铁精粉库房、备件库房、配电室、办公楼、临时休息室等和运输道路地面均已采用水泥进行一般硬化。</p>	满足要求
环境风险	/		<p>落实环境风险防范措施。编制环境风险应急预案，纳入当地风险应急管理体系，妥善应对事故发生后次生环境影响。</p>	<p>已编制突发环境事件应急预案并备案：130823-2023-015-L。</p>	满足要求

4.3 环境管理检查情况

平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目已按照国家有关环境保护的法律法规要求，进行了环境影响评价，目前项目建设已完成，环保设施运转正常，具备环保“三同时”验收条件。公司已设置环保管理机构，并由专职人员负责。制定了环境保护管理制度，规范了环保管理工作。

4.4 防护距离

项目环评阶段未设置防护距离。

4.5 环境风险防范设施

现场已按要求采取相关防渗措施，已编制突发环境事件应急预案并备案。

4.6 其他

项目废气排放口已规范化建设，不涉及在线检测。

5 环评主要结论、建议及环评批复意见

5.1 环评主要结论

平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目符合国家相关产业政策，符合当地土地利用规划、总体规划和环境保护规划；对污染物采取了合理、有效的治理措施；对周围环境的影响程度在可接受的范围内，不会改变周围地区当前的大气、水、声环境质量的现有功能；项目具有良好的经济效益，可以推动当地经济的发展。因此，在落实报告书中提出的各项环保治理措施后，从环境保护的角度，项目是可行的。

5.2 环评建议

加强企业管理，使企业在获得显著经济效益、社会效益的同时，获得明显的环境效益。应特别注意以下几点：

- 1、对职工进行培训，提高职工素质，严格工艺操作管理，减少人为影响因素。
- 2、建立环境审计制度，对各岗位明确环保责任。
- 3、定时对设备进行检修。
- 4、当原料来源发生变化时及时上报环境保护主管部门。

5.3 环评批复意见

……

(二) 落实大气污染防治工作。矿石入料、破碎、筛分、料仓出入料均置于封闭料棚或车间内，并配套喷雾抑尘装置，各产尘点粉尘通过集气罩收集，经布袋除尘器处理后，颗粒物排放执行《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表6相应限值要求，经17米高的排气筒排放。皮带转运过程中皮带廊封闭，下料端设置喷淋抑尘装置。原矿堆场四周设置防风抑尘围挡并配套安装喷雾抑尘设施。建设封闭精粉库，库房设置喷雾抑尘装置。颗粒物无组织排放执行《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表7标准限值。运输扬尘采取厂区设置洗车装置，运输物料苫布遮盖，运输道路硬化、定期打扫，定时洒水降尘、敏感区减速慢行等方式抑尘。

(三) 落实废水污染防治工作。尾矿废水输送至尾矿库，经沉淀澄清后回用于生产工序。车辆清洗废水沉淀后循环利用。生活盥洗水用于厂区降尘。

为防止地下水污染，按照分区防渗的原则，落实防渗漏措施。磨选车间地面、洗车沉淀池、洗车清水池、事故池、初期雨水收集池、高位水池、尾矿池、消力池等为一般防渗区，渗透系数小于 10^{-7} cm/s。

(四) 落实噪声污染防治工作。产噪设备合理布局，置于封闭车间内运行，选用低噪声设备，产噪设备采取隔声、消声、基础减振等措施控制噪声。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准要求。采取合理安排运输时间，运输车辆途经敏感区减速慢行、禁止鸣笛等措施控制运输噪声影响。

(五) 落实固废管理工作。尾砂排入干桥子沟尾矿库堆存。除尘灰和洗车沉泥收集后作为原料返回选矿工序。废钢球集中收集后外售。废机油、废油桶等属于危险废物，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》《危险废物收集贮存运输技术规范》相关要求，进行暂存、转运、处置。危废经收集后暂存于危废暂存间，定期交资质单位转运处置，暂存间落实防渗措施，渗透系数小于 10^{-10} cm/s；。生活垃圾委托当地环卫部门清运、处置。

(六) 做好生态保护工作。落实工程水土保持措施，对工业场地及运输道路落实生态防护和恢复补偿措施。

(七) 落实环境风险防范措施。编制环境风险应急预案，纳入当地风险应急管理体系，妥善应对事故发生后次生环境影响。

(八) 做好核素辐射安全防范工作。项目矿石、产品、尾矿 铀（钍）系单个核素活度浓度均小于1Bq/g。加强对原矿、中间产品、尾矿、尾渣或其他残留物中铀（钍）系核素的风险防范工作，并纳入风险应急预案，原料发生变化时，应做好铀（钍）系核素活度浓度的补充检测工作。

三、项目落实《报告书》及上述要求后，依法进行建设项目 竣工环境保护验收，通过竣工验收后，方可正式运营。

.....

6 验收执行标准

6.1 环境质量标准

1、环境空气

环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3905-2012）及其修改单中二级标准。具体标准值见表 6.1-1。

表 6.1-1 环境空气质量标准

项目	污染物	标准值		单位	标准来源
环境空气	SO ₂	年平均	60	μg/m ³	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及修改 单二级标准
		24 小时平均	150		
		1 小时平均	500		
	NO ₂	年平均	40		
		24 小时平均	80		
		1 小时平均	200		
	TSP	年平均	200		
		24 小时平均	300		
	PM ₁₀	年平均	70		
		24 小时均	150		
	PM _{2.5}	年平均	35		
		24 小时平均	75		
	O ₃	日最大 8 小时平均	160		
		1 小时平均	200		
	CO	24 小时平均	4		
1 小时平均		10			
1 小时平均		10			

2、地下水环境

地下水环境执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) 中 III 类标准, 石油类参照执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类标准限值。具体标准值见表 6.1-2。

表 6.1-2 地下水质量标准

因子	标准值 (mg/L)
pH	6.5-8.5 (无量纲)
氨氮	≤ 0.5
硝酸盐	≤ 20
亚硝酸盐	≤ 1.0
铁	≤ 0.3
锰	≤ 0.1
氟化物	≤ 1.0
耗氧量	≤ 3.0
石油类	≤ 0.05

3、土壤

建设用地土壤环境执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(试行)(GB36600-2018)中的建设用地土壤污染风险筛选值和河北省地方标准《建设用地土壤污染风险筛选值》(DB13/T5216-2020)筛选值标准。具体标准值见表 6.1-3。

表 6.1-3 土壤环境质量标准

序号	名称	标准值				单位	执行标准
		pH ≤ 5.5	5.5 < pH ≤ 6.5	6.5 < pH ≤ 7.5	pH > 7.5		
建 设 用 地	序号	污染物项目	第一类用地	第二类用地	单位	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》 (GB36600-2018)建设用地筛选值	
	1	砷	20	60	mg/kg		
	2	镉	20	65	mg/kg		
	3	铬(六价)	3.0	5.7	mg/kg		
	4	铜	2000	18000	mg/kg		
	5	铅	400	800	mg/kg		
	6	汞	8	38	mg/kg		
	7	镍	150	900	mg/kg		
	8	四氯化碳	0.9	2.8	mg/kg		
	9	氯仿	0.3	0.9	mg/kg		
	10	氯甲烷	12	37	mg/kg		
	11	1,1-二氯乙烷	3	9	mg/kg		
	12	1,2-二氯乙烷	0.52	5	mg/kg		
	13	1,1-二氯乙烯	12	66	mg/kg		
	14	顺-1,2-二氯乙烯	66	596	mg/kg		
	15	反-1,2-二氯乙烯	10	54	mg/kg		
	16	二氯甲烷	94	616	mg/kg		
	17	1,2-二氯丙烷	1	5	mg/kg		
	18	1,1,1,2-四氯乙烷	2.6	10	mg/kg		
	19	1,1,2,2-四氯乙烷	1.6	6.8	mg/kg		
	20	四氯乙烯	11	53	mg/kg		
21	1,1,1-三氯乙烷、	701	840	mg/kg			

22	1, 1, 2-三氯乙烷	0.6	2.8	mg/kg	《建设用地上壤污染风险筛选值》 (DB13/T5216-2020) 筛选值
23	三氯乙烯	0.7	2.8	mg/kg	
24	1, 2, 3-三氯丙烷	0.05	0.5	mg/kg	
25	氯乙烯	0.12	0.43	mg/kg	
26	苯	1	4	mg/kg	
27	氯苯	68	270	mg/kg	
28	1, 2-二氯苯	560	560	mg/kg	
29	1, 4-二氯苯	5.6	20	mg/kg	
30	乙苯	7.2	28	mg/kg	
31	苯乙烯	1290	1290	mg/kg	
32	甲苯	1200	1200	mg/kg	
33	间二甲苯+对二甲苯	163	570	mg/kg	
34	邻二甲苯	222	640	mg/kg	
35	硝基苯	34	76	mg/kg	
36	苯胺	92	260	mg/kg	
37	2-氯酚	250	2256	mg/kg	
38	苯并[a]蒽	5.5	15	mg/kg	
39	苯并[a]芘	0.55	1.5	mg/kg	
40	苯并[b]荧蒽	5.5	15	mg/kg	
41	苯并[k]荧蒽	55	151	mg/kg	
42	蒽	490	1293	mg/kg	
43	二苯并[a, h]蒽	0.55	1.5	mg/kg	
44	茚并[1, 2, 3-cd]芘	5.5	15	mg/kg	
45	萘	25	70	mg/kg	
46	石油烃 (C10~C40)	826	4500	mg/kg	
47	氟化物	1950	10000	mg/kg	
48	氨氮	960	1200	mg/kg	

4、声环境

声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。具体标准值为：昼间：60dB(A)，夜间：50dB(A)。

6.2 污染物排放标准

1、废气

项目有组织颗粒物执行《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表6大气污染物特别排放限值要求；厂界无组织颗粒物执行表7大气污染物无组织排放浓度限值。

2、噪声

营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

具体标准值见表6.2-1。

表 6.2-1 污染物排放标准限值

类别	工序/时段	污染物名称	排放标准值		单位	标准来源
废气	破碎、筛分、干选等	颗粒物	10		mg/m ³	GB28661-2012
	无组织排放	颗粒物	1.0		mg/m ³	GB28661-2012
噪声	营运期	等效 A 声级	昼间	60	dB(A)	GB12348-2008
		等效 A 声级	夜间	50	dB(A)	

7 验收检测内容

1、废气

表 7-1 废气检测情况一览表

检测项目	检测点位	检测因子	检测频次	备注
有组织废气	P1 排气筒对应除尘器出口（矿石入料、粗破、筛分）	颗粒物	检测 2 天，每天 3 次	进口管道较短，不具备检测条件
	P2 排气筒对应除尘器出口（中破、细破、料仓出入料等）			
厂界无组织	厂界上风向 1 个采样点，下风向 3 个采样点	颗粒物	检测 2 天，每天 4 次	/

2、噪声

表 7-2 厂界噪声检测情况一览表

检测点位	检测因子	检测频次	备注
厂界	等效连续 A 声级 (Leq)	检测 2 天, 昼夜各 1 次	/

3、地下水

表 7-3 地下水检测情况一览表

检测点位	检测因子	检测频次	检测周期
项目西侧、 尾矿库东侧、 选矿厂东南侧	pH、铁、耗氧量、石油类、氨氮、硝酸盐、 亚硝酸盐、锰、氟化物	2 次/天, 2 天	/

4、环境空气

表 7-4 环境空气检测情况一览表

检测点位	检测因子	检测频次	检测周期
厂区下风向设置 1 个监测点	TSP、PM ₁₀ 、PM _{2.5}	24 小时平均, 2 天	/

5、土壤

表 7-5 土壤环境质量检测情况一览表

检测点位	检测因子	检测频次	检测周期
危废暂存间、磨选车间、事故池附近 各设置 1 个监测点位	建设用地 45 项基本因子和石油烃 (C10-C40)、氟化物、氨氮	1 次	/

6、声环境

表 7-6 声环境质量检测情况一览表

检测点位	检测因子	检测频次	检测周期
马家营子、老赵家 (距离项目最近处设点)	等效连续 A 声级 (昼间、夜间)	检测 2 天, 昼夜各 1 次	/

8 质量保证及质量控制

8.1 检测分析方法及仪器等情况

表 8.1-1 检测分析方法及仪器等情况一览表

序号	检测项目	分析方法	检出限/最低检出浓度	检测分析仪器信息
1	砷	土壤和沉积物 汞、砷、硒、铋、锑的测定 微波消解/原子荧光法 HJ 680-2013	0.01 mg/kg	使用仪器：AFS—8220 原子荧光光度计 仪器编号：PY/G-1104
2	镉	土壤和沉积物 12 种金属元素的测定 王水提取-电感耦合等离子体质谱法 HJ 803-2016	0.07 mg/kg	使用仪器：ICP-MS2000E 电感耦合等离子体质谱仪 仪器编号：PY/G-1115
3	六价铬	土壤和沉积物 六价铬的测定 碱溶液提取-火焰原子吸收分光光度法 HJ 1082-2019	0.5 mg/kg	使用仪器：AA—7000 原子吸收分光光度计 仪器编号：PY/G-1103
4	铜	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定火焰原子吸收分光光度法 HJ 491-2019	1 mg/kg	使用仪器：AA—7000 原子吸收分光光度计 仪器编号：PY/G-1103
5	铅	土壤和沉积物 12 种金属元素的测定 王水提取-电感耦合等离子体质谱法 HJ 803-2016	2 mg/kg	使用仪器：ICP-MS2000E 电感耦合等离子体质谱仪 仪器编号：PY/G-1115
6	汞	土壤和沉积物 汞、砷、硒、铋、锑的测定 微波消解/原子荧光法 HJ 680-2013	0.002 mg/kg	使用仪器：AFS—8220 原子荧光光度计 仪器编号：PY/G-1104
7	镍	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定火焰原子吸收分光光度法 HJ 491-2019	3 mg/kg	使用仪器：AA—7000 原子吸收分光光度计 仪器编号：PY/G-1103
8	苯胺	气相色谱法/质谱分析法（气质联用仪）测试	0.09mg/kg	使用仪器：GC-MS6800 气相色谱-质谱联用仪

