

迁安鼎泰五金制造有限公司钢丝热镀锌/磷化生产线项目

(一阶段工程)竣工环境保护验收意见

2025 年 11 月 30 日, 迁安鼎泰五金制造有限公司根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收, 形成意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

- 1、项目名称: 迁安鼎泰五金制造有限公司钢丝热镀锌/磷化生产线项目(一阶段工程);
- 2、建设单位: 迁安鼎泰五金制造有限公司;
- 3、建设性质: 技改;
- 4、建设地点: 河北迁安经济开发区, 迁安鼎泰五金制造有限公司现有厂区;
- 5、建设内容及规模: 项目一阶段工程包括拉拔工序、预处理工序、磷化钢丝工序, 磷化钢丝生产线, 年可生产 5 万吨磷化钢丝。

(二)建设过程及环保审批情况

2020 年迁安鼎泰五金制造有限公司委托编制了《迁安鼎泰五金制造有限公司钢丝热镀锌/磷化生产线项目环境影响报告表》, 2020 年 12 月 31 日取得迁安市行政审批局的审批意见(迁行审环表[2020]79 号)。项目于 2021 年 3 月 20 日开工建设, 并于 2024 年 6 月 25 日建设完成, 2024 年 8 月 27 日纳入排污许可证(证书编号: 91130283MA08BLEJ6A001P)。

环评阶段“迁安鼎泰五金制造有限公司钢丝热镀锌/磷化生产线项目”建设生产线 2 条, 其中每条生产线有热水洗、天然气明火炉、水洗槽、助镀槽、烘干炉、锌锅、磷化槽以及主动收放线机。目前两条生产线均已建设完成, 目前磷化线已投入运行, 产品为磷化钢丝, 镀锌钢丝尚未生产。故本次验收仅对生产磷化钢丝过程进行验收。磷化钢丝生产线于 2025 年 3 月 5 日投入运行。

(三)投资情况

验收组签名:

同友
王春廷 李国成

项目一阶段工程总投资 4419.65 万元，其中环保投资约 177 万元，占总投资的 4%。

(四) 验收范围

项目环境影响报告及其批复中一阶段工程相关内容。

二、工程变动情况

序号	环评及批复要求	现场情况	变化情况
1	项目相对环评阶段设备数量及选型进行了调整，同时拉拔工序取消了酸洗及酸洗后水洗工序。		设备及工艺调整
2	项目平面布置情况相对环评阶段进行了调整，酸雾净化塔、一般固废间等位置均在厂区内进行了调整。		平面布置调整
3	铅淬火废气由环评阶段集气罩+1 台 HKE 型铅烟净化器+18 米高排气筒调整为集气罩+1 台脉冲布袋除尘器+18 米排气筒。		环保措施变化，检测结果铅排放量小于环评预测量
4	天然气管道设置自动调压、放散口 设自动点火放散装置	天然气管道设置自动调压、放散口及自动切断装置	取消自动点火
	盐酸储罐由环评阶段设置高低液位报警系统调整为盐酸储罐设置了高低液位计+视频监控，能够确保不发生冒罐事故。		措施变化
5	项目不再设置单独化工原料库，依托现有化学品库。		取消设置单独化工原料库
6	废油桶由暂存于危险废物贮存间内，生产厂家回收调整为作为专用废油专用容器使用交由资质单位处置。		固废去向变化

依据“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）”重大变动清单分析，变动情况不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水包括拉丝机冷却系统排污水、酸雾净化塔排污水、磷化后水洗槽排污水、磷化预处理工序酸洗后水洗槽排污水。

拉丝机冷却系统排污水、酸雾净化塔排污水、磷化后水洗槽排污水经厂区现有废水处理站（中和+絮凝沉淀+多介质过滤）后经园区管网排入开发区配套污水处理厂。磷化预处理工序酸洗后水洗槽排污水经含铅废水处理系统（二级絮凝沉淀+多介质过滤）净化处理后送铅淬后水冷系统回用。

验收组签名：

同方
孙俊明 王春庭 高李俊

（二）废气

1、有组织废气

（1）天然气明火炉采用低氮燃烧技术，燃烧废气经 18 米高排气筒排放。

（2）磷化槽加热过程采用低氮燃烧技术，燃烧废气经 18 米高排气筒排放。

（3）预处理工序酸洗废气及盐酸储罐呼吸废气收集后引入配套酸雾净化塔处理后，经一根 18 米高排气筒排放。

（4）铅淬火废气经集气罩收集后引入配套脉冲布袋除尘器后，经一根 18 米高排气筒排放。

2、无组织废气

项目生产车间封闭，生产工序均设置于封闭车间内。

（三）噪声

项目噪声来源于设备运行。项目采取了厂房隔声措施。

（四）固体废物

项目盘条扣、氧化铁皮暂存于一般固废库内，外售综合利用。验收阶段无废拉丝粉产生，后期产生后按照环评要求进行处置。废盐酸置于废盐酸储罐内，交资质单位处理；废磷化液（磷化液循环系统产生的渣液）收集后暂存危废间，交资质单位处理；废铅液覆盖剂，含铅除尘灰、废布袋（铅淬火废气治理）、废水处理站污泥、含铅废水处理系统含铅污泥和废过滤介质、废油及废油桶均置于专用容器内，危废间暂存后交资质单位处置。项目投运后废水处理站废过滤介质未产生，待产生后按照相关环保要求进行利用处置。生活垃圾收集后交环卫部门处理。

