

迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目竣工
环境保护验收报告

建设单位：迁安市庙岭沟铁选有限公司

编制单位：河北太硕工程技术咨询有限公司

2023年12月

建设单位法人代表:张立强

编制单位法人代表:杨秀彬

项目 负责 人:姚亚军

报告编写 人:姚亚军

建设单位

电话: 18630534683

传真: /

邮编: 064400

地址: 迁安市蔡园镇蔡园村西

编制单位

电话: /

传真: /

邮编: 064400

地址: 迁安市东部工业区
建设路 3021-106 号

目 录

1 验收项目概况	1
2 验收依据	2
2.1 法律法规	2
2.2 规章制度	2
2.3 相关文件	3
3 工程建设情况	3
3.1 地理位置及平面布置	3
3.2 建设内容	3
3.3 主要原辅材料及能源消耗	10
3.4 给排水	10
3.5 生产工艺	10
3.6 项目变动情况	16
4 环境保护设施	16
4.1 污染物治理/处置设施	16
4.2 其他环保设施	23
4.3 环境管理检查情况	24
4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况	24
5 环评主要结论及环评批复意见	28
5.1 环评主要结论	28
5.2 环评批复意见	28
6 验收执行标准	29
7 验收检测内容	30
8 质量保证及质量控制	30
8.1 检测分析方法及仪器等情况	30
8.2 人员资质及仪器检定情况	31

9 验收检测结果	31
9.1 生产工况	31
9.2 环境保护设施调试效果	31
9.3 工程建设对环境的影响	34
10 验收检测结论	34
10.1 环境保护设施调试效果	34
10.2 工程建设对环境的影响	35
10.3 建议	35
11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	36

附图：

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置图

附件：

- 1、环评审批意见
- 2、危废处置合同及资质
- 3、工况
- 4、排污许可登记回执。

1 验收项目概况

迁安市庙岭沟铁选有限公司位于迁安市蔡园镇蔡园村西，为采选一体企业。由于开采出的铁矿石品位较低，需要对开采出的矿石进行初步的筛选，故企业拟对原料系统进行改造。

2023年9月，迁安市庙岭沟铁选有限公司委托编制完成《迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目环境影响报告表》，2023年9月26日，迁安市行政审批局以“迁行审环表[2023]58号”予以批复。项目于2023年9月27日开工建设，并于2023年11月5日建设完成，2023年11月9日投入运行。企业已进行排污登记变更：91130283MA0F8LFH6R001W。

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》等文件的规定和要求，河北太硕工程技术咨询有限公司对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上制定了验收检测方案并在其他相关工作基础上编制了项目竣工环境保护验收报告。

辽宁鹏宇环境检测有限公司按照检测方案，于2023年11月对该项目进行了现场验收检测，并在此基础上出具了数据报告。

项目主要信息见表1-1。

表 1-1 项目主要信息一览表

项目	内容		
建设项目名称	迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目		
建设单位名称	迁安市庙岭沟铁选有限公司		
建设项目性质	技术改造		
建设地点	河北省迁安市蔡园镇蔡园村西		
开工建设时间	/	调试时间	/
验收申请时间	/	现场检测时间	2023年11月

工作制度	三班制，每班工作 8 小时，年工 300 天。	
环评报告 编制单位	编制单位	唐山立业工程技术咨询有限公司
	编制日期	2023 年 9 月
环评报告 审批部门	审批文号	迁行审环表[2023]58 号
	审批部门	迁安市行政审批局
	审批日期	2023 年 9 月 26 日

2 验收依据

2.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）；
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日）；
- (8) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012 年 7 月 1 日）；
- (9) 《中华人民共和国节约能源法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (10) 《中华人民共和国循环经济促进法》（2018 年 10 月 26 日）；
- (11) 《中华人民共和国土地管理法》（2004 年 8 月 28 日）；
- (12) 《中华人民共和国水土保持法》（2011 年 3 月 1 日）；
- (13) 《中华人民共和国水法》（2016 年 7 月 2 日）。

2.2 规章规范

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 7 月 16 日）；

(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），2017年11月20日；

(3) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》；

(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号），2018年5月16日。

(5) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号），生态环境部办公厅2020年12月13日。

2.3 相关文件

(1) 《迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目环境影响报告表》，2023年9月；

(2) 迁安市行政审批局审批意见（迁行审环表[2023]58号），2023年9月26日；

(3) 检测报告；

(4) 危废处置合同等。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于河北省迁安市蔡园镇蔡园村西，中心地理坐标为118度31分16.561秒，40度03分57.571秒。项目在厂区内进行改造，固废处理线位于露天采坑西南侧，破碎系统位于厂区西北侧。项目最近的环境敏感点为东北侧400m北小店村。项目地理位置见附图1，平面布置见附图2。

3.2 建设内容

项目原料系统改造的主要内容为皮带通廊、固废处理线、破碎系统。

1、皮带通廊（起点为地采一期料仓，终点为庙岭沟破碎入料口）主要包括皮带通廊 2248 米、中转站 15 个、带式输送机等相关设施，建成运行后，铁矿石输送能力 680 吨/小时。

2、固废处理线主要包括破碎机、振动筛、磁滑轮、带式输送机、筛分车间等相关设施，建成达产后，年处理废岩石 110 万吨。

3、破碎系统主要包括破碎机、高压辊磨机、振动筛，高压辊磨车间、筛分车间等相关设施，建成达产后，年处理铁矿石 120 万吨。

安装带式输送机、除尘器、鄂式破碎机、圆锥破碎机、磁滑轮、振动筛等设备及配套设施，拆除原破碎线鄂式破碎机，完善 4 条铁矿石处理生产线。

项目产品方案见表 3-1，项目环评阶段建设内容与实际建设情况对照情况见表 3-2，项目现场主要生产设备情况见表 3-3。

表 3-1 项目产品方案一览表

产品名称	产量 (t/a)
铁精粉	420000
石碎（副产品）	1184000

表 3-2 环评建设内容与实际建设情况对照表

项目	环评内容	建设情况	备注
主体工程	本项目为原料系统改造项目，主要新建了皮带通廊（皮带通廊 2248 米），增加了固废处理线（增加了颚式破碎机、圆锥破碎机等设备，新建了破碎车间、筛分车间、石碎库房），改造了破碎系统（增加了高压辊磨机、筛分机等设备，新建了高压辊磨车间、筛分车间）。	项目主要新建了皮带通廊（皮带通廊 2248 米），增加了固废处理线（增加了颚式破碎机、圆锥破碎机等设备，新建了破碎车间、筛分车间、石碎库房），改造了破碎系统（增加了高压辊磨机、筛分机等设备，新建了高压辊磨车间、筛分车间）。	与环评一致
储运工程	皮带通廊	主要包括皮带通廊 2248 米、中转站 15 个、带式输送机等相关设施。	与环评一致

储运工程	固废处理线的石砵库房	用于固废处理线的石砵储存, 建筑面积 2450m ² 。	新建石砵库房一座, 用于固废处理线的石砵储存。	与环评一致
	原料库房	封闭原料库一座, 建筑面积 3500m ² , 能储存铁矿石 21120t, 储存 5 天。	利旧原有封闭原料库	
	精粉库房	用于产品储存; 建筑面积 6150m ² 。	利旧原有精粉库房	
	尾矿砂库房	用于尾矿砂储存; 建筑面积 3052m ² 。	利旧原有尾矿砂库房	
公用	办公	依托原有办公用房	依托原有办公用房	



皮带通廊起点



皮带通廊终点



露天采坑西侧皮带通廊



固废处理线-干选



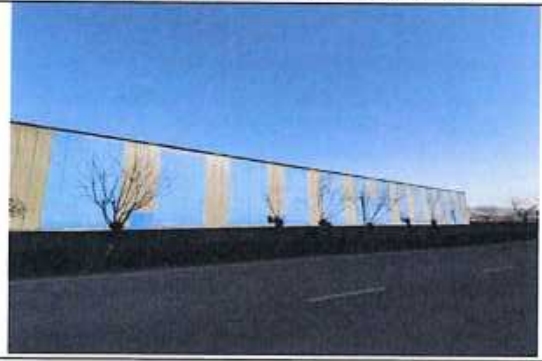
固废处理线-破碎、筛分



新增高压辊磨车间及筛分车间



依托原料库房



精粉库



尾砂库房

表 3-3 主要生产设备一览表

改造环节	环评阶段				项目现场				备注		
	设备名称	规格型号	单位	数量	设备名称	规格型号	单位	数量			
皮带通廊	带式输送机	-	台	15	带式输送机	-	台	15	一致		
	颚式破碎机	900*1200	台	1	颚式破碎机	900*1200	台	1	一致		
固废处理线	圆锥破碎机	1608	台	1	圆锥破碎机	1608	台	1	一致	技改	
	磁滑轮	-	台	6	磁滑轮	-	台	6	一致		新增
	振动筛	2055	台	1	振动筛	2055	台	1	一致	设备	
	带式输送机	-	台	6	带式输送机	-	台	6	一致		
	除尘器	-	台	3	除尘器	-	台	3	一致		
	空压机	-	台	3	空压机	-	台	3	一致		
	圆锥破碎机	P500	台	2	圆锥破碎机	P500	台	2	一致		
	高压辊磨机	CLM200100	台	1	高压辊磨机	CLM200100	台	1	一致	技改	
破碎系统	筛分机	UFDB34100	台	1	筛分机	UFDB34100	台	1	一致	新增	
	除尘器	-	台	1	除尘器	-	台	1	一致		设备
	空压机	-	台	1	空压机	-	台	1	一致		
	鄂式破碎机	600×900	台	2	鄂式破碎机	600×900	台	2	一致		
	圆锥破碎机		1200	台	1	圆锥破碎机	1200	台	1	一致	利旧
			1750	台	2		1750	台	2	一致	
			D1608	台	2		D1608	台	2	一致	
	振动筛	1850	台	5	振动筛	1850	台	5	一致	设备	

破碎系统										利旧设备		
振动筛	2145	台	1	振动筛	2145	台	1	一致				
球磨机	2160	台	6	球磨机	2160	台	6	一致				
球磨机	2145	台	5	球磨机	2145	台	5	一致				
磁选机	1230	台	12	磁选机	1230	台	12	一致				
	10524	台	3		10524	台	3	一致				
	1224	台	2		1224	台	2	一致				
	1530	台	2		1530	台	2	一致				
旋流器	-	台	3	旋流器	-	台	3	一致				
直线筛	-	台	2	直线筛	-	台	2	一致				
过滤器	-	台	5	过滤器	-	台	5	一致				
高频筛	4 m ²	台	8	高频筛	4 m ²	台	8	一致				
叠层筛	5Z121605	台	7	叠层筛	5Z121605	台	7	一致				
直线振动筛	LMF244800	台	1	直线振动筛	LMF244800	台	1	一致				
双层直线振动筛	2LB2448T01-00	台	1	双层直线振动筛	2LB2448T01-00	台	1	一致				
磁聚机	-	台	3	磁聚机	-	台	3	一致				
胶泵	150-50	台	6	胶泵	150-50	台	6	一致				
精泵	100-36	台	4	精泵	100-36	台	4	一致				
立泵	2PNL	台	5	立泵	2PNL	台	5	一致				
回收泵	100-36	台	2	回收泵	100-36	台	2	一致				
砂泵	-	台	6	砂泵	-	台	6	一致				
接水泵	200-85	台	3	接水泵	200-85	台	3	一致				

破碎系统	清水泵	D155×30×4	台	4	清水泵	D155×30×4	台	4	一致	利旧设备
	空压机	2T-30A	台	1	空压机	2T-30A	台	1	一致	
	空压机	BK15-8	台	1	空压机	BK15-8	台	1	一致	
	空压机	BK7.5-8G	台	2	空压机	BK7.5-8G	台	2	一致	
破碎系统拆除	鄂式破碎机	600×900	台	2	-	-	-	-	-	已拆除
	圆锥破碎机	1750	台	1	-	-	-	-	-	
	圆锥破碎机	7英尺	台	1	-	-	-	-	-	

3.3 主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 3-4。

表 3-4 原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	技改后年消耗量	单位	备注
1	铁矿石	120(品位 20%)	万 t	来自迁安市隆宇工贸有限责任公司蔡园分公司
2	废石	98	万 t	来自周边企业
3	水(新水)	24.12	万 m ³	蔡园镇小店村西坑塘
4	电	2459	万 kwh	当地电网供给
5	润滑油	7	t/a	200kg/桶
6	液压油	1.55	t/a	200kg/桶

3.4 给排水

项目技改后,新增用水为生产用水的喷雾抑尘用水,水量为 15m³/d。项目员工内部调剂、不新增。

项目用水由蔡园镇小店村西坑塘,已取得取水许可证,取水许可量为 25.15 万 m³/a,项目技改后取水量为 24.12 万 m³/a(其中新增用水量为 0.45 万 m³/a),不超过取水许可量。项目在蔡园镇小店村西坑塘内设置抽水泵,坑塘水经管道引致循环水池(坑塘紧邻厂界,取水管道均设置在厂区内侧),定期补水。

喷雾抑尘用水全部使用,没有废水产生及排放。

3.5 生产工艺

项目现场生产工艺与环评一致,工艺流程如下:

1、原料运输

项目建设皮带通廊,用于运输采矿采出的矿石,项目共建设皮带通廊 2248 米、中转站 15 个、带式输送机等相关设施。

2、固废处理线

皮带通廊运输来的矿石先经过磁滚筒进行干选，选出的废石进入鄂式破碎机粗破，粗破后进入磁滑轮进行干选，选出的废石在经过圆锥破碎机进行破碎，破碎后经过振动筛进行筛分，筛分出四种粒径的石砬，分别是2mm以下、2-4mm、4-8mm、8mm以上的石砬，2mm以下、2-4mm、4-8mm的物料在通过各自的磁滑轮选出石砬，石砬储存在石砬库房，选出的矿石汽车运输到矿石库房内储存，选出的8mm以上的石砬再返回到圆锥破碎机，选出的2mm以下的石头尾渣经汽车运输到隆宇露天采坑。