		半挥发性有机化合物 US EPA 8270E		仪器编号: PY/G-1107		
9	四氯化碳	土壤和沉积物 挥发性 有机物的测定吹扫捕 集/气相色谱-质谱法 HJ 605-2011	1.3 μg/kg	使用仪器: GC-MS6800 气相 色谱-质谱联用仪 仪器编号: PY/G-1112		
10	氯仿		1.1 μg/kg			
11	氯甲烷		1.0 μg/kg			
12	1,1-二氯乙烷		1.2 μg/kg			
13	1,2-二氯乙烷		1.3 μg/kg			
14	1,1-二氯乙烯		1.0 μg/kg			
15	顺-1,2-二氯乙烯		1.3 μg/kg			
16	反-1,2-二氯乙烯		1.4 μg/kg			
17	二氯甲烷		1.5 μg/kg			
18	1,2-二氯丙烷		1.1 μg/kg			
19	1,1,1,2-四氯乙烷		1.2 μg/kg			
20	1,1,2,2-四氯乙烷		1.2 μg/kg			
21	四氯乙烯		1.4 μg/kg			
22	1,1,1-三氯乙烷		1.3 μg/kg			
23	1,1,2-三氯乙烷		1.2 μg/kg			
24	三氯乙烯		1.2 μg/kg			
25	1,2,3-三氯丙烷		1.2 μg/kg			
26	氯乙烯		1.0 μg/kg			
27	苯		1.9 μg/kg			
28	氯苯		1.2 μg/kg			
29	1,2-二氯苯		1.5 μg/kg			
30	1,4-二氯苯		1.5 μg/kg			
31	乙苯		1.2 μg/kg			
32	苯乙烯		1.1 μg/kg			
33	甲苯		1.3 μg/kg			
34	间二甲苯+对二甲苯		1.2 μg/kg			
35	邻二甲苯		1.2 μg/kg			
36	苯并[a]蒽		土壤和沉积物 半挥发 性有机化合物的测定 气相色谱-质谱法 HJ 834-2017		0.1mg/kg	使用仪器: GC-MS6800 气相 色谱-质谱联用仪 仪器编号: PY/G-1107
37	苯并[a]芘				0.1mg/kg	
38	苯并[b]荧蒽				0.2mg/kg	
39	苯并[k]荧蒽				0.1mg/kg	
40	蒽				0.1mg/kg	
41	二苯并[a,h]蒽				0.1mg/kg	
42	茚并[1,2,3-c4d]芘				0.1mg/kg	

43	硝基苯		0.09mg/kg	
44	萘		0.09mg/kg	
45	2-氯苯酚		0.06mg/kg	
46	石油烃	土壤和沉积物 石油烃 (C10-C40) 的测定气相色谱法 HJ1021-2019	6mg/kg	使用仪器: GC-2030 气相色谱仪 仪器编号: PY/G-1101
47	氰化物	土壤 氰化物和总氰化物的测定 分光光度法 HJ 745-2015	0.04 mg/kg	使用仪器: N2S 可见分光光度计 仪器编号: PY/G-1204
48	氟化物 (水溶性)	土壤 水溶性氟化物和总氟化物的测定 离子选择电极法 HJ 873-2017	0.7 mg/kg	使用仪器: FA224 电子天平 仪器编号: PY/G-3314 使用仪器: IS339 离子计 仪器编号: PY/G-1221
49	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	1.0 mg/m ³	使用仪器: MH3300 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 仪器编号: PY/G-5050 使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号: PY/G-3313
50	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	环境空气 7ug/ m ³	使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号: PY/G-3313 使用仪器: ZR-3920 型环境空气颗粒物综合采样器 仪器编号: PY/G-5005、 PY/G-5006、PY/G-5007
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	无组织 168 μg/m ³	使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号: PY/G-3313 使用仪器: ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 仪器编号: PY/G-5001、 PY/G-5002、PY/G-5003、 PY/G-5004
51	噪声	声环境质量标准 GB3096-2008	--	使用仪器: AWA6228+型多功能声级计 仪器编号:

				PY/G-5615 使用仪器：AWA6021A 型声 校准器仪器编号： PY/G-5633 使用仪器： P6-8232 风向风速仪 仪器编号：PY/G-5624
		工业企业厂界环境噪 声排放标准 GB12348 —2008	--	使用仪器：P6-8232 风向风 速仪仪器编号：PY/G-5627 使用仪器：AWA6228+型多功 能声级计仪器编号： PY/G-5619 使用仪器：AWA6021A 型声 校准器仪器编号： PY/G-5632
52	PM2.5	环境空气 PM10 和 PM2.5 的测定 重量法 HJ618-2011 及其修改 单	0.010mg/m ³	使用仪器： SQP/QUINTIX35-1CN 电子天 平仪器编号：PY/G-3313 使用仪器：ZR-3922 环境空 气颗粒物综合采样器 仪器编号：PY/G-5005、 PY/G-5006、PY/G-5007
53	PM10	环境空气 PM10 和 PM2.5 的测定 重量法 HJ618-2011 及其修改 单	0.010mg/m ³	
54	PH	水质 pH 值的测定 电 极法 HJ 1147-2020	--	使用仪器：PHBJ-260 便携 式 pH 计仪器编号： PY/G-1213
55	铁	水质 铁、锰的测定 火 焰原子吸收分光光度 法 GB/T 11911-1989	0.03mg/L	使用仪器：AA-7000 原子 吸收分光光度计 仪器编号：PY/G-1103
56	耗氧量	生活饮用水标准检验 方法 有机物综合指标 GB/T5750.7-2006 (1.1) 酸性法	0.05mg/L	使用仪器：25ml 酸式滴定 管
57	石油类	水质 石油类的测定 紫外分光光度法 (试 行) HJ 970-2018	0.01mg/L	使用仪器：752N 紫外可见 分光光度计仪器编号： PY/G-1208
58	氨氮	水质 氨氮的测定 纳 氏试剂分光光度法 HJ	0.025mg/L	使用仪器：N2S 可见分光光 度计仪器编号：PY/G-1204

		535-2009		
59	硝酸盐	水质 硝酸盐氮的测定 酚二磺酸分光光度法 GB/T 7480-1987	0.02mg/L	使用仪器：N2S 可见分光光度计 仪器编号：PY/G-1204
60	亚硝酸盐	水质 亚硝酸盐氮的测定 分光光度法 GB/T 7493-1987	0.003mg/L	使用仪器：N2S 可见分光光度计 仪器编号：PY/G-1204
61	锰	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11911-1989	0.01mg/L	使用仪器：AA-7000 原子吸收分光光度计 仪器编号：PY/G-1103
62	氟化物	水质 氟化物的测定 氟试剂分光光度法 HJ 488-2009	0.02mg/L	使用仪器：N2S 可见分光光度计 仪器编号：PY/G-1204

8.2 人员资质及仪器检定情况

参加本项目检测人员均经能力确认，具备项目检测能力，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

9 验收检测结果

9.1 生产工况

验收检测期间，生产负荷最低为 91%，满足验收工况要求。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放检测结果

9.2.1.1 废气

项目检测期间有组织废气检测结果见表 9.2-1，厂界无组织检测结果见表 9.2-2。

表 9.2-1 有组织废气排放检测结果表

采样日期	采样点位	检测因子	检测频次			标准值	
			1	2	3		
2023.	排气筒对应除尘器出口 (中破、细破、料仓出	标干流量 (m ³ /h)		49168	49547	49207	-
09.05		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	7.2	6.1	5.2	10mg/m ³

采样日期	采样点位	检测因子		检测频次			标准值
				1	2	3	
	入料等)		排放速率 (kg/h)	0.35	0.30	0.26	-
	排气筒对应除尘器出口 (矿石入料、粗破、筛分)	标干流量 (m³/h)		41656	42759	43096	-
		颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	6.2	5.5	6.4	10mg/m³
			排放速率 (kg/h)	0.26	0.24	0.28	-
2023. 09.06	排气筒对应除尘器出口 (中破、细破、料仓出入料等)	标干流量 (m³/h)		49836	49105	49016	-
		颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	6.5	7.2	6.1	10mg/m³
			排放速率 (kg/h)	0.32	0.35	0.30	-
	排气筒对应除尘器出口 (矿石入料、粗破、筛分)	标干流量 (m³/h)		43328	41716	42689	-
		颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	5.8	6.6	7.7	10mg/m³
			排放速率 (kg/h)	0.25	0.28	0.33	-

检测结果表明：矿石入料、粗破、筛分工序配套除尘器排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 7.7mg/m³；中破、细破、料仓出入料等工序配套除尘器排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 7.2mg/m³，检测结果均满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 6 大气污染物特别排放限值要求。

表 9.2-2 厂界无组织废气检测结果一览表

检测项目	采样日期	检测次数	上风向	下风向 1	下风向 2	下风向 3	标准值
颗粒物 (mg/m³)	2023.09.05	1	0.261	0.447	0.526	0.497	1.0mg/m³
		2	0.273	0.525	0.570	0.429	
		3	0.280	0.448	0.558	0.451	
		4	0.278	0.487	0.547	0.518	
	2023.09.06	1	0.273	0.416	0.585	0.446	
		2	0.236	0.577	0.467	0.524	
		3	0.257	0.557	0.434	0.435	
		4	0.222	0.462	0.410	0.535	

检测结果表明：检测期间厂界无组织颗粒物最大排放浓度为 0.585mg/m³，检测结果满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 7 大气污染物无组织排放浓度限值要求。

9.2.1.3 厂界噪声

项目厂界噪声检测结果见表 9.2-3。

表 9.2-3 厂界噪声检测结果一览表

日期 \ 时间	检测项目	厂界东侧		厂界南侧		厂界西侧		厂界北侧	
		昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜
2023.09.05	L _{eq}	50.7	39.1	52.0	41.0	50.9	38.6	50.3	41.0
2023.09.06	L _{eq}	51.7	39.4	49.6	38.4	48.6	41.5	49.4	40.9
标准值：昼间 60dB(A)、夜间 50dB(A)									

检测结果表明：检测期间项目厂界噪声检测点昼间检测结果等效声级为（48.6-52.0）dB(A)，夜间检测结果等效声级为（38.4-41.5）dB(A)；检测结果均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类声环境功能区厂界环境噪声排放限值要求。

9.2.2 污染物排放量

项目无废水外排；无二氧化硫、氮氧化物排放，满足环评阶段 SO₂: 0t/a、NO_x: 0t/a、COD: 0t/a、NH₃-N: 0t/a 的总量控制要求。

9.3 工程建设对环境的影响

1、环境空气

环境空气质量检测结果见表 9.3-1。

表 9.3-1 环境空气检测结果表

检测项目	采样日期	检测时段	厂区下风向	标准值
总悬浮颗粒物 (μg/m ³)	2023.09.05	24 小时平均值	178	300 μg/m ³
	2023.09.06	24 小时平均值	175	
PM _{2.5} (μg/m ³)	2023.09.05	24 小时平均值	18	75 μg/m ³
	2023.09.06	24 小时平均值	16	
PM ₁₀ (μg/m ³)	2023.09.05	24 小时平均值	39	150 μg/m ³
	2023.09.06	24 小时平均值	37	

检测结果表明：检测期间厂区下风向环境空气质量（TSP、PM_{2.5}、PM₁₀）满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准。

2、地下水

地下水环境质量检测结果见表 9.3-2。

表 9.3-2 地下水检测结果表

采样时间		2023.09.05						标准值
检测项目	单位	项目西侧		尾矿库东侧		选矿厂东南侧		
pH	--	7.2	7.5	7.5	7.4	7.6	7.6	6.5-8.5
耗氧量	mg/L	1.10	0.89	0.99	0.92	1.04	1.07	3.0
氨氮	mg/L	0.245	0.115	0.179	0.235	0.164	0.169	0.5
硝酸盐氮	mg/L	5.87	6.08	6.03	5.76	5.85	5.97	20
亚硝酸盐氮	mg/L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	1.0
氟化物	mg/L	0.30	0.23	0.27	0.21	0.36	0.27	1.0
铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.3
锰	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.1
石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.05
采样时间		2023.09.06						标准值
检测项目	单位	项目西侧		尾矿库东侧		选矿厂东南侧		
pH	--	7.6	7.4	7.5	7.4	7.6	7.4	6.5-8.5
耗氧量	mg/L	1.07	0.97	1.11	0.98	0.91	1.06	3.0
氨氮	mg/L	0.276	0.162	0.198	0.257	0.126	0.147	0.5
硝酸盐氮	mg/L	5.72	5.88	6.17	5.96	5.68	5.89	20
亚硝酸盐氮	mg/L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	1.0
氟化物	mg/L	0.26	0.23	0.21	0.25	0.20	0.23	1.0
铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.3
锰	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.1
石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.05