（五）其他措施

1、环境风险：天然气管道设有调压装置、放散口及自动切断装置；盐酸储罐设置了高低液位+视频监控；盐酸输送管道设置识别色、压力、流向、温度等标识；罐区地面及围堰采用玻璃钢进行防腐防渗，罐区四周已设置围堰，围堰高度0.7m，围堰内已设泄漏液体收集池；企业已修编突发环境事件应急预案：130283-2024-031-M。

验收组签名：

同和
验收组王春延 李国ell

2、防渗

(1) 重点防渗区

①盐酸罐区：已设置围堰，酸罐区围堰高度 70cm，围堰采用抗渗混凝土浇筑，厚度不小于 20cm，强度 C30、抗渗等级 P8；整体采用 5 层玻璃钢(三油两布)进行防腐。

②废水、废液管道底部基础及侧壁：管路采用 PP 材质管线，管道架设在管沟内，管沟采用 20cm 抗渗混凝土整体浇筑，然后敷设 5 层布玻璃钢（两布三油），管沟顶部设活动式盖板。

③危险废物贮存间：采用双层高密度聚乙烯（HDPE）膜，上方设土工布保护层；地面采用 C30 级抗渗混凝土，防渗等级为 P8，结构厚度不小于 20cm，上层敷设 5 层布玻璃钢（两布三油）进行防腐；划定了储存分区，各危险废物设置格挡、分类储存。

④铅淬火生产区域、酸洗生产区域、水洗生产区域：生产车间各区域地面基础采用抗渗混凝土，厚度不小于 20cm，强度 C30、抗渗等级 P8。铅淬火区域在地面基础上设置了环氧涂层进行防腐防渗。铅淬后冷却工序、酸洗工序、酸洗后水洗及中和工序区域表层在地面基础上整体敷设 5 层玻璃钢（三油两布）进行防腐防渗。

⑤磷化液池、含铅废水处理系统区域（含铅循环水池）：池底及壁厚度采用抗渗混凝土，厚度不小于 20cm，强度 C30、抗渗等级 P8；并铺设 5 层布玻璃钢（两布三油）进行防腐。

(2) 一般防渗区：原料库、成品库、一般固废库、配电室地面采用 20cm 抗渗混凝土（P8）进行防渗。

(3) 简单防渗区：重点和一般防渗区外的其他建筑地面、厂区地面采用水泥硬化。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间项目正常运行，满足验收工况要求。

(一) 环保设施处理效率

验收组签名：

王春超 李月

1、废气治理设施

检测结果表明项目废气达标排放。

2、废水治理设施

检测结果表明废水达标排放。

3、厂界噪声治理设施

检测结果表明厂界噪声达标排放。

4、固体废物治理设施

项目固体废物能够得到合理处置，满足环保要求。

(二) 污染物达标排放情况

1、废气

(1) 有组织废气

检测结果表明：天然气明火炉废气排放口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均满足《关于印发独立石灰窑等五个行业工业炉窑烟气达标治理工作方案的通知》（唐环气[2019]2号）独立轧钢行业排放限值要求。

磷化槽加热废气排放口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均满足《关于印发独立石灰窑等五个行业工业炉窑烟气达标治理工作方案的通知》（唐环气[2019]2号）独立轧钢行业排放限值要求。

铅淬火废气排放口 Pb 排放浓度果满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 2 排放限值要求。

酸雾净化塔后氯化氢排放浓度满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2169-2018）表 4 其他污染物排放限值要求。

(2) 无组织废气

厂界颗粒物排放浓度满足《钢铁工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2169-2018）表 5 企业大气污染物无组织排放浓度限值要求。

2、废水

检测结果表明：废水总排口水质（pH、COD、SS、氨氮、总锌）满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及河北迁安经济开发区大西区污

验收组签名：

同龙 王春起 李国cell

水处理厂进水水质标准要求。

3、噪声

检测结果表明：项目北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类噪声排放限值要求，西厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 4 类噪声排放限值要求。

(四) 污染物排放量

根据检测结果统计分析可知，本次验收范围污染物二氧化硫、氮氧化物、铅排放量满足环评阶段总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目固体废物能够得到妥善处置；根据检测结果，项目废气、噪声、废水均达标排放，项目不会对周围环境产生明显影响。

六、验收结论

迁安鼎泰五金制造有限公司钢丝热镀锌/磷化生产线项目（一阶段工程）执行了环保“三同时”制度，基本落实了环评及审批意见中提出的污染防治措施，污染物达标排放。项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的不得提出验收合格的九种情形。验收工作组认为，项目满足竣工环保验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强环保设施的日常运行管理与维护，确保污染物稳定达标排放。

八、验收人员信息

项目竣工环境保护验收工作组名单附后。

迁安鼎泰五金制造有限公司

2025 年 11 月 30 日

验收组签名：

同方
王春延 李国成

迁安鼎泰五金制造有限公司钢丝热镀锌/磷化生产线项目（一阶段工程）竣工环境保护验收工作组名单

序号	部门	姓名	工作单位	联系电话	签字
1	建设单位	白俊岭	迁安鼎泰五金制造有限公司	19932916229	白俊岭
2	检测单位	国 龙	唐山环安科技有限公司	15383359808	国龙
3	技术专家	李凤彬	秦皇岛市洋河水库运行中心	13933792576	李凤彬
4		肖 勇	秦皇岛市固管中心	13603357776	肖勇
5		王春庭	秦皇岛市环境保护科学学会	13784190565	王春庭