3、破碎、干选

项目一系列生产线、四系列生产线的矿石经过鄂式破碎机、磁滑轮、圆锥破碎机、振动筛这些工艺流程不变。二系列生产线、三系列生产线的矿石从矿石库房经装载机运输后，进入磁滑轮进行干选，选出的废石进入废石库房，干选后的矿石进入圆锥破碎机进行破碎，破碎后经振动筛进行筛分，筛上物再经过圆锥破碎机进行破碎，破碎后的物料再进入振动筛进行筛分。

筛选后的物料进入高压辊磨机进行辊磨，辊磨后再进入筛分机进行筛分，筛上物返回高压辊磨，筛下物进入细料仓，然后进入磨选工序。

4、细料仓暂存

细料经皮带运至细料仓，在细料仓内暂存，已备后续磨选工序。

5、球磨、分级

矿石细料由细料仓经皮带运至球磨机进行球磨，同时加入水，以钢球作为磨矿介质。球磨后，球磨矿浆进入螺旋分级机，螺旋分级机借助固体颗粒的比重不同，因而在液体中沉淀的速度不同的原理，进行机械分级。螺旋分级机能把磨机内磨出的料粉过滤，然后把粗料利用螺旋片旋入球磨机进料口，把过滤出的细料从溢流管子排出进入一级磁选。物料粒度为-200目60%左右。

6、一级磁选

球磨、分级后的矿浆自流给磁选机进行一级选别，磁选为湿式磁选，其精矿用泵送到筛分工序，尾矿。

7、筛分、二级磁选、二段球磨

一、二、三系列一级磁选后的矿浆自流到高频振筛，经高频筛筛分后，筛上物料经管道经二级磁选进入球磨机进行二段球磨，筛下料为精矿浆，物料粒度为-200目70%左右，直接进入二级磁选。磁选甩出的尾矿浆自流进入选砂机。四系列一级磁选后进入高频筛筛上物进入磁选机再出磁选，磁选后矿浆进入球磨机再次进行二段磨选。二系列、三系列高频筛筛上物进行磁选-球磨-筛分。

8、三级磁选

一系列、四系列二级磁选后矿浆再经6道磁选后，进入过滤机；二系列、三系列二级磁选后矿浆再经4道磁选后，进入过滤机。

9、过滤

精矿进入过滤机过滤，过滤后得到的铁精粉经皮带输送至产品库房，在库房暂存。

10、选砂

项目产生的尾矿经管道进入选砂机进行选砂工序，选砂后废水进入尾矿库，经沉淀澄清后返回清水池回用。

11、产品入库暂存

过滤后的铁精粉经皮带运输至库房，在产品区堆存，外售。





固废处理线-圆锥破



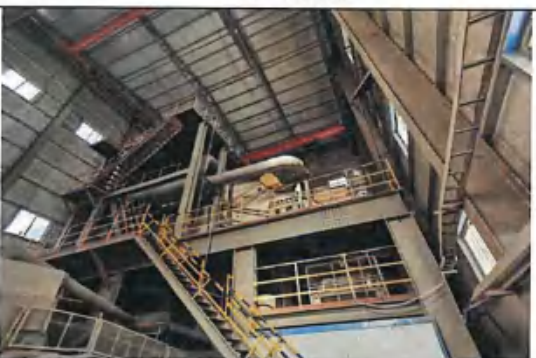
固废处理线-筛分



石咋库房



破碎系统-高压辊磨



破碎系统-筛分



磨选车间

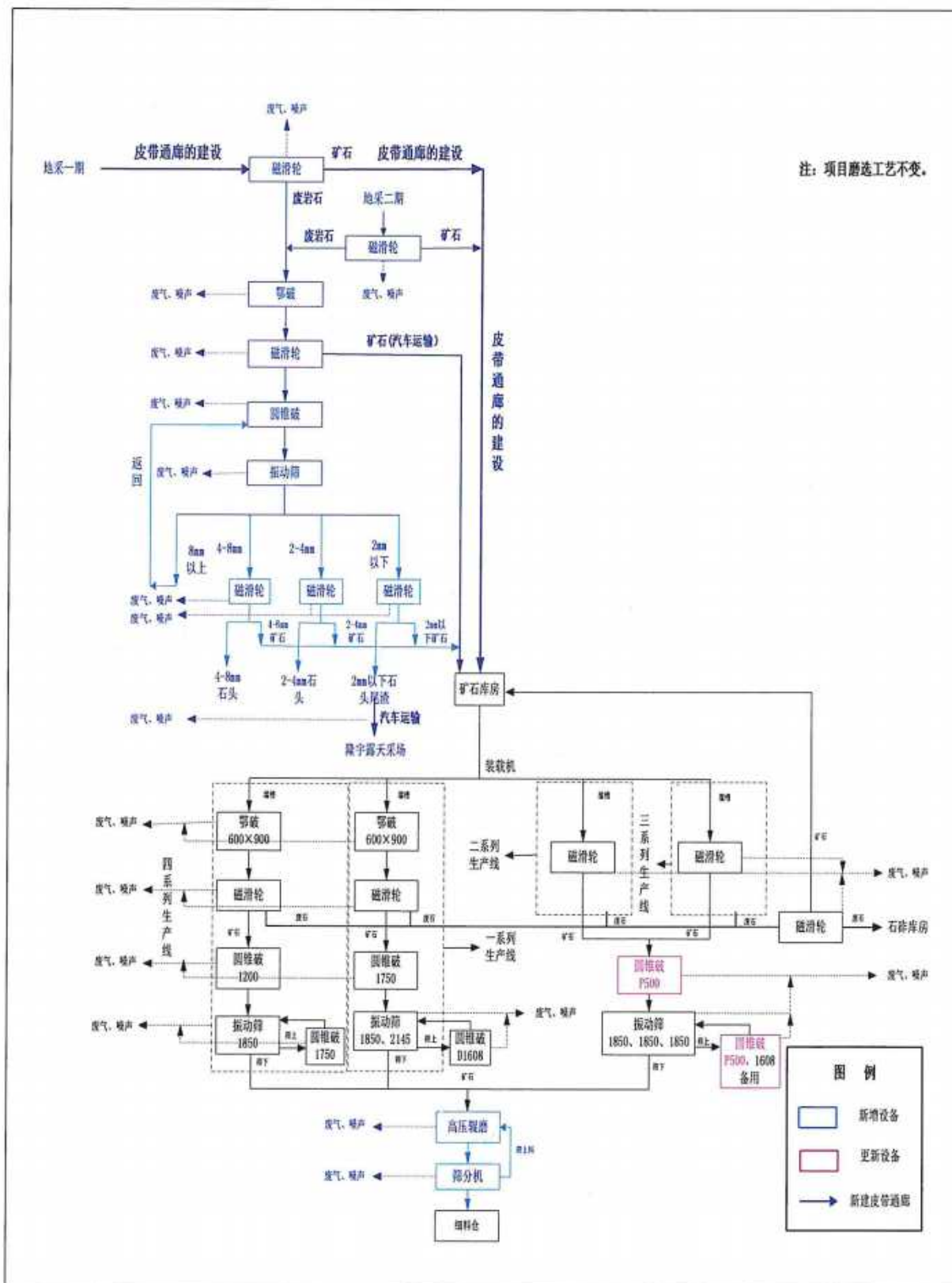


图 3-1 破碎、干选、筛分生产工艺流程

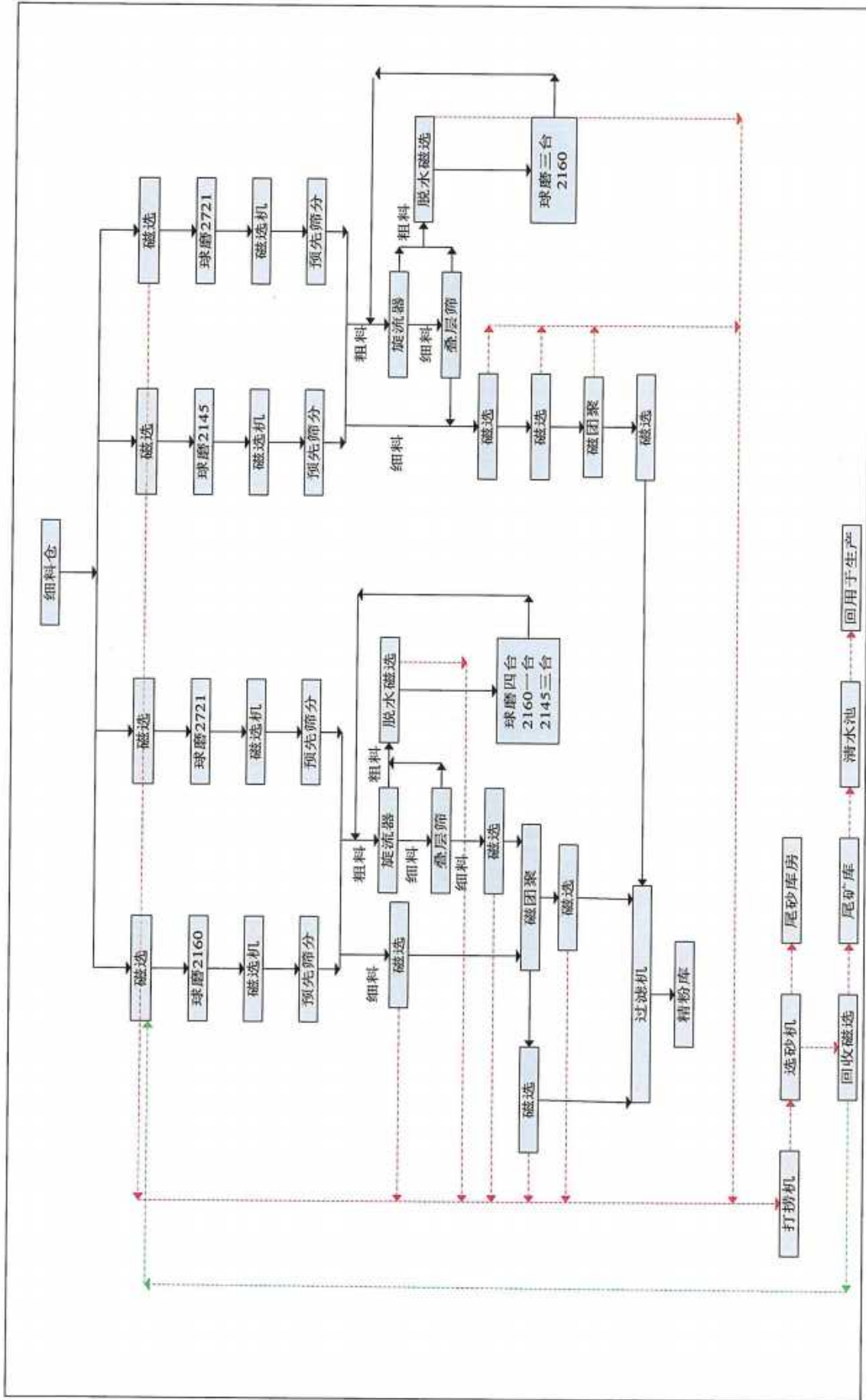


图 3-2 磨选工序工艺流程图（磨选工艺不变）

3.6 项目变动情况

相对环评阶段收尘点位进行了调整，筛分工序由环评阶段与圆锥破碎机等共用一套除尘系统，调整为就近引入颚式破碎机配套除尘系统。项目变更不增加污染物排放，参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号）上述变化情况不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目对现有生产工序进行技改，技改部分不涉及废水产生及排放。现有生产工序选矿废水经尾矿库沉淀后回用于生产，洗车废水经沉淀池沉淀后回用。

4.1.2 废气

项目废气包括固废处理线中磁滑轮干选、破碎、筛分工序；高压辊磨工序及其配套筛分工序等，针对产尘点位现场采取措施如下：

1、有组织废气








（1）固废处理线

①破碎前磁滑轮干选工序已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过30米高排气筒（P5）排放。

②颚式破碎及筛分工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过20米高排气筒（P6）排放。

③鄂破后磁滑轮干选工序、圆锥破碎工序、筛分后磁滑轮干选工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过20.5米高排气筒（P7）排放。

(2) 高压辊磨及其配套筛分工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过 30 米高排气筒 (P8) 排放。

P5	
	
干选 1 集气罩+喷雾	干选 2 集气罩+喷雾
	
除尘器+排气筒	
P6	
	
颚式破碎进口集尘+喷淋	颚式破碎出口集尘+喷淋
	
筛分集尘	筛分喷淋



除尘器及排气筒

P7



磁滑轮干选工序集尘+喷淋



圆锥破碎入口集尘+喷淋



圆锥破碎出口集尘+喷淋



筛分后干选工序集尘+喷淋










除尘器及排气筒

P8



2、无组织废气

物料输送皮带设置于皮带通廊内，生产工序均布设于封闭车间内，车间内配有喷雾抑尘设施。石砵堆存、落料均在封闭车间内进行，并配有雾炮对物料堆存等过程进行喷雾抑尘。运输车辆车斗采用苫布苫盖，道路硬化，定时洒水抑尘。

	
<p>固废处理线封闭车间</p>	<p>高压辊磨封闭车间</p>
	
<p>固废处理线车间内雾炮</p>	<p>高压辊磨车间喷雾</p>
	
<p>石咋区域雾炮</p>	<p>皮带通廊-1</p>
	
<p>皮带通廊-2</p>	

废气产生排放情况及治理设施见表 4-2，治理流程见示意图 4-2。

表 4-2 废气排放情况及治理设施一览表

废气名称	来源	排放规律	治理设施	排放去向
有组织废气	磁滑轮	连续	布袋除尘器、喷雾抑尘+30m 排气筒 P5	外环境
	颚式破碎机、振动筛		布袋除尘器、喷雾抑尘+20m 排气筒 P6	
	磁滑轮、圆锥破碎机、磁滑轮		布袋除尘器、喷雾抑尘+20.5m 排气筒 P7	
	高压辊磨、筛分机		布袋除尘器、喷雾抑尘+30m 排气筒 P8	
无组织	皮带运输	连续	皮带廊封闭	外环境
	石砟堆存、落料		封闭库房+喷雾抑尘	
	车辆运输		运输车辆车斗采用苫布苫盖，道路硬化，定时洒水抑尘	
	集气罩未补集		车间封闭、喷雾抑尘	