检测结果表明：项目区域地下水中 pH、铁、耗氧量、石油类、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、锰、氟化物指标均符合《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）III类标准要求；

石油类检测结果满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。项目建设实施未对区域地下水环境产生明显影响。

3、声环境

声环境质量检测结果见表 9.3-3。

表 9.3-3 声环境质量检测结果一览表

时间 日期	检测项目	马家营子		老赵家	
		昼	夜	昼	夜
2023.09.05	Leq	50.4	39.7	49.9	38.0
2023.09.06	Leq	49.2	39.2	50.2	40.2
标准值：昼间 60dB(A)、夜间 50dB(A)					

检测结果表明：马家营子、老赵家昼间检测结果等效声级为（49.2-50.4）dB(A)，夜间检测结果等效声级为（38.0-40.2）dB(A)，检测结果满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类要求。

4、土壤

土壤环境检测结果见表 9.3-4。

表 9.3-4 土壤环境检测结果一览表

采样时间		2023.09.05			标准值
检测项目	单位	危废暂存间(表层样 0.2m)	磨选车间(表层样 0.2m)	事故池附近(表层样 0.2m)	
砷	mg/kg	6.09	5.90	5.59	60
镉	mg/kg	29	27	28	65
六价铬	mg/kg	< 0.5	< 0.5	< 0.5	5.7
铜	mg/kg	46	38	39	18000
铅	mg/kg	0.16	0.18	0.18	800
汞	mg/kg	0.400	0.469	0.331	38
镍	mg/kg	33	35	34	900
硝基苯	mg/kg	< 0.09	< 0.09	< 0.09	76
2-氯酚(2-氯苯酚)	mg/kg	< 0.06	< 0.06	< 0.06	2256
苯并[a]蒽	mg/kg	< 0.1	< 0.1	< 0.1	15
苯并[a]芘	mg/kg	< 0.1	< 0.1	< 0.1	1.5
苯并[b]荧蒽	mg/kg	< 0.2	< 0.2	< 0.2	15
苯并[k]荧蒽	mg/kg	< 0.1	< 0.1	< 0.1	151

采样时间		2023.09.05			标准值
检测项目	单位	危废暂存间(表层样 0.2m)	磨选车间(表层样 0.2m)	事故池附近(表层样 0.2m)	
蒽	mg/kg	< 0.1	< 0.1	< 0.1	1293
二苯并[a,h]蒽	mg/kg	< 0.1	< 0.1	< 0.1	1.5
茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	< 0.1	< 0.1	< 0.1	15
萘	mg/kg	< 0.09	< 0.09	< 0.09	70
苯胺	mg/kg	< 0.09	< 0.09	< 0.09	260
四氯化碳	μg/kg	< 1.3	< 1.3	< 1.3	2800
氯仿	μg/kg	< 1.1	< 1.1	< 1.1	900
氯甲烷	μg/kg	< 1.0	< 1.0	< 1.0	37000
1,1-二氯乙烷	μg/kg	< 1.2	< 1.2	< 1.2	9000
1,2-二氯乙烷	μg/kg	< 1.3	< 1.3	< 1.3	5000
1,1-二氯乙烯	μg/kg	< 1.0	< 1.0	< 1.0	66000
顺-1,2-二氯乙烯	μg/kg	< 1.3	< 1.3	< 1.3	596000
反-1,2-二氯乙烯	μg/kg	< 1.4	< 1.4	< 1.4	54000
二氯甲烷	μg/kg	< 1.5	< 1.5	< 1.5	5000
1,2-二氯丙烷	μg/kg	< 1.1	< 1.1	< 1.1	5000
1,1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	< 1.2	< 1.2	< 1.2	10000
1,1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	< 1.2	< 1.2	< 1.2	6800
四氯乙烯	μg/kg	< 1.4	< 1.4	< 1.4	53000
1,1,1-三氯乙烷	μg/kg	< 1.3	< 1.3	< 1.3	840000
1,1,2-三氯乙烷	μg/kg	< 1.2	< 1.2	< 1.2	2800
三氯乙烯	μg/kg	< 1.2	< 1.2	< 1.2	2800
1,2,3-三氯丙烷	μg/kg	< 1.2	< 1.2	< 1.2	500
氯乙烯	μg/kg	< 1.0	< 1.0	< 1.0	430
苯	μg/kg	< 1.9	< 1.9	< 1.9	4000
氯苯	μg/kg	< 1.2	< 1.2	< 1.2	270000
1,2-二氯苯	μg/kg	< 1.5	< 1.5	< 1.5	560000
1,4-二氯苯	μg/kg	< 1.5	< 1.5	< 1.5	20000
乙苯	μg/kg	< 1.2	< 1.2	< 1.2	28000
苯乙烯	μg/kg	< 1.1	< 1.1	< 1.1	1290000
甲苯	μg/kg	< 1.3	< 1.3	< 1.3	1200000
间二甲苯+对二甲苯	μg/kg	< 1.2	< 1.2	< 1.2	570000
邻二甲苯	μg/kg	< 1.2	< 1.2	< 1.2	640000
石油烃	mg/kg	33	30	41	4500
氨氮	mg/kg	28.8	30.4	27.7	1200
氟化物(水溶性)	mg/kg	1.8	2.1	1.9	10000

检测结果表明危废暂存间、磨选车间、事故池附近土壤（表层样）环境质量满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（试行）（GB36600-2018）中的第二类建设用地土壤污染风险筛选值和河北省地方标准《建设用地土壤污染风险筛选值》（DB13/T5216-2020）筛选值标准。

10 验收检测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 废水

员工盥洗废水泼洒地面抑尘，生产废水循环使用，初期雨水经收集后回用于选矿工序。项目无废水外排。

10.1.2 废气

检测结果表明项目废气达标排放。

10.1.3 厂界噪声

检测结果表明厂界噪声达标排放。

10.1.4 固体废物

项目固体废物能够得到合理处置，满足环保要求。

10.1.5 污染物排放量

项目无废水外排；无二氧化硫、氮氧化物排放，满足环评阶段 SO_2 : 0t/a、 NO_x : 0t/a、 COD : 0t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$: 0t/a 的总量控制要求。

10.2 工程建设对环境的影响

项目无废水外排，固体废物能够得到妥善处置。根据检测结果可知项目废气、噪声能够达标排放；区域环境质量满足相关标准。现场建设调整不属于重大变更，项目建成后不会对周围环境产生明显影响。

10.3 建议

加强生产设施、环保设施的日常运行管理与维护，确保污染物长期稳定达标排放。

11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

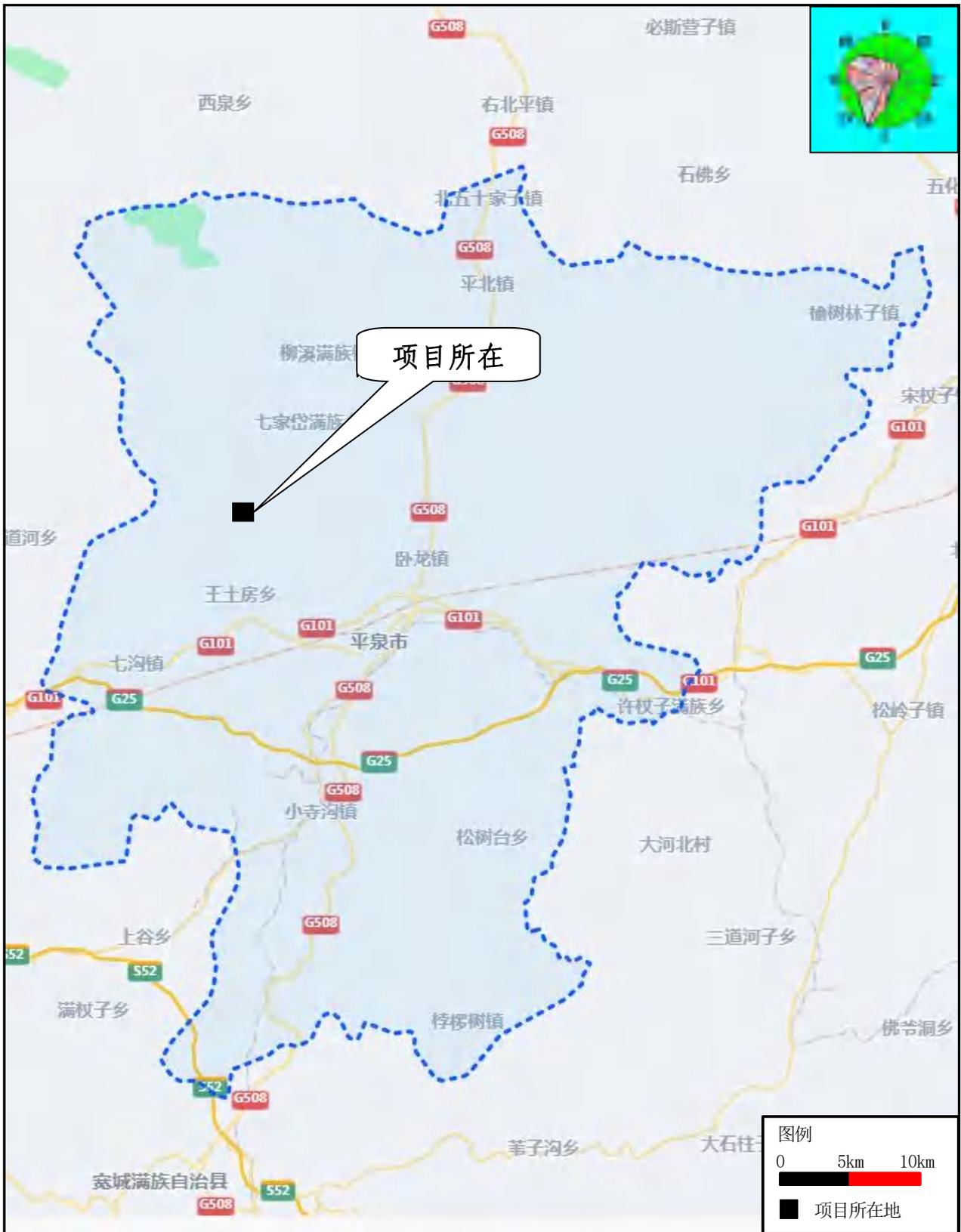
建设项目	项目名称		平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目				项目代码		/		建设地点		平泉市王土房乡李台子村				
	行业类别(分类管理名录)		黑色金属矿采选				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬 41° 07' 6.68", 东经 118° 31' 58.72"				
	设计生产能力		年产 60%品位铁精粉 11 万吨				实际生产能力		年产 60%品位铁精粉 11 万吨		环评单位		唐山立业工程技术咨询有限公司				
	环评文件审批机关		承德市行政审批局				审批文号		承审批字[2023]3号		环评文件类型		环境影响报告书				
	开工日期		/				竣工日期		/		排污许可证申领时间		/				
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/				
	验收单位		/				环保设施检测单位		辽宁鹏宇环境监测有限公司		验收检测时工况		91%				
	投资总概算(万元)		682				环保投资总概算(万元)		87		所占比例(%)		12.76				
	实际总投资(万元)		865				实际环保投资(万元)		120.5		所占比例(%)		13.93				
	废水治理(万元)		22	废气治理(万元)		45	噪声治理(万元)		8	固体废物治理(万元)		11.5	绿化及生态(万元)		/	其它(万元)	34
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/				
运营单位			平泉市安利矿业有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				91130823579574715H		验收时间		/		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	悬浮物		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	化学需氧量		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	五日生化需氧量		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	氨氮		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	无组织颗粒物		—	0.585	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	有组织颗粒物		—	7.7	10	1.51	—	—	—	—	—	—	—	—			
	氮氧化物		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	二氧化硫		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	非甲烷总烃		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	工业固体废物		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	与项目有关的其它特征污染物		SS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
总磷			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少