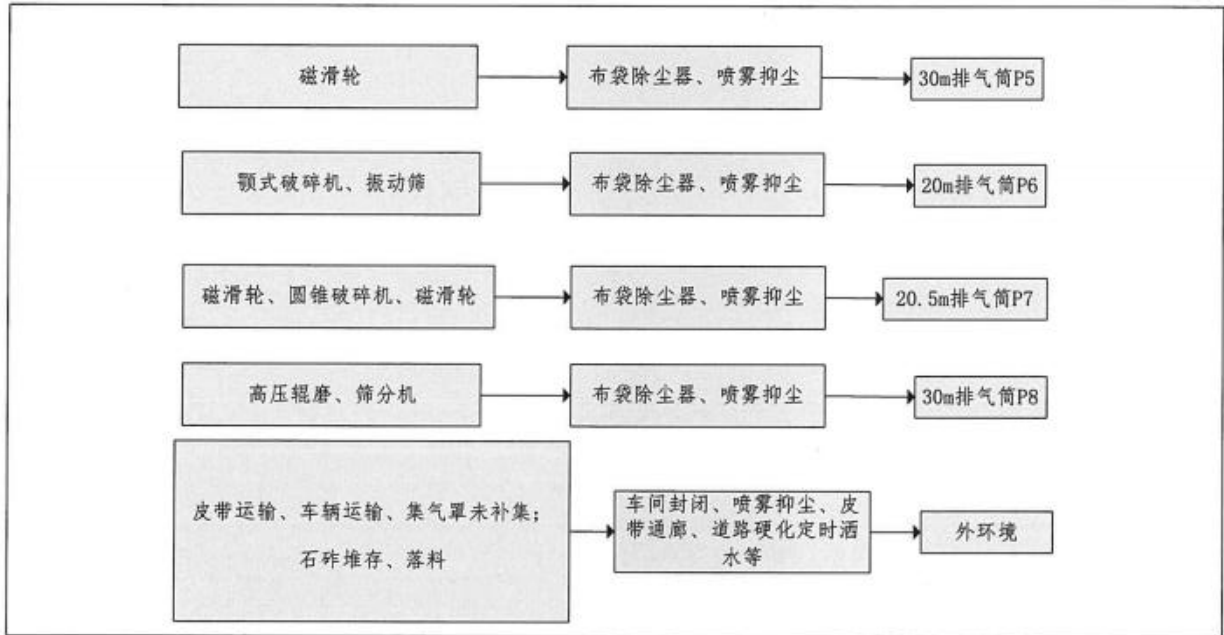


图 4-2 废气治理示意图

4.1.3 噪声

项目噪声来源于破碎机、振动筛等生产设备运行。现场选用低噪声设备，生产设备布设于封闭车间内并设有减振基础。



4.1.4 固（液）体废物

项目固废包括生活垃圾；除尘灰、废布袋、2mm 以下石砢；废润滑油、废液压油及油桶。

项目员工内部调剂不新增，生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理；除尘灰收集后送至磁选工序作为原料回收利用；废布袋厂家回收；2mm以下石砢回填隆宇露天采坑。企业已与资质单位签订危废处置合同，产生的废润滑油、废液压油及废油桶现有危废间暂存，交由资质单位处置。固体废物治理设施见表4-3。

表 4-3 项目固体废物产生及处置情况表

污染源	污染物	排放规律	处置措施
职工	生活垃圾	间断	交由环卫部门统一处理
除尘器	除尘灰	连续	返回磁选工序内作原料使用
	废布袋	间断	厂家回收利用
磁滑轮	2mm 以下石砢	连续	回填隆宇露天采坑
生产过程	废润滑油	间断	现有危废间暂存交由资质单位处置
	废液压油	间断	
	废油桶	间断	



4.1.5 辐射

项目不涉及辐射。

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

生产使用区地面均已采用水泥进行硬化，地面完整无开裂，车间门口设有坡度。现场已强化管理规范了员工操作工程。针对突发事件将按要求采取有效应对措施。

4.2.2 规范化排污口、检测设施及在线检测装置

项目废气排放口已规范化建设、按要求设置了环境保护图形标识。项目不涉及在线检测。

4.2.3 其他设施

1、防渗

项目危废间依托现有。固废处理线的破碎车间、筛分车间、石砵库房，破碎系统的高压辊磨车间、筛分车间地面均已采用水泥硬化处理，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。厂区其他区域已非硬即绿。

2、企业已成立环保管理机构负责环保方面的具体工作，对排污许可登记及时进行了变更。



4.3 环境管理检查情况

迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目已按照国家有关环境保护的法律法规要求，进行了环境影响评价，目前项目建设已完成，环保设施运转正常，具备环保“三同时”验收条件。公司已设置环保管理机构，并由专职人员负责。制定了环境保护管理制度，规范了环保管理工作。

4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目环评阶段计划总投资 228 万元，环保投资 70 万元，占总投资的 30.702%；实际总投资 310 万元，环保投资 102 万元，占总投资的 32.9%。环评及审批意见要求落实情况见表 4-4。

表 4-4 环评及审批意见要求落实情况一览表

项目	污染源	环评内容	批复要求	措施落实情况	备注	
废气	磁滑轮	布袋除尘器、喷雾抑尘+25000m ³ /h 的风机+30m 排气筒 P5	项目固废处理线的磁滑轮干选废气收集后引至脉冲布袋除尘器处理后通过 30m 高 P5 排气筒排放；固废处理线颚式破碎机废气收集后引至脉冲布袋除尘器处理后通过 20m 高 P6 排气筒排放；圆锥破碎机破碎、振动筛筛分工序废气收集后引至脉冲布袋除尘器处理后通过 20m 高 P7 排气筒排放；破碎系统高压辊磨、筛分机筛分工序废气收集后引至脉冲布袋除尘器处理后通过 30m 高 P8 排气筒排放。落实各项无组织废气污染防治措施。	破碎前磁滑轮干选工序已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过 30 米高排气筒（P5）排放。	满足要求	
		颚式破碎机	布袋除尘器、喷雾抑尘+13000m ³ /h 的风机+20m 排气筒 P6	颚式破碎及筛分工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过 20 米高排气筒（P6）排放。		
	磁滑轮、圆锥破碎机、振动筛、磁滑轮	布袋除尘器、喷雾抑尘+80000m ³ /h 的风机+20m 排气筒 P7	鄂破后磁滑轮干选工序、圆锥破碎工序、筛分后磁滑轮干选工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过 20.5 米高排气筒（P7）排放。	优化调整		
		高压辊磨、筛分机	布袋除尘器、喷雾抑尘+80000m ³ /h 的风机+30m 排气筒 P8	高压辊磨及其配套筛分工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过 30 米高排气筒（P8）排放。	满足要求	
	皮带运输	皮带廊封闭				
	石碎堆存、落料	封闭库房+喷雾抑尘		物料输送皮带设置于皮带通廊内，生产工序均布设于封闭车间内，车间内配有雾炮进行二次抑尘。石碎堆存、落料均在封闭车间内进行，并配有雾炮对物料堆存等过程进行喷雾抑尘。运输车辆车斗采用苫布苫盖，道路硬化，定时洒水抑尘。	满足要求	
	车辆运输	原料的运输车辆车斗采用苫布苫盖，道路硬化，定时洒水抑尘				
	集气罩未收集	车间封闭、喷雾抑尘				
	废水	生产废水	尾矿库沉淀后回用	项目生产废水经尾矿库沉淀后回用；洗车废水经沉淀池沉淀后回用；废水均不外排。	项目对现有生产工序进行技改，技改部分不涉及废水产生及排放。现有生产工序选矿废水经尾矿库沉淀后回用生产，洗车废水经沉淀池沉淀后回用。	满足要求
		洗车废水	沉淀池沉淀后回用			

项目	污染源	环评内容	批复要求	措施落实情况	备注
固体废物	1、生产过程中产生的除尘灰集中收集后送至磁选工序，返回生产；废布袋厂家回收；2mm以下石砵回填隆宇露天采坑。 2、生产过程中产生的废润滑油、废液压油、废油桶集中收集后，暂存于厂区现有危废间内，定期交由资质单位处理。	项目产生的除尘灰收集后作为原料回用；废布袋收集后厂家回收利用；2mm以下石砵回填隆宇露天采坑；生活垃圾由环卫部门统一收集处置；废润滑油、废液压油、废油桶经收集后危废间暂存，定期由有资质单位处置。	项目员工内部调剂不新增，生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理；除尘灰收集后送至磁选工序作为原料回收利用；废布袋厂家回收；2mm以下石砵回填隆宇露天采坑。企业已与资质单位签订危废处置合同，产生的废润滑油、废液压油及废油桶现有危废间暂存，交由资质单位处置。		
噪声	破碎机、磁滑轮、振动筛等生产设备	采用低噪声设备、基础减振	低噪声设备、厂房隔声、基础减振	现场选用低噪声设备，生产设备布设于封闭车间内并设有减振基础。	
土壤及地下水污染防治措施	筒单般防渗区：固废处理线的破碎车间、筛分车间、石砵库房，破碎系统的高压辊磨车间、筛分车间均为一般地面水泥硬化处理，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。厂区其他区域非硬即绿。	认真落报告表中规定的土壤及地下水污染防治措施，对生产车间、危废暂存间等要采取严格完善的防渗措施，防止渗漏造成对地下水污染。	生产使用区地面均已采用水泥进行硬化，地面完整无开裂，车间门口设有坡度。现场已强化管理规范了员工操作工程。针对突发事件将采取有效应对措施。		
环境风险防范措施	(1)生产使用区还应保持地面平滑无开裂、采用设置托盘等方式进行进一步的防渗处理，生产使用区门口设置围挡或斜坡。当发生事故时，为不使事故扩大，防止二次灾害的发生，要求	/	生产使用区地面均已采用水泥进行硬化，地面完整无开裂，车间门口设有坡度。现场已强化管理规范了员工操作工程。针对突发事件将按要求采取有效应对措施。		

项目	污染源	环评内容	批复要求	措施落实情况	备注
	<p>及时抢险抢修,必须对各种险情进行事故前预测,保证抢险队伍的素质,遇险时应及时与当地消防部门取得联系,以获得有力支持。项目在运营中应确保正确操作和正常运行,在操作运行方面要求工作人员必须进行岗前专业培训,严格执行安全生产操作规程,进行安全性专业维护和保养,对安全设备进行定期校验,确保安全生产。同时建立夜间值班巡查制度、安全奖惩制度等。企业应建立健全防范制度,加强监督管理,规范操作,这类事故发生的概率处于可接受范围内。(2)应急措施:风险物质润滑油、液压油发生泄漏,通过工作人员或视频监控人员预警,根据现场情况将沙土、沙袋、吸油毡、储油桶等运至事发现场进行现场环境应急处置,利用沙土沙袋,先进行溢流的围堵,避免污染面积扩散,用吸附材料吸收泄漏液体,然后移至安全地区,能够有效防止事故扩大,同时避免产生大量的消防废水。</p>				
其他	<ol style="list-style-type: none"> 1、排污口规范化 2、环境管理措施 	/		<p>项目废气排放口已规范化建设、按要求设置了环境保护图形标识。项目不涉及在线检测。企业已成立环保管理机构负责环保方面的具体工作,对排污许可登记及时进行了变更。</p>	

5 环评主要结论及环评批复意见

5.1 环评主要结论

迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目建设符合国家产业政策要求，选址合理。项目各项污染防治措施可行，污染物能够达标排放，项目的建设不会对周围环境产生明显影响。在认真落实各项环保措施的前提下，本评价从环境保护的角度认为，项目的建设是可行的。

5.2 环评批复意见

.....

2、运营期:项目固废处理线的磁滑轮干选废气收集后引至脉冲布袋除尘器（风量：25000m³/h）处理后通过 30m 高 P5 排气筒排放；固废处理线颚式破碎机废气收集后引至脉冲布袋除尘器（风量：13000m³/h）处理后通过 20m 高 P6 排气筒排放；固废处理线的磁滑轮干选、圆锥破碎机破碎、振动筛筛分工序废气收集后引至脉冲布袋除尘器（风量：80000m³/h）处理后通过 20m 高 P7 排气筒排放；破碎系统高压辊磨、筛分机筛分工序废气收集后引至脉冲布袋除尘器（风量：80000m³/h）处理后通过 30m 高 P8 排气筒排放，执行《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 6 大气污染物特别排放限值要求。落实各项无组织废气污染防治措施，无组织排放颗粒物须满足表 7 大气污染物无组织排放浓度限值。

项目生产废水经尾矿库沉淀后回用；洗车废水经沉淀池沉淀后回用；废水均不外排。

项目主要噪声源为设备噪声，采取低噪声设备、厂房隔声、基础减振措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

项目产生的除尘灰收集后作为原料回用；废布袋收集后厂家回收利用；2mm 以下石砵回填隆宇露天采坑；生活垃圾由环卫部门统一收集处置；废润滑油、废液压油、废油桶经收集后危废间暂存，定期由有资质单位处置。

认真落实报告中规定的土壤及地下水污染防治措施，对生产车间、危废暂存间等要采取严格完善的防渗措施，防止渗漏造成对地下水污染。

3、环境管理严格按报告表规定的措施落实，确保项目实施后满足环保要求。

三、项目建设必须严格执行环境保护措施监督检查清单。项目竣工后，建设单位必须按规定程序开展竣工环境保护验收，经验收合格后，方可投入正常运行，项目建设内容如发生变化，需及时向我局报告，违反本规定要求的，承担相应环保法律责任。

四、你公司应在接到本批复后 20 个工作日内，须将批准后的环境影响报告表送唐山市生态环境局迁安市分局，并按规定接受环境保护行政主管部门的监督检查。

.....

6 验收执行标准

1、废气

项目有组织颗粒物执行《铁矿采选工业污染物排放标准》（GB28661-2012）表 6 大气污染物特别排放限值要求；厂界无组织颗粒物执行表 7 大气污染物无组织排放浓度限值。

2、噪声

营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

具体标准值见表 6.2-1。

表 6.2-1 污染物排放标准限值

类别	工序/时段	污染物名称	排放标准值			单位	标准来源
废气	破碎、筛分、干选等	颗粒物	10			mg/m ³	GB28661-2012
	无组织排放	颗粒物	1.0			mg/m ³	GB28661-2012
噪声	营运期	等效 A 声级		昼间	60	dB(A)	GB12348-2008
		等效 A 声级		夜间	50		

7 验收检测内容

1、废气

表 7-1 废气检测情况一览表

检测项目	检测点位	检测因子	检测频次	备注
有组织废气	磁滑轮工序配套除尘器出口	颗粒物	检测 2 天，每天 3 次	进口管道不满足检测条件
	颚式破碎机工序配套除尘器出口			
	磁滑轮、圆锥破碎机、振动筛、磁滑轮工序配套除尘器出口			
	高压辊磨、筛分机工序配套除尘器出口			
厂界无组织	厂界上风向 1 个采样点， 下风向 3 个采样点	颗粒物	检测 2 天，每天 4 次	/

2、噪声

表 7-2 厂界噪声检测情况一览表

检测点位	检测因子	检测频次	备注
厂界	等效连续 A 声级 (Leq)	检测 2 天，昼夜各 1 次	/

8 质量保证及质量控制

8.1 检测分析及仪器等情况

表 8.1-1 检测分析及仪器等情况一览表

序号	检测项目	分析方法	检出限/最低检出浓度	检测分析仪器信息
1	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	1.0 mg/m ³	使用仪器：MH3300 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 仪器编号：PY/G-5033、PY/G-5036 使用仪器：SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号：PY/G-3313
2	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 HJ 1263—2022	无组织 168 μg/m ³	使用仪器： SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号：PY/G-3313 使用仪器：ZR-3922 环境空气颗粒物综合

				采样器 仪器编号：PY/G-5019、PY/G-5020、 PY/G-5021、PY/G-5022
3	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348—2008	--	使用仪器：AWA6228+型多功能声级计 仪器编号：PY/G-5613 使用仪器：AWA6021 型声校准器 仪器编号：PY/G-5614 使用仪器：P6-8232 风向风速仪 仪器编号：PY/G-5623

8.2 人员资质及仪器检定情况

参加本项目检测人员均经能力确认，具备项目检测能力，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

9 验收检测结果

9.1 生产工况

验收检测期间，生产负荷大于 75%，满足验收工况要求。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放检测结果

9.2.1.1 废气

项目检测期间有组织废气检测结果见表 9.2-1，厂界无组织检测结果见表 9.2-2。

表 9.2-1 有组织废气排放检测结果表

采样日期	采样点位	检测因子		检测频次		
				1	2	3
2023. 11. 09	磁滑轮工 序配套除 尘器出口	标干流量(m ³ /h)		18356	18484	18402
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	1.1	1.0	1.6
			排放速率(kg/h)	0.02	0.02	0.03
	颚式破碎 机、筛分工	标干流量(m ³ /h)		27445	27635	28000
颗粒物		实测浓度(mg/m ³)	2.2	2.3	2.4	

	序配套除 尘器出口		排放速率 (kg/h)	0.06	0.06	0.07	
	磁滑轮、圆 锥破碎机、 磁滑轮工 序配套除 尘器出口	标干流量 (m ³ /h)		61049	61607	61780	
颗粒物		实测浓度 (mg/m ³)		1.3	1.6	1.4	
		排放速率 (kg/h)		0.08	0.10	0.09	
	高压辊磨、 筛分机工 序配套除 尘器出口	标干流量 (m ³ /h)		72021	73085	73308	
颗粒物		实测浓度 (mg/m ³)		1.2	1.2	1.1	
		排放速率 (kg/h)		0.09	0.09	0.08	
2023.11. 10	磁滑轮工 序配套除 尘器出口	标干流量 (m ³ /h)		18308	18434	18471	
		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)		1.6	1.2	1.5
			排放速率 (kg/h)		0.03	0.02	0.03
	颚式破碎 机、筛分工 序配套除 尘器出口	标干流量 (m ³ /h)		28121	27793	27884	
		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)		2.1	2.2	2.2
			排放速率 (kg/h)		0.06	0.06	0.06
	磁滑轮、圆 锥破碎机、 磁滑轮工 序配套除 尘器出口	标干流量 (m ³ /h)		61822	62568	62143	
		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)		1.0	1.4	1.5
			排放速率 (kg/h)		0.06	0.09	0.09
	高压辊磨、 筛分机工 序配套除 尘器出口	标干流量 (m ³ /h)		72002	72574	73888	
		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)		1.6	1.1	1.6
			排放速率 (kg/h)		0.12	0.08	0.12

检测结果表明：磁滑轮工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 1.6mg/m³；颚式破碎机、筛分工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 2.4mg/m³；磁滑轮、圆锥破碎机、磁滑轮工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 1.6mg/m³；高压辊磨、筛分机工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 1.6mg/m³；检测结果均满足

《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表6大气污染物特别排放限值要求。

表 9.2-2 厂界无组织废气检测结果一览表

采样日期	检测项目	检测次数	上风向	下风向 1	下风向 2	下风向 3
2023.11.09	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	1	0.233	0.412	0.446	0.431
		2	0.221	0.450	0.456	0.420
		3	0.272	0.420	0.460	0.472
		4	0.216	0.390	0.445	0.467
2023.11.10		1	0.213	0.408	0.482	0.410
		2	0.239	0.399	0.487	0.414
		3	0.216	0.451	0.483	0.430
		4	0.255	0.481	0.415	0.423

检测结果表明：检测期间厂界无组织颗粒物最大排放浓度为 0.487mg/m³，检测结果满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表7大气污染物无组织排放浓度限值要求。

9.2.1.3 厂界噪声

项目厂界噪声检测结果见表 9.2-3。

表 9.2-3 厂界噪声检测结果一览表

日期 \ 点位	检测项目	厂界东侧		厂界南侧 1		厂界南侧 2		厂界南侧 3	
		昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜
2023.11.09	Leq	49.9	38.6	49.5	39.6	48.1	40.1	51.7	41.9
2023.11.10	Leq	50.8	38.5	51.8	38.7	51.7	40.5	50.9	38.0

续表 9.2-3 厂界噪声检测结果一览表

日期 \ 点位	检测项目	厂界西侧		厂界北侧 1		厂界北侧 2	
		昼	夜	昼	夜	昼	夜
2023.11.09	Leq	48.0	42.0	50.5	40.1	50.8	39.7
2023.11.10	Leq	50.6	38.8	51.4	38.1	49.6	40.3

检测结果表明：检测期间项目厂界噪声检测点昼间检测结果等效声级为（48-51.8）dB(A)，夜间检测结果等效声级为（38-42）dB(A)；检测结果均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类声环境功能区厂界环境噪声排放限值要求。

9.2.2 污染物排放量

项目无废水外排；无二氧化硫、氮氧化物排放。根据检测结果，以满负荷年运行7200小时计算，该项目有组织颗粒物年排放量为2.18t，满足环评阶段SO₂：0t/a、NO_x：0t/a、COD：0t/a、NH₃-N 0t/a的总量控制要求。

9.3 工程建设对环境的影响

项目固废能够得到合理处置，无废水外排。根据检测结果，项目废气、噪声能够达标排放。项目建设变动不增加污染物排放，项目不会对周围环境产生明显影响。

10 验收检测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 废水

项目对现有生产工序进行技改，技改部分不涉及废水产生及排放。

10.1.2 废气

检测结果表明项目废气达标排放。

10.1.3 厂界噪声

检测结果表明厂界噪声达标排放。

10.1.4 固体废物

项目固体废物能够得到合理处置，满足环保要求。

10.1.5 污染物排放量

项目无废水外排；无二氧化硫、氮氧化物排放。根据检测结果，以满负荷年运行 7200 小时计算，该项目有组织颗粒物年排放量为 2.18t，满足环评阶段 SO₂：0t/a、NO_x：0t/a、COD：0t/a、NH₃-N 0t/a 的总量控制要求。

10.2 工程建设对环境的影响

项目固废能够得到合理处置，无废水外排。根据检测结果，项目废气、噪声能够达标排放。项目建设变动不增加污染物排放，项目不会对周围环境产生明显影响。

10.3 建议

加强生产设施、环保设施的日常运行管理与维护，确保污染物长期稳定达标排放。

11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设单位(盖章):

填表人(签字):

项目负责人(签字):

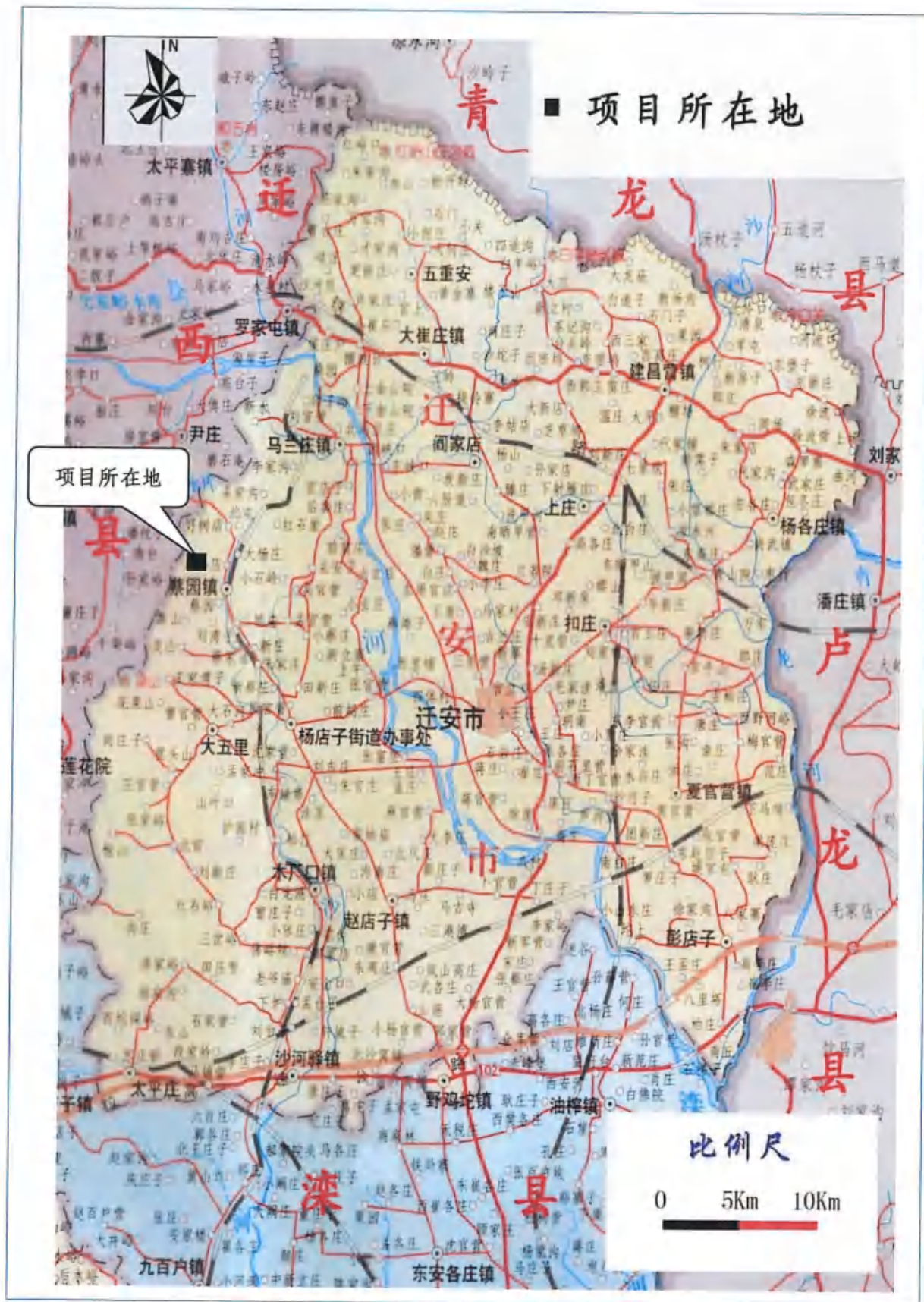
项目名称		项目代码		建设地点							
行业类别(分类管理名录)	迁安市庙岭沟铁道有限公司原料系统改造项目 黑色金属矿采选	建设性质 实际生产能力	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	项目厂址中心经度/纬度	迁安市蔡园镇蔡园村西 北纬40°03'57.57", 东经118°31'16.56"						
设计生产能力	年处理废岩石110万吨、年处理铁矿石120万吨	实际生产能力	年处理废岩石110万吨、年处理铁矿石120万吨	环评单位	唐山立业工程技术咨询有限公司						
环评文件审批机关	迁安市行政审批局	审批文号	迁行审环表[2023]58号	环评文件类型	环境影响报告表						
开工日期	/	竣工日期	/	排污许可证申领时间	/						
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/	本工程排污许可证编号	/						
验收单位	/	环保设施检测单位	辽宁鹏宇环境检测有限公司	验收检测时工况	/						
投资总概算(万元)	228	环保设施总投资(万元)	70	所占比例(%)	30.702						
实际总投资(万元)	310	实际环保投资(万元)	102	所占比例(%)	32.9						
废气治理(万元)	/	废气治理(万元)	5	绿化及生态(万元)	10						
新增废水处理设施能力	/	新增废气处理设施能力	/	年平均工作时	7200h						
运营单位	迁安市庙岭沟铁道有限公司	统一社会信用代码(或组织机构代码)	91130283MA0F9LPH6R	验收时间	/						
污染物排放总量控制(工业建设项目详填)	原有排放量(1)	本期工程实际排放量(2)	本期工程允许排放量(3)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际削减量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	悬浮物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	五日生化需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	总氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	有组织颗粒物	2.4	2.4	10	-	-	-	-	-	-	-
	无组织颗粒物	0.487	0.487	1.0	-	-	-	-	-	-	-
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	非甲烷总烃	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	与项目有关的其它特征污染物	SS	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	总磷	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	其它	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少

2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)