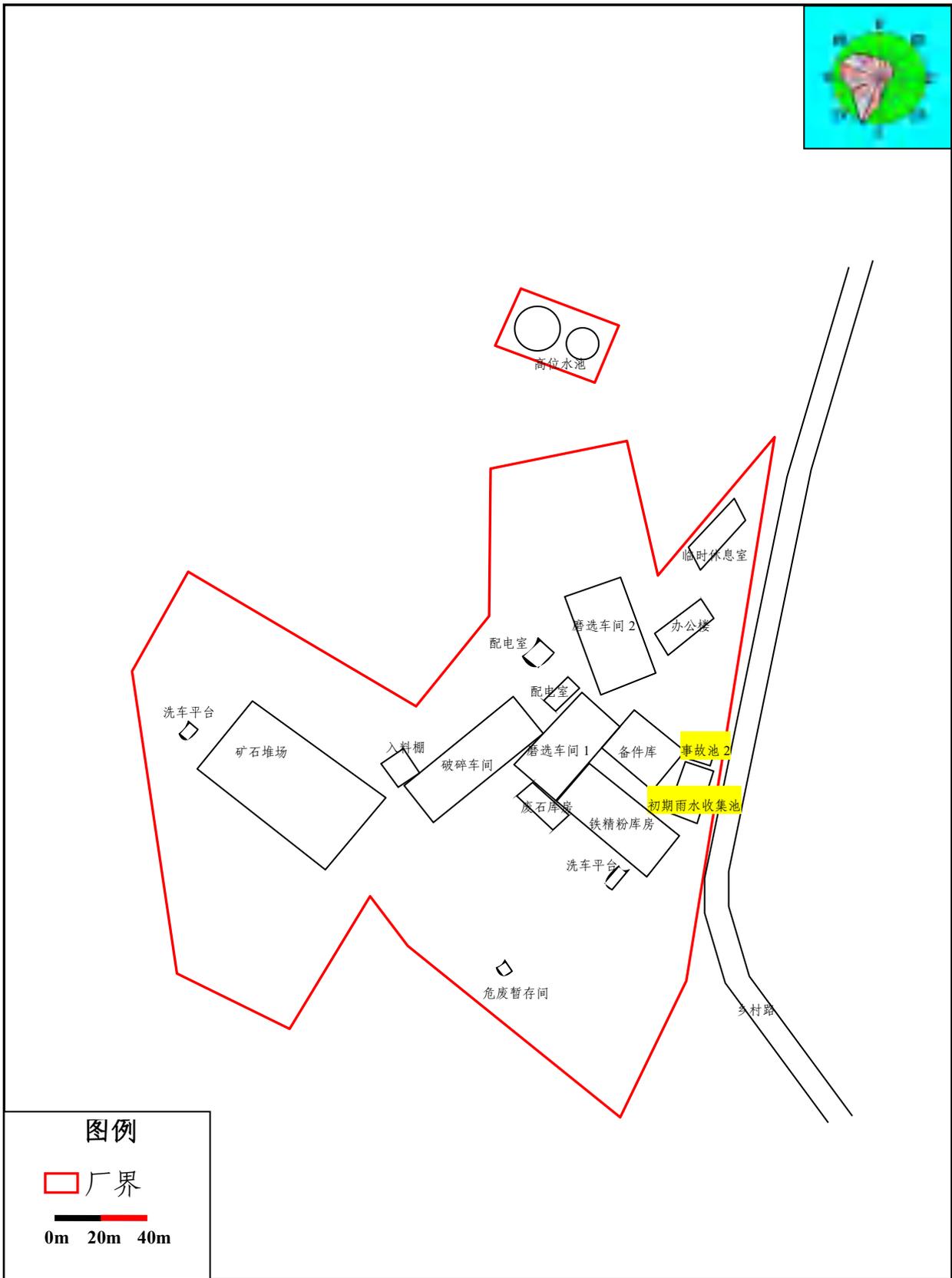
2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)

3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米

附图 1:



附图 2:



附图 3 项目平面布置图

承德市行政审批局文件

承审批字〔2023〕3号

承德市行政审批局 关于《平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目 环境影响报告书》的批复

平泉市安利矿业有限公司：

你单位《平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉。经审查，批复如下：

一、平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目位于平泉市王土房乡李台子村，项目主要建设内容为利旧选址原有闲置选厂厂房、原矿堆场、铁精粉库房以及干桥子沟尾矿库等，新建危废间、库房，改造高位水池，事故池、尾矿池，新增购置安装破碎机、球磨机、磁选机、筛分机、过滤机等设备。项目实施后，年处理铁矿石 30 万吨，年产铁精粉 11 万吨。项目总投资 682 万元，其中环保投资 87 万元。

项目经河北省发展和改革委员会以“冀发改政备字[2022]43号”准予备案，符合国家相关产业政策。项目建设符合当地相关规划要求。项目在严格落实《报告书》有关污染防治、生态恢复和风险防範对策及措施后，污染物能够实现达标排放，环境影响可接受，从环保角度项目总体可行。

二、《报告书》作为项目环境保护工程设计、建设和运行环境管理依据。你公司要严格按照《报告书》及下述要求做好各项环境保护工作。

（一）项目实施应遵守国家环保法律法规。要建立健全企业内部环境保护和管理机构，制定环境管理制度，明确各环保责任，全面做好环境保护措施，环境风险防范措施落实和日常环境管理、环境监测工作。施工建设应统筹规划、合理布局，采取切实可行的措施，尽可能降低施工期各类环境影响。

（二）落实大气污染防治工作。矿石入料、破碎、筛分，料仓出入料均置于封闭料棚或车间内，并配套喷雾抑尘装置，各产尘点粉尘通过集气罩收集，经布袋除尘器处理后，颗粒物排放执行《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表6相应限值要求，经17米高的排气筒排放。皮带转运过程中皮带廊封闭，下料端设置喷淋抑尘装置。原矿堆场四周设置防风抑尘围挡并配套安装喷雾抑尘设施。建设封闭精粉库，库房设置喷雾抑尘装置。颗粒物无组织排放执行《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表7标准限值。运输扬尘采取厂区设置洗车装置，运输物料苫布遮盖，运输道路硬化、定期打扫，定时洒水降

尘，敏感区减速慢行等方式抑尘。

(三) 落实废水污染防治工作。尾矿废水输送至尾矿库，经沉淀澄清后回用于生产工序。车辆清洗废水沉淀后循环利用。生活盥洗水用于厂区降尘。

为防止地下水污染，按照分区防渗的原则，落实防渗漏措施。磨选车间地面、洗车沉淀池、洗车清水池、事故池、初期雨水收集池、高位水池、尾矿池、消力池等为一般防渗区，渗透系数小于 1.0×10^{-7} 厘米/秒。

(四) 落实噪声污染防治工作。产噪设备合理布局，置于封闭车间内运行，选用低噪声设备，产噪设备采取隔声、消声、基础减振等措施控制噪声。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。采取合理安排运输时间，运输车辆途经敏感区减速慢行，禁止鸣笛等措施控制运输噪声影响。

(五) 落实固废管理工作。尾砂排入干桥子沟尾矿库堆存。除尘灰和洗车沉泥收集后作为原料返回选矿工序。废钢球集中收集后外售。废机油、废油桶等属于危险废物，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012) 相关要求进行了暂存、转运、处置。危废经收集后暂存于危废暂存间，定期交资质单位转运处置，暂存间落实防渗措施，渗透系数小于 1.0×10^{-11} 厘米/秒。生活垃圾委托当地环卫部门清运、处置。

(六) 做好生态保护工作。落实工程水土保持措施，对工业

场地及运输道路落实生态防护和恢复补偿措施。

(七) 落实环境风险防范措施。编制环境风险应急预案，纳入当地风险应急管理体系，妥善应对事故发生后次生环境影响。

(八) 做好核素辐射安全防范工作。项目矿石、产品、尾矿铀（钍）系单个核素活度浓度均小于 1Bq/g。加强对原矿、中间产品、尾矿、尾渣或其他残留物中铀（钍）系核素的风险防范工作，并纳入风险应急预案，原料发生变化时，应做好铀（钍）系核素活度浓度的补充检测工作。

三、项目落实《报告书》及上述要求后，依法进行建设项目竣工环境保护验收，通过竣工验收后，方可正式运营。

四、承德市生态环境局负责项目日常环境监督管理工作。你单位应在接到本批复后 10 个工作日内，将批准的《报告书》送当地生态环境管理部门备案并接受监督检查。

五、《报告书》经批复后，项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动或项目自批准之日起超过五年，方决定开工建设的，你公司应当依法重新审核建设项目环境影响评价文件。



抄送：承德市生态环境局

承德市行政审批局

2023年1月4日印发

(共印9份)

附件 2 防渗证明

证 明

我单位按照要求采取相关防渗措施,具体如下:

1. 危废暂存间:地面及裙脚已采用高密度聚乙烯膜和抗渗混凝土进行防渗(表层涂刷环氧涂层),储存间内设有安全照明设施和观察窗口,存放危废容器的地方无裂缝。采取以上防渗措施后,防渗层渗透系数 $K \leq 10^{-10}$ cm/s。

2. 洗车沉淀池及清水池、事故池、初期雨水收集池、高位水池、尾矿池、尾矿库回水池和消力池等各池体以及磨选车间地面均已采用抗渗混凝土浇筑,结构厚度 ≥ 15 cm,采取以上防渗措施后防渗层渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s。

3. 入料棚、破碎车间、矿石堆场、铁精粉库房、备件库房、配电室、办公楼、临时休息室等和运输道路地面均已采用水泥进行一般硬化。

特此证明!



附件3 工况证明

平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目验收检测期间工况证明

检测日期	原料消耗量		负荷	设计产能
2023.09.05	铁矿石	960t/d	96%	1000t/d
2023.09.06	铁矿石	910/d	91%	



附件4 货单

2023. 8. 3

河北龙达实业有限公司收货单

名称	吨数
石渣	29.89

供货单位：平泉市安利矿业有限公司

收货单位：河北龙达实业有限公司

2023. 8. 5

河北龙达实业有限公司收货单

名称	吨数
石渣	30.1

供货单位：平泉市安利矿业有限公司

收货单位：河北龙达实业有限公司

附件5 危废处置合同及资质

 承德双然环保科技有限公司

危险废物收集转运技术服务合同

合同编号: SM0920230603-01

服务热线: 0314 7683735

甲方(产废方): 平泉市安利矿业有限公司

地址: 平泉市王土房乡李台子村

联系人: 吴小坡

电话: 19931514968

乙方(收集方): 承德双然环保科技有限公司

地址: 河北省承德市双滦区西地转盘东侧

联系人: 李彦飞

电话: 13313385523

根据《中华人民共和国民法典》和《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定,甲方在生产过程中产生的危险废物不得随意堆放、弃置或者转移,应当依法集中处理。乙方作为河北省有资质的收集危险废物的合法企业,甲方同意由乙方集中收集危险废物;甲乙双方现就上述危险废物集中收集转移事宜,经友好协商,自愿达成如下条款,以兹共同遵照执行:

一、甲方合同义务

1. 甲方应将生产过程中所产生的危险废物连同包装物全部交予乙方集中收集转移,本合同有效期内不得自行处理或者交由任何第三方处理。甲方应事先通过书面形式通知乙方具体的收运时间、地点及收运废物的具体数量等。

2. 甲方应将各类危险废物分类存储,如实称重,应按照危险废物包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签,不可混入其他杂物,以方便乙方收集转运过程中保障操作安全。

3. 甲方应将待处理的危险废物集中堆放,并为乙方上门收运提供必要的条件,包括进场道路、作业场地、装车所需的装卸机械(叉车等),以便于乙方车辆装运。

4. 甲方承诺并保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况:

(1) 危险废物中存在未列入本合同附件的品种,特别是含有易爆物、放射性物质、多氯联苯、汞、铬以及氰化物等剧毒物质的危险废物;

(2) 标识不规范或者错误;包装破损或者密封不严;污泥含水率 $\geq 85\%$ (或游离水析出);

(3) 两类及以上危险废物人为混合装入同一容器内,或者将危险废物与非危险废物混合装入同一容器;

(4) 其他违反危险废物转运包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况;

如甲方出现以上情形之一的,乙方有权拒绝接收而无需承担任何违约责任。


双然环保 承德双然环保科技有限公司

二、乙方服务内容及合同义务

1、乙方应依照国家环境法律法规和产业政策，对企业环保予以宏观规划、指导和技术咨询等服务，每季度至少 1 至 2 次对企业进行日常巡查，指导企业危险废物日常管理正常运行，适时提出清洁生产建议，帮助企业发现和解决危险废物管理过程中可能发生的环境污染问题；

2、每年不定期组织 1 至 2 次对甲方进行危险废物专项培训，帮助企业学法用法，对企业环保法律法规自我约束进行指导。

3、乙方在合同有效期内，应具备收集转运危险废物所需的资质、条件和设施，并保证所持相关证件合法有效。

4、乙方自备有资质的运输车辆，按双方议定的计划到甲方收运危险废物至乙方厂区进行贮存，保证不影响甲方正常生产、经营活动。

5、乙方收运车辆以及司机应当在甲方厂区内文明作业，遵守甲方相关环境以及安全管理规定。

6、若发生意外或者事故，甲方交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；甲方交乙方签收之后，责任由乙方自行承担，但本合同另有约定的除外。

三、危险废物的计重

危险废物的计重应按下列方式进行：

1、在甲方厂区内或者附近过磅称重，以甲方过磅单为准，由甲方提供计重工具或者支付相关费用；

2、若危险废物不宜采用地磅称重，则按照 双方协商 方式计重。

四、危险废物的种类、数量以及收费凭证及转接责任

序 号	废物名称	废物类 别	废物编号	预估数量 (吨)	处理方式	单价 (元/ 吨)	税 率	不含税金 额(元)	增值税 税额 (元)	付款 方
1	废机油	HW08	900-217-08	按实际量	收集	1000	6%	943.4	58.8	乙方
2	废机油桶	HW08	900-249-08	按实际量	收集	2500	6%	2358.08	141.51	甲方
3	化验室废液	HW49	900-047-49	按实际量	收集	20000	6%	18887.08	1132.08	甲方
4	化验室废液桶	HW49	900-047-49	按实际量	收集	20000	6%	18887.92	1132.08	甲方
5	废油漆桶	HW49	900-041-49	按实际量	收集	2500	6%	2358.08	141.51	甲方
6	废机油滤芯	HW49	900-041-49	按实际量	收集	2500	6%	2358.08	141.51	甲方
备 注	1、甲、乙双方交接危险废物时，必须认真填写《危险废物转移联单》各项内容，作为合同双方核对危险废物的种类、数量以及收费的凭证。 2、请各废物分开存放，贴上标签做好标识，密切配合！ 3、此报价单包含供需双方商业机密，仅限于内部查阅，勿需向外提供！ 4、废液收集处置费税率 6%；运输费税率 9%。									