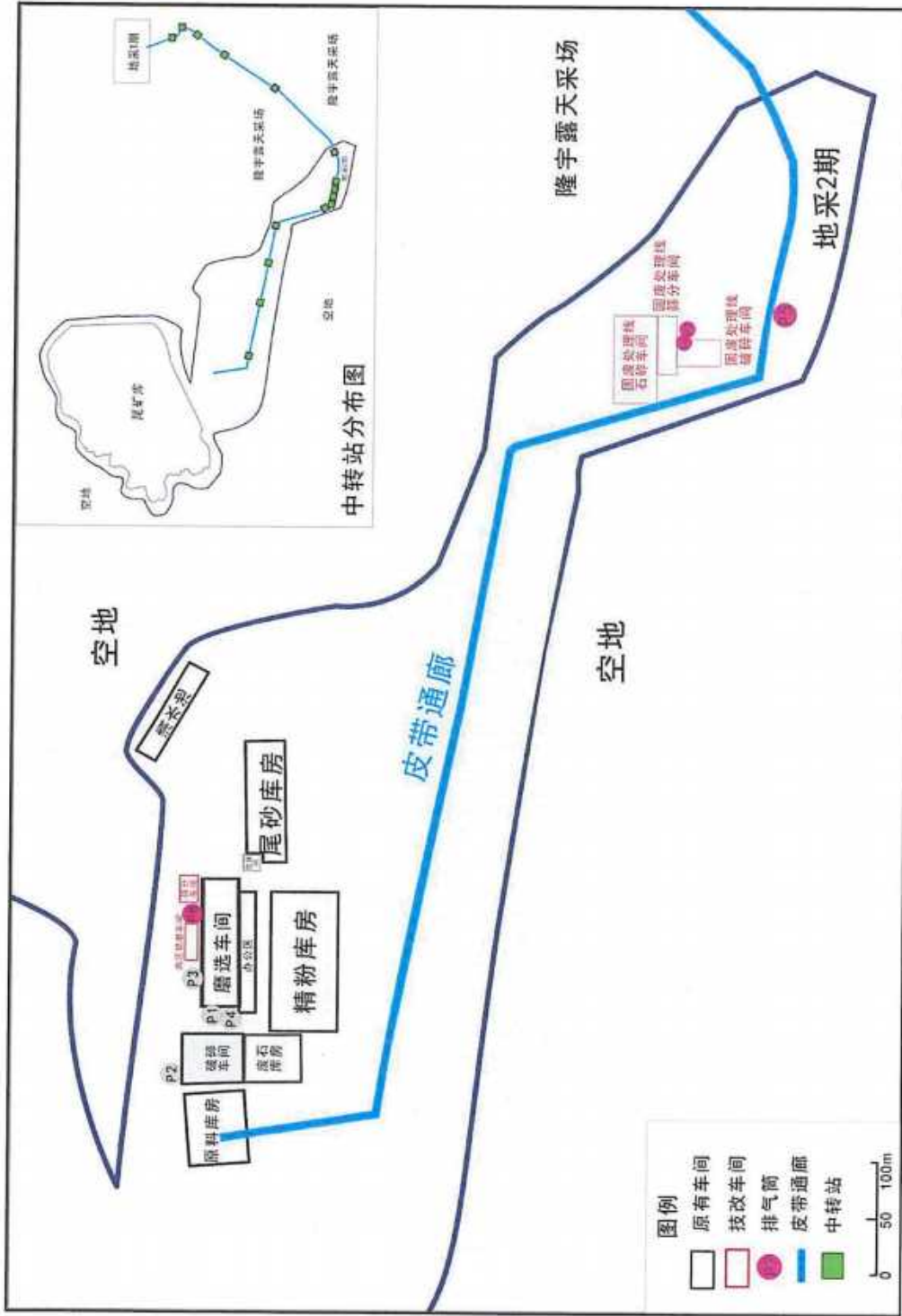
3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万吨/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米

附图 1:



附图 1 项目地理位置图

附图 2:



附图 2 项目平面布置图

附件 1 审批意见

审批意见:

迁行审环表〔2023〕58号

所报《迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目建设项目环境影响报告表》已收悉,经研究现批复如下:

一、该项目位于迁安市蔡园镇蔡园村西,总投资 228 万元,环保投资 70 万元,项目在原有厂区内改造,项目利旧并改造原料系统,新增皮带通廊工序,项目建成后产能不变,仍为年处理铁矿石 120 万吨。原迁安市蔡园镇国土资源局出具了证明,迁安市蔡园镇人民政府出具了证明,迁安市行政审批局出具了项目备案信息。

该项目在我局网站上进行了受理及拟批准公示,公示期间未收到公众反馈意见,经研究,我局认为从环境影响角度分析项目建设可行,同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、环保措施及要求进行建设。

二、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作

1、施工期:加强项目建设的施工期环境管理。按照《报告表》要求,加强施工场地的废气、废水、噪声、固体废物和生态的环境管理,认真落实施工期各项污染防治和生态保护措施。

2、运营期:项目固废处理线的磁滑轮干选工序废气收集后引至脉冲布袋除尘器(风量:25000m³/h)处理后通过 30m 高 P5 排气筒排放;固废处理线颚式破碎机废气收集后引至脉冲布袋除尘器(风量:13000m³/h)处理后通过 20m 高 P6 排气筒排放;固废处理线的磁滑轮干选、圆锥破碎机、振动筛筛分工序废气收集后引至脉冲布袋除尘器(风量:80000m³/h)处理后通过 20m 高 P7 排气筒排放;破碎系统高压辊磨、筛分机筛分工序废气收集后引至脉冲布袋除尘器(风量:80000m³/h)处理后通过 30m 高 P8 排气筒排放;执行《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012)表 6 大气污染物特别排放限值要求。落实各项无组织废气污染防治措施,无组织排放颗粒物须满足表 7 大气污染物无组织排放浓度限值。

项目生产废水经尾矿库沉淀后回用;洗车废水经沉淀池沉淀后回用;废水均不外排。

项目主要噪声源为设备噪声,采取低噪声设备、厂房隔声、基础减振措施,厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。

项目产生的除尘灰收集后作为原料回用;废布袋收集后厂家回收利用;2mm 以下石砵回填隆宇露天采坑;生活垃圾由当地环卫部门统一收集处置;废润滑油、废液压油、废油桶经收集后危废间暂存,定期由有资质单位处置。

认真落实报告表中规定的土壤及地下水污染防治措施,对生产车间、危废暂存间等要采取严格完善的防渗措施,防止渗漏造成对地下水污染。

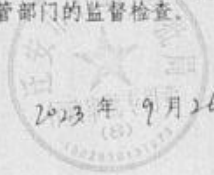
3、环境管理严格按报告表规定的措施落实,确保项目实施后满足环保要求。

三、项目建设必须严格执行环境保护措施监督检查清单。项目竣工后,建设单位必须按规定程序开展竣工环境保护验收,经验收合格后,方可投入正常运行,项目建设内容如发生变化,需及时向我局报告,违反本规定要求的,承担相应环保法律责任。

四、你公司应在接到本批复后 20 个工作日内,须将批准后的环境影响报告表送唐山市生态环境局迁安市分局,并按规定接受环境保护行政主管部门的监督检查。

经办人: 李树伟

2023 年 9 月 26 日



附件 2 危废处置合同及资质



唐山浩昌杰环保科技有限公司
Tangshan Haochangjie Environmental Technology Development Co., Ltd.

危险废物处置合同

编号: HCJ/GYCZ/2022-___

委托方
(甲方): 迁安市庙岭沟铁选有限公司

注册地址: 河北省唐山市迁安市蔡园镇蔡园村西

法人: 张立强 联系人: _____

联系方式: _____ 传真: _____

电子邮箱: _____

受托方
(乙方): 唐山浩昌杰环保科技有限公司

注册地址: 唐山市乐亭县经济开发区

法人: 郑守昌 联系人: 李明飞

联系方式: 15324325666 电话/传真: _____

电子邮箱: tshc_j888@163.com

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险化学品安全管理条例》等法律法规的相关规定,甲乙双方就危险废物处置事项订立本合同,以便双方共同遵守,承担应尽的环境保护义务。

第一条 本合同壹式肆份,双方各执贰份,具有同等法律效力。合同经双方法人代表或者授权代表签字并盖章后正式生效,有效期自 2022 年 12 月 25 日到 2023 年 12 月 24 日止。

合同涉及的名词和术语解释如下:

危险废物:是指列入《国家危险废物名录》或根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

第二条 甲方委托乙方对甲方产生的危险废物在有资质的场地进行合理合法处置,为了确保安全运输处置,甲方需给乙方提供危险废物的产生工序及废料成份,乙方有责任对甲方提供的相关信息保密。



唐山浩昌杰环保科技有限公司

Tangshan Haochangjie Environmental Technology Development Co., Ltd.

第三条 双方责任:

甲方应对乙方的危险废物处置、利用的工艺技术、过程以及其他等商业信息进行保密。

甲方责任

3.1 甲方负责向属地环保局申请办理危险废物转移电子联单手续。

3.2 甲方负责将产生的危险废物进行集中收储、分类存放, 粘贴危险废物标签, 并向乙方提供危险废物清单, 内容包括物品名称、类别、数量、物理形态、包装方式、危险特性成份等, 名称不清楚的应在装车前核实。

3.3 甲方负责在厂内根据危险性质相容性原理选择合理材质包装(即废物不与包装物发生化学反应), 确保危险废物不超过包装物最大容积的90%, 固体废物应有专用包装。

3.4 甲方所产生的危险废物连同包装物应全部交予乙方处理, 合同期内不得将部分或全部危险废物自行处理或者交由第三方处理, 否则, 乙方有权解除合同并要求甲方赔偿损失。

3.5 危险废物转移运送前, 甲方应办理好电子转移联单, 提前10天以书面方式通知乙方, 双方协商一致后, 确定具体运输日期及其它事项。

3.6 甲方负责危险废物运输及装车, 应严格执行国家相关运输规范, 并遵守乙方的相关环境及安全管理规定, 接受乙方的监督管理。

3.7 危险废物的包装不具备安全转运条件的甲方负责更换。

3.8 甲方应保证实际转运危险废物(液)与已接收样品大概一致, (符合我公司化验及接收波动范围), 如出现不一致情况, 乙方有权拒绝接收或另议价格, 由此造成的损失由甲方承担。

3.9 甲方危险废物出现下列情况的, 乙方有权拒收, 因此产生的费用由甲方负责。

(1) 甲方的危险废物未列入本合同(特别是含有易燃易爆性物质、放射性物质、剧毒性物质、多氯联苯等高危性物质);

(2) 标识不规范或错误; 包装破损或密封不严;

(3) 其他违反危险废物包装、运输的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

乙方责任

3.10 乙方应向甲方提供合法有效的危险废物经营许可证及有关资质证明。

3.11 乙方应提供已具备处置危险废物所需的条件和设施, 确保处置过程中不产生二次污染, 防止各类污染事故发生。

3.12 甲方负责装车, 如甲方无专业安全人员的, 由乙方提供专业人员到现场指导甲方人员装车。

第四条 委托处置危险废物的计量、收费标准和结算

4.1 甲方委托乙方处置的危险废物计量应以乙方处置场所的称重为准。经双方确认签字有效。如有异议, 可以由双方公认的第三方复磅, 复磅费用由提出异议方承担。



唐山浩昌杰环保科技有限公司

Tangshan Haochangjie Environmental Technology Development Co., Ltd.

4.2 委托处置的危险废物如下:

序号	危险废物名称	废物类别	编号	处置预估量(吨)	处置费(含税单价)(元/吨)
1	废润滑油	HW08	900-217-08	按实际发生量	2000
2	废液压油	HW08	900-218-08	按实际发生量	2000
3	废油桶	HW49	900-041-49	按实际发生量	4000
4	废滤芯	HW49	900-041-49	按实际发生量	4000

备注:若需乙方运输需加收清理服务费 1200 元/车次。

4.3 结算方式

全部危废物料转移完成后五日内,双方按照实际发生数量结清全部费用。费用全部结清后,乙方为甲方开具相关票据(税率为 6%)。如甲方不按合同约定的日期支付乙方处置费用,则需支付乙方合同总额 20% 的违约金,每逾期一日另加收合同总额千分之一的滞纳金。若甲方需要乙方先开具发票后付款,此发票不作为乙方已收到废物处置技术服务费及清理服务费用的结算依据,款项结算以乙方指定银行账户实际到账为准。

4.4 乙方开户银行名称和账户信息

单位名称	唐山浩昌杰环保科技有限公司
开户银行	中国银行股份有限公司乐亭支行
银行账号	101704183409

第五条 合同的违约责任

5.1 甲乙双方不按合同规定条款执行的,给另一方造成损失(害)的,应承担相应的违约责任及法律责任,受损失(害)方可以解除本合同。

5.2 因甲方自行处置或委托除乙方外第三方处置所产生的危险废物,乙方不负责因此产生的法律责任,且乙方有权解除合同,并由甲方赔偿乙方相关损失。

5.3 甲方不按期支付乙方处置费用时,乙方有权解除合同并有权向甲方主张违约赔偿。

5.4 甲方所交付的危险废物不符合本合同约定的,乙方有权拒绝收运,因此产生的费用均由甲方承担。出现实际转移的危废物料与取样或与合同不符的,已经转移收运的,甲方应赔偿乙方全部损失,因此产生的所有法律责任均由甲方承担。

第六条 以上所涉及的内容双方共同遵守,未尽事宜双方可根据具体情况协商签定补充合同或协商修改相应条款,补充合同与本合同具有同等法律效力。

第七条 双方因履行本合同而发生争议,应协商、调解解决。协商、调解不成的,双方均有权向当地法



唐山浩昌杰环保科技有限公司
Tangshan Haochangjie Environmental Technology Development Co., Ltd.

院提起诉讼。

第八条 备注

甲方： 迁安市德岭沟铁选有限公司 (单位盖章)
委托代理人： _____ (签字)
签订日期： 2022 年 12 月 25 日

乙方： 唐山浩昌杰环保科技有限公司 (单位盖章)
委托代理人： _____ (签字)
签订日期： 2022 年 12 月 25 日

温馨提示：请于合同到期前一个月内进行合同续签。



此许可证的有效性不受印章使用影响，
复印无效
有效期至 2021年1月25日，过期作废



法人名称：唐山浩昌杰环保科技有限公司

法定代表人：郑守昌

住所：河北乐亭经济开发区

经营设施地址：河北乐亭经济开发区

经纬度：经度 119° 09' 27" 纬度 39° 29' 06"

核准经营方式：收集、贮存、利用、处置

核准经营类别及废物代码：危险废物HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW07、HW08、HW09、HW10、HW11、HW12、HW13、HW14、HW15、HW16、HW17、HW18、HW19、HW20、HW21、HW22、HW23、HW24、HW25、HW26、HW27、HW28、HW29、HW30、HW31、HW32、HW33、HW34、HW35、HW36、HW37、HW38、HW39、HW40、HW41、HW42、HW43、HW44、HW45、HW46、HW47、HW48、HW49、HW50、HW51、HW52、HW53、HW54、HW55、HW56、HW57、HW58、HW59、HW60、HW61、HW62、HW63、HW64、HW65、HW66、HW67、HW68、HW69、HW70、HW71、HW72、HW73、HW74、HW75、HW76、HW77、HW78、HW79、HW80、HW81、HW82、HW83、HW84、HW85、HW86、HW87、HW88、HW89、HW90、HW91、HW92、HW93、HW94、HW95、HW96、HW97、HW98、HW99、HW100

危险废物 经营许可证

(正本)

编号：冀1302250006

流水号：唐环危许202101号

发证机关(章)：唐山市生态环境局

发证日期：2021年1月25日

初次发证日期：2017年12月28日

年度核准经营规模：

实际处置 6592 吨/年，综合利用 140100 吨/年。

许可证有效期限：自二〇一八年四月十七日

至二〇二三年四月十六日

附件 3 工况

迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目

验收检测期间工况证明

检测日期	产能（铁精粉）	负荷	设计产能
2023.11.09	1267t/d	90.5%	1400t/d
2023.11.10	1218t/d	87%	



迁安市庙岭沟铁选有限公司

2023年11月

附件 4 排污登记

固定污染源排污登记回执

登记编号：91130283MA0F8LFH6R001W

排污单位名称：迁安市庙岭沟铁选有限公司

生产经营场所地址：河北省唐山市迁安市蔡园镇蔡园村西

统一社会信用代码：91130283MA0F8LFH6R



登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2023年11月08日

有效期：2023年11月08日至2028年11月07日

注意事项：

- (一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- (二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- (三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- (四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- (五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- (六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

一、检测报告



鹏宇监测

Peng yu monitoring



17061205N061

(辽鹏环测)字 PY2311283-001 号



扫微信二维码
关注鹏宇监测

检测报告

(辽鹏环测)字 PY2311283-001 号

项目名称:迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目检测

受检单位: 迁安市庙岭沟铁选有限公司

样品类别: 废气、噪声

报告日期: 2023. 11. 15





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring

检测单位：辽宁鹏宇环境监测有限公司

公司地址：辽宁省朝阳市凌源市南河佳缘小区6号



报告编写：张鑫宇

报告审核：贾云平

授权签字人签发：刘学

签发日期：2023.11.15





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring

一、项目基本情况

受检单位	迁安市庙岭沟铁选有限公司		
受检单位地址	河北迁安经济开发区东部片区建设路 3021-106 号一号楼 303 室(租赁)		
联系人	厉育新	联系电话	13403251029
检测项目	1、废气：有组织排放检测低浓度颗粒物；无组织排放检测总悬浮颗粒物 2、噪声：L _{eq}		
采样日期	2023.11.09-2023.11.10	分析日期	2023.11.09-2023.11.15
检测频次	1、废气：有组织排放检测 2 天，检测 3 次；无组织排放检测 2 天，检测 4 次 2、噪声：检测 2 天，昼间、夜间各检测 1 次		
采样地点 及坐标	1、废气：有组织排放		
	点位序号	检测点名称	坐标
	1	磁滑轮工序配套除尘器出口	东经：118.515310° 北纬：40.064089°
	2	颚式破碎机、筛分工序配套除尘器出口	东经：118.515323° 北纬：40.064754°
	3	磁滑轮、圆锥破碎机、磁滑轮工序配套除尘器出口	东经：118.515398° 北纬：40.064852°
	4	高压辊磨、筛分机工序配套除尘器出口	东经：118.509740° 北纬：40.068437°
	无组织排放		
	点位序号	检测点名称	坐标
	5	上风向	东经：118.505108° 北纬：40.068577°
	6	下风向 1	东经：118.516120° 北纬：40.062834°
	7	下风向 2	东经：118.517661° 北纬：40.062809°
	8	下风向 3	东经：118.517923° 北纬：40.063771°
	2、噪声		
	点位序号	检测点名称	坐标
9	厂界东侧	东经：118.514821° 北纬：40.063130°	
10	厂界南侧 1	东经：118.509063° 北纬：40.066868°	
11	厂界南侧 2	东经：118.514102° 北纬：40.064754°	
12	厂界南侧 3	东经：118.515989° 北纬：40.062769°	



鹏宇监测

Peng yu monitoring

	13	厂界西侧	东经: 118.505161° 北纬: 40.067947°
	14	厂界北侧 1	东经: 118.508472° 北纬: 40.068781°
	15	厂界北侧 2	东经: 118.516695° 北纬: 40.064687°
样品状态	1、废气: 有组织排放		
	点位序号	检测点名称	样品状态
	1	磁滑轮工序配套除尘器出口	滤筒(采样头)密封完好, 无破损
	2	颚式破碎机、筛分工序配套除尘器出口	滤筒(采样头)密封完好, 无破损
	3	磁滑轮、圆锥破碎机、磁滑轮工序配套除尘器出口	滤筒(采样头)密封完好, 无破损
	4	高压辊磨、筛分机工序配套除尘器出口	滤筒(采样头)密封完好, 无破损
	无组织排放		
	点位序号	检测点名称	样品状态
	5	上风向	滤膜密封完好, 无破损
	6	下风向 1	滤膜密封完好, 无破损
	7	下风向 2	滤膜密封完好, 无破损
	8	下风向 3	滤膜密封完好, 无破损

二、检测仪器、分析方法及检出限/最低检出浓度

序号	检测项目	分析方法	检出限/最低检出浓度	检测分析仪器信息
1	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	1.0 mg/m ³	使用仪器: MH3300 烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 仪器编号: PY/G-5033、PY/G-5036 使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号: PY/G-3313
2	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 HJ 1263-2022	无组织 168 μg/m ³	使用仪器: SQP/QUINTIX35-1CN 电子天平 仪器编号: PY/G-3313 使用仪器: ZR-3922 环境空气颗





鹏宇监测

Peng yu monitoring

				颗粒物综合采样器 仪器编号：PY/G-5019、 PY/G-5020、PY/G-5021、 PY/G-5022
3	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标 准 GB12348—2008	--	使用仪器：AWA6228 型多功能声 级计 仪器编号：PY/G-5613 使用仪器：AWA6021 型声校准器 仪器编号：PY/G-5614 使用仪器：P6-8232 风向风速仪 仪器编号：PY/G-5623

三、质量控制

检测过程符合质量保证体系要求，检测仪器均经辽宁省计量科学研究院和朝阳市计量测试所等单位检定或校准，检测仪器在计量部门校验有效期内使用，检测人员均已持证上岗，内部质控样品检测值符合质量控制要求，检测数据严格执行三级审核。

四、检测数据

1、废气现状检测数据表 有组织排放

采样日期	采样点位	检测因子	检测频次			
			1	2	3	
2023.11.09	磁滑轮工序 配套除尘器 出口	标干流量(m ³ /h)	18356	18484	18402	
		低浓度颗 粒物	实测浓度(mg/m ³)	1.1	1.0	1.6
			排放速率(kg/h)	0.02	0.02	0.03
	颚式破碎 机、筛分工 序配套除尘 器出口	标干流量(m ³ /h)	27445	27635	28000	
		低浓度颗 粒物	实测浓度(mg/m ³)	2.2	2.3	2.4
			排放速率(kg/h)	0.06	0.06	0.07
	磁滑轮、圆 锥破碎机、 磁滑轮工序 配套除尘器 出口	标干流量(m ³ /h)	61049	61607	61780	
		低浓度颗 粒物	实测浓度(mg/m ³)	1.3	1.6	1.4
			排放速率(kg/h)	0.08	0.10	0.09
	高压辊磨、 筛分机工序 配套除尘器 出口	标干流量(m ³ /h)	72021	73085	73308	
		低浓度颗 粒物	实测浓度(mg/m ³)	1.2	1.2	1.1
			排放速率(kg/h)	0.09	0.09	0.08
2023.11.10	磁滑轮工序	标干流量(m ³ /h)	18308	18434	18471	



鹏宇监测

Peng yu monitoring

配套除尘器出口	低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	1.6	1.2	1.5
		排放速率 (kg/h)	0.03	0.02	0.03
颚式破碎机、筛分工序配套除尘器出口	标干流量 (m ³ /h)		28121	27793	27884
	低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	2.1	2.2	2.2
		排放速率 (kg/h)	0.06	0.06	0.06
磁滑轮、圆锥破碎机、磁滑轮工序配套除尘器出口	标干流量 (m ³ /h)		61822	62568	62143
	低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	1.0	1.4	1.5
		排放速率 (kg/h)	0.06	0.09	0.09
高压辊磨、筛分机工序配套除尘器出口	标干流量 (m ³ /h)		72002	72574	73888
	低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	1.6	1.1	1.6
		排放速率 (kg/h)	0.12	0.08	0.12

无组织排放

采样日期	检测项目	检测次数	上风向	下风向 1	下风向 2	下风向 3
2023. 11. 09	总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	1	0.233	0.412	0.446	0.431
		2	0.221	0.450	0.456	0.420
		3	0.272	0.420	0.460	0.472
		4	0.216	0.390	0.445	0.467
2023. 11. 10		1	0.213	0.408	0.482	0.410
		2	0.239	0.399	0.487	0.414
		3	0.216	0.451	0.483	0.430
		4	0.255	0.481	0.415	0.423


2、噪声现状检测数据表

单位: dB (A)

日期	点位	检测项目	厂界东侧		厂界南侧 1		厂界南侧 2		厂界南侧 3	
			昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜
2023. 11. 09	L _{eq}		49.9	38.6	49.5	39.6	48.1	40.1	51.7	41.9
2023. 11. 10	L _{eq}		50.8	38.5	51.8	38.7	51.7	40.5	50.9	38.0



扫微信二维码
关注鹏宇监测

 **鹏宇监测**
Peng yu monitoring

日期	点位 检测项目	厂界西侧		厂界北侧 1		厂界北侧 2	
		昼	夜	昼	夜	昼	夜
2023.11.09	L_{eq}	48.0	42.0	50.5	40.1	50.8	39.7
2023.11.10	L_{eq}	50.6	38.8	51.4	38.1	49.6	40.3

以下无正文





扫微信二维码
关注鹏宇监测

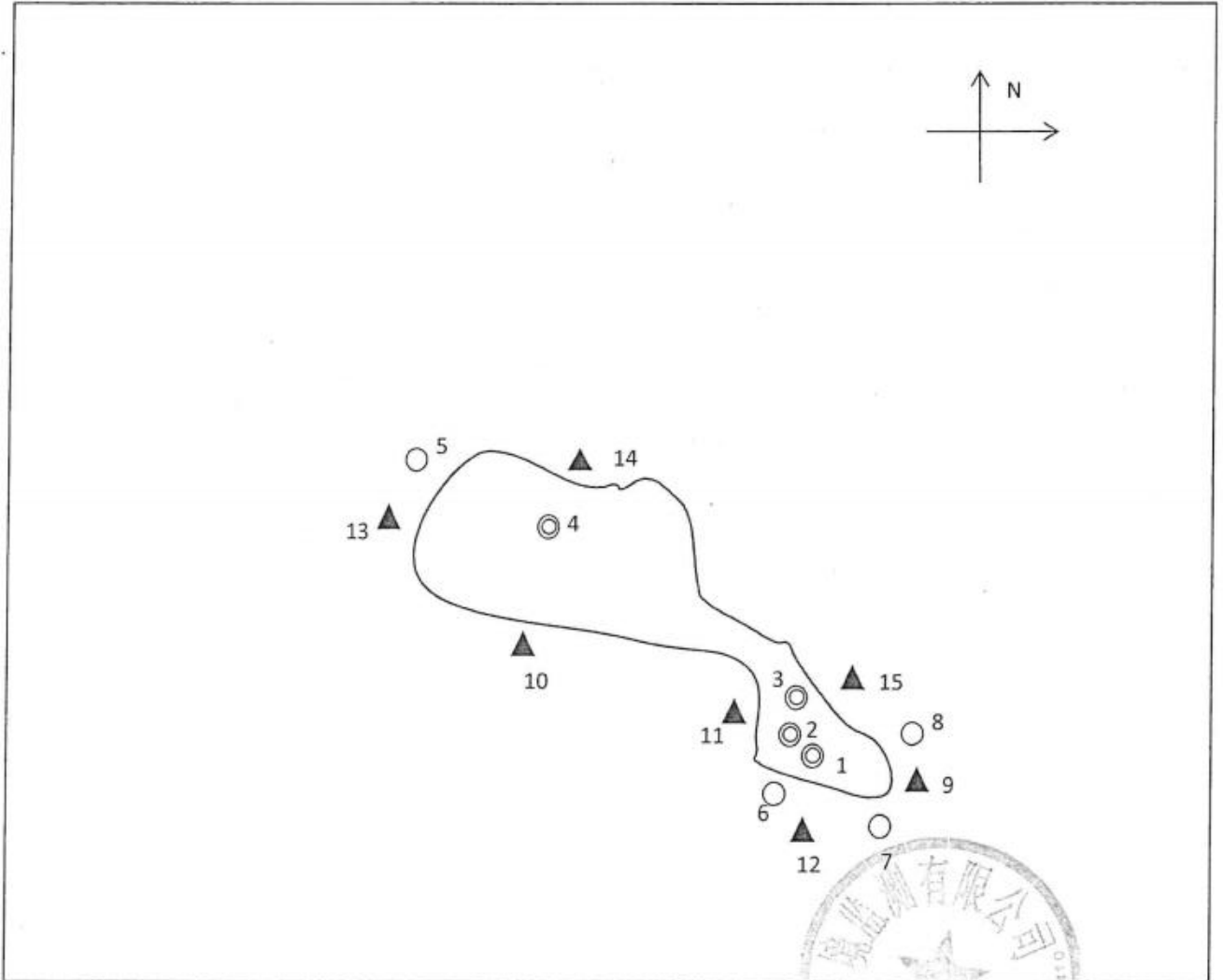


鹏宇监测

Peng yu monitoring

附件:

1、采样点位图



图例: ● 有组织排放废气
○ 无组织排放废气
▲ 噪声





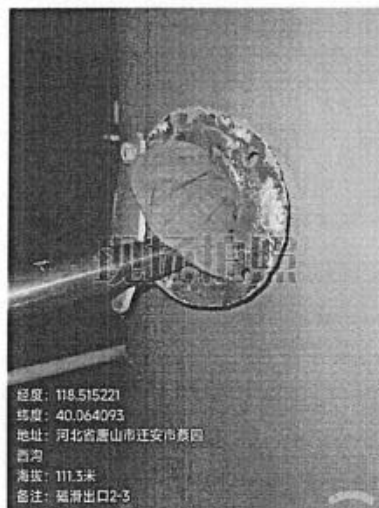
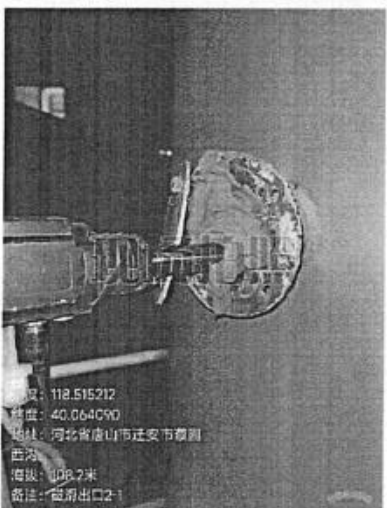
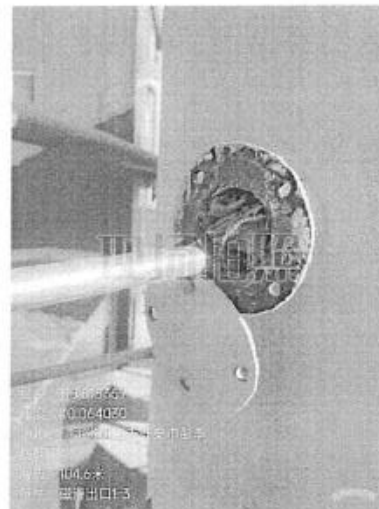
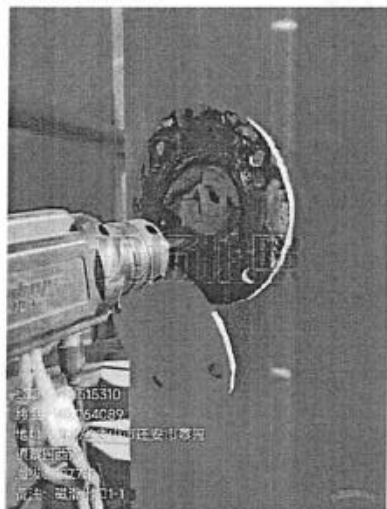
扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring

2、现场采样图





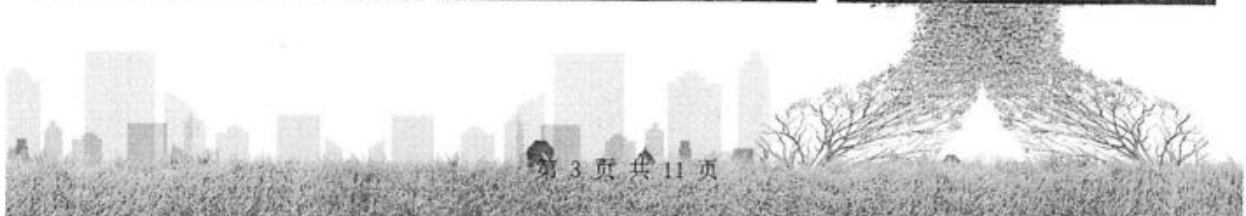
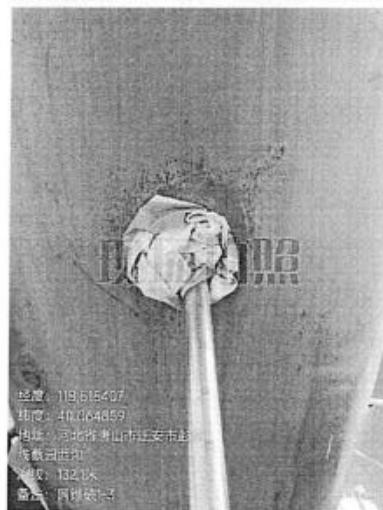
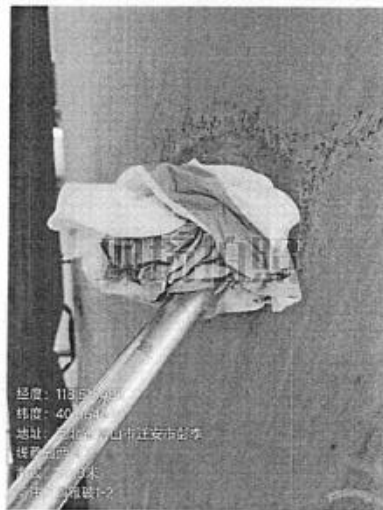
扫描二维码
关注鹏宇监测

(辽鹏环测)字 PY2311283-001 号



鹏宇监测

Peng yu monitoring





扫二维码
关注鹏宇监测

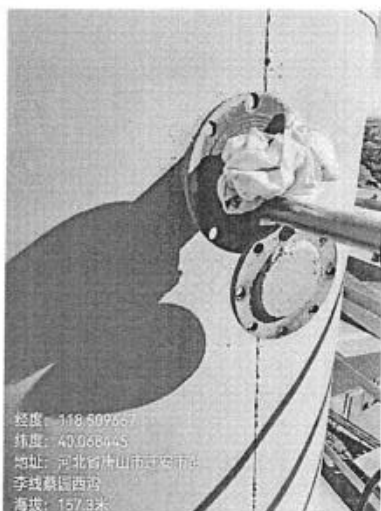


鹏宇监测

Peng yu monitoring



经度: 118.509740
纬度: 40.068437
地址: 河北省唐山市迁安市
李线蔡园西沟
海拔: 150.4米



经度: 118.509667
纬度: 40.068445
地址: 河北省唐山市迁安市
李线蔡园西沟
海拔: 157.9米



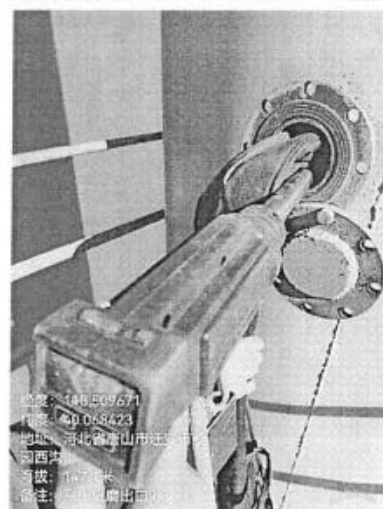
经度: 118.509673
纬度: 40.068439
地址: 河北省唐山市迁安市
李线蔡园西沟
海拔: 157.5米



经度: 118.509720
纬度: 40.068404
地址: 河北省唐山市迁安市
李线蔡园西沟
海拔: 145.3米
备注: 高压输煤出口2.1



经度: 118.509677
纬度: 40.068416
地址: 河北省唐山市迁安市
李线蔡园西沟
海拔: 147.8米
备注: 高压输煤出口2.2



经度: 118.509671
纬度: 40.068423
地址: 河北省唐山市迁安市
李线蔡园西沟
海拔: 147.8米
备注: 高压输煤出口2.3



经度: 118.512667
纬度: 40.068283
地址: 河北省唐山市迁安市
李线蔡园西沟
海拔: 145.3米



经度: 118.512670
纬度: 40.068283
地址: 河北省唐山市迁安市
李线蔡园西沟
海拔: 145.3米



经度: 118.512663
纬度: 40.068283
地址: 河北省唐山市迁安市
李线蔡园西沟
海拔: 145.3米





扫描二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

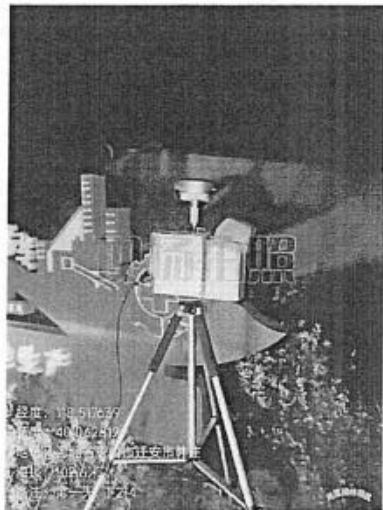
Peng yu monitoring



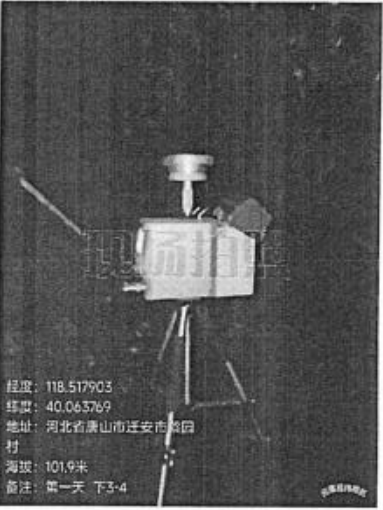
经度: 118.505074
纬度: 40.068548
地址: 河北省唐山市迁安市泰园
西沟
海拔: 164.3米
备注: 第一天 上4



经度: 118.516132
纬度: 40.062634
地址: 河北省唐山市迁安市泰园
村
海拔: 104.1米
备注: 第一天 下4



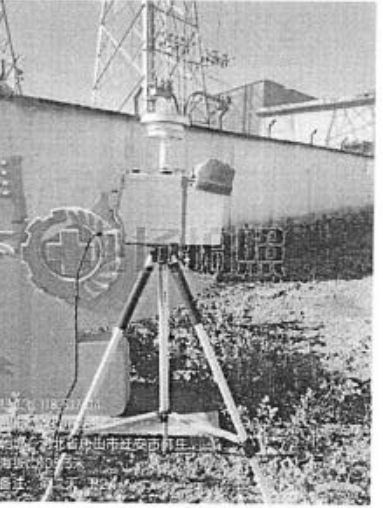
经度: 118.517639
纬度: 40.062419
地址: 河北省唐山市迁安市泰园
村
海拔: 104.1米
备注: 第一天 下4



经度: 118.517903
纬度: 40.063769
地址: 河北省唐山市迁安市泰园
村
海拔: 101.9米
备注: 第一天 下3-4



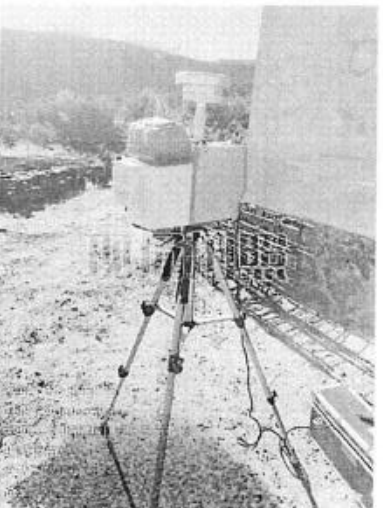
经度: 118.505070
纬度: 40.064562
地址: 河北省唐山市迁安市泰园
村
海拔: 165.4米
备注: 第二天 上1



经度: 118.511106
纬度: 40.063874
地址: 河北省唐山市迁安市泰园
村
海拔: 103.5米
备注: 第二天 下2



经度: 118.517501
纬度: 40.063782
地址: 河北省唐山市迁安市泰园
村
海拔: 101.9米
备注: 第二天 下1





扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring



经度: 118.517907
纬度: 40.062811
地址: 河北省唐山市迁安市韩庄
海拔: 106.7米
备注: 第二天上2



经度: 118.517907
纬度: 40.062811
地址: 河北省唐山市迁安市韩庄
海拔: 106.7米
备注: 第二天上2



经度: 118.505188
纬度: 40.068911
地址: 河北省唐山市迁安市韩庄
海拔: 170.3米
备注: 第二天上3



经度: 118.517907
纬度: 40.062811
地址: 河北省唐山市迁安市韩庄
海拔: 106.7米
备注: 第二天上2



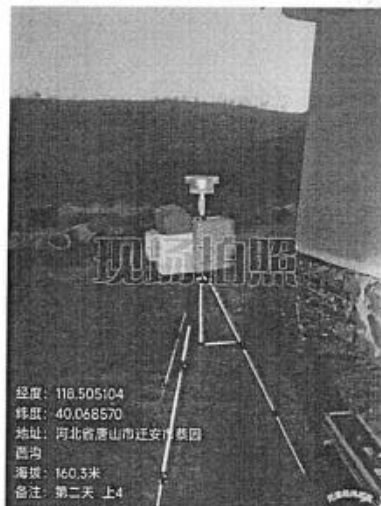
经度: 118.517907
纬度: 40.062811
地址: 河北省唐山市迁安市韩庄
海拔: 106.7米
备注: 第二天上2



经度: 118.517907
纬度: 40.062811
地址: 河北省唐山市迁安市韩庄
海拔: 106.7米
备注: 第二天上2



经度: 118.517924
纬度: 40.063749
地址: 河北省唐山市迁安市韩庄
海拔: 105.9米
备注: 第二天下3



经度: 118.505104
纬度: 40.068570
地址: 河北省唐山市迁安市韩庄
海拔: 160.3米
备注: 第二天上4



经度: 118.517924
纬度: 40.063749
地址: 河北省唐山市迁安市韩庄
海拔: 105.9米
备注: 第二天下3





扫描二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring





扫描二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring



经度: 118.517803
纬度: 40.063163
地址: 河北省唐山市迁安市韩庄
海拔: 111.3米
备注: 第一天 东



经度: 118.510530
纬度: 40.066721
地址: 河北省唐山市迁安市彭李
线泰园西沟
海拔: 133.0米
备注: 第一天 南1



经度: 118.514136
纬度: 40.064681
地址: 河北省唐山市迁安市慕园
西沟
海拔: 114.6米
备注: 第一天 南2



经度: 118.516115
纬度: 40.062723
地址: 河北省唐山市迁安市慕园
新村
海拔: 113.7米
备注: 第一天 南5



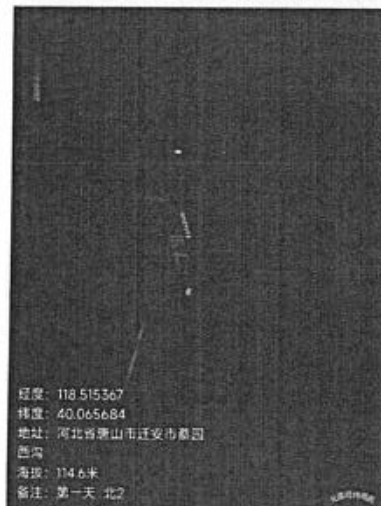
经度: 118.505131
纬度: 40.068057
地址: 河北省唐山市迁安市慕园
西沟
海拔: 162.3米
备注: 第一天 西