五、费用及结算方式

1. 鉴于甲方希望就危险废物从产生、申报、贮存过程中能满足国家和地方环保法律法规、规范和监管要求、防范环境污染事件的发生，从而降低环保违法风险；乙方愿意利用其对环保政策、法规了解及环保技术服务优势，为甲方提供危险废物的监督技术咨询等服务，如需转运危险废物按照 3000 元/车次（不含税价 2752.25 元，税价 247.71 元）如商家拼车一家 2000 元/车次（不含税价 1834.86 元，税价 165.14 元）（核载量 10.965 吨）收取装卸及运输费，乙方开具相应金额的增值税专用发票（此 3000 元/车次、商家拼车一家 2000 元/车次是收取装卸费和运输费，不包含收集处置价格，转移数量根据甲方危废间贮存情况，甲方需转移时提前告知乙方，乙方承诺在收到甲方通知后 48 小时内予以处理危险废物）。

2. 危险废物转移完成后 10 个工作日内，一次一结，废机油的费用乙方以电汇的形式支付给甲方，同时甲方为乙方开具国家税务机关增值税专用票据，其他危险废物收集和运输费用甲方以电汇的形式支付给乙方，同时乙方为甲方开具国家税务机关增值税专用发票（收集处置费税率 6%，运输费税率 9%）。若甲方需要乙方先开具发票后付款，此发票不作为乙方已收到相应技术服务费及转运服务费用的结算凭据，款项结算以乙方指定银行账户实际到账为准。

结算方式：电汇

3. 结算账户：

(1) 乙方收款单位名称：承德双然环保科技有限公司
(2) 乙方收款开户银行名称：承德银行股份有限公司双滦开发区支行
(3) 乙方收款银行账号：5014874100015

甲方将合同款项付至上述指定结算账户，进行支付后方可确定甲方履行了本合同付款义务，否则视为甲方未履行付款义务，甲方应承担由此造成的一切损失。

1. 价格更新

本合同中列明的收费标准应根据市场行情进行更新，在合同存续期间内，若市场行情发生较大变化，双方可以对合同价格进行协商，根据市场行情重新确定新的价格，若有新增废物和服务内容时，相关价格和服务条款由双方另行协商后签订补充协议确定。

六、不可抗力

在合同存续期间，因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由，在取得相关证明之后，本合同可以不履行或者需要延期履行、部分履行，并免于承担违约责任。

七、争议解决

就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方先善意友好协商解决，协商不成时，可向承德市平泉市人民法院申请诉讼。

八、违约责任

1. 合同双方中一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，造成违约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以赔偿。

2. 合同双方中一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同另一方损失

的，应赔偿由此造成的实际损失。

双然环保 承德双然环保科技有限公司

3、甲方所交付的危险废物不符合本合同规定（应不包括第一条第四款的异常危险废物的情况）的，乙方有权拒绝接收。乙方同意接收的，由乙方就不符合本合同规定的危险废物重新提出报价单交于甲方，经双方商议同意签字确认后由乙方负责转运；如协商不成，乙方不负责转运，并不承担由此产生的任何责任。

4、合同双方中一方逾期支付处理费、运输费或处置费的，每逾期一日按应付总额1%支付滞纳金给合同另一方，并承担因此而给对方造成的全部损失；逾期达15天的，守约方还享有单方解除本合同且无需承担任何责任。

5、合同存续期间，甲方不得擅自将本合同约定范围内的危险废物及包装物等自行处理处置、挪作他用、出售或转交给任何第三方处理/运输。

6、乙方应对甲方危险废物所拥有的技术秘密以及商业秘密进行保密。非因履行本协议项下处理义务的需要，乙方不得向任何第三方泄露，若甲方违反上述约定，擅自将本合同约定范围内的危险废物及包装物等自行处理、挪作他用、出售或转交给任何第三方处理/运输的，则甲方构成违约。

7、乙方接到甲方通知后无正当理由未按约定时间转移危险品给甲方造成经济损失的，由乙方赔偿给甲方造成的各项经济损失。

8、任何一方违反本协议约定，经守约方指出后仍未在10日内予以改正的，除违约方应承担违约责任外，守约方还有权单方解除本合同。

九、合同其他事宜

1、本合同有效期从2023年6月12日起至2024年6月11日止。

2、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

3、本合同一式肆份，甲乙双方各持贰份，以备交环境保护部门备案。

4、本合同经甲乙双方的法人代表或者授权代表签名，并加盖双方公章或合同专用章之日起正式生效。

【以下无正文，仅供签署】

甲方盖章：平泉市安利矿业有限公司 乙方盖章：承德双然环保科技有限公司

代表签字： 

签订日期：2023年6月6日

代表签字： 

签订日期：2023年6月6日

承德市生态环境局

[2022] -174

关于同意承德双然环保科技有限公司 危险废物收集试点延续运营的函

承德双然环保科技有限公司:

依照你公司申请,我局组织专家进行现场评审,根据评审结果,你公司具备危险废物综合收集试点经营许可延续条件,同意你单位继续开展危险废物收集经营活动。

试点单位编号:(承危收试202101号)

法定代表人:李彦飞

危险废物贮存设施所在地:河北省承德市双滦区西地转盘东侧译坤保温材料厂院内。

收集经营方式:收集、贮存。

经营类别:HW03 废药物、药品;HW04 农药废物,(900-003-04);
HW05 木材防腐剂废物(201-001-05、201-002-05、201-003-05、
900-004-05);HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物(900-401-06、
900-402-06、900-404-06);HW08 废矿物油与含矿物油废物
(900-199-08,900-200-08,900-201-08,900-203-08,
900-204-08,900-205-08,900-209-08,900-210-08,900-213-08,
900-214-08,900-215-08,900-216-08,900-217-08,900-218-08、

900-219-08、900-220-08、900-221-08、900-249-08); HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液; HW11 精(蒸)馏残渣(451-001-11、451-002-11、451-003-11、309-001-11、900-013-11); HW12 染料、涂料废物(900-250-12、900-251-12、900-252-12、900-253-12、900-254-12、900-255-12、900-256-12、900-299-12); HW13 有机树脂类废物(900-014-13、900-015-13 抗生素除外、900-016-13); HW16 感光材料废物(231-001-16、231-002-16、900-019-16); HW17 表面处理废物(除 336-050-17、336-056-17 外); HW21 含铬废物(314-001-21、314-002-21、314-003-21、336-100-21、398-002-21); HW22 含铜废物; HW23 含锌废物; HW29 含汞废物(231-007-29、900-022-29、900-023-29、900-024-29、900-452-29); HW34 废酸(900-300-34、900-301-34、900-302-34、900-303-34、900-304-34、900-305-34、900-306-34、900-307-34、900-308-34、900-349-34); HW35 废碱(除 251-015-35、261-059-35、193-003-35、221-002-35 外); HW36 石棉废物(除 109-001-36、261-060-36、373-002-36 外); HW37 有机磷化合物废物(900-033-37); HW46 含镍废物(900-037-46); HW48 有色金属采矿和冶炼废物; HW49 其他废物(309-001-49、900-042-49、900-053-49 除外); HW50 废催化剂(271-006-50、275-009-50、276-006-50、772-007-50、900-048-50、900-049-50)。

收集经营规模: 22000 吨/年 (HW08 类 12000 吨/年、其他类危废 10000 吨/年)。

试点开展时段：2022年10月18日—2023年12月31日。

本复函作为你单位开展收集经营活动的合法依据，不得转借
其他单位使用，请你单位规范管理，守法经营。

此件仅限 使用
复印无效
有效期至 年 月 日，过期作废



附件6 备案证

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	平泉市安利矿业有限公司	机构代码	9113082357957471511
法定代表人	任金锁	联系电话	13931550466
联系人	吴小坡	联系电话	19931514968
传真	/	电子邮箱	2442869587@qq.com
地址	平泉市王土房乡李台子村 东经 118°31'58.26071",北纬 41°7'5.79304"		
预案名称	平泉市安利矿业有限公司突发环境事件应急预案 (2023年备案)		
风险级别	一般环境风险等级		

本单位于2023年5月6日签署发布了突发环境事件应急预案，
备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均
经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。

平泉市安利矿业有限公司（公章）



预案签署人	任金锁	报送时间	2023.5.6
-------	-----	------	----------

突发环境 事件应急 预案备案 文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明； 环境应急预案（签署发布文件，环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述，重点内容说明，征求意见及采纳情况说明，评审情况说明）； 3.环境风险评估报告；尾矿库风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.危险废物意外事故防范措施 6.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2023年5月6日收讫，文件齐全，予以备案。 <div style="text-align: center;">  备案受理部门（公章） 2023年5月6日 </div>		
备案编号	130823—2023—015—L		
报送单位	平泉市安利矿业有限公司		
受理部门 负责人	黄鑫	经办人	张宇飞

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成，例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案，是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。

附件7 排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91130823579574715H002Y

排污单位名称：平泉市安利矿业有限公司

生产经营场所地址：平泉市王土房乡李台子村

统一社会信用代码：91130823579574715H

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2023年04月22日

有效期：2023年04月22日至2028年04月21日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

一、检测报告



检测报告

(辽鹏环测)字 PY2309225-001 号

项目名称: 平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目检测

受检单位: 平泉市安利矿业有限公司

样品类别: 土壤、地下水、废气、噪声、环境空气

报告日期: 2023.09.14

辽宁鹏宇环境监测有限公司



声 明

1. 本报告无专用章和批准人签章无效。
2. 本报告页面所使用“鹏宇”字样为本单位的注册商标，其受《中华人民共和国商标法》保护，任何未经本单位授权的擅自使用和仿冒、伪造、变造，“鹏宇”商标均为违法侵权行为，本单位将依法追究其法律责任。
3. 委托单位对报告数据如有异议，请于报告完成之日起十五日内向本单位书面提出复测申请，同时附上报告原件并预付复测费。
4. 委托单位办理完毕以上手续后，本单位会尽快安排复测，如果复测结果与异议内容相符，本单位将退还委托单位的复测费。
5. 不可重复性或不能进行复测的实验，不进行复测，委托单位放弃异议权利。
6. 委托单位对样品的代表性和资料的真实性负责，否则本单位不承担任何相关责任。
7. 本报告仅对所测样品负责，报告数据仅反映对所测样品的评价，对于报告及所载内容的使用、使用所产生的直接或间接损失及一切法律后果，本单位不承担任何经济和法律后果。
8. 本单位有权在完成报告后处理所测样品。
9. 本单位保证工作的客观公正性，对委托单位的商业信息，技术文件等商业秘密履行保密义务。
10. 本报告全部或部分复制、私自转让、盗用、冒用、涂改或以其它任何形式篡改的均属无效，本单位将对上述行为严究其相应的法律责任。

本公司通信地址：

单位：辽宁鹏宇环境监测有限公司

地址：辽宁省朝阳市凌源市南河佳缘小区 6 号

电话：13904213185 15604216633 15604216622

邮编：122500

检测单位: 辽宁鹏宇环境监测有限公司

公司地址: 辽宁省朝阳市凌源市南河佳缘小区 6 号



报告编写: 张鑫宇

报告审核: 马峰

授权签字人签发: 刘宇

签发日期: 2023.9.14

一、项目基本情况

受检单位	平泉市安利矿业有限公司		
受检单位地址	平泉市安利矿业有限公司		
联系人	吴小坡	联系电话	19931514968
检测项目	1、土壤：砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚(2-氯苯酚)、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘、氨氮、氟化物(水溶性)、石油烃 2、废气：有组织排放检测低浓度颗粒物；无组织排放检测总悬浮颗粒物 3、地下水：PH、铁、耗氧量、石油类、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、锰、氟化物 4、环境空气：总悬浮颗粒物、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 5、噪声：L _{eq}		
采样日期	2023.09.05-2023.09.06	分析日期	2023.09.05-2023.09.14
检测频次	1、土壤：检测1天，检测1次 2、废气：有组织排放检测2天、检测3次；无组织排放检测2天，检测4次 3、地下水：连续检测2天、检测2次 4、环境空气：连续检测2天，检测24小时平均值 5、噪声：检测2天、昼间、夜间各1次		
样品名称	1、废气：有组织废气		
	点位序号	检测点名称	坐标
	1	P2 排气筒对应除尘器出口(中破、细破、料仓出入料等)	东经：118.532454° 北纬：41.118154°
	2	P1 排气筒对应除尘器出口(矿石入料、粗破、筛分)	东经：118.532551° 北纬：41.118163°
	无组织废气		
	点位序号	检测点名称	坐标
	3	上风向	东经：118.534125° 北纬：41.116382°
	4	下风向1	东经：118.530416° 北纬：41.119147°
	5	下风向2	东经：118.530430° 北纬：41.119106°
	6	下风向3	东经：118.530375° 北纬：41.119059°
2、噪声			
点位序号	检测点名称	坐标	
7	厂界东侧	东经：118.533381° 北纬：41.118161°	