经度: 118.508522
纬度: 40.068792
地址: 河北省唐山市迁安市慕园
西沟
海拔: 145.4米
备注: 第一天 北1



经度: 118.517860
纬度: 40.063227
地址: 河北省唐山市迁安市慕园
村
海拔: 105.2米
备注: 第二天 东



经度: 118.515367
纬度: 40.065684
地址: 河北省唐山市迁安市慕园
西沟
海拔: 114.6米
备注: 第一天 北2



经度: 118.519151
纬度: 40.064771
地址: 河北省唐山市迁安市慕园
西沟
海拔: 113.7米
备注: 第一天 北3



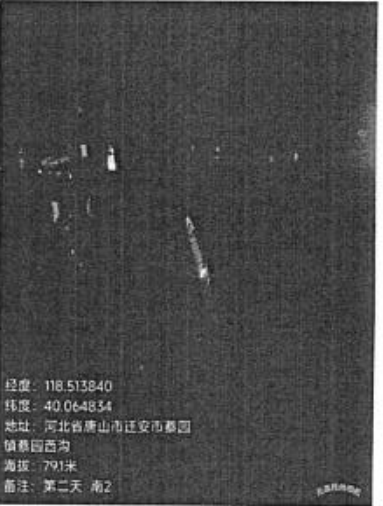


扫微信二维码
关注鹏宇监测



鹏宇监测

Peng yu monitoring





扫微信二维码
关注鹏宇监测

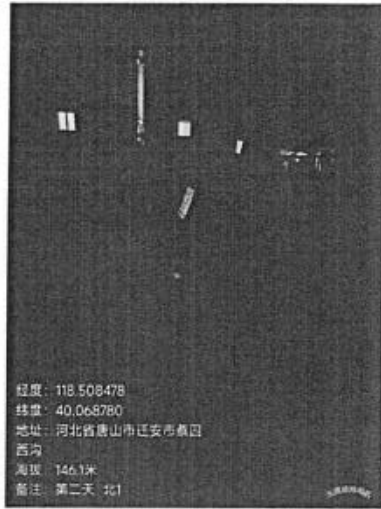


鹏宇监测

Peng yu monitoring



经度: 118.505226
纬度: 40.067964
地址: 河北省唐山市迁安市蔡园
西沟
海拔: 147.3米
备注: 第二天 西



经度: 118.508478
纬度: 40.068780
地址: 河北省唐山市迁安市蔡园
西沟
海拔: 146.1米
备注: 第二天 北1



经度: 118.515335
纬度: 40.065694
地址: 河北省唐山市迁安市蔡园
西沟
海拔: 114.3米
备注: 第二天 北2



二、项目竣工环保验收意见（含工作组名单）

迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目竣工

环境保护验收意见

2023年12月9日，迁安市庙岭沟铁选有限公司根据项目竣工验收报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

- 1、项目名称：迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目；
- 2、建设单位：迁安市庙岭沟铁选有限公司；
- 3、建设性质：技术改造；
- 4、建设地点：河北省迁安市蔡园镇蔡园村西；
- 5、建设内容及规模：项目原料系统改造的主要内容如下：

(1) 皮带通廊（起点为地采一期料仓，终点为庙岭沟破碎入料口）主要包括皮带通廊 2248 米、中转站 15 个、带式输送机等相关设施，建成运行后，铁矿石输送能力 680 吨/小时。

(2) 固废处理线主要包括破碎机、振动筛、磁滑轮、带式输送机、筛分车间等相关设施，建成达产后，年处理废岩石 110 万吨。

(3) 破碎系统主要包括破碎机、高压辊磨机、振动筛，高压辊磨车间、筛分车间等相关设施，建成达产后，年可处理铁矿石 120 万吨。

安装带式输送机、除尘器、鄂式破碎机、圆锥破碎机、磁滑轮、振动筛等设备配套设施，拆除原破碎线鄂式破碎机，完善 4 条铁矿石处理生产线。

(二)建设过程及环保审批情况

环境影响报告编制及审批情况：2023年9月，迁安市庙岭沟铁选有限公司委托编制完成了《迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目环境影响报告表》，2023年9月26日，迁安市行政审批局以“迁行审环表[2023]58号”予以批复。项目于2023年9月27日开工建设，并于2023年11月5日建设完成，项目已纳

验收组签名：

王冠琼 王春霞 李向才 杨明 张明

入排污许可管理（91130283MA0F8LFH6R001W）。

2023年11月9日投入运行。

（三）投资情况

项目环评阶段计划总投资228万元，环保投资70万元，占总投资的30.702%；实际总投资310万元，环保投资102万元，占总投资的32.9%。

（四）验收范围

项目环境影响报告及其批复中的内容。

二、工程变动情况

相对环评阶段收尘点位进行了调整，筛分工序由环评阶段与圆锥破碎机等共用一套除尘系统，调整为就近引入颚式破碎机配套除尘系统。项目变更不增加污染物排放，参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号）上述变化情况不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目对现有生产工序进行技改，技改部分不涉及废水产生及排放。现有生产工序选矿废水经尾矿库沉淀后回用于生产，洗车废水经沉淀池沉淀后回用。

（二）废气

项目废气包括固废处理线中磁滑轮干选、破碎、筛分工序；高压辊磨工序及其配套筛分工序等，针对产尘点位现场采取措施如下：

1、有组织废气

（1）固废处理线

①破碎前磁滑轮干选工序已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过30米高排气筒（P5）排放。

②颚式破碎及筛分工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过20米高排气筒（P6）排放。

③鄂破后磁滑轮干选工序、圆锥破碎工序、筛分后磁滑轮干选工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过20.5米高排气筒（P7）排放。

验收组签名：

王冠谏 王春霞 李国成

(2) 高压辊磨及其配套筛分工序均已设置集气罩+喷雾抑尘，废气经收尘管道引入配套布袋除尘器处理后，通过 30 米高排气筒 (P8) 排放。

2、无组织废气

物料输送皮带设置于皮带通廊内，生产工序均布设于封闭车间内，车间内配有喷雾抑尘设施。石砵堆存、落料均在封闭车间内进行，并配有雾炮对物料堆存等过程进行喷雾抑尘。运输车辆车斗采用苫布苫盖，道路硬化，定时洒水抑尘。

(三) 噪声

项目噪声来源于破碎机、振动筛等生产设备运行。现场选用低噪声设备，生产设备布设于封闭车间内并设有减振基础。

(四) 固体废物

项目固废包括生活垃圾；除尘灰、废布袋、2mm 以下石砵；废润滑油、废液压油及油桶。项目员工内部调剂不新增，生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理；除尘灰收集后送至磁选工序作为原料回收利用；废布袋厂家回收；2mm 以下石砵回填隆宇露天采坑。企业已与资质单位签订危废处置合同，产生的废润滑油、废液压油及废油桶依托现有危废间暂存，交由资质单位处置。

(五) 其他措施

1、环境风险

生产使用区地面均已采用水泥进行硬化，地面完整无开裂，车间门口设有坡度。现场已强化管理规范了员工操作工程。针对突发事件将按环评要求采取有效应对措施。

2、防渗

项目危废间依托现有。固废处理线的破碎车间、筛分车间、石砵库房，破碎系统的高压辊磨车间、筛分车间地面均已采用水泥硬化处理，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。厂区其他区域非硬即绿。

3、其他

(1) 项目废气排放口已规范化建设、按要求设置了环境保护图形标识。项目不涉及在线检测。

(2) 企业已成立环保管理机构负责环保方面的具体工作，对排污许可登记及验收组签名：

王冠琼 王春旋 李国威 王春旋

时进行了变更。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间正常运行。

(一) 环保设施处理效率

1、废气治理设施

检测结果表明项目废气达标排放。

2、废水治理设施

项目对现有生产工序进行技改，技改部分不涉及废水产生及排放。

3、厂界噪声治理设施

检测结果表明厂界噪声达标排放。

4、固体废物治理设施

项目固体废物能够得到合理处置，满足环保要求。

(二) 污染物达标排放情况

1、废气

(1) 有组织废气

检测结果表明：磁滑轮工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ ；颚式破碎机、筛分工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 $2.4\text{mg}/\text{m}^3$ ；磁滑轮、圆锥破碎机、磁滑轮工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ ；高压辊磨、筛分机工序配套除尘排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，检测结果均满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012) 表6 大气污染物特别排放限值要求。

(2) 无组织废气

检测结果表明：检测期间厂界无组织颗粒物最大排放浓度为 $0.487\text{mg}/\text{m}^3$ ，检测结果满足《铁矿采选工业污染物排放标准》(GB28661-2012) 表7 大气污染物无组织排放浓度限值要求。

2、噪声

检测结果表明：检测期间项目厂界噪声检测点昼间检测结果等效声级为 (48-51.8) dB(A)，夜间检测结果等效声级为 (38-42) dB(A)；检测结果均能满足

验收组签名：

王冠冰 王春霞 李国林

足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类声环境功能区厂界环境噪声排放限值要求。

(四) 总量控制

项目无废水外排；无二氧化硫、氮氧化物排放。满足环评阶段 SO_2 : 0t/a、 NO_x : 0t/a、COD : 0t/a、 NH_3-N 0t/a 的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目固废能够得到合理处置，无废水外排。根据检测结果，项目废气、噪声能够达标排放。项目建设变动不增加污染物排放，项目不会对周围环境产生明显影响。

六、验收结论

迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目执行了环保“三同时”制度，落实了环评及审批意见中提出的污染防治措施，污染物达标排放；项目变动不增加污染物排放。验收工作组认为，项目满足竣工环保验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

做好生产设施、环保设施的日常运行管理与维护。

八、验收人员信息

项目竣工环境保护验收工作组名单附后。



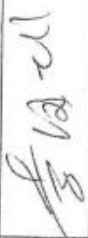

迁安市庙岭沟铁选有限公司

2023年12月9日

验收组签名:

王冠谿 王春廷 李国刚 孙国刚 孙国刚

迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目竣工环境保护验收工作组名单

序号	部门	姓名	工作单位	联系电话	签字
1	建设单位	杜聪聪	迁安市庙岭沟铁选有限公司	18630534683	
2	环评及验收报告 编制单位	姚亚军	河北大硕工程技术咨询有限公司	15931586806	
3	检测单位	王冠琼	辽宁鹏宇环境监测有限公司	15642106784	王冠琼
4		李凤彬	秦皇岛市引青济秦工程水质中心	13933792576	
5	技术专家	王春庭	秦皇岛市环境保护科学学会	13784190565	王春庭
6		赵军	秦皇岛玻璃工业设计院有限公司	13930306808	

三、其他需要说明的事项

目 录

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况	1
1.1 设计简况	1
1.2 施工简况	1
1.3 验收过程简况	1
1.4 公众反馈意见及处理情况	2
2 其他环保措施落实情况	2
2.1 环境管理	2
2.2 配套措施落实情况	3
2.3 其他措施落实情况	3
3、其他措施落实情况	3

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

2023年9月，迁安市庙岭沟铁选有限公司委托编制完成了《迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目环境影响报告表》，2023年9月26日，迁安市行政审批局以“迁行审环表[2023]58号”予以批复。

项目设计过程中已充分考虑相关产污节点，项目环保措施设计内容符合相关要求，落实了污染防治措施。

1.2 施工简况

项目于2023年9月27日开工建设，并于2023年11月5日建设完成，企业已进行排污登记。施工期间已按要求落实相应环境保护措施。

1.3 验收过程简况

1.3.1 生产调试时间

2023年11月9日。

1.3.2 验收工作启动

根据《建设项目环境保护管理条例》，“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。

2023年11月，迁安市庙岭沟铁选有限公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函〔2017〕727号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、环评及其审批意见的相关规定和要求开展项目环保验收工作并进行自查，自查结果表明项目具备验收条件。

1.3.3 验收监测

辽宁鹏宇环境监测有限公司对该项目进行了现场验收监测，并在此基础上出具了数据报告。

1.3.4 自主验收会议情况

2023年12月9日，迁安市庙岭沟铁选有限公司根据项目竣工验收报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

工作组验收结论为：迁安市庙岭沟铁选有限公司原料系统改造项目执行了环保“三同时”制度，落实了环评及审批意见中提出的污染防治措施，污染物达标排放；项目变动不增加污染物排放。验收工作组认为，项目满足竣工环保验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环保措施落实情况

2.1 环境管理

项目对环境的影响主要来自施工期及运营期的各种作业活动，而这些作业活动将会给区域环境质量带来一定程度影响，为了最大限度的减轻施工作业以及项目运行过程中对环境的影响，确保项目清洁、安全、高效的生产，建立科学有效的环境管理体制显得尤为重要。建设单位为此加强了环境保护机构的建设和管理。

2.1.1 环境管理机构

为切实做好本工程环境保护工作，结合项目环境管理现状，迁安市庙岭沟铁选有限公司已建立环境管理组织机构，负责组织、落实、监督本项目环境保护工作。

2.2 配套措施落实情况

2.2.1 区域削减及淘汰落后产能

项目不涉及区域削减及淘汰落后产能。

2.2.2 防护距离控制及居民搬迁

项目环评阶段未设置防护距离，且不涉及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治等内容。

3、其他措施落实情况

项目废气排放口已规范化建设，不涉及在线检测。