	8	厂界南侧	东经: 118.531241° 北纬: 41.717285°
	9	厂界西侧	东经: 118.530374° 北纬: 41.119139°
	10	厂界北侧	东经: 118.533533° 北纬: 41.119021°
	18	马家营子	东经: 118.536939° 北纬: 41.121174°
	19	老赵家	东经: 118.532109° 北纬: 41.113549°
	3、地下水		
	点位序号	检测点名称	坐标
	11	项目西侧	东经: 118.532356° 北纬: 41.111821°
	12	尾矿库东侧	东经: 118.535074° 北纬: 41.120665°
	13	选矿厂东南侧	东经: 118.532465° 北纬: 41.112170°
	4、土壤		
	点位序号	检测点名称	坐标
	14	危废暂存间(表层样 0.2m)	东经: 118.530387° 北纬: 41.119200°
	15	磨选车间(表层样 0.2m)	东经: 118.531742° 北纬: 41.116845°
	16	事故池附近(表层样 0.2m)	东经: 118.533268° 北纬: 41.117927°
	5、环境空气		
	点位序号	检测点名称	坐标
	17	厂区下风向	东经: 118.533348° 北纬: 41.118144°
样品状态	1、废气: 有组织废气		
	点位序号	检测点名称	样品状态
	1	P2 排气筒对应除尘器出口(中破、细破、料仓出入料等)	滤筒(采样头)密封完好, 无破损
	2	P1 排气筒对应除尘器出口(矿石入料、粗破、筛分)	滤筒(采样头)密封完好, 无破损
	无组织废气		
	点位序号	检测点名称	样品状态
	3	上风向	滤膜密封完好, 无破损
	4	下风向 1	滤膜密封完好, 无破损
	5	下风向 2	滤膜密封完好, 无破损
	6	下风向 3	滤膜密封完好, 无破损
	2、地下水		
	点位序号	检测点名称	样品状态
	11	项目西侧	无颜色、无气味、无肉眼可见物、液体

	12	尾矿库东侧	无颜色、无气味、无肉眼可见物、液体
	13	选矿厂东南侧	无颜色、无气味、无肉眼可见物、液体
3、土壤			
	点位序号	样品名称	样品状态
	14	危废暂存间(表层样 0.2m)	黄棕、潮、少量植物根系、轻壤土、团粒结构体、松散、砂砾含量 3%
	15	磨选车间(表层样 0.2m)	黄棕、干、少量植物根系、轻壤土、团粒结构体、松散、砂砾含量 4%
	16	事故池附近(表层样 0.2m)	黄棕、干、无植物根系、轻壤土、团粒结构体、松散、砂砾含量 13%
4、环境空气			
	点位序号	检测点名称	样品状态
	17	厂区下风向	滤膜密封完好,无破损

二、检测仪器分析及检出限/最低检出浓度

序号	检测项目	分析方法	检出限/最低检出浓度	检测分析仪器信息
1	砷	土壤和沉积物 汞、砷、硒、铋、锑的测定 微波消解/原子荧光法 HJ 680-2013	0.01 mg/kg	使用仪器: AFS—8220 原子荧光光度计 仪器编号: PY/G-1104
2	镉	土壤和沉积物 12 种金属元素的测定 王水提取-电感耦合等离子体质谱法 HJ 803-2016	0.07 mg/kg	使用仪器: ICP-MS2000E 电感耦合等离子体质谱仪 仪器编号: PY/G-1115
3	六价铬	土壤和沉积物 六价铬的测定 碱溶液提取-火焰原子吸收分光光度法 HJ 1082-2019	0.5 mg/kg	使用仪器: AA—7000 原子吸收分光光度计 仪器编号: PY/G-1103
4	铜	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ 491-2019	1 mg/kg	使用仪器: AA—7000 原子吸收分光光度计 仪器编号: PY/G-1103

5	铅	土壤和沉积物 12 种金属元素的测定 王水提取-电感耦合等离子体质谱法 HJ 803-2016	2 mg/kg	使用仪器: ICP-MS2000E 电感耦合等离子体质谱仪 仪器编号: PY/G-1115
6	汞	土壤和沉积物 汞、砷、硒、铋、锑的测定 微波消解/原子荧光法 HJ 680-2013	0.002 mg/kg	使用仪器: AFS—8220 原子荧光光度计 仪器编号: PY/G-1104
7	镍	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ 491-2019	3 mg/kg	使用仪器: AA—7000 原子吸收分光光度计 仪器编号: PY/G-1103
8	苯胺	气相色谱法/质谱分析法(气质联用仪)测试半挥发性有机化合物 US EPA 8270E	0.09mg/kg	使用仪器: GC-MS6800 气相色谱-质谱联用仪 仪器编号: PY/G-1107
9	四氯化碳	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定吹扫捕集/气相色谱-质谱法 HJ 605-2011	1.3 μ g/kg	使用仪器: GC-MS6800 气相色谱-质谱联用仪 仪器编号: PY/G-1112
10	氯仿		1.1 μ g/kg	
11	氯甲烷		1.0 μ g/kg	
12	1,1-二氯乙烷		1.2 μ g/kg	
13	1,2-二氯乙烷		1.3 μ g/kg	
14	1,1-二氯乙烯		1.0 μ g/kg	
15	顺-1,2-二氯乙烯		1.3 μ g/kg	
16	反-1,2-二氯乙烯		1.4 μ g/kg	
17	二氯甲烷		1.5 μ g/kg	
18	1,2-二氯丙烷		1.1 μ g/kg	
19	1,1,1,2-四氯乙烷		1.2 μ g/kg	
20	1,1,2,2-四氯乙烷	1.2 μ g/kg		

21	四氯乙烯		1.4 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
22	1,1,1-三氯乙烷		1.3 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
23	1,1,2-三氯乙烷		1.2 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
24	三氯乙烯		1.2 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
25	1,2,3-三氯丙烷		1.2 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
26	氯乙烯		1.0 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
27	苯		1.9 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
28	氯苯		1.2 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
29	1,2-二氯苯		1.5 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
30	1,4-二氯苯		1.5 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
31	乙苯		1.2 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
32	苯乙烯		1.1 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
33	甲苯		1.3 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
34	间二甲苯+对二甲苯		1.2 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
35	邻二甲苯		1.2 $\mu\text{g}/\text{kg}$	
36	苯并[a]蒽	土壤和沉积物 半挥发性有机化合物的测定 气相色谱-质谱法 HJ 834-2017	0.1mg/kg	使用仪器: GC-MS6800 气相色谱-质谱联用仪 仪器编号: PY/G-1107
37	苯并[a]芘		0.1mg/kg	
38	苯并[b]荧蒽		0.2mg/kg	
39	苯并[k]荧蒽		0.1mg/kg	
40	蒽		0.1mg/kg	
41	二苯并[a,h]蒽		0.1mg/kg	
42	茚并[1,2,3-cd]芘		0.1mg/kg	

43	硝基苯		0.09mg/kg	
44	萘		0.09mg/kg	
45	2-氯酚 (2-氯苯酚)		0.06mg/kg	
46	石油烃	土壤和沉积物 石油烃 (C ₁₀ -C ₄₀) 的测定气相色谱法 HJ1021-2019	6mg/kg	使用仪器: GC-2030 气相色谱仪 仪器编号: PY/G-1101
47	氨氮	土壤 氨氮、亚硝酸盐氮、硝酸盐氮的测定 氯化钾溶液提取-分光光度法 HJ 634-2012	0.10 mg/kg	使用仪器: N2S 可见分光光度计 仪器编号: PY/G-1204
48	氟化物 (水溶性)	土壤 水溶性氟化物和总氟化物的测定 离子选择电极法 HJ 873-2017	0.7 mg/kg	使用仪器: FA224 电子天平 仪器编号: PY/G-3314 使用仪器: IS339 离子计 仪器编号: PY/G-1221
49	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	1.0 mg/m ³	使用仪器: MH3300 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 仪器编号: PY/G-5050 使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号: PY/G-3313
50	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	环境空气 7ug/ m ³	使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号: PY/G-3313 使用仪器: ZR-3920 型环境空气颗粒物综合采样器 仪器编号: PY/G-5005、PY/G-5006、PY/G-5007
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	无组织 168 μg/ m ³	使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平

				仪器编号: PY/G-3313 使用仪器: ZR-3922 环境空气 颗粒物综合采样器 仪器编号: PY/G-5001、 PY/G-5002、PY/G-5003、 PY/G-5004
51	噪声	声环境质量标准 GB3096-2008	—	使用仪器: AWA6228 型多功能 声级计 仪器编号: PY/G-5615 使用仪器: AWA6021A 型声校 准器 仪器编号: PY/G-5633 使用仪器: P6-8232 风向风速 仪 仪器编号: PY/G-5624
		工业企业厂界环境噪声排放 标准 GB12348—2008	—	使用仪器: P6-8232 风向风速 仪 仪器编号: PY/G-5627 使用仪器: AWA6228 型多功 能声级计 仪器编号: PY/G-5619 使用仪器: AWA6021A 型声校 准器 仪器编号: PY/G-5632
52	PM _{2.5}	环境空气 PM ₁₀ 和 PM _{2.5} 的测定 重量法 HJ618-2011 及其修改单	0.010mg/m ³	使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天 平 仪器编号: PY/G-3313
53	PM ₁₀	环境空气 PM ₁₀ 和 PM _{2.5} 的测定 重量法 HJ618-2011 及其修改单	0.010mg/m ³	使用仪器: ZR-3922 环境空气 颗粒物综合采样器 仪器编号: PY/G-5005、 PY/G-5006、PY/G-5007

54	PH	水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020	—	使用仪器: PHBJ-260 便携式 pH计 仪器编号: PY/G-1213
55	铁	水质 铁、锰的测定 火焰原 子吸收分光光度法 GB/T 11911-1989	0.03mg/L	使用仪器: AA—7000 原子吸 收分光光度计 仪器编号: PY/G-1103
56	耗氧量	生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标 GB/T5750.7-2006 (1.1) 酸性法	0.05mg/L	使用仪器: 25ml 酸式滴定管
57	石油类	水质 石油类的测定 紫外分 光光度法 (试行) HJ 970-2018	0.01mg/L	使用仪器: 752N 紫外可见分 光光度计 仪器编号: PY/G-1208
58	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂 分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	使用仪器: N2S 可见分光光度 计 仪器编号: PY/G-1204
59	硝酸盐	水质 硝酸盐氮的测定 酚二 磺酸分光光度法 GB/T 7480-1987	0.02mg/L	使用仪器: N2S 可见分光光度 计 仪器编号: PY/G-1204
60	亚硝酸盐	水质 亚硝酸盐氮的测定 分 光光度法 GB/T 7493-1987	0.003mg/L	使用仪器: N2S 可见分光光度 计 仪器编号: PY/G-1204
61	锰	水质 铁、锰的测定 火焰原 子吸收分光光度法 GB/T 11911-1989	0.01mg/L	使用仪器: AA—7000 原子吸 收分光光度计 仪器编号: PY/G-1103
62	氟化物	水质 氟化物的测定 氟试剂 分光光度法 HJ 488-2009	0.02mg/L	使用仪器: N2S 可见分光光度 计 仪器编号: PY/G-1204

三、质量控制

检测过程符合质量保证体系要求, 检测仪器均经辽宁省计量科学研究所和朝阳市计量测试所等单位检定或校准, 检测仪器在计量部门校验有效期内使用, 检测人员均已持证上岗, 内部质控样品检测值符合质量控制要求, 检测数据严格执行三级审核。

四、检测数据

1、土壤现状检测数据表

采样时间		2023.09.05		
检测项目	单位	危废暂存间(表层 样0.2m) 2309225TR001	磨选车间(表层样 0.2m) 2309225TR002	事故池附近(表层 样0.2m) 2309225TR003
砷	mg/kg	6.09	5.90	5.59
镉	mg/kg	29	27	28
六价铬	mg/kg	<0.5	<0.5	<0.5
铜	mg/kg	46	38	39
铅	mg/kg	0.16	0.18	0.18
汞	mg/kg	0.400	0.469	0.331
镍	mg/kg	33	35	34
硝基苯	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09
2-氯酚(2-氯苯酚)	mg/kg	<0.06	<0.06	<0.06
苯并[a]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1
苯并[a]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1
苯并[b]荧蒽	mg/kg	<0.2	<0.2	<0.2
苯并[k]荧蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1
蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1
二苯并[a,h]蒽	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1
茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	<0.1	<0.1	<0.1
萘	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09
苯胺	mg/kg	<0.09	<0.09	<0.09
四氯化碳	μg/kg	<1.3	<1.3	<1.3
氯仿	μg/kg	<1.1	<1.1	<1.1
氯甲烷	μg/kg	<1.0	<1.0	<1.0
1,1-二氯乙烷	μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2
1,2-二氯乙烷	μg/kg	<1.3	<1.3	<1.3
1,1-二氯乙烯	μg/kg	<1.0	<1.0	<1.0
顺-1,2-二氯乙烯	μg/kg	<1.3	<1.3	<1.3
反-1,2-二氯乙烯	μg/kg	<1.4	<1.4	<1.4
二氯甲烷	μg/kg	<1.5	<1.5	<1.5
1,2-二氯丙烷	μg/kg	<1.1	<1.1	<1.1
1,1,1,2-四氯乙烷	μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2
1,1,2,2-四氯乙烷	μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2
四氯乙烯	μg/kg	<1.4	<1.4	<1.4
1,1,1-三氯乙烷	μg/kg	<1.3	<1.3	<1.3

采样时间		2023.09.05		
检测项目	单位	危废暂存间(表层 样 0.2m) 2309225TR001	磨选车间(表层样 0.2m) 2309225TR002	事故池附近(表层 样 0.2m) 2309225TR003
1,1,2-三氯乙烷	μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2
三氯乙烯	μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2
1,2,3-三氯丙烷	μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2
氯乙烯	μg/kg	<1.0	<1.0	<1.0
苯	μg/kg	<1.9	<1.9	<1.9
氯苯	μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2
1,2-二氯苯	μg/kg	<1.5	<1.5	<1.5
1,4-二氯苯	μg/kg	<1.5	<1.5	<1.5
乙苯	μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2
苯乙烯	μg/kg	<1.1	<1.1	<1.1
甲苯	μg/kg	<1.3	<1.3	<1.3
间二甲苯+对二甲 苯	μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2
邻二甲苯	μg/kg	<1.2	<1.2	<1.2
石油烃	mg/kg	33	30	41
氨氮	mg/kg	28.8	30.4	27.7
氟化物(水溶性)	mg/kg	1.8	2.1	1.9

注：1、“<+数值”代表小于检出限

2、废气现状检测数据表
有组织排放

采样日期	采样点位	检测因子		检测频次		
				1	2	3
2023.09.05	P2 排气筒对 应除尘器出 口(中破、细 破、料仓出入 料等)	标干流量(m ³ /h)		49168	49547	49207
		低浓度 颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	7.2	6.1	5.2
			排放速率(kg/h)	0.35	0.30	0.26
	P1 排气筒对 应除尘器出 口(矿石入 料、粗破、筛 分)	标干流量(m ³ /h)		41656	42759	43096
		低浓度 颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	6.2	5.5	6.4
			排放速率(kg/h)	0.26	0.24	0.28
采样日期	采样点位	检测因子		检测频次		

				1	2	3
2023.09.06	P2 排气筒对应除尘器出口(中破、细破、料仓出入料等)	标干流量(m ³ /h)		49836	49105	49016
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	6.5	7.2	6.1
			排放速率(kg/h)	0.32	0.35	0.30
	P1 排气筒对应除尘器出口(矿石入料、粗破、筛分)	标干流量(m ³ /h)		43328	41716	42689
		低浓度颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.8	6.6	7.7
			排放速率(kg/h)	0.25	0.28	0.33

无组织排放

检测项目	采样日期	检测次数	上风向	下风向 1	下风向 2	下风向 3
总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	2023.09.05	1	0.261	0.447	0.526	0.497
		2	0.273	0.525	0.570	0.429
		3	0.280	0.448	0.558	0.451
		4	0.278	0.487	0.547	0.518
	2023.09.06	1	0.273	0.416	0.585	0.446
		2	0.236	0.577	0.467	0.524
		3	0.257	0.557	0.434	0.435
		4	0.222	0.462	0.410	0.535

3、地下水现状检测数据表

采样时间		2023.09.05					
检测项目	单位	项目西侧 2309225DX S001	项目西侧 2309225DX S002	尾矿库东 侧 2309225DX S003	尾矿库东 侧 2309225DX S004	选矿厂东 南侧 2309225DX S005	选矿厂东 南侧 2309225DX S006
pH	--	7.2	7.5	7.5	7.4	7.6	7.6
耗氧量	mg/L	1.10	0.89	0.99	0.92	1.04	1.07
氨氮	mg/L	0.245	0.115	0.179	0.235	0.164	0.169
硝酸盐 氮	mg/L	5.87	6.08	6.03	5.76	5.85	5.97
亚硝酸	mg/L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L

采样时间		2023.09.05					
检测项目	单位	项目西侧 2309225DX S001	项目西侧 2309225DX S002	尾矿库东 侧 2309225DX S003	尾矿库东 侧 2309225DX S004	选矿厂东 南侧 2309225DX S005	选矿厂东 南侧 2309225DX S006
盐氮							
氟化物	mg/L	0.30	0.23	0.27	0.21	0.36	0.27
铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L
锰	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L
石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L

采样时间		2023.09.06					
检测项目	单位	项目西侧 2309225DX S007	项目西侧 2309225DX S008	尾矿库东 侧 2309225DX S009	尾矿库东 侧 2309225DX S010	选矿厂东 南侧 2309225DX S011	选矿厂东 南侧 2309225DX S012
pH	—	7.6	7.4	7.5	7.4	7.6	7.4
耗氧量	mg/L	1.07	0.97	1.11	0.98	0.91	1.06
氨氮	mg/L	0.276	0.162	0.198	0.257	0.126	0.147
硝酸盐 氮	mg/L	5.72	5.88	6.17	5.96	5.68	5.89
亚硝酸 盐氮	mg/L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L	0.003L
氟化物	mg/L	0.26	0.23	0.21	0.25	0.20	0.23
铁	mg/L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L
锰	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L
石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L

注：“数值+L”代表小于检出限

4、环境空气现状检测数据表

检测项目	采样日期	检测时段	厂区下风向
总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	2023.09.05	24小时平均值	178
	2023.09.06	24小时平均值	175
$\text{PM}_{2.5}$ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	2023.09.05	24小时平均值	18

	2023.09.06	24 小时平均值	16
PM ₁₀ (μg/m ³)	2023.09.05	24 小时平均值	39
	2023.09.06	24 小时平均值	37

5、噪声现状检测数据表

单位: dB (A)

时间 日期	检测 项目	厂界东侧		厂界南侧		厂界西侧		厂界北侧	
		昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜
2023.09.05	L _{eq}	50.7	39.1	52.0	41.0	50.9	38.6	50.3	41.0
2023.09.06	L _{eq}	51.7	39.4	49.6	38.4	48.6	41.5	49.4	40.9

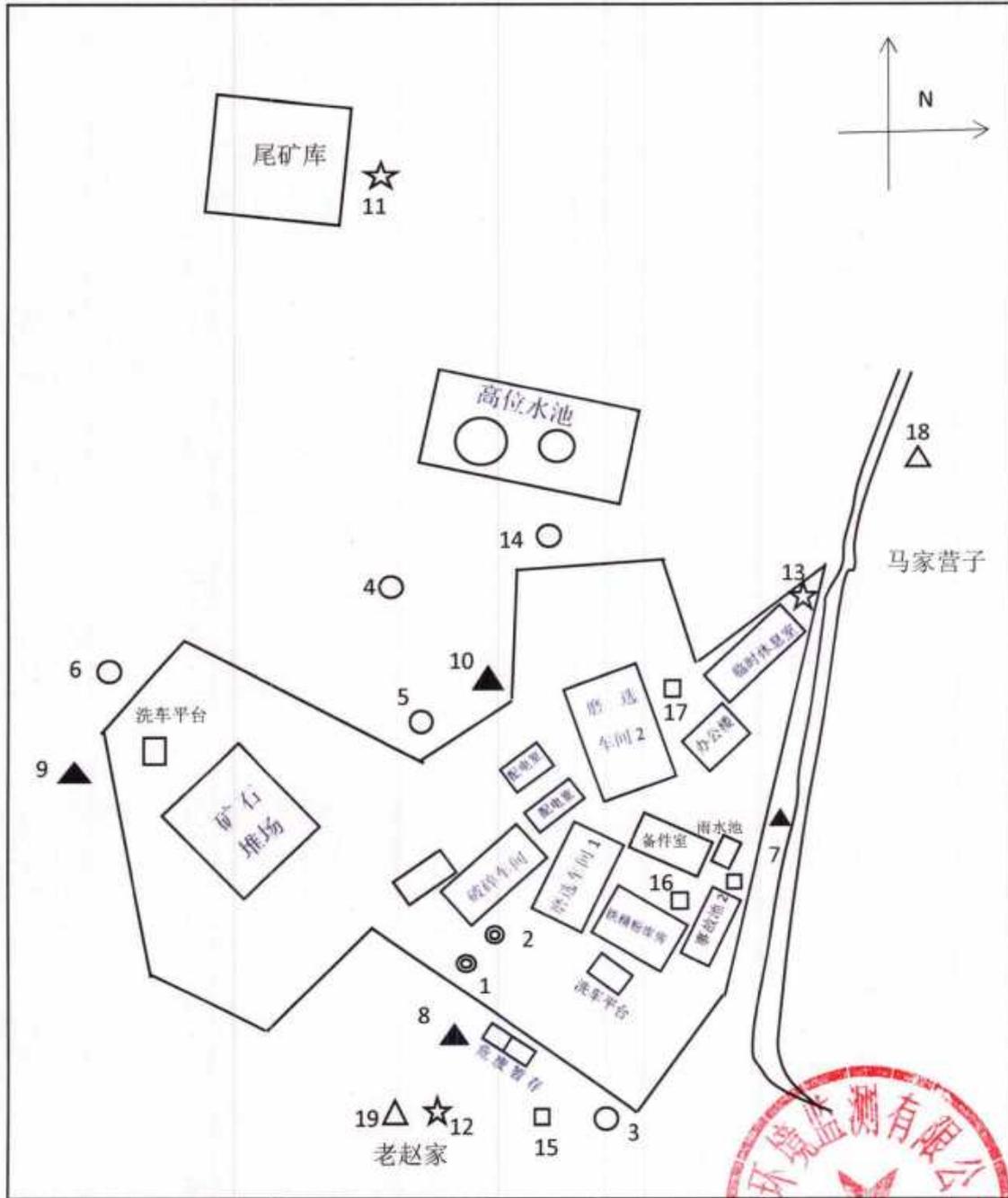
时间 日期	检测 项目	马家营子		老赵家	
		昼	夜	昼	夜
2023.09.05	L _{eq}	50.4	39.7	49.9	38.0
2023.09.06	L _{eq}	49.2	39.2	50.2	40.2

以下无正文



附件:

1、采样点位图



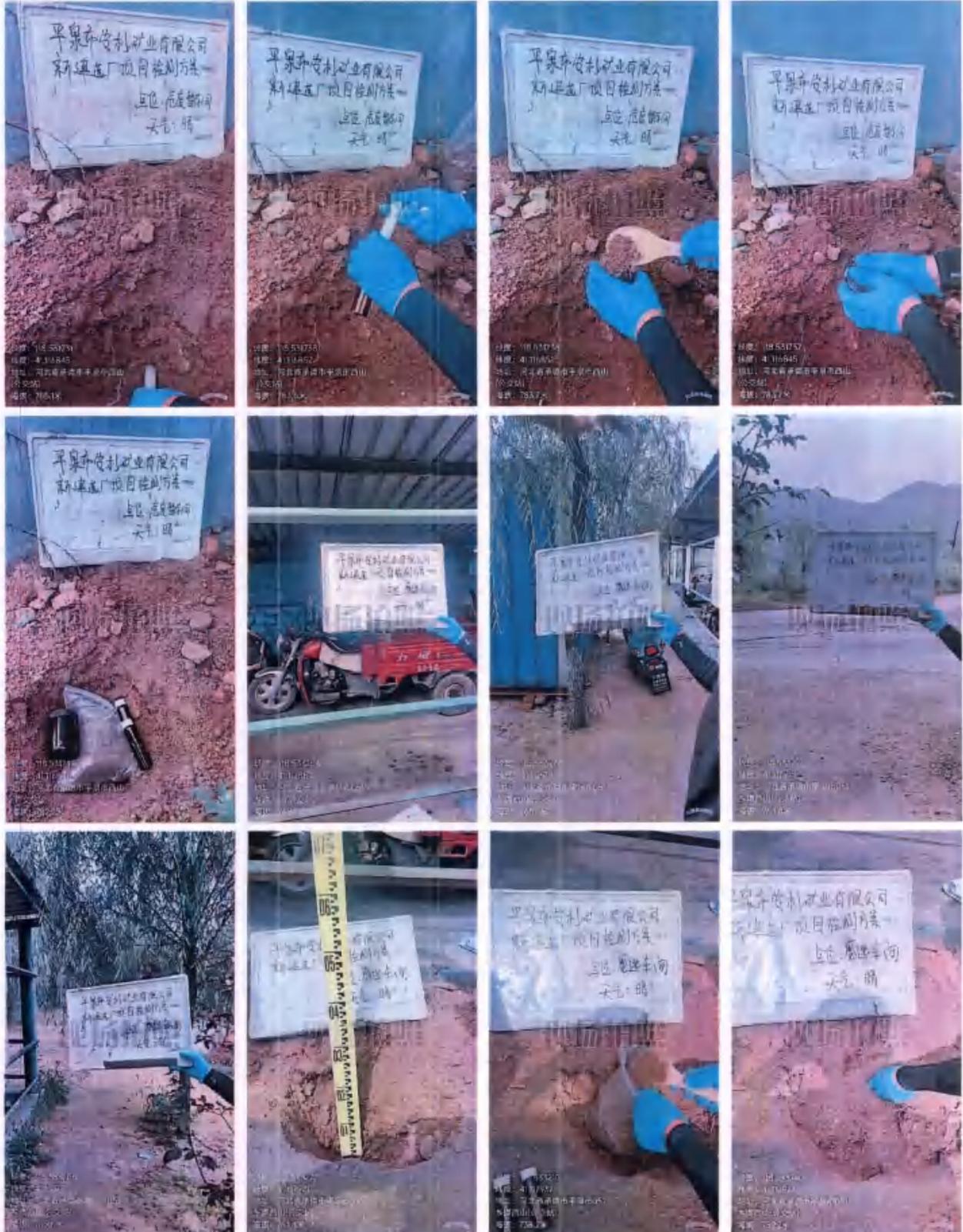
- 图例:
- ★ 地下水
 - ◎ 有组织废气
 - 无组织废气和环境空气
 - ▲ 噪声
 - △ 噪声敏感点
 - 土壤

2、现场采样图

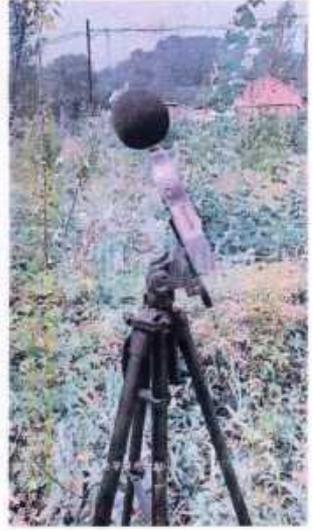












二、项目竣工环保验收意见（含工作组名单）

平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目竣工

环境保护验收意见

2024年1月27日，根据环保部文件《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4号）相关规定，平泉市安利矿业有限公司组织成立了“平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目”竣工环保设施验收工作组（名单附后），依照国家法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、项目名称：平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目；
- 2、建设单位：平泉市安利矿业有限公司；
- 3、建设性质：新建；
- 4、建设地点：平泉市王土房乡李台子村；
- 5、建设内容及规模：项目利用现有建构物及干桥子沟尾矿库，新购置安装破碎机、球磨机、磁选机、筛分机、过滤机、泵类、天车、装载机等设备。项目年可处理铁矿石30万吨，年产60%品位铁精粉11万吨。

（二）建设过程及环保审批情况

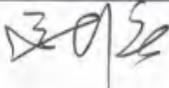
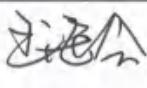
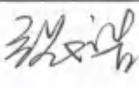
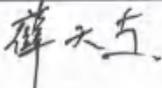
环境影响报告书编制及审批情况：2022年11月，平泉市安利矿业有限公司委托编制了《平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目环境影响报告书》，2023年1月4日，承德市行政审批局以“承审批字[2023]3号”予以批复。项目于2023年2月5日开工建设，2023年8月15日建设完成，企业已进行排污登记变更（登记编号：91130823579574715H002Y）。

2023年9月1日投入运行。

（三）投资情况

项目环评阶段总投资682万元，环保投资87万元，占总投资的12.76%；实际

验收组签名：

			
王冠游	何健	张辉	孙天

总投资 865 万元，环保投资 120.5 万元，占总投资的 13.93%。

(四) 验收范围

项目环境影响报告书及其批复中的内容。

二、工程变动情况

1、工艺流程相对环评阶段进行了优化调整，磨选前增加干选工序，并配套建设废石库房；高频筛后增加淘洗磁选工序。淘洗磁选工序为湿选无废气产生及排放；变动不新增污染物种类，且未导致污染物排放量增加 10%及以上；

2、取消设置机油库房，厂区内不在暂存成品机油。

3、事故池容积由环评阶段 337.5m³ 调整 70m³，满足环评阶段事故废水 59.41m³ 的有效收集。项目变动不会导致环境风险防范能力弱化或降低。

参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号）上述变化情况不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水包括员工生活污水、选矿废水及洗车废水。

生活盥洗废水用于厂区泼洒抑尘；磁选工序产生的尾矿浆和压滤工序产生的滤液泵入干桥子沟尾矿库，经尾矿库澄清后经高位水池回用于生产；洗车废水经沉淀池沉淀澄清后（2 套洗车系统：每套系统 1 个沉淀池、1 个清水池）回用于洗车，无废水外排。现场设有初期雨水收集池一座，初期雨水经收集后回用于选矿工序。

(二) 废气

项目废气包括物料堆存装卸废气、运输扬尘；破碎、筛分及干选废气等。针对产尘点位现场采取措施如下：

1、有组织废气

项目入料棚及生产车间均为封闭结构。矿石入料、粗破、筛分的产尘点均已设置喷雾抑尘装置+集气罩，废气经收尘管路引入配套布袋除尘器处理后经 17m 排气筒(P1)排放；中破、细破、干选及料仓出入料的产尘点均已设置喷雾抑尘装置+集气罩，废气经收尘管路引入配套布袋除尘器处理后经 17m 排气筒(P2)排放。

验收组签名：

王冠谏	任德锁	梅岩亮	毋伟伟
-----	-----	-----	-----

2、无组织废气

矿石入厂后堆存于矿石堆场，堆场四周设有防风抑尘网并配有喷雾抑尘装置；现场设有封闭入料棚一座，入料棚内配有喷雾抑尘；矿石破碎、筛分、干选工序均布设于封闭车间内，并配有雾炮进行喷雾抑尘；料仓出入料布设于封闭磨选车间内，区域配有雾炮喷雾抑尘；皮带转运过程中皮带通廊封闭，下料端均已设置喷淋抑尘装置；现场建有封闭铁精粉库房及废石库房各一座，库房设有喷雾装置对物料装卸进行喷雾抑尘。运输车辆车斗采用苫布苫盖，厂区地面已硬化，定期进行清扫并配有洒水车洒水降尘；矿石堆场出口及精粉库房南侧均设有洗车装置对运输车辆进行清洗，减少运输扬尘；严控车速敏感区减速慢行。矿石堆场已安装在线环境空气质量监控系统。

(三) 噪声

项目噪声来源于筛分机、破碎机等生产设备运行。产噪设备合理布局，生产设备封闭车间内布置，选用低噪声设备并采取基础减振措施进行降噪。合理安排运输时间，运输车辆途经敏感区减速慢行、禁止鸣笛等措施控制运输噪声影响。

(四) 固体废物

项目固废包括尾矿砂、废钢球、除尘灰、洗车沉泥、废石；废机油及废油桶；生活垃圾。

生活垃圾收集后交由环卫部门处置；干选废石外售综合利用；尾矿浆泵入尾矿库（现有的干桥子沟尾矿库）、废钢球外售综合利用、除尘灰及洗车沉泥作为原料回收利用。企业已与资质单位签订危废处置合同，产生的废机油及废油桶危废间暂存，定期交由资质单位处置。

(五) 其他措施

1、防渗

(1) 危废暂存间：地面及裙脚已采用高密度聚乙烯膜和抗渗混凝土进行防渗（表层涂刷环氧涂层），储存间内设有安全照明设施和观察窗口，存放危废容器的地方无裂缝。采取以上防渗措施后，防渗层渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

(2) 洗车沉淀池及清水池、事故池、初期雨水收集池、高位水池、尾矿池、尾矿库回水池和消力池等各池体以及磨选车间地面均已采用抗渗混凝土浇筑，结

验收组签名：

王冠琼	任建锁	梅岩亮	李伟伟
-----	-----	-----	-----

构厚度 $\geq 15\text{cm}$ ，采取以上防渗措施后防渗层渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

(3) 入料棚、破碎车间、矿石堆场、铁精粉库房、备件库房、配电室、办公楼、临时休息室等和运输道路地面均已采用水泥进行一般硬化。

2、企业已编制突发环境事件应急预案并备案：130823-2023-015-L。

四、污染物排放情况

1、废气

(1) 有组织废气

检测结果表明：矿石入料、粗破、筛分工序配套除尘器排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 7.7mg/m^3 ；中破、细破、料仓出入料等工序配套除尘器排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 7.2mg/m^3 ，检测结果均满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表6大气污染物特别排放限值要求。

(2) 无组织废气

检测结果表明：检测期间厂界无组织颗粒物最大排放浓度为 0.585mg/m^3 ，检测结果满足《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表7大气污染物无组织排放浓度限值要求。

2、噪声

检测结果表明：检测期间项目厂界噪声检测点昼间检测结果等效声级为（48.6-52.0）dB(A)，夜间检测结果等效声级为（38.4-41.5）dB(A)；检测结果均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类声环境功能区厂界环境噪声排放限值要求。

3、污染物排放量

项目无废水外排；无二氧化硫、氮氧化物排放，满足环评阶段 SO_2 : 0t/a、 NO_x : 0t/a、COD: 0t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$: 0t/a的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目无废水外排，固体废物能够得到妥善处置。根据检测结果可知项目废气、噪声能够达标排放；区域环境质量满足相关标准。现场建设调整不属于重大变更，项目建成后不会对周围环境产生明显影响。

六、验收结论

验收组签名：

王冠琼	任奎锁	梅岩亮	呼伟伟
-----	-----	-----	-----

平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目执行了环保“三同时”制度，落实了环评及批复中提出的污染防治措施，污染物达标排放，区域环境质量满足相关标准。项目变动不属于重大变更。验收工作组认为，项目满足竣工环保验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强环保设施的日常运行管理与维护，确保污染物长期稳定达标排放。

八、验收人员信息

项目竣工环境保护验收工作组名单附后。

平泉市安利矿业有限公司

2024年1月27日

验收组签名：

王冠琼	任金锁	梅岩亮	毋传伟	薛天左
-----	-----	-----	-----	-----

平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目竣工环境保护验收工作组名单

验收组	参会单位	姓名	工作单位	职称/职务	联系电话	签字	
组长	建设单位	任金锁	平泉市安利矿业有限公司	经理	15931401202	任金锁	
	设计单位	母传伟	中冶沈勘工程技术有限公司	经理	13184921336	母传伟	
成员	施工单位	梅岩亮	唐山鼎晖建设工程有限公司	经理	13463551099	梅岩亮	
	环评及验收报告编制单位	薛天杰	唐山立业工程技术咨询有限公司	工程师	15075592360	薛天杰	
		验收监测单位	王冠琼	辽宁鹏宇环境监测有限公司	工程师	15642106784	王冠琼
	技术专家		高志强	河北圣泓环保科技有限公司	高工	13832435880	高志强
			王海会	承德市环境工程评估中心	正高工	13785384882	王海会
			张浩	承德市环境监控中心	高工	15324265586	张浩

三、其他需要说明的事项

目 录

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况	1
1.1 设计简况	1
1.2 施工简况	1
1.3 验收过程简况	1
1.4 公众反馈意见及处理情况	2
2 其他环保措施落实情况	2
2.1 环境管理	2
2.2 配套措施落实情况	3
2.3 其他措施落实情况	3
3、其他措施落实情况	3

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

2022年11月，平泉市安利矿业有限公司委托编制了《平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目环境影响报告书》，2023年1月4日，承德市行政审批局以“承审批字[2023]3号”予以批复。

项目由中冶沈勘工程技术有限公司设计，设计过程中已充分考虑相关产污节点，项目环保措施设计内容符合相关要求，落实了污染防治措施。

1.2 施工简况

施工单位为唐山鼎晖建设工程有限公司，项目于2023年2月5日开工建设，2023年8月15日建设完成。施工期间已按要求落实相应环境保护措施。

1.3 验收过程简况

1.3.1 生产调试时间

2023年9月1日。

1.3.2 验收工作启动

根据《建设项目环境保护管理条例》，“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。

2023年8月，平泉市安利矿业有限公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函〔2017〕727号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、环评及其审批意见的相关规定和要求开展项目环保验收工作并进行自查，自查结果表明项目具备验收条件。

1.3.3 验收监测

辽宁鹏宇环境监测有限公司对该项目进行了现场验收监测，并在此基础上出具了数据报告。

1.3.4 自主验收会议情况

2024年1月27日，根据环保部文件《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4号）相关规定，平泉市安利矿业有限公司组织成立了“平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目”竣工环保设施验收工作组（名单附后），依照国家法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对项目进行验收。

工作组验收结论为：平泉市安利矿业有限公司新建选厂项目执行了环保“三同时”制度，落实了环评及批复中提出的污染防治措施，污染物达标排放，区域环境质量满足相关标准。项目变动不属于重大变更。验收工作组认为，项目满足竣工环保验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈的意见或投诉。

2 其他环保措施落实情况

2.1 环境管理

项目对环境的影响主要来自施工期及运营期的各种作业活动，而这些作业活动将会给区域环境质量带来一定程度影响，为了最大限度的减轻施工作业以及项目运行过程中对环境的影响，确保项目清洁、安全、高效的生产，建立科学有效的环境管理体制显得尤为重要。企业为此加强了环境保护机构的建设和管理。

2.1.1 环境管理机构

为切实做好本工程环境保护工作，结合项目环境管理现状，平泉市安利矿业有限公司已建立环境管理组织机构，负责组织、落实、监督本项目环境保护工作。

2.2 配套措施落实情况

2.2.1 区域削减及淘汰落后产能

项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

2.2.2 防护距离控制及居民搬迁

项目环评阶段未设置防护距离，且不涉及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治等内容。

3、其他措施落实情况

项目废气排放口已规范化建设，不涉及在线检